LA SECRETARIA GENERAL Y DE GOBIERNO

DE GUATAVITA- CUNDINAMARCA

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026 del Municipio de Guatavita, en el marco del Plan de Desarrollo "GUATAVITA UNIDA UN DESTINO UNICO 2024-2027", se tiene prevista la siguiente contratación:

CODIGO UNPSC	CONCEPTO	VALOR
80111600 90101800 90101500 90101600 49101700 45111700 39111504 52161500 80141902 80141607 90111600 81112100 81111500 39121700 40141700 90111500 82121500 55101500 52151500	**"NACIONAL DE BANDAS INFANTILES "PEDRO HERIBERTO MORÁN VIVAS" EN CUMPLIMIENTO DE LAS METAS DEL PLAN DE DESARROLLO MUNICIPAL 2024–2027".**	$146.413.000

Esta certificación se emite a solicitud de la Secretaria de Cultura, Recreación, Deportes, y Turismo, con el fin de adelantar proceso de contratación en el marco de cumplimiento al Decreto 1082 de 2015.

Se expide en la Secretaria General y de Gobierno, a los quince (15) días del mes de octubre del año dos mil veintiséis (2026).

MYRIAM DEL CARMEN PEDRAZA GORDILLO
Secretaria General y de Gobierno

Proyectó: Zandra E. Zarama G. / Técnico Administrativo (e)