CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0395-2026

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"CONTRUCCIÓN DE UN PUENTE PEATONAL SOBRE LA QUEBRADA LA UNIÓN EN LA CARRERA 19 ENTRE CALLES 11 Y 12 DEL BARRIO EL PRADO ZONA URBANA EN EL MUNICIPIO DE LA UNION VALLE DEL CAUCA"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
72 15 27 00 72 15 29 00 81 10 15 00	**- Servicios de instalación y reparación de concreto. - servicios de montaje de acero estructural. - ingeniería civil y arquitectura.**	**$ 199.869.172**	**SECRETARIA DE INFRAESTRUCTURA FISICA**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de octubre del año 2026.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General (E)