



ESTUDIO Y ANÁLISIS ECONÓMICO DEL SECTOR (Decreto 1082 de 2015)

En cumplimiento del art Artículo 2.2.1.1.1.6.1. del decreto 1082 de 2015 se efectúa el análisis para conocer el sector relativo al objeto del Proceso de Contratación desde la perspectiva legal, comercial, financiera, organizacional, técnica, y de análisis de Riesgo del sector económico y los oferentes por parte del centro de la innovación y la tecnología del SENA regional sucre.

OBJETO: ADQUIRIR MOBILIARIO Y ENSERES PARA LA ESTRATEGIA DE CAFETERÍAS COMO AMBIENTES DE FORMACIÓN EN EL CENTRO DE FORMACIÓN DE LA REGIONAL SUCRE.

- CÓDIGO UNSPSC:

CÓDIGO UNSPSC	GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	OBJETO
56101500	PRODUCTOS DE USO FINAL	MUEBLES, MOBILIARIO Y DECORACION	MUEBLES DE ALOJAMIENTO	SITIOS DE TRABAJO Y PAQUETES PARA LA OFICINA	SITIOS DE TRABAJO Y PAQUETES PARA LA OFICINA
56111900	PRODUCTOS DE USO FINAL	MUEBLES, MOBILIARIO Y DECORACION	MUEBLES COMERCIALES E INDUSTRIALES	MUEBLES INDUSTRIALES	MUEBLES INDUSTRIALES
56112100	PRODUCTOS DE USO FINAL	MUEBLES, MOBILIARIO Y DECORACION	MUEBLES COMERCIALES E INDUSTRIALES	ASIENTOS	ASIENTOS

A. ASPECTOS GENERALES

JUSTIFICACIÓN DE LA NECESIDAD DE LA CONTRATACIÓN

La Dirección del SENA Regional Sucre, en cumplimiento del Plan Operativo 2026 del Centro de la Innovación, la Tecnología y los Servicios, requiere adelantar la contratación de la compra de mobiliario y enseres para la estrategia de cafeterías como ambientes de formación con características técnicas uniformes, indispensables para garantizar el desarrollo del proyecto de cafetería como ambiente de formación aplicado.

Este ambiente de formación de cafetería está concebido como un escenario real de aprendizaje, en el cual los aprendices de los programas de cocina, mesa y bar, panificación y procesamiento de alimentos desarrollan actividades de enseñanza-aprendizaje bajo metodologías vivenciales y prácticas, fortaleciendo competencias relacionadas con la preparación de productos, servicio, atención al cliente, manipulación higiénica de alimentos, control de costos, presentación comercial y operación de servicios gastronómicos.

Actualmente, el Centro no cuenta con existencias suficientes de mobiliario y enseres para atender de manera oportuna las actividades formativas asociadas al proyecto de cafetería, el cual constituye un La disponibilidad de estos mobiliarios y enseres resulta fundamental para garantizar el desarrollo de prácticas pedagógicas orientadas al fortalecimiento de competencias técnicas, procedimentales y actitudinales, así como para mejorar la pertinencia de la formación frente a las dinámicas del sector gastronómico y de servicios.

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



En este sentido, la adquisición de estos mobiliarios y enseres permitirá el desarrollo óptimo de los resultados de aprendizaje previstos para la vigencia 2026, asegurando el cumplimiento de los objetivos institucionales, la calidad de la formación y la pertinencia del proyecto de cafetería como ambiente de formación del Centro de la Innovación, la Tecnología y los Servicios de la Regional Sucre.

Actualmente:

ambiente estratégico para la implementación de la metodología aprender haciendo, al permitir la apropiación de resultados de aprendizaje en contextos reales y simulados de prestación de servicios. Existen mobiliarios y enseres desgastados, obsoletos o insuficientes para la cantidad de aprendices.

- La dotación actual no cubre todos los requerimientos de exigidos en la formación, lo que limita las prácticas.

- No se cuenta con recursos internos para reponer o ampliar estos elementos.

La compra es oportuna y necesaria para garantizar el normal desarrollo de la formación, cumplir con los estándares de calidad y seguridad, y asegurar que cada aprendiz cuente con herramientas adecuadas durante sus prácticas.

- Proyecto de cafetería como ambiente de formación.

El Centro de la Innovación, la Tecnología y los Servicios del SENA Regional Sucre, en cumplimiento de su Plan Operativo 2026 y de los lineamientos institucionales orientados al fortalecimiento de la Formación Profesional Integral (FPI), requiere consolidar el proyecto de cafetería como ambiente de formación, concebido como un escenario pedagógico real donde los aprendices desarrollan competencias técnicas, operativas y de servicio en condiciones similares a las del entorno laboral. Este proyecto responde a la necesidad de fortalecer la metodología institucional de *aprender haciendo*, integrando la teoría con la práctica en un ambiente productivo y de atención al usuario.

La implementación de la cafetería como ambiente de formación permitirá atender de manera pertinente los programas del área de gastronomía, panificación, mesa y bar, procesamiento de alimentos, administración y servicios, facilitando el desarrollo de resultados de aprendizaje asociados a preparación de alimentos y bebidas, manipulación higiénica, servicio al cliente, costos, inventarios, caja, comercialización y presentación de productos. De esta manera, el ambiente se convierte en un laboratorio real de formación dual que mejora la calidad, pertinencia y flexibilidad del proceso formativo.

Asimismo, este proyecto fortalece la relación entre formación, productividad y emprendimiento, al permitir que los aprendices participen en procesos reales de planeación, producción, transformación, exhibición, venta y control de calidad de productos alimenticios, generando experiencias significativas orientadas al desarrollo de competencias para la empleabilidad y el autoempleo. De igual forma, promueve la cultura del servicio, la innovación

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



en productos gastronómicos y la apropiación de buenas prácticas de manufactura y sostenibilidad en el manejo de recursos.

Para la vigencia 2026, se hace necesario garantizar la disponibilidad de mobiliario y enseres, debido a que actualmente no se cuenta con existencias suficientes para atender la operación pedagógica continua del ambiente. La ausencia de estos recursos limita el desarrollo de prácticas formativas, proyectos productivos, simulación de servicio y fortalecimiento de competencias en los aprendices de la oferta titulada y complementaria del centro.

En consecuencia, el proyecto de cafetería como ambiente de formación en la Regional Sucre se constituye en una estrategia institucional clave para mejorar la calidad del servicio interno, fortalecer la pertinencia de la formación frente a las necesidades del sector gastronómico y de servicios, promover la economía local mediante la adquisición de insumos regionales y contribuir al cumplimiento de las metas institucionales de la vigencia 2026. Por lo anterior, se justifica plenamente la asignación de recursos destinados a su puesta en marcha, sostenimiento y fortalecimiento pedagógico-productivo.

1. ASPECTO ECONÓMICO

Visión General del Mercado de Muebles en Colombia

*El tamaño del mercado de muebles en Colombia alcanzó un valor de **4,64 Mil Millones de USD en 2025**. Se estima que el mercado crecerá a una tasa de **crecimiento anual compuesta (CAGR) de 5,20 %** durante 2026-2035 para alcanzar un valor de **alrededor de 7,70 Mil Millones de USD en 2035**.*

Principales Perspectivas del Mercado

- Bogotá concentra la mayor actividad manufacturera de muebles del país, con más del 40 % de las empresas del sector establecidas en la capital, consolidándose como el principal polo de producción y comercialización de mobiliario en Colombia.
- El aumento del ingreso disponible y la expansión del comercio electrónico están impulsando la demanda de muebles en Colombia, respaldados por el crecimiento de la construcción residencial y comercial, los programas de vivienda del gobierno y la creciente preferencia por mobiliario sostenible y compacto.
- La inversión de actores internacionales como IKEA se acelera en Colombia, con la apertura de su tienda más grande de Sudamérica en Bogotá y nuevas aperturas previstas en Cali y Medellín, lo que posiciona al país como un centro estratégico de distribución de mobiliario en la región andina.

Tamaño del Mercado y Pronóstico:

- Tamaño del Mercado en 2025: 4,64 Mil Millones de USD
- Tamaño del Mercado Proyectado en 2035: 7,70 Mil Millones de USD
- Tasa de Crecimiento Anual Compuesta (CAGR) de 2026 a 2035: 5,20 %

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



Los [muebles](#) son los artículos móviles fabricados de madera, metal, plástico o mármol. Ofrecen la comodidad, permiten a las personas relajarse y contribuyen a mejorar la estética y el ambiente de una habitación. Puede utilizarse en los salones de casas, los armarios de las oficinas, y las aulas de colegios entre otros.



El mercado de muebles en Colombia está experimentando un crecimiento constante debido a varios factores, como el rápido crecimiento de la población, el aumento de la renta disponible, el incremento de la industria de los viajes y el turismo y el desarrollo del sector de la construcción comercial. El aumento de niveles de ingresos de las personas les proporciona más dinero para gastar en muebles de alta gama que mejoran su comodidad y calidad de vida. Además, el creciente uso de plataformas de comercio electrónico también ha impulsado el mercado de los muebles en Colombia. El comercio electrónico permite a las personas buscar muebles en línea sin necesidad de visitar físicamente las tiendas.

Además, la demanda de los muebles livianos, adaptables y portátiles con amplio espacio de almacenamiento está aumentando en la región debido al crecimiento de los sectores comerciales, ya que las empresas están enfatizando en los espacios de las oficinas modernas y flexibles. Las empresas líderes también invierten cada vez más en muebles debido a aumento en la demanda en el sector doméstico. Por ejemplo, IKEA, en septiembre de 2024, abrió su tienda más grande del Sudamérica, Colombia, como parte de un plan de expansión internacional. Este plan de inversiones también incluye la apertura de dos tiendas más en Colombia en los próximos años. Por lo tanto, es probable que aumente la cuota de mercado de muebles en Colombia.

En adición, el aumento del número de las familias nucleares está impulsando la demanda de muebles compactos y plegables que sean fáciles de instalar en lugares limitados. El sector sanitario está contribuyendo aún más al aumento del mercado colombiano de muebles debidos

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



al creciente número de hospitales y otros sectores sanitarios. El sector sanitario incluye muebles como camas personalizadas para los pacientes, cabinas médicas y muebles de quirófanos.

Principales Impulsores y Tendencias

Agosto de 2026: Expocamacol 2026 reunió a la industria

Camacol Antioquia realizó entre el 26 y el 29 de agosto de 2026 la XXVI edición de la feria Expocamacol en el recinto Plaza Mayor de Medellín, que reunió a 500 empresas provenientes de 19 países y buscó concretar negocios por más de US\$1.198 millones, con la asistencia de más de 53.000 visitantes profesionales procedentes de 60 países, consolidándose como un escenario clave para la cadena de construcción y mobiliario en Colombia.

Julio de 2026: Camacol reportó expansión de la vivienda

Camacol informó que, a junio de 2026, Colombia había registrado 577.000 viviendas en desarrollo, de las cuales 315.000 estaban en construcción y 262.000 en preventa, proyectos impulsados por 1.259 constructoras que habían representado inversiones cercanas a \$206 billones y habían sostenido 4,7 millones de empleos directos e indirectos, según el gremio, que había proyectado una nueva etapa de expansión para el sector y, con ello, la demanda de mobiliario residencial.

Junio de 2026: Ventas de madera y muebles crecieron en Bogotá

El Observatorio de Desarrollo Económico de Bogotá reportó, en un boletín publicado el 23 de junio de 2026 y firmado por el investigador Vladimir Lenin Daza Acosta, que las ventas reales de la industria de madera y muebles en la capital habían aumentado un 29,9 % en abril de 2026 frente al mismo mes del año anterior, reflejando una recuperación del sector.

Mayo de 2026: Jamar reportó crecimiento en ventas de muebles

Un estudio de Ipsos realizado para Muebles Jamar en Bogotá, Medellín, Barranquilla y Bucaramanga, y difundido el 22 de mayo de 2026, reveló que la compañía había registrado un incremento del 45 % en ventas durante 2025, había recibido 120.000 visitantes mensuales en tiendas físicas y que el 92 % de los muebles que comercializaba se fabricaba en Colombia, según había declarado su directora de categoría, María Camila Betancourt.

Desarrollos Recientes

Aumento de las iniciativas gubernamentales en el sector de la vivienda

El gobierno colombiano ha iniciado diferentes tipos de planes que ayudan a las personas a conseguir un refugio. Por ejemplo, en febrero de 2024, el ministro de vivienda de Colombia inició la iniciativa “mi casa ya” de Colombia para abordar la falta de vivienda y como ambos HUD y el Ministerio de Vivienda, Ciudad y Territorio de Colombia (MVCT) ayudan a los compradores de vivienda de bajos ingresos. Esto ha dado lugar a una fuerte demanda de viviendas, aumentando aún más el tamaño del mercado de muebles en Colombia. El gobierno también está poniendo

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



mucho esfuerzo en el desarrollo de los sectores inmobiliario comercial y residencial, que impulsarán el crecimiento económico.

Aumento de la demanda de muebles sostenibles y ecológicos

La creciente conciencia de la gente sobre el medio ambiente y los productos sostenibles está influyendo positivamente en el crecimiento del mercado de muebles en Colombia. Por lo tanto, está aumentando la demanda de muebles ecológicos, como la madera recuperada y de origen sostenible, el aluminio reciclado, el látex orgánico y la lana orgánica. Además, es probable que los fabricantes de muebles se centren cada vez más en el uso de materiales reutilizados y reciclados y de madera procedente de bosques gestionados éticamente, lo que influirá positivamente en las perspectivas del mercado colombiano de muebles. Los muebles de madera son uno de los tipos de muebles más populares porque son más duraderos que otros materiales. Para reducir su impacto en el medio ambiente, los fabricantes también están aplicando métodos de producción ecológicos, como adhesivos a base de agua, recubrimiento con un mínimo compuestos orgánicos volátiles y procedimiento de fabricación energéticamente eficientes.



Informe de muestra gratuito con índice: [Obtenga un informe de muestra gratuito con tabla de contenido](#)

Muebles: Segmentación del Mercado

Por tipo, el mercado de muebles se divide en:

- Camas
- Mesas y Escritorios
- Sofá y Sillón
- Sillas y Taburetes

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



- Gabinetes y Estantes
- Otros

Según el material, el mercado se segmenta en:

- Metal
- Madera
- Plástico
- Vidrio
- Otros

Según el uso final, el mercado se divide en:

- Residencial
- Comercial

Los diversos canales de distribución del mercado son:

- Centros de Hogar
- Tiendas Insignia
- Tiendas Especializadas
- En línea
- Otros



Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



Principales Empresas del Mercado de Muebles en Colombia

Las empresas líderes del mercado de muebles en Colombia son Inter IKEA Systems B.V., Steelcase Inc., Haworth, Inc., Wood Products Manufacturing Industry IMA S.A., Colchones Rosen S.A.I.C. Macizo, Fábrica de Muebles MV, Grupo Plus Colombia, MadeMuebles, y Mobiliario Del Portillo SAS, entre otros.

Las bases de datos incluidas en el informe sobre el mercado de muebles en Colombia proporcionan importantes repercusiones en el desarrollo presentadas por las principales empresas, teniendo en cuenta sus ingresos, densidad de ingresos y niveles de volumen de comercio de importación y exportación. Este informe consta de los valores del período histórico (2019-2025) y del período de pronóstico (2026-2035) con patrones de evaluación ampliados que se llevan a cabo mediante el análisis IDE basado en tipo, material, uso final y canal de distribución del mercado para determinar el movimiento del estudio.

Además, el proyecto estudiado y analizado se basa en información detallada sobre el modelo de las cinco fuerzas de Porter, las estrategias de los principales actores existentes y sus carteras con diferenciación beneficiosa en la innovación de productos en la industria. Por tanto, se concluye que el análisis del poder de negociación de los compradores, el poder adquisitivo de los consumidores, la amenaza de los sustitutos y la entrada de nuevos competidores con el efecto de la reactivación económica y el desarrollo se evalúa para destacar el poderoso impacto en el mercado.

<https://www.informesdeexpertos.com/informes/mercado-de-muebles-en-colombia>

2. ASPECTO TECNICO

La Dirección del SENA Regional Sucre requiere la compraventa, por parte de una persona natural o jurídica cuya actividad económica y objeto social contemple la comercialización y provisión de mobiliario y enseres para servicios de cafetería y ambientes de formación gastronómicos, de los elementos necesarios para el desarrollo del proyecto de cafetería como ambiente de formación del Centro de la Innovación, la Tecnología y los Servicios.

Esta compraventa está orientado a garantizar el adecuado funcionamiento del ambiente pedagógico, en el cual los aprendices de los programas del área gastronómica y de servicios fortalecen competencias asociadas a la preparación y servicio de bebidas y alimentos, atención al cliente, manipulación higiénica, costos, presentación de productos y operación de servicios, bajo la metodología institucional aprender haciendo.

En consecuencia, el contratista deberá cumplir con las siguientes especificaciones técnicas de calidad, presentación, empaque, conservación y entrega, asegurando que los de mobiliario y enseres sean aptos para uso pedagógico y respondan a las condiciones requeridas para el desarrollo de las prácticas formativas.

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



ITEM	ENSERES	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1	MESA CUADRADA EN MADERA DE PINO CON 4 PATAS DE HIERRO TUBULAR	Superficie en Pino color natural lacada Estructura en tubo cuadrado 2" calibre 18. Dimensiones: 80 cm x 80 cm x 75 cm.	unidad	20
2	Sillas Plásticas Eva	Características técnicas Especificaciones Técnicas (por unidad): Material Asiento: Polipropileno de alto impacto con filtro UV. Estructura: Tubo redondo de 3/4" calibre 16 (Acero Cold Rolled). Acabado: Cromo de alta calidad y tapones protectores para evitar rayones en el piso. Medidas: Alto: 84 cm Ancho: 43 cm Fondo: 43 cm	unidad	80
3	CARRO BANDEJERO EN ACERO INOX	Características Principales Material de alta resistencia: Fabricados comúnmente en acero inoxidable AISI 304 (alta resistencia a la corrosión y apto para uso alimentario) o AISI 201 (para presupuestos más económicos). Estructura robusta: Chasis de tubo cuadrado o redondo (usualmente de 1" o 25 a 35 mm de espesor) totalmente soldado o modular desarmable. Sistema de rodamiento: Equipados con 4 ruedas giratorias multidireccionales (típicamente de poliuretano, TPR o goma antisonora). Al menos 2 ruedas incluyen freno de bloqueo de seguridad. Seguridad antivuelco: Integran guías con topes o barras de seguridad traseras y delanteras (<i>Lock Bandejas</i>) para evitar que las bandejas se deslicen durante el movimiento Ancho (Frente): 53 cm a 59 cm. Profundidad (Fondo): 83 cm a 85 cm. Altura: 80 cm a 100 cm.	unidad	2
4	SANDUCHERA DOBLE CON CONTROLADOR 110 W ANTIADHERENTE CERAMICO.	Características Técnicas Voltaje de Operación: 110 V / 60 Hz (apta para conexiones eléctricas comerciales o residenciales estándar). Potencia: Generalmente entre 1500 Watts (1.5 kW) y 1800 Watts para garantizar un calentamiento rápido. Consumo de Corriente: Aproximadamente 13.5 a 16.5 Amperios. Controlador de Temperatura: Termostato analógico ajustable integrado que	unidad	2

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



		permite regular el calor desde los 50 °C hasta los 300 °C. Antiadherente Cerámico: Placas construidas usualmente en aluminio fundido o hierro fundido, revestidas con una capa de antiadherente cerámico libre de PFOA y PTFE, lo que facilita una limpieza rápida sin necesidad de aceites. Material Exterior: Estructura robusta fabricada en acero inoxidable de alta resistencia para uso continuo. Seguridad: Incluye luces indicadoras de encendido/calentamiento y sistemas de protección contra sobrecalentamiento (fusibles térmicos). Dimensiones del Equipo (Frente x Fondo x Alto): 39.5 cm x 58 cm x 21 cm Plancha de Cocción Inferior: 50 cm x 23 cm. Planchas de Cocción Superiores: Alrededor de 21 cm x 21 cm cada una		
5	Mandolina rebanadora. Fabricada en acero inoxidable, hoja de corte estándar de acero inoxidable y cinco cuchillas intercambiables.	Medidas Frente: 39 cm Fondo: 16.5 cm Altura: 7.6 cm Características Material del cuerpo: Acero inoxidable Material de las cuchillas: Acero inoxidable de alta resistencia Durabilidad: Alta resistencia a la corrosión y al desgaste continuo Higiene: Superficie lisa que facilita la limpieza y evita la acumulación de bacterias Tipos de Cuchillas Cuchilla Recta: Cuchilla Ondulada / Waffle (Rejilla): Cuchillas Juliana (Finas y Gruesas)	UNIDAD	3
6	tijera de cocina profesional con agarre ("grip") ergonómico	Características técnicas y de diseño Hojas de corte: Fabricadas en acero inoxidable de alta calidad durabilidad, resistencia a la corrosión y un afilado prolongado. Mango ergonómico Grip: Estructura plástica con recubrimiento texturizado y antideslizante. Rompenueces integrado: El área centralizada entre los mangos incluye dientes de sierra metálicos útiles para	unidad	6



		romper cáscaras duras o triturar huesos pequeños. Destapador de botellas: Incorpora una muesca en el reverso de la cuchilla para abrir tapas de corona sin cambiar de herramienta. Longitud total: 28 cm (11 pulgadas), lo que otorga un brazo de palanca superior para cortar alimentos duros		
7	TIJERAS PARA AVES	Características Principales Material de las hojas: Fabricadas en acero inoxidable de alta calidad, excepcionalmente afiladas y duraderas, resistentes a la corrosión por fluidos biológicos. Mango ergonómico: Elaborado en polipropileno suave con un diseño antideslizante. Proporciona un agarre cómodo y seguro, reduciendo la fatiga durante el uso continuo. Mecanismo de seguridad: Incorpora un bloqueo de gancho en los extremos del mango. Esto mantiene las hojas cerradas de forma segura mientras la herramienta está almacenada. Medidas Longitud total: 23 cm Longitud de la hoja: 10 cm	unidad	5
8	SERVILLETERO EN ACERO INOXIDABLE	Características Material: Acero inoxidable de alta durabilidad. Dispensación: Lateral (permite sacar servilletas por ambos lados). Base: Cuatro topes o tapas de goma antideslizantes. Medidas Alto: 14.2 cm Ancho: 10 cm Profundidad / Largo: 11.8 cm Peso: 300 g Capacidad Capacidad: 100 servilletas Medida compatible de servilleta: 11.5 cm x 12.5 cm	UNIDAD	20
9	BAÑO MARÍA 4 AZAFATES ELÉCTRICO DE SOBREPONER INCLUYE 4	Características Técnicas y Capacidad	unidad	2

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



	RECIPIENTES MEDIOS (1/2 GN) DE 10 CM DE PROFUNDIDAD EN ACERO INOXIDABLE CON TAPA	Azafates: Incluye 4 recipientes medios (1/2 GN) de 10 cm de profundidad en acero inoxidable con tapa. Tapas: Fabricadas en policarbonato transparente. Protección: Cubierta superior en vidrio templado para exhibición higiénica. Desagüe: Cuenta con una válvula de drenaje para retirar el agua fácilmente. Material: Fabricado con partes estructurales en acero inoxidable. Especificaciones Eléctricas y Control Potencia: 1.5 kW (1500 Vatios). Corriente: 14 Amperios. Voltaje: Monofásico 110V con polo a tierra. Termostato: Regulable de 30 a 85 °C. Seguridad: Termostato límite incorporado contra sobrecalentamiento. Piloto: Luz indicadora de encendido y fase de calentamiento. Dimensiones y Peso Frente: 1.170 metros. Fondo: 0.350 metros. Altura: 0.315 metros. Peso neto: 22 Kilogramos.		
10	ESTUFA A GAS CON HORNO DE 6 PUESTOS	Ficha Técnica de Rendimiento Potencia Total: 210,000 BTU/H. Quemadores Superiores: 6 unidades de hierro fundido (30,000 BTU/H cada uno). Potencia del Horno: 30,000 BTU/H. Rango de Temperatura: Horno regulable entre 50 °C y 320 °C. Dimensiones y Estructura Medidas: Frente: 0.915 m Fondo: 0.83 m Altura: 1.52 m. Peso Neto: 167 kg. Material Principal: Mueble de acero inoxidable con superficie de acero laminado en frío (<i>cold-rolled</i>). Soportes: Patas de acero inoxidable de 15 cm. Características de Diseño y Limpieza Higiene: Piso y contrapuerta del horno porcelanizados; quemadores superiores removibles. Controles: Perillas metálicas individuales con aleación y revestimiento en cromo duradero.	unidad	1

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



		Soporte de Carga: Rejillas de fundición para trabajo pesado con cabezales despegables. Capacidad del Horno: 3 posiciones de rack (cremalleras). Funcionalidad Extra: Espaldar con repisa superior y repisa delantera telescópica para sostener productos. Accesorios Incluidos 4 patas niveladoras. 2 parrillas para horno. 4 soportes de parrilla. 1 bandeja recolectora de residuos. 1 manual de usuario.		
11	MESA DE TRABAJO ADOSADA (MURAL) 1.60x0.60Mts	Dimensiones de la Estructura Largo: 1.60 metros. Ancho: 0.60 metros. Altura: 0.90 metros. Cubierta Principal Material: Acero inoxidable calibre 16, tipo 201. Acabado: Tipo 4N (satinado industrial). Diseño: Incluye salpicadero posterior para proteger los muros. Frente: Cartera frontal de bordes rectos sin sistema antideslizante. Almacenamiento y Soporte Inferior Entrepañó: Desarmable, fabricado en acero inoxidable calibre 16, tipo 430, acabado 4N. Refuerzos: Estructura longitudinal y transversal en la parte inferior de la cubierta y del entrepañó. Material de refuerzos: Acero inoxidable calibre 20, tipo 430. Sistema de Apoyo Patas: Fabricadas en tubo redondo de acero inoxidable de 1 5/8 pulgadas. Nivelación: Bases niveladoras del mismo material para ajustar la estabilidad en suelos irregulares.	unidad	2



B. ESTUDIO DE LA DEMANDA

1. ADQUISICIONES PREVIAS DE LA ENTIDAD.

El Servicio Nacional de Aprendizaje ha venido adquiriendo objetos similares de la siguiente manera:

No. CONTRATO	OBEJETO	CONTRATISTA	VALOR
DIR-SASIP-002-2015	COMPRA E INSTALACION DE MOBILIARIO METALICO PARA EL SENA REGIONAL CESAR	NESTOR JAVIER GOMEZ FRAGOZO	\$84.893.440

C. ESTUDIO DE LA OFERTA

A fin de establecer los requisitos habilitantes para el presente proceso de contratación el Despacho de dirección Regional del SENA en Sucre a partir de la experiencia con proveedores que han participado en anteriores procesos de contratación y cuyos objetos sociales se encuentran relacionados directamente con el objeto en mención, se consideraron las condiciones que estuvieron sujetas a estas:

Existen proveedores que cumplido con los requisitos solicitados podrían suministrar los bienes y servicios requeridos por la entidad para ello se relacionan listado de algunos:

A continuación, se relacionan algunas de las que se encuentran en el mercado.

1. POSIBLES OFERENTES

Existe en el mercado tanto local, departamental y nacional, las personas naturales o jurídicas que están en capacidad de ofertar, **ADQUIRIR MOBILIARIO Y ENSERES PARA LA ESTRATEGIA DE CAFETERÍAS COMO AMBIENTES DE FORMACIÓN EN EL CENTRO DE FORMACIÓN DE LA REGIONAL SUCRE**, que cumpla con los requisitos exigidos por la entidad en las condiciones y especificaciones requeridas por la entidad y que a su vez garanticen el cumplimiento de los compromisos y obligaciones que el contratista debe desarrollar dentro de la ejecución contractual.

- ACERO TALLER EL PROGRESO
- I.A.M. COLOMBIA METALMECANICA S.A.S
- MUEBLES METÁLICOS SALAZAR ROMERO
- SUPERMUEBLES DE ORIENTE
- LUIS CARLOS CASANOVA REYES

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



2. ESTUDIO DE MERCADO

De conformidad con el numeral 1o de la circular No 133 de 2013, emanada de Dirección General, donde se determinan los lineamientos para la elaboración de Estudios de Mercado, la cual dispone:

(...) En los estudios de mercado que se realicen para determinar el presupuesto oficial

estimado de una contratación, podrá utilizarse una o varias de las siguientes opciones:

- Solicitud de cotizaciones: Deberá publicarse en la página WEB del SENA, por un término no inferior a tres (3) días hábiles. La solicitud de publicación de la ficha para realizar el estudio de mercado debe realizarse como mínimo un día antes.

- Consulta en páginas Web: Relacionadas con proveedores de los bienes o servicios requeridos.

- Precios históricos: Análisis de precios de procesos de contratación iguales o similares dentro de los tres (3) años anteriores a la fecha del respectivo estudio de mercado (Se debe tener en cuenta el IPC).

- Consultar bases de datos especializadas: Deben guardar relación con la necesidad a contratar.

- Precios o tarifas reguladas: Para los bienes o servicios que sean aplicables (Ej.: Combustible y vigilancia).

En el estudio previo se debe expresar el método utilizado, con los datos pertinentes, para que la información pueda ser verificada por terceros interesados.

Para establecer el valor estimado del contrato, se tuvo en cuenta el método de Solicitud de cotizaciones, publicada a través de la plataforma SECOP II dentro del proceso **SIP-SCR-0076-2026** el día 11 de septiembre de 2026 y puede ser consultada a través del siguiente enlace: <https://community.secop.gov.co/Public/Tendering/OpportunityDetail/Index?noticeUID=CO1.NTC.10881703&isFromPublicArea=True&isModal=False>

De la anterior publicación se obtuvo dos (02) cotizaciones en la plataforma SECOP II.

A continuación, se detallan los valores del análisis estudio de mercado, según las cotizaciones presentadas:

ESTUDIO DE MERCADO

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500



ITEM	ENSERES	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	COTIZACIÓN 1 MAAGUA		COTIZACIÓN 2 HOOLIGANS		PROMEDIO COTIZACIONES	
					VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL IVA INCLUIDO	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL IVA INCLUIDO
1	MESA CUADRADA EN MADERA DE PINO CON 4 PATAS DE HIERRO TUBULAR	Superficie en Pino color natural lacada Estructura en tubo cuadrado 2" calibre 18. Dimensiones: 80 cm x 80 cm x 75 cm. Alto:73 centímetros. Ancho:60 centímetros. Fondo:60 centímetros.	unidad	20	846.000	16.920.000	721.000	14.420.000	783.500	15.670.000
2	Sillas Plásticas Eva	Características técnicas Especificaciones Técnicas (por unidad): Material Asiento: Polipropileno de alto impacto con filtro UV. Estructura: Tubo redondo de 3/4" calibre 16 (Acero Cold Rolled). Acabado: Cromo de alta calidad y tapones protectores para evitar rayones en el piso. Medidas: Alto: 84 cm Ancho: 43 cm Fondo: 43 cm	unidad	80	193.500	15.480.000	244.000	19.520.000	218.750	17.500.000

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54 0



3	CARRO BANDEJERO EN ACERO INOX	Características PrincipalesMaterial de alta resistencia: Fabricados comúnmente en acero inoxidable AISI 304 (alta resistencia a la corrosión y apto para uso alimentario) o AISI 201 (para presupuestos más económicos). Estructura robusta: Chasis de tubo cuadrado o redondo (usualmente de 1" o 25 a 35 mm de espesor) totalmente soldado o modular desarmable. Sistema de rodamiento: Equipados con 4 ruedas giratorias multidireccionales (típicamente de poliuretano, TPR o goma antisonora). Al menos 2 ruedas incluyen freno de bloqueo de seguridad. Seguridad antivuelco: Integran guías con topes o barras de seguridad traseras y delanteras (Lock Bandejas) para evitar que las bandejas se deslicen durante el movimientoAncho (Frente): 53 cm a 59 cm.Profundidad (Fondo): 83 cm a 85 cm.Altura: 80 cm a 100 cm.	unidad	2	1.530.880	3.061.760	1.609.000	3.218.000	1.569.940	3.139.880
---	-------------------------------------	---	--------	---	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54 0



4	SANDUCHERA DOBLE CON CONTROLADOR 110 WANTIADHERENTE CERAMICO.	Características Técnicas Voltaje de Operación: 110 V / 60 Hz (apta para conexiones eléctricas comerciales o residenciales estándar). Potencia: Generalmente entre 1500 Watts (1.5 kW) y 1800 Watts para garantizar un calentamiento rápido. Consumo de Corriente: Aproximadamente 13.5 a 16.5 Amperios. Controlador de Temperatura: Termostato analógico ajustable integrado que permite regular el calor desde los 50 °C hasta los 300 °C. Antiadherente Cerámico: Placas construidas usualmente en aluminio fundido o hierro fundido, revestidas con una capa de antiadherente cerámico libre de PFOA y PTFE, lo que facilita una limpieza rápida sin necesidad de aceites. Material Exterior: Estructura robusta fabricada en acero inoxidable de alta resistencia para uso continuo. Seguridad: Incluye luces indicadoras de encendido/calentamiento y sistemas de protección contra sobrecalentamiento (fusibles térmicos). Dimensiones del Equipo (Frente x Fondo x Alto): 39.5 cm x 58 cm x 21 cm Plancha de Cocción Inferior: 50 cm x 23	unidad	2	1.630.850	3.261.700	1.221.000	2.442.000	1.425.925	2.851.850
---	---	--	--------	---	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54 0



		cm.Planchas de Cocción Superiores: Alrededor de 21 cm x 21 cm cada una								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54 0



5	Mandolina rebanadora. Fabricada en acero inoxidable, hoja de corte estándar de acero inoxidable y cinco cuchillas intercambiables.	MedidasFrente: 39 cmFondo: 16.5 cmAltura: 7.6 cm CaracterísticasMaterial del cuerpo: Acero inoxidableMaterial de las cuchillas: Acero inoxidable de alta resistenciaDurabilidad: Alta resistencia a la corrosión y al desgaste continuoHigiene: Superficie lisa que facilita la limpieza y evita la acumulación de bacteriasTipos de Cuchillas Cuchilla Recta: Cuchilla Ondulada / Waffle (Rejilla): Cuchillas Juliana (Finas y Gruesas)	unidad	3	1.035.133	3.105.399	388.000	1.164.000	711.567	2.134.700
---	---	---	--------	---	-----------	-----------	---------	-----------	---------	-----------

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54



6	tijera de cocina profesional con agarre ("grip") ergonómico	Características técnicas y de diseño Hojas de corte: Fabricadas en acero inoxidable de alta calidad durabilidad, resistencia a la corrosión y un afilado prolongado. Mango ergonómico Grip: Estructura plástica con recubrimiento texturizado y antideslizante. Rompenueces integrado: El área centralizada entre los mangos incluye dientes de sierra metálicos útiles para romper cáscaras duras o triturar huesos pequeños. Destapador de botellas: Incorpora una muesca en el reverso de la cuchilla para abrir tapas de corona sin cambiar de herramienta. Longitud total: 28 cm (11 pulgadas), lo que otorga un brazo de palanca superior para cortar alimentos duros	unidad	6	49.400	296.400	200.000	1.200.000	124.700	748.200
---	---	--	--------	---	--------	---------	---------	-----------	---------	---------

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54



7	TIJERAS PARA AVES	Características PrincipalesMaterial de las hojas: Fabricadas en acero inoxidable de alta calidad, excepcionalmente afiladas y duraderas, resistentes a la corrosión por fluidos biológicos. Mango ergonómico: Elaborado en polipropileno suave con un diseño antideslizante. Proporciona un agarre cómodo y seguro, reduciendo la fatiga durante el uso continuo.Mecanismo de seguridad: Incorpora un bloqueo de gancho en los extremos del mango. Esto mantiene las hojas cerradas de forma segura mientras la herramienta está almacenada.MedidasLongitud total: 23 cmLongitud de la hoja: 10 cm	unidad	5	50.570	252.850	178.000	890.000	114.285	571.425
---	-------------------	--	--------	---	--------	---------	---------	---------	---------	---------

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54



8	SERVILLETERO EN ACERO INOXIDABLE	Características Material: Acero inoxidable de alta durabilidad. Dispensación: Lateral (permite sacar servilletas por ambos lados). Base: Cuatro topes o tapas de goma antideslizantes. Medidas Alto: 14.2 cm Ancho: 10 cm Profundidad / Largo: 11.8 cm Peso: 300 g Capacidad Capacidad: 100 servilletas Medida compatible de servilleta: 11.5 cm x 12.5 cm	UNIDAD	20	45.500	910.000	105.000	2.100.000	75.250	1.505.000
---	----------------------------------	--	--------	----	--------	---------	---------	-----------	--------	-----------

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54



9	BAÑO MARÍA 4 AZAFATES ELÉCTRICO DE SOBREPONER INCLUYE 4 RECIPIENTES MEDIOS (1/2 GN) DE 10 CM DE PROFUNDIDAD EN ACERO INOXIDABLE CON TAPA	Características Técnicas y CapacidadAzafates: Incluye 4 recipientes medios (1/2 GN) de 10 cm de profundidad en acero inoxidable con tapa.Tapas: Fabricadas en policarbonato transparente.Protección: Cubierta superior en vidrio templado para exhibición higiénica.Desagüe: Cuenta con una válvula de drenaje para retirar el agua fácilmente.Material: Fabricado con partes estructurales en acero inoxidable.Especificaciones Eléctricas y ControlPotencia: 1.5 kW (1500 Vatios).Corriente: 14 Amperios.Voltaje: Monofásico 110V con polo a tierra.Termostato: Regulable de 30 a 85 °C.Seguridad: Termostato límite incorporado contra sobrecalentamiento.Piloto: Luz indicadora de encendido y fase de calentamiento. Dimensiones y PesoFrente: 1.170 metros.Fondo: 0.350 metros.Altura: 0.315 metros.Peso neto: 22 Kilogramos.	unidad	2	2.622.240	5.244.480	3.163.000	6.326.000	2.892.620	5.785.240
---	--	---	--------	---	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54 0



10	ESTUFA A GAS CON HORNO DE 6 PUESTOS	Ficha Técnica de RendimientoPotencia Total: 210,000 BTU/H.Quemadores Superiores: 6 unidades de hierro fundido (30,000 BTU/H cada uno).Potencia del Horno: 30,000 BTU/H.Rango de Temperatura: Horno regulable entre 50 °C y 320 °C.Dimensiones y EstructuraMedidas: Frente: 0.915 m Fondo: 0.83 m Altura: 1.52 m.Peso Neto: 167 kg.Material Principal: Mueble de acero inoxidable con superficie de acero laminado en frío (cold- rolled).Soportes: Patas de acero inoxidable de 15 cm. Características de Diseño y LimpiezaHigiene: Piso y contrapuerta del horno porcelanizados; quemadores superiores removibles.Controles: Perillas metálicas individuales con aleación y revestimiento en cromo duradero.Soporte de Carga: Rejillas de fundición para trabajo pesado con cabezales despegables.Capacidad del Horno: 3 posiciones de rack (cremalleras).Funcionalidad Extra: Espaldar con repisa superior y repisa delantera telescópica para sostener productos. Accesorios Incluidos4 patas niveladoras.2 parrillas para	unidad	1	10.690.960	10.690.960	9.433.000	9.433.000	10.061.980	10.061.980
----	---	---	--------	---	------------	------------	-----------	-----------	------------	------------

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54 0



		horno.4 soportes de parrilla.1 bandeja recolectora de residuos.1 manual de usuario.								
--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54 0



11	MESA DE TRABAJO ADOSADA (MURAL) 1.60x0.60Mts	Dimensiones de la EstructuralLargo: 1.60 metros.Ancho: 0.60 metros.Altura: 0.90 metros. Cubierta PrincipalMaterial: Acero inoxidable calibre 16, tipo 201.Acabado: Tipo 4N (satinado industrial).Diseño: Incluye salpicadero posterior para proteger los muros.Frente: Cartera frontal de bordes rectos sin sistema antideslizante. Almacenamiento y Soporte InferiorEntrepañ: Desarmable, fabricado en acero inoxidable calibre 16, tipo 430, acabado 4N.Refuerzos: Estructura longitudinal y transversal en la parte inferior de la cubierta y del entrepañ.Material de refuerzos: Acero inoxidable calibre 20, tipo 430.Sistema de ApoyoPatas: Fabricadas en tubo redondo de acero inoxidable de 1 5/8 pulgadas.Nivelación: Bases niveladoras del mismo material para ajustar la estabilidad en suelos irregulares.	unidad	2	2.884.392	5.768.784	2.343.500	4.687.000	2.613.946	5.227.892
VALOR TOTAL IVA INCLUIDO						64.992.333		65.400.000		65.196.167

Teniendo en cuenta el presente estudio de mercado se estableció un presupuesto por valor de **SESENTA Y CINCO MILLONES CIENTO NOVENTA Y SEIS MIL CIENTO SESENTA Y SIETE PESOS (\$65.196.166)**

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Serv
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 54 0



DESDE LA PERSPECTIVA ORGANIZACIONAL

El Centro de la Innovación la Tecnología y los Servicios, SENA Regional Sucre requiere el suministro por parte de una persona natural o jurídica que dentro de su actividad económica y objeto social contemple el suministro de los materiales que se pretenden adquirir, que cumpla con la experiencia exigida en el presente proceso de selección de mínima cuantía; para que ponga a disposición los alimentos, con las condiciones legales y técnicas señaladas.

ANÁLISIS DE RIESGOS.

En el estudio de la demanda realizado a los procesos de este mismo tipo realizados a las entidades estatales se pudo observar que todos fueron adjudicados, celebrados y liquidados de forma normal entre el contratista y el contratante. Teniendo en cuenta la naturaleza del proceso, los riesgos que se pueden presentar, se enuncian en la matriz de riesgos que se anexa

FORMA DE PAGO.

EL SENA cancelará al CONTRATISTA, mediante pagos parciales conforme se dé cumplimiento al objeto contratado, con la presentación de: a) la factura o cuenta de cobro, según corresponda, con el cumplimiento de los requisitos fiscales y legales b) certificación expedida por el supervisor contractual en la que consta que se ha cumplido a satisfacción con el objeto del contrato y c) certificación del pago de aportes parafiscales y seguridad social.

TIPO DE CONTRATO

De acuerdo a las especificaciones técnicas del proyecto en mención y la información analizada en el estudio de la demanda se puede concluir que el presente contrato es de **COMPRVENTA Y SE HA REALIZADO POR CONVOCATORIA DE MINIMA CUANTIA.**

EXPERIENCIA.

En los procesos consultados en el SECOP se observó que estos exigen como requisito para acreditar la experiencia, que los proponentes presenten certificación de la ejecución de (1) o (2) contratos ejecutados por valor igual o mayor al del presupuesto oficial, cuyo objeto haya sido igual o similar al de este proceso, con entidades públicas y privadas.

Para constancia se firma en Sincelejo a los diecinueve (19) Días del mes de octubre de 2026.

LUIS CARLOS D
CARLOS D'LUIS RODRIGUEZ
LUIS CARLOS D'LUIS RODRIGUEZ
DIRECTOR REGIONAL (E)

Firmado digitalmente por LUIS
CARLOS D'LUIS RODRIGUEZ
Fecha: 2026.10.20 11:36:51

Elaboro: José García Palencia-Prof. G 04-Grupo Apoyo Administrativo

Aprobó: John Mario Acuña Martínez-Coordinador del Grupo de Apoyo Administrativo Mixto

Regional Sucre / Centro de la Innovación, La Tecnología y Los Servicios
Calle 25B N°31-260 Barrio Boston, Ciudad Sincelejo- PBX 57 605 5461500