ALCALDÍA MUNICIPAL DE NEMOCÓN
Nit. 899999366-1

Código:	24/07/2024
Versión:	
Fecha de emisión	

CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL

CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4,
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2026, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 02 de enero de 2026.
Que mediante resolución No. 396 del 22 de octubre de 2026, modifico el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	ESTUDIO DE FACTIBILIDAD PARA LA CREACION DE LA EMPRESA DE SERVICIOS PUBLICOS DEL MUNICIPIUO DE NEMOCON "
CÓDIGO(S) UNSPSC	80101500
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	MINIMA CUANTIA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	70 DIAS
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	OCTUBRE
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO	CUARENTA Y NUEVE MILLONES DOCE MIL QUINIENTOS PESOS ($49.012.500) M/CTE

Solicitud Realizada por: Unidad de Servicios Públicos	**JHON JAVIER GARZON HERNANDEZ**

Dado en Nemocón, a los veintidós (22) días del mes de octubre de 2026.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal
Nemocón – Cundinamarca

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO