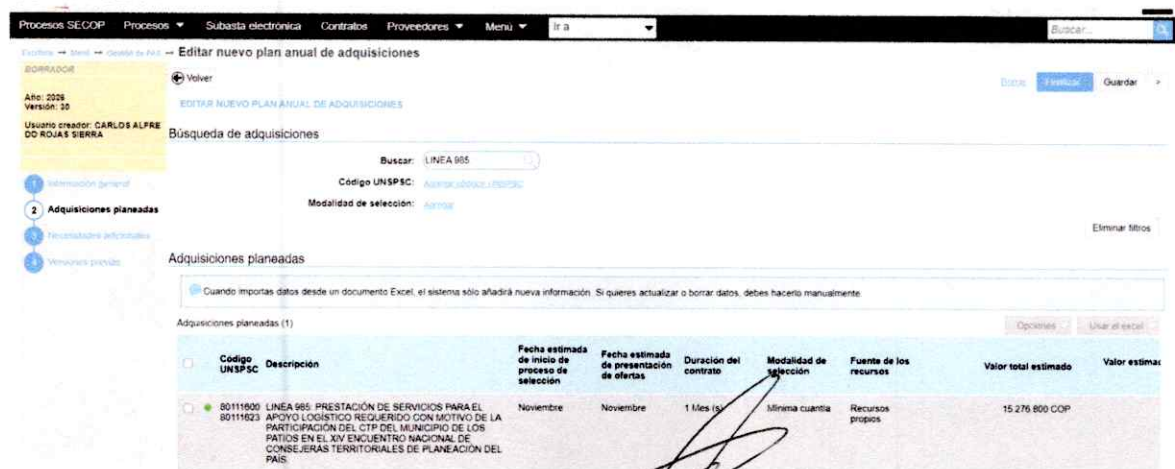


	GESTIÓN ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACION	Versión: 04
	FORMATO	Aprobación: 2025/05/05

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: PRESTACIÓN DE SERVICIOS PARA EL APOYO LOGÍSTICO REQUERIDO CON MOTIVO DE LA PARTICIPACIÓN DEL CTP DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS EN EL XIV ENCUENTRO NACIONAL DE CONSEJERAS TERRITORIALES DE PLANEACIÓN DEL PAÍS– se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2026 – LINEA: 985 y código UNSPSC – 80111600 – 80111623.



Se expide este certificado en el mes de octubre 2026.

CARLOS ALFREDO ROJAS SIERRA
Almacenista

Nombres y Apellidos		Cargo	Firma
Aprobó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA	
Revisó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA	
Elaboró:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA	
Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las disposiciones legales y/o técnicas vigentes y, por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para la Firma del Remitente.			

Calle 35 #3-80 Barrio Doce de Octubre- Los Patios

http://siep-alclospatios.com:6002/pqrs/pqr_alca_patios/pqr_alca_patios.php

www.lospatios-nortedesantander.gov.co

Teléfono: 5829959