



**ALCALDÍA
DE ORITO**
NIT: 800.102.896-2

COMUNICACION INTERNA

CÓDIGO: SIG-FT-007

VERSIÓN: 01

FECHA: 09/02/2026

Página 1 de 1

*PLD
Dened
10-01-26
6:02-pm*

Orito, 30 de septiembre de 2026

SSDS- 1172-2026

Señora
DENIS CAICEDO BERMUDEZ
Almacenista Municipal

Ref: Solicitud de Inclusión y Certificación de P.A.A.- SECOP 2

Cordial saludo,

En calidad de Secretaria de Salud y Desarrollo Social del municipio de Orito Departamento del Putumayo. Me permito solicitar muy comedidamente, se incluya y se certifique lo siguiente al Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, ya que surgió dicha necesidad y los recursos se encuentran en **"FORTALECIMIENTO A LA POLÍTICA PÚBLICA DE PRIMERA INFANCIA, INFANCIA Y ADOLESCENCIA EN EL MUNICIPIO DE ORITO PUTUMAYO.** El cual pertenece al presupuesto inicial del 1 de enero 2026.

CÓDIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	NUMERO FICHA BPIN (SI APLICA)	FECHA INICIO	PLAZO	MODALIDAD DE LA SELECCIÓN	FUENTE DE LOS RECURSOS	VALOR TOTAL ESTIMADO	RESPONSABLE
45111701; 90101602; 72153613; 82101603;- 50161814; 50192404; 50181905;- 60141001; 90101802; 80141607; 80121604;	APOYO PARA LA REALIZACIÓN DEL EVENTO 31 DE OCTUBRE "PEQUEÑOS HÉROES- GRANDES SUEÑOS"	20260000 0022196	10	1 mes	CCE-10	R.B. Transporte por oleoductos y gasoductos	20066900	BLANCA NELLY NARVAEZ CABRERA - Secretaria de Salud y Desarrollo Social - Correo: secretariadesalud@orito-putumayo.gov.co
80111701	APOYO A LA REALIZACIÓN DE ACCIONES PARA DISMINUIR LA TASA DE TRABAJO INFANTIL EN EL MUNICIPIO DE ORITO	20260000 0022196	10	81 días	CCE-10	R.B. Transporte por oleoductos y gasoductos	9893340	BLANCA NELLY NARVAEZ CABRERA - Secretaria de Salud y Desarrollo Social - Correo: secretariadesalud@orito-putumayo.gov.co

Agradezco su atención,


BLANCA NELLY NARVAEZ CABRERA
Secretaria de Salud y Desarrollo Social

Calle 8 No 9A-13 - Barrio Marco Fidel Suárez, Código postal: 862001

Correo electrónico: alcaldia@orito-putumayo.gov.co

Página Web: www.orito-putumayo.gov.co





**ALCALDÍA
DE ORITO**
NIT: 800.102.896-2

GESTIÓN DE ALMACÉN

**CERTIFICACIÓN DE INCLUSIÓN AL PLAN ANUAL DE
ADQUISICIONES**

CÓDIGO: GA-FT-003

VERSIÓN: 01

FECHA: 09/02/2026

Página 73 de 74

No. 1.813

LA JEFE DE LA OFICINA DE ALMACÉN MUNICIPAL DE ORITO PUTUMAYO

CERTIFICA:

Que dentro del Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia dos mil veintiséis (2026), se encuentra incluida la siguiente adquisición:

CÓDIGO UNSPSC	45111701; 90101602; 72153613; 82101603; 50161814; 50192404; 50181905; 60141001; 90101802; 80141607; 80121604;	
OBJETO	APOYO PARA LA REALIZACIÓN DEL EVENTO 31 DE OCTUBRE "PEQUEÑOS HÉROES-GRANDES SUEÑOS"	
FECHA ESTIMADA DE INICIO DE PROCESO DE SELECCIÓN	OCTUBRE DE 2026	
FECHA ESTIMADA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS	OCTUBRE DE 2026	
MODALIDAD DE SELECCIÓN	MÍNIMA CUANTÍA	
FUENTE DE LOS RECURSOS /ORIGEN DEL PRESUPUESTO	PROPIOS	
DURACIÓN DEL CONTRATO:	UN (1) MES	
VALOR TOTAL ESTIMADO	VEINTE MILLONES SESENTA Y SEIS MIL NOVECIENTOS PESOS, MONEDA CORRIENTE	\$ 20.066.900
VALOR ESTIMADO EN LA VIGENCIA ACTUAL	VEINTE MILLONES SESENTA Y SEIS MIL NOVECIENTOS PESOS, MONEDA CORRIENTE	\$ 20.066.900
SE REQUIEREN VIGENCIAS FUTURAS?	NO	
ESTADO DE SOLICITUD DE VIGENCIAS FUTURAS	N/A	
¿ESTE PROCESO ES SUSCEPTIBLE DE LIMITARSE A MIPYMES?	SI	
¿ESTE PROCESO ES SUSCEPTIBLE DE ESTRUCTURARSE POR LOTES O SEGMENTOS?	NO	
¿DEBE CUMPLIR CON INVERTIR MÍNIMO EL 30% DE LOS RECURSOS DEL PRESUPUESTO DESTINADOS A COMPRAR ALIMENTOS, CUMPLIENDO CON LO ESTABLECIDO EN LA LEY 2046 DE 2020, REGLAMENTADA POR EL DECRETO 248 DE 2021?	NO	
	N/A	

Dicho lo anterior, se procede con la certificación a la secretaria de salud y desarrollo social, en el Municipio de Orito, a los cinco (05) días del mes de octubre de 2026.


DENIS CAICEDO BERMÚDEZ
Jefe de la Oficina de Almacén