



CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL

CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4,
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2026, el
cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 02 de enero de 2026.
Que mediante resolución No. 390 del 19 de octubre de 2026, modifiko el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	PRESTACIÓN DE SERVICIOS LOGISTICOS INCLUYENDO INSUMOS Y BIENES PARA LA PLANEACIÓN, ORGANIZACIÓN Y EJECUCIÓN DEL DIA DULCE, EN EL MARCO DEL PROGRAMA "LOS NIÑOS VIVEN NEMOCÓN" DEL MUNICIPIO DE NEMOCÓN - CUNDINAMARCA
CÓDIGO(S) UNSPSC	80111623 – 93141702 – 90101603 - 90151802
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	MINIMA CUANTIA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	1 DIAS
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	OCTUBRE
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO	CUARENTA Y NUEVE MILLONES VEINTICINCO MIL TRESCIENTOS CUARENTA PESOS (\$49.025.340) M/CTE

Solicitud Realizada por: Secretaría General y de Gobierno	 JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ
--	------------------------------------

Dado en Nemocón, a los veinte (20) días del mes de octubre de 2026.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal
Nemocón – Cundinamarca

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO