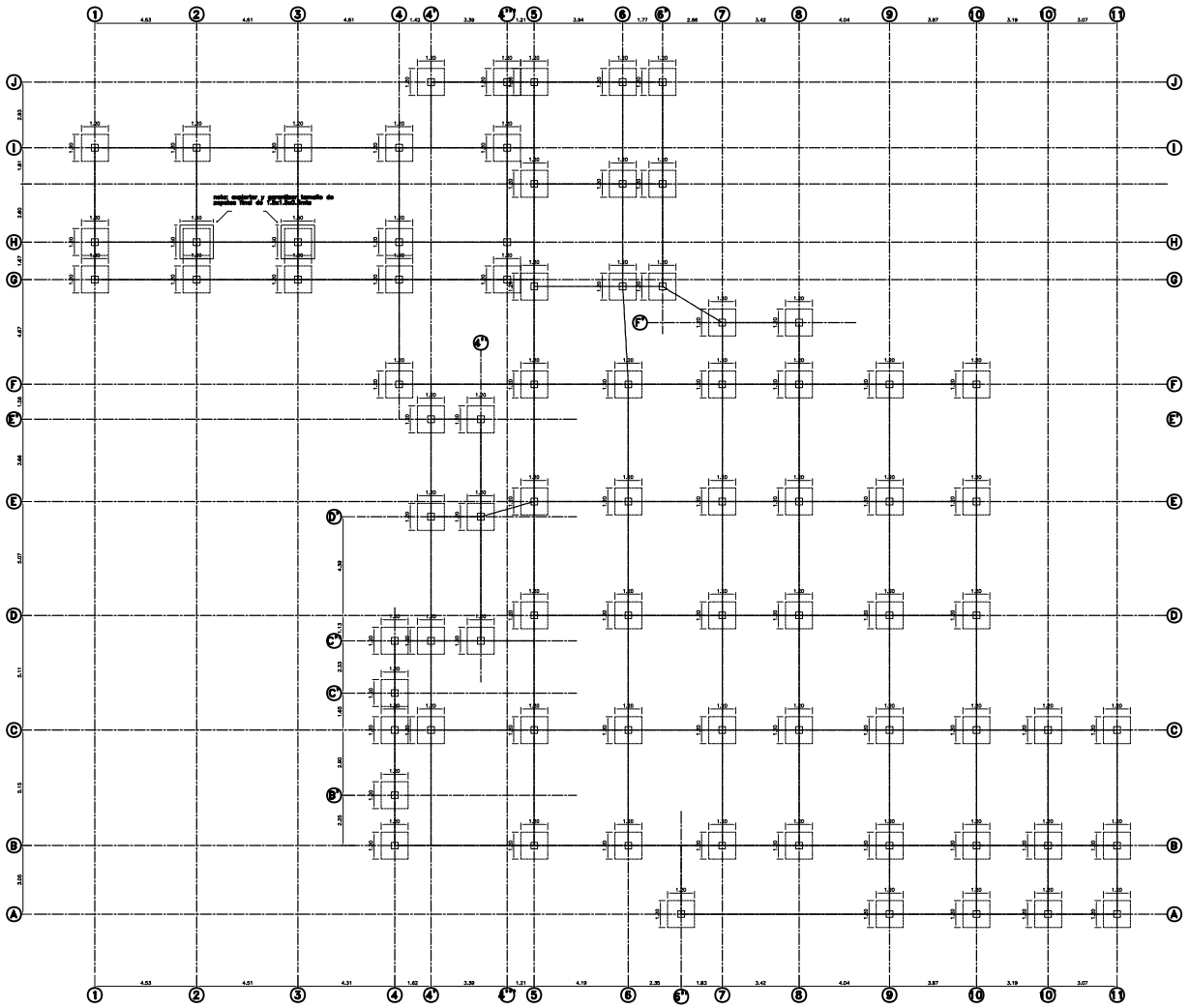
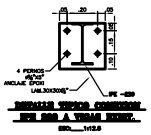


PLANTA CIMENTACION

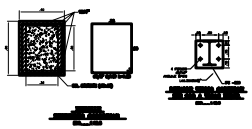
ESC.____1/75

COLS 30X30CMS



DETALLE TIPICO CIMENTACION PR SOB A VIGAS CONTR.

ESC.____1:12.5



DETALLE VIGA CONTRAVIENTO

ESC.____1:10

NOTAS Y ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TECNICAS CONCRETO

ACERO DE REFUERZO

CUMPLIR LA NORMA NTC2289 ó ASTM A706M

ASPECTOS CONSTRUCTIVOS

TRANSPORTE, COLOCACION Y CURADO DEL CONCRETO

1– TRANSPORTE:

EL CONCRETO DEBE TRANSPORTARCE DE FORMA TAL QUE LOS EQUIPOS PUEDAN PROPORCIONAR UN ABASTECIMIENTO CONTINUO DEL MISMO, DE MANERA QUE SE EVITE LA SEGREGACION DE LOS COMPONENTES DEL CONCRETO.

2– COLOCACION:

– DEBE DEPOSITARCE LO MAS CERCA POSIBLE DE SU UBICACION, PARA EVITAR SEGREGACION DEL MATERIAL; EN EL CASO ESPECIFICO DE LA PANTALLA O CORTINA LA COLOCACION DEBE HACERCE A TRAVEZ DE TUBERIA, PARA COLOCACION BAJO AGUA (TREMIE).
– LO ESTIPULADO EN C.5.10 DE LA NSR–10

3– CURADO:

– LAS CONDICIONES DE CURADO DEL CONCRETO ESTAN BASADAS EN MANTENER LA TEMPERATURA POR ENCIMA DE 10 GRADOS CENTIGRADOS Y EN CONDICIONES DE HUMEDAD POR LO MENOS DURANTE LOS 7 PRIMEROS DIAS DESPUES DE LA COLOCACION.

LIMPIEZA DE REFUERZOS

PREVIO O INICIAR EL PROCESO DE COLOCACION DEL CONCRETO SE DEBE GARANTIZAR QUE EL ACERO DE REFUERZO ESTE LIBRE DE BARRO, ACEITES O CUALQUIER OTRA SUSTANCIA QUE PUEDA DISMINUIR LA CAPACIDAD DE ADHERENCIA DEL ACERO CON EL CONCRETO.

ESPECIFICACIONES TECNICAS METALICAS

CALIDAD DE LOS MATERIALES

– TODOS LOS MATERIALES DE PERFILES DEBERAN SER NUEVOS Y CUMPLIR NORMA ASTM A–572 GR50 Y SUS COMPONENTES

LIMPIEZA

– TODOS LOS PERFILES TENDRAN UN TRATAMIENTO SUPERFICIAL DE LIMPIEZA

SISTEMA DE PROTECCION

– PINTURA BASE ANTICORROSIVA PINTUCOAT ROJA ESPESOR 3 mils
– PINTURA DE BARRERA PINTUCOAT 431 ESPESOR 6 mils
– PINTURA DE ACABADO ESMALTES POLIURETANO COLOR (A DEFINIR) ESPESOR 3 mils
– LOS PUNTOS DE CONEXION SOLDADOS DEBERAN SER RETOCADOS CON BROCHA, PARA GARANTIZAR LOS ESPESORES TOTALES DEL SISTEMA DE PINTURA

SISTEMA DE ANCLAJE

– ANCLAJE EXPANSIVO, SE UTILIZARA PERNOS ASTM A–325
– SISTEMA DE ANCLAJE PARA CONEXIONES, SIKA ANCHOR FIX 4

SOLDADURAS

– SOLDADURA AWSE 7018 PARA TODAS LAS CONEXIONES

ESPECIFICACIONES ADICIONALES

– SE TOMARAN EN CUENTA LAS ESPECIFICACIONES Y RECOMENDACIONES PRESENTADAS POR LOS FABRICANTES DE LOS PRODUCTOS

NOTA:

– VERIFICAR COTAS Y NIVELES EN EL CAMPO

TABLA LONGITUDES DE GANCHOS, TRASLAPOS Y ANCLAJES

No. HIERRO	PULGADA	LONGITUD DE GANCHOS 90°(m)	135°(m)	180°(m)	LONGITUD DE TRASLAPOS (m)	LONGITUD DE ANCLAJE (m)
2	1/4"	0.10		0.10	0.60	0.10
3	3/8"	0.10	0.10	0.10	0.60	0.10
4	1/2"	0.20	0.15	0.15	0.80	0.13
5	5/8"	0.25	0.15	0.20	1.00	0.15
6	3/4"	0.25	0.20	0.25	1.20	0.22
7	7/8"	0.30	0.25	0.25	1.40	0.25
8	1"	0.35	0.30	0.30	1.80	0.25
10	1–1/4"	0.45		0.45	2.00	0.31

PLANOS DE REFERENCIAS

PARAMETROS ESTRUCTURALES

– ZONA DE AMENAZA SISMICA:	BAJA
– PERFIL DEL SUELO:	D
– GRUPO DE USO:	I
– CARGA MUERTA (TON/M2):	0.5
– CARGA VIVA (TON/M2):	0.3
– GRADO DE DISIPACION DE ENERGIA:	DMI

Norma de diseño: NSR–10

Resistencia de Materiales:
F'c = 4.000 PSI
Fy = 60.000 PSI
Fy = 40.000 PSI – #3/8"

REVISIONES

No.	Revisión	Dib.	Dis.	Rev.	Apr.	Valb.	Fecha
0	EMITIDO PARA CONSTRUCCION	MAB.	J.R.J.	J.R.R.	J.R.R.	J.R.J.	11-12-2024

Propietario: **INFOTEP**

JOSE MARIA REYES JIMENEZ
INGENIERO CIVIL

Proyecto:

REFORZAMIENTO INFOTEP (CTO MAQUINAS LOSA CUBIERTA)

Dirección: SAN ANDRES ISLAS

Fecha: 11–11–2024

Contiene:

DETALLES ESTRUCTURALES
CORTES ESTRUCTURALES

APROBADO PARA CONSTRUCCION

Rev. JORGE R.	Dib. MARYZA M.	Diseño: JOSE REYES J.	Plano No. E-1/1
Aprb. JORGE R.	Aut. METROS		
Vo.Bo. JORGE R.	Esc. INDICADAS		Rev. 0
Nombre Arch.			