**MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL**
POLICÍA NACIONAL
REGIONAL DE ASEGURAMIENTO EN SALUD No.8
GRUPO DE CONTRATOS

**GS- 2026 -** 020476 **- REGI8 – GRUCO – 20.1**

Barranquilla, 21-10-26

Señor
LUIS CARLOS LOPEZ AGUILAR
REPRESENTANTE LEGAL CLINICA DE ENFERMEDADES DIGESTIVAS SAS
CRA 7 No 24-07
SANTA MARTA - (MAGDALENA)

Asunto: Notificación Inicio Contrato Nro. **67-7-20185-2026**

De manera atenta me permito comunicar el inicio de la ejecución del contrato Nro. **67-7-20185-2026**, cuyo objeto es **"PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE ESTUDIOS DIAGNOSTICOS Y TERAPEUTICOS ENDOSCOPICOS DE LA ESPECIALIDAD DE GASTROENTEROLOGIA PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICÍA NACIONAL EN EL DEPARTAMENTO DE POLICÍA MAGDALENA - UNIDAD PRESTADORA DE SALUD MAGDALENA - REGIONAL DE ASEGURAMIENTO EN SALUD NO. 8."**

VALOR DEL CONTRATO: **SETENTA Y CUATRO MILLONES DE PESOS MCTE (74.000.000,00)** Moneda Legal Corriente Vigencia. 2026.

En ese orden de ideas se relacionan las fechas de inicio y fecha en la cual culminara su ejecución, esto sin perjuicio de las eventuales suscripción de nuevos contratos que se requieran para garantizar la permanencia y la continuidad en la prestación del servicio así:

**FECHA DE INICIO:** 21-10-26 **FECHA FINAL**: **31/12/2026**

Atentamente,

Teniente coronel **IVÁN DARÍO RUIZ VELASCO**
Jefe Regional de Aseguramiento en Salud No.8

Elaboro: SI FABIAN GARCIA GONGORA .
Analista De Grupo Contrato Rases 8

Reviso: MY.JAVIER MARTINRZ CARDENAS
Jefe Grupo Contrato Rases8

**Reviso:** MY. LENYN ALEJANDRO URUEÑA LOPEZ
Jefe área Logística y financiera Rases8

CRA 38 N°74-61
Barranquilla- Atlántico
disan.rases8-gco@policia.gov.co
www.policia.gov.co

**INFORMACIÓN PÚBLICA**