



**ALCALDÍA
DE ORITO**
NIT: 800.102.896-2

GESTIÓN DE CONTRATACIÓN
**SOLICITUD INCLUSIÓN EN EL PLAN ANUAL DE
ADQUISICIONES**

CÓDIGO: GC-FT-002
VERSIÓN: 01
FECHA: 09/02/2026
Página 1 de 1

Ado
Dca
9:20-AM
20-8-26

Orito, 20 de Agosto de 2026.

Señora:
DENNIS CAICEDO BERMUDEZ
Almacenista Municipal
Orito Putumayo.

Asunto: Solicitud de Inclusión y Certificación de Inclusión en el Plan Anual de Adquisiciones de la Vigencia 2026 – SECOP 2

Cordial saludo

En calidad de secretario de Educación Cultura y Deporte del Municipio de Orito Departamento del Putumayo, Me permito solicitar muy comedidamente, se incluya y se certifique el siguiente proyecto al Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, ya que surgió dicha necesidad para garantizar un espacio adecuado, seguro y funcional para la práctica deportiva, recreativa y el aprovechamiento del tiempo libre de la comunidad. La intervención permitirá mejorar las condiciones actuales de la infraestructura, promover hábitos de vida saludable, fortalecer la integración comunitaria y contribuir al bienestar y calidad de vida de niños, jóvenes y población en general del municipio. Los recursos se encuentran en el POAI INICIAL.

Códigos UNSPSC	Descripción y Especificaciones adicionales de desempeño.	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Duración estimada a del contrato	Modalidad de selección	Fuente de los recursos	Valor total estimado	Valor estimado en la vigencia actual	¿Se requiere en vigencias futuras?	Estado de solicitud de vigencias futuras	Datos de contacto del responsable
72152601 72141510 72151800 72152905 72152700 72151303 72152604	"MEJORAMIENTO DEL ESCENARIO DEPORTIVO, UBICADO EN EL PARQUE BIOSALUDABLE DEL MUNICIPIO DE ORITO DEPARTAMENTO DEL PUTUMAYO"	AGOSTO	1 MES	SELECCIÓN ABREVIADA A MENOR CUANTÍA	SGP Propósito Gral – Deporte Y Recreación – Vig.Actual	\$119.964.994,00	\$119.964.994,00	NO	N/A	WILMER CORTES MACUACE – SECRETARIO DE EDUCACION CULTURA Y DEPORTE – secretariadeeducacion@orito-putumayo.gov.co

BPIN: 202600000018294

Cordialmente,

WILMER CORTES MACUACE
Secretario de Educación, Cultura y Deporte del Municipio de Orito



**ALCALDÍA
DE ORITO**
NIT: 800.102.896-2

GESTIÓN DE ALMACÉN

**CERTIFICACIÓN DE INCLUSIÓN AL PLAN ANUAL DE
ADQUISICIONES**

CÓDIGO: GA-FT-003

VERSIÓN: 01

FECHA: 09/02/2026

Página 40 de 42

No. 1.707

LA JEFE DE LA OFICINA DE ALMACÉN MUNICIPAL DE ORITO PUTUMAYO

CERTIFICA:

Que dentro del Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia dos mil veintiséis (2026), se encuentra incluida la siguiente adquisición:

CÓDIGO UNSPSC	72152601; 72141510; 72151800; 72152905; 72152700; 72151303; 72152604	
OBJETO	MEJORAMIENTO DEL ESCENARIO DEPORTIVO, UBICADO EN EL PARQUE BIOSALUDABLE DEL MUNICIPIO DE ORITO DEPARTAMENTO DEL PUTUMAYO	
FECHA ESTIMADA DE INICIO DE PROCESO DE SELECCIÓN	SEPTIEMBRE DE 2026	
FECHA ESTIMADA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS	SEPTIEMBRE DE 2026	
MODALIDAD DE SELECCIÓN	SELECCIÓN ABREVIADA MENOR CUANTÍA	
FUENTE DE LOS RECURSOS /ORIGEN DEL PRESUPUESTO	RECURSOS S.G.P	
DURACIÓN DEL CONTRATO:	UN (1) MES	
VALOR TOTAL ESTIMADO	CIENTO DIECINUEVE MILLONES NOVECIENTOS SESENTA Y CUATRO MIL NOVECIENTOS NOVENTA Y CUATRO PESOS MONEDA CORRIENTE	\$ 119.964.994
VALOR ESTIMADO EN LA VIGENCIA ACTUAL	CIENTO DIECINUEVE MILLONES NOVECIENTOS SESENTA Y CUATRO MIL NOVECIENTOS NOVENTA Y CUATRO PESOS MONEDA CORRIENTE	\$ 119.964.994
SE REQUIEREN VIGENCIAS FUTURAS?	NO	
ESTADO DE SOLICITUD DE VIGENCIAS FUTURAS	N/A	
¿ESTE PROCESO ES SUSCEPTIBLE DE LIMITARSE A MIPYMES?	SI	
¿ESTE PROCESO ES SUSCEPTIBLE DE ESTRUCTURARSE POR LOTES O SEGMENTOS?	NO	
¿DEBE CUMPLIR CON INVERTIR MÍNIMO EL 30% DE LOS RECURSOS DEL PRESUPUESTO DESTINADOS A COMPRAR ALIMENTOS, CUMPLIENDO CON LO ESTABLECIDO EN LA LEY 2046 DE 2020, REGLAMENTADA POR EL DECRETO 248 DE 2021?	NO EL DECRETO 248 DE 2021, OBLIGA A LAS ENTIDADES QUE MANEJEN RECURSOS PÚBLICOS, A ADQUIRIR ALIMENTOS COMPRADOS A PEQUEÑOS PRODUCTORES AGROPECUARIOS Y/O DE LA AGRICULTURA CAMPESINA, FAMILIAR O COMUNITARIA LOCALES Y SUS ORGANIZACIONES, MÍNIMO EL (30%) DEL PRESUPUESTO DESTINADOS A LA COMPRA DE ALIMENTOS	

Dicho lo anterior, se procede con la certificación a la secretaria de educación cultura y deporte, en el Municipio de Orito, el primero (01) del mes de septiembre de 2026.


DENIS GANCEDO BERMÚDEZ
Jefe de la Oficina de Almacén