LAFE SECURITY
INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO

Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

Bogotá, 21 de septiembre del 2.026

CTZ 2026 – 0003-1

Señores
CUERPO DE BOMBEROS VOLUNTARIOS DE CAÑAS GORDAS, CIUDAD BOLÍVAR, HISPANIA Y SANTA FE DE ANTIOQUIA
Atención: Concejo de Oficiales
Antioquia

REFERENCIA: COTIZACIÓN CARROTANQUE PARA BOMBEROS

Respetados Señores:

De acuerdo con su amable solicitud, nos permitimos poner a su consideración la siguiente oferta:



Especificaciones de chasis:

- Chasis Comercial en Colombia marca FOTON REF. FQR
- Chasis con capacidad de carga 6110 kg.

Motor

- Motor: Cummins F3.8EVIE156
- Alimentación: Diesel Turbo + Intercooler
- Potencia: 156 HP / 2.600 rpm
- Torque: 540 Nm @ 1100 rpm
- Norma Ambiental: EURO VI
- Cilindraje: 3.800 cm3

Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

Sistema de combustible:
- Diésel.

Dirección:
- Asistida Hidráulica.

Sistema de transmisión:
- Tracción 4x2. trasera
- Caja de Cambios ZF6S558 Trasmisión manual de 6 velocidades hacia adelante con sobremarcha

Tipo de Frenos:
- Frenos Neumáticos 100% aire con ABS.
- Sistema de control: ABS (control electrónico).

Sistema de suspensión:

Eje delantero:
- Original de Fabrica / Capacidad de carga: 3.600 kg

Eje trasero:
- Original de Fabrica / Capacidad de carga: 7.000 kg

Llantas delanteras y traseras:
- Las llantas cumplen con características de resistencia para la carga y tracción máxima del vehículo.
- seis (6) llantas, Dos delanteras y cuatro traseras.

Sistema Eléctrico:
- Voltaje nominal: 24 V
- Capacidad de Alternador: 60 A
- Batería 2

Cabina:
- Capacidad de dos (2) personas.
- Vidrios laterales manuales y/o eléctricos.
- Los vidrios del vehículo con película de seguridad.
- Espejos retrovisores originales de fábrica.
- Cinturones de seguridad originales de fábrica.
- Sistema de advertencia del uso de los cinturones de seguridad del conductor.
- Alarma auditiva de reversa.
- Radio AM/FM.
- Aire Acondicionado original de fábrica.

LAFE SECURITY
INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO
Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

Tanque de agua:

- Característica para transporte de agua potable.
- Capacidad volumétrica de 1.200 Galones
- Tipo sección elíptica con tapas exteriores y tres (3) rompeolas.
- En material de acero inoxidable 304 en lamina de 3mm de espesor.
- Bastidor del tanque en material acero al carbón / acero inoxidable con refuerzos longitudinales.
- La forma y el montaje del tanque de agua debe ser de tal manera que mantenga el centro de gravedad del vehículo tan bajo como sea posible.
- Escalera tubo y peldaños en acero inoxidable en perfil formado en lámina antideslizante alfajor inoxidable, instalada en la parte trasera del tanque.
- Un Manhol de acceso al tanque.
- Plataforma de inspección o batea superior en la parte superior del tanque, en acero inoxidable (para bombero) con un ancho de por lo menos 70 cm de sección rectangular.
- Salida de evacuación rápida de 6" con válvula de control tipo mariposa en acero inoxidable y ubicada en la parte trasera.
- Salida inferior delantera para evacuación de partículas pesadas (arena, grava y otros) con llave de paso de 1½".

Gabinetes:

- Dos gabinetes en acero inoxidable ubicados a los costados para carga de maquinaria y tramos.

Sistema eléctrico:

- Sistema eléctrico acondicionado debe corresponder a las necesidades de los vehículos y a los sistemas adicionales instalados.
- El sistema de luces de emergencia marca FENIEX /WELEN AMERICANO instalado independiente del sistema eléctrico del vehículo y deberá contar con una caja central de terminales y protecciones necesarias para el sistema eléctrico de emergencia.

Sistema de alarma luminosa y sonora:

- Barra de luces tipo led marca FENIEX /WELEN AMERICANO, color rojo y blanco contiene mínimo un circuito contra instalación incorrecta, módulos de 3 leds, de consumo mínimo 3 watts a 3 amperios, largo mínimo de 45" +/- 1" con 3 funciones, resistente a golpes e intemperie.
- Luces de destello en la parte superior trasera del tanque tipo led blancos y rojos.
- Ocho (8) luces led costado, tres (3) a cada lado blancos y rojos, tamaño mínimo 6x4 pulgadas marca FENIEX / WELEN AMERICANO
- Luces de destello en las lámparas frontales y stop posterior de tipo LED blancos y rojos.
- Sistema de sonido sirena electrónica de mínimo 100w para máquinas de bomberos y sistemas de perifoneo (con control de volumen) incluido en la sirena de 100w FENIEX / WELEN AMERICANO.
- Una (1) Luz tipo reflector LED instalada en la parte superior trasera del tanque, con giro de 360 grados, abatible y extensor de mínimo 50cm, con encendido independiente.
- Dos (2) Exploradoras luz blanca instaladas en la parte posterior de la cabina con encendido independiente controlado desde la cabina.

Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

Pintura:

- Color del vehículo: ROJO FERRARI en poliuretano, con emblemas institucionales que se entregarán en ficha técnica al contratista del proceso (Cabina).

BOMBA MARCA HALE PRODUCTS REF. CBP FLEX 250:

Bomba con capacidad nominal de 250 GPM @ 150 PSI marca HALE PRODUCTS REF. CBP FLEX 250.

La bomba recibe la potencia para funcionar de acuerdo al montaje según el diseño, obteniendo dicha potencia del motor del vehículo mediante su correspondiente dispositivo de trasmisión de potencia sistema montaje intermedio PTO TOMAFUERZA. Tablero para control en acero inoxidable de 2.5 mm de espesor montaje lateral intermedio, construido en acero inoxidable, fácilmente removible, (atornillado). El Tablero o modulo quedara ubicado entre la cabina y el tanque para transportar agua. Este tablero se opera y controla el funcionamiento de la bomba.

Todas las instalaciones de succión y descarga necesarias tendrán incluido bomba de cebado y válvula de alivio marca HALE PRODUCTS.

- La bomba contra incendio tendrá una puerta de inspección en el lado derecho del vehículo (tablero lateral derecho), acorde a la norma NFPA 1901. Sistema de iluminación incorporado, con su correspondiente interruptor para operación nocturna.
- Cuenta con medidor temperatura motor.
- Tacómetro de revoluciones del motor.
- Medidor de presión de aceite.
- Todas las descargas mayores a 1 ½" cuentan con manómetro de presión.
- Cuenta con manómetros maestros de succión y descarga.
- Un acelerador para control del motor cuando esté operando la bomba (vernier).
- Comando de válvula de succión. Perilla de operación válvula de drenaje. Interruptor de luz de panel de bomba. Nivel tanque de agua electrónico de sensor marca Class 1.
- Se instala una luz de advertencia verde localizada en la cabina del conductor, para identificar la posición bien sea bomba o carretera.
- Se instala en el tablero de control principal una luz verde que se encienda cuando la bomba este engranada. Control válvula de cebado.
- Placas de identificación de los instrumentos, idioma español para fácil y rápida identificación.
- Sistema de luces en gabinete con encendido automático o de cortesía o por interruptor.

Instalaciones de Descarga y Succión:

Descargas:

- Dos descargas principales de 2 ½" una a cada lado. Ubicadas una en el tablero principal de control y una en el tablero auxiliar derecho. (estas descargas tienen drenaje individual operable desde el tablero de control principal).
- Una línea de descarga de 1 ½" preconectada que estará ubicada en la parte superior del panel de control de bomba, con un codo giratorio para poderla operar en cualquiera de los dos costados de la máquina.
- Una conexión de llenado de tanque desde la bomba de 1 ½" (Operada desde el tablero de control principal).
- Una conexión tanque bomba de 3" (operada desde el tablero de control principal).

Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

- Dos succiones principales acordes con el caudal máximo de la bomba una a cada lado de 2 ½ ”
- Una entrada o succión auxiliar de 2 ½” ubicada en el tablero de control principal, lado izquierdo del vehículo, con conexión hembra giratoria y con drenaje individual.
- La bomba está equipada con dispositivo automático de control de presión que consiste en una válvula de alivio de presión tipo variable de amplia capacidad para impedir los incrementos de presión inesperados marca HALE PRODUCTS, este dispositivo cumple con lo establecido en la norma NFPA.
- El Sistema completo de bombeo desarrolla un vacío de 22” mediante el dispositivo de cebado y sostenerlos por cinco minutos con una pérdida de vacío menor o igual a 10 pulgadas de Hg marca HALE.
- Se instala un sistema que permite el cebado de la bomba en el tablero de control.
- El sistema cuenta con drenaje maestro controlable desde el panel de control principal. Se instalarán drenajes individuales necesarios en el sistema de bombeo acorde la norma NFPA.

NOTA: Las descargas de 2 ½” cuentan con un ángulo de inclinación de 30°. Todas las válvulas que se instalan en el sistema de bombeo son en acero inoxidable y en bronce de 1 ¼ de giro, especiales para uso de bomberos, manuales, marca HALE PRODUCTS y cumplen con la norma NFPA 1901. Todas las roscas del sistema de bombeo son NH para uso de bomberos.

Certificación de la bomba: LAFE SECURITY, se compromete en caso de ser adjudicatario del proceso a realizar con la asistencia de un funcionario y/o colaborador designado, prueba de desempeño de la bomba contra incendio acorde a los parámetros establecidos en la Norma NFPA 1901 (performance), dicho cumplimiento se acreditará con documento escrito. Adicionalmente, los resultados de la prueba se consignarán en placa metálica adosada en lugar visible del panel de operación de la bomba.

TABLERO PARA CONTROLES EN ACERO INOXIDABLE REMOVIBLE.

PANEL DE INSTRUMENTOS:

- El tablero de control fácilmente removible, se encuentra ubicado al lado izquierdo entre la cabina y el tanque fabricado en lámina de acero inoxidable de 2.5mm de espesor debidamente troquelado.
- En este se acciona el equipo de bomberos y se da mando a todos los accesorios e instrumentos de la máquina. Los instrumentos, accesorios y controles que se encuentran en este panel son:
- Una (01) luz piloto para la válvula de relevo
- Dos (02) luces piloto indicando engrane de la bomba uno en la cabina y otro en el panel de control
- Un (01) indicador de temperatura del motor
- Un (01) manómetro de presión de aceite del motor
- Un (01) tacómetro eléctrico de 24 voltios
- Un (01) indicador de temperatura del motor

Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

- Un (01) manómetro de vacío (vacuometro) 30 pulgadas de mercurio. marca Class1 americano.
- Un (01) manómetro de presión positiva para bomba (volumen) 600 PSI marca Class1 americano
- Un (01) Manómetro de descarga de 2 ½" por 300 PSI por cada salida igual o mayor de 1 ½". marca Class1 americano
- Un (01) Voltímetro
- Un (01) Horómetro
- Un (01) nivel de agua electrónico marca Class1 americano
- Una (01) válvula de control para el intercambiador de calor
- Un (01) acelerador micrométrico tipo vernier, de acción lenta y rápida
- Una (01) válvula de control para el sistema de cebado eléctrico
- Dos (02) bocas de succión una a cada lado del vehículo de 4½" de diámetro. Estas bocas de succión llevan tapas de asas largas para la bomba, Control válvula de succión auxiliar 2 ½"
- Dos (02) controles válvulas de descarga de 2 ½" de diámetro - bomba volumen

ACCESORIOS Y HERRAMIENTAS:

Accesorios:
- Un (1) acople doble hembra 2½" x 2 ½", importado, fabricado en duraluminio.
- Un (1) acople doble macho de 2½" x 2½", importado, fabricado en duraluminio.
- Una (1) reducción de 2½" a 1½", importado, fabricado en duraluminio.
- Un (1) juego de mangueras de 2 ½" por 50 pies cumpliendo la norma NFPA 1964, doble chaqueta, acople NH, importadas. Especiales para incendios forestales.
- Dos (2) mangueras de 1 ½" por 50 pies cumpliendo la norma NFPA 1964, doble chaqueta, acople NH, importadas. Especiales para incendios forestales.
- Un (1) Boquilla tipo pistola de galonaje variable para conexión de 1 ½", importados.

Herramientas:
- Una (1) llave spanner, importadas.
- Una (1) llave universal para hidrante, importada.

Kit de herramientas de carretera:
- Una (1) Llanta de repuesto.
- Un (1) alicate de 10" aislado.
- Un (1) alicate de presión (hombre solo) de 10"
- Una (1) llave de expansión de 18".

Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

- Dos (2) destornilladores de estrella de 6" x ¼ y 10" x 5/16
- Dos (2) destornilladores de pala de 6" x ¼ y 10" x 5/16
- Un (1) juego de llaves mixta de acorde con la tornillería del equipo y debe estar compuesta por mínimo 16 piezas todas de diferente numeración de dimensión.
- Un (1) gato hidráulico mínimo de 20 Toneladas.
- Una (1) cruceta con copas para ruedas acordes a los espárragos del vehículo.
- Un (1) juego de cables de iniciar de acuerdo a la capacidad de la batería, no menos de 6m con caimanes en sus extremidades.
- Una (1) caja de herramientas provista de chapa o candado, con capacidad para almacenar la herramienta antes mencionada.
- Un (1) calibrador de presión de aire para 120 libras mínimo.
- Una (1) manguera de alta presión para aire de 12 metros con acoples rápidos y válvula para inflado de llantas, provista de pistola para soplado.

Kit de seguridad:

- Un (1) Extintor de 20 libras PQS. (ABC).
- Un (1) Extintor de 20 libras PQ. (BC).
- Dos (2) conos reflectivos de señalización como mínimo de 45 cm de alto.
- Dos (2) chalecos reflectivos con la palabra BOMBEROS.
- Cuatro (4) cuñas.

LAFE SECURITY INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO

LAFE SECURITY
INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO

Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

CONDICIONES COMERCIALES

OFERTA

Descripción	Cantidad	Vr. Unitario	Vr. Total
CARROTANQUE PARA BOMBEROS	1vehiculo	$ 450.000.000	$ 450.000.000

SON: CUATROCIENTOS CINCUENTA MILLONES DE PESOS M/CTE.

NOTA: IVA NO INCLUIDO (Exento de IVA y de Impuestos, Ley 1575 Art 32)

SITIO DE ENTREGA:	MEDELLIN
TIEMPO DE ENTREGA:	Cuarenta y Cinco (45) días hábiles / A partir del recibo del anticipo y la documentación por parte del Cuerpo de Bomberos.
VALIDEZ DE LA OFERTA:	Treinta (30) días calendario.
FORMA DE PAGO:	ANTICIPO: 60 %
SALDO:	40% restante contra entrega y recibido a entera satisfacción.

NOTA NRO 2: Para efectos de cumplir con la Ley 1575 en su Art 32 donde los Cuerpo de Bomberos están exentos de impuestos y aranceles, El CBV CAÑAS GORDAS, CIUDAD BOLÍVAR, HISPANIA Y SANTA FE DE ANTIOQUIA, suministrará toda la documentación y autorizaciones necesarias que se requieran para la importación de la Bamba y sus accesorios.

NOTA NRO 3: El vehículo se entregará matriculado y con SOAT por un año de vigencia.

Cordialmente,

ING. CARLOS ORLANDO PUENTES
Gerente

LAFE SECURITY
INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO

Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

FOTOS DE REFERENCIA

BOMBA CBP FLEX 250 MARCA HALE* NORMA NFPA



LUCES DE EMERGENCIA FENIEX



BARRA DE LUCES







LAFE SECURITY
INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO

Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

SIRENA



PARLANTE



LICUADORAS LED



LAFE SECURITY
INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO

LAFE SECURITY
INGENIERÍA CONTRA EL FUEGO

Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

LUZ LED DE ADVERTENCIA PERIMETRAL



PERIMETRAL DE COLA



ALARMA DE REVERSA



Cra 15 # 188 a - 61 | Bogotá - Colombia
info@lafesecurity.com | PBX: 57 (1) 432 9657
Cel: 310 873 8114 | Cel: 310 852 8054
www.lafesecurity.com

NIVELES DE AGUA CLASS 1



TAPAS SUCCION Y DESCARGA



MANOMETROS CLASS 1





Signo del Mejor Servicio

Bogotá D.C. Septiembre 25 de 2026.

Señores:
GOBERNACION DE ANTIOQUIA
CUERPOS DE BOMBEROS
Dirección: Calle 42 B # 52 – 106, Centro administrativo
Teléfono: +57 604 409 9000
MEDELLIN, ANTIOQUIA.

REF. NP-267-2026.

Apreciados Señores:

Atendiendo su cordial solicitud nos complace someter a su consideración, nuestra propuesta para la Fabricación de un Vehículo de Bomberos Cisterna, montado en un Chasis Foton, adjunto encontraran las Condiciones Comerciales además de alguna Información Técnica complementaria al respecto.

Nuestros Empresa cuenta con técnicos con más de treinta años de experiencia en el área de contra incendio y el respaldo de un técnico necesario para nuestros productos que cumplen los parámetros de Fabricación de las NORMAS aplicables NFPA, los precios con la mejor relación Costo-Beneficio del mercado.

Quedamos incondicionalmente a sus órdenes para cualquier aclaración o información Adicional.

Cordialmente,

ING. NICOLAS PEDRAZA SEGURA
Celular: 313-8716037

IMÁGENES DE REFERENCIA VEHICULOS FABRICADOS POR ALPECORP





VEHICULO DE BOMBEROS TIPO CISTERNA PARA 1000 a 1200 DE AGUA, MONTADO SOBRE CHASIS FOTON FQR, BOMBA HALE PARA 250 GPM IMPORTADA USA.

ESPECIFICACIONES TECNICAS CHASIS FOTON FQR 6.1 TON:

Desempeño

Motor	Cummins F 3.8 EVIE156
Alimentación	Diesel Turbo + Intercooler
Cilindraje	3800 cm³
Potencia	156 HP @ 2600 rpm
Torque	540 Nm @1100 rpm
Caja de cambios	ZF6S558
Relaciones caja de cambios	6,198/0,78
Velocidad máxima	101 km/h
Capacidad de arranque en pendiente	48 %
Relación diferencial trasero	4,778
Dimensión de llanta	215/75R17.5

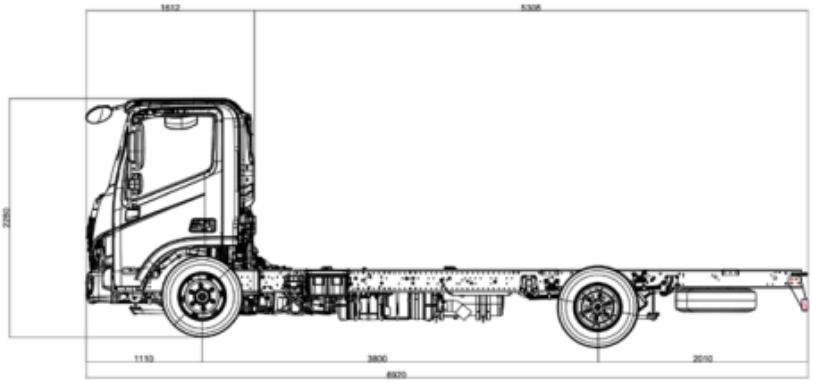
Pesos y Capacidades

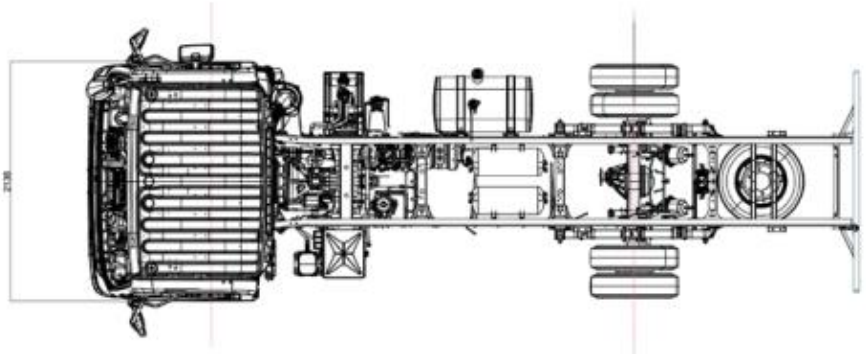
Peso Bruto Vehicular	9010 Kg
Capacidad de carga bruta	6110 Kg (Capacidad de carga bruta, no incluye carrocería ni tripulación)
Tripulación	3 (2 pas. + Cond.)
Cap. eje delantero	3600 Kg
Cap. eje trasero	7000 Kg
Sistema eléctrico	24 V
Long. Total	6920 mm
Dist. Entre ejes	3800 mm
Largo Carrozable	5,8 m
Volumen Carrozable	30,6 m3 (De acuerdo a dimensiones máximas carrozables)
Volumen tanque comb.	47 Gal / 177 L (aprox.)
Volumen tanque Urea	30 L

Equipamiento y Seguridad

Dirección	Asistida Hidráulica
Tipo de Transmisión	4x2 trasera
Tipo de frenos	Neumáticos + ABS
Barra Estabilizadora	Delantera y trasera
Espejos Retrovisores	5 exteriores + interior
Freno de estacionamiento	Resorte precargado
Barras anti-intrusión	Si, laterales y posterior

Material tanque de combustible	Aluminio
Bloqueo Central	Si
Vidrios Eléctricos	Si, con accionamiento desde la llave
Aire Acondicionado	Si, de fábrica
Exploradoras	Si
Radio	MP3+BT, 2 parlantes
Ctrl crucero	Si
Lim. Vel	No
Mandos en el timón	Ctrl crucero + Radio
Sensores de reversa	Si
Cámara de reversa	No
Puertos USB	3
Botón inst. PTO	Si
Modos de manejo (Eficiente/Potencia)	Si
Cortavientos	Incluido





Nota: Las especificaciones técnicas podrían cambiar sin previo aviso.

VEHICULO DE BOMBEROS TIPO CISTERNA PARA 1000 a 1200 DE AGUA, MONTADO SOBRE CHASIS FOTON FQR, BOMBA HALE PARA 250 GPM IMPORTADA USA.

Para el diseño del Vehículo y en caso de salir favorecidos presentaremos planos y animaciones en 3D, para el montaje para que sean aprobadas por la Gobernación de Antioquia.

BOMBA HALE CON DESEMPEÑO DE ACUERDO CON LA NORMA NFPA 1901 IMPORTADA USA.

Somos distribuidores autorizados para Colombia de bombas HALE y Contamos con técnicos entrenados y autorizados por el fabricante para el montaje y mantenimiento de bombas contra incendio para Vehículos de Bomberos.

Marca	**:**	**HALE Importadas USA**
Referencias	**:**	**CBP**
Capacidad	**:**	**250 GPM @ 150 PSI**
Etapas	**:**	**1 etapa**
Accionado	**:**	**PTO**
Tipo	**:**	**Centrifuga**



RENDIMIENTOS DE LA BOMBA DE ACUERDO A NFPA 1901

GALONAJE		PRESION
250 GPM	@	150 PSI
175 GPM	@	200 PSI
125 GPM	@	250 PSI

El accionamiento de la bomba se hará por medio de un mecanismo adecuado que permite cambiar entre vehículo y bomba con un control directo de marca HALE de uso de bomberos. Este sistema es totalmente neumático.

Certificaremos con la entrega del vehículo que la bomba cumple con los parámetros de la norma NFPA 1901.

Adicionalmente esta bomba cuenta con capacidad de bombear caudales mayores hasta de 400 GPM dependiendo de la alimentación de la bomba (succión), y puede alcanzar presiones hasta de 400 PSI.

El sistema que se montara está en capacidad de succionar y descargar agua en no más de 30 segundos a través de una manguera de 6 metros de longitud.

El sistema completo de bombeo puede desarrollar un vacío de 22 pulgadas Hg, mediante el dispositivo de cebado y sostenerlos por 5 minutos con una pérdida de vacío menor o igual 10 pulgadas Hg.

HALE

CBP Features and Benefits



CBP is Hale's oldest PTO pump
Ideal for mini pumpers, small apparatus, interface apparatus and tankers and as an auxiliary pump and roll pump on most apparatus
CBP is available in 250 GPM NFPA 1901 ratings
200 GPM @ 300 PSI or 50 GPM at 250 PSI or 30 PGM @ 400 PSI NFPA 1906 rating, EN1028-10/10; ISO 8/9 rating; NWCGT and PC3 ratings

FEATURES	BENEFIT
Pump designed to give builder the flexibility to design special plumbing 4" VIC/3" NPTF inlet x 115 Flange/2" NPTF outlet	*Hale/Class 1 offers many tees, wyes, and other fittings in SS. VIC is new*
Horizontally split body design Mounting holes placed for drop out	*Allows pump to be removed for rebuilding*
Mixed flow bronze impeller design	*Efficient and smooth hydraulic design* *Dynamically balanced* *Operates up to 400 PSI* *Up to 400 GPM from hydrant with sufficient HP* *Up to 400 GPM from 3" tank to pump line*
No Outboard head or bearing required	*This allows our design to have only one packing gland or seal, greatly simplifying service/repair issues*
Seals	*Mechanical seal*
Renewable bronze clearance rings	*Serviceability*
Gear box with cooling tube option	*Option for severe duty situations*
Hale accessories designed to work with pumps	
Very compact and lightweight	*100 pound package, easy in install in almost all applications*
5 year warranty, first two years includes labor	*Other companies offer parts only*

UNIDAD DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA DE LA BOMBA CONTRA-INCENDIO

1. La caja de cambios de la bomba es fabricada y probada por el fabricante de la bomba.
2. caja de engranajes de la bomba deberá tiene un tamaño suficiente para soportar el par del motor en condiciones de funcionamiento de la bomba. La caja de cambios estará diseñada con una amplia capacidad de reserva para la lubricación y para mantener la temperatura de funcionamiento adecuado.
3. El eje de accionamiento caja de cambios será de acero de cromo tratada térmicamente y deberá resistir el par de torsión del motor en condiciones de funcionamiento de la bomba.
4. Todos los engranajes serán de acero al cromo-níquel más alta calidad al horno eléctrico. Taladros se muele hasta el tamaño y los dientes integrados, de perfil convexo y endurecido, para dar un engranaje de gran precisión para una larga vida, buen funcionamiento, tranquilo y mayor capacidad de transporte de carga. Se instalará un diseño de corte recto con precisión. (Sin excepciones.)
5. La relación de la caja será seleccionado por el fabricante del vehículo para dar el máximo rendimiento con el motor, la transmisión y la toma de fuerza seleccionada.

BOMBA DE CEBADO (Importada USA)

La bomba de cebado ofertada es aire (Air Prime), la cual utiliza aire desde el compresor del vehículo el cual sirve para operar el sistema de cebado, este sistema ha demostrado ser mucho más eficiente que el sistema que utiliza un motor eléctrico convencional permitiendo que tenga menos fallas ya que no requiere mayor mantenimiento, también mejora el tiempo de cebado de la bomba, resultado todo esto en operaciones mejoradas en el lugar del incendio.

El Comando de la bomba de cebado controla el sistema desde el panel de control del operador.

Cumple norma NFPA 1901.



CEBADOR

VALVULA DE ALIVIO (Marca HALE, Importada USA)

La bomba está equipada con un dispositivo automático de control de presión que consiste en una válvula de alivio de presión tipo variable de amplia capacidad para impedir los incrementos de presión inesperados tal como lo establece la norma NFPA.
Es del tipo normalmente cerrado y abre contra la presión de la bomba con un control que su vez tiene una luz para indicar que esta se encuentra abierta.

En el evento que esta válvula fallará la bomba podrá funcionar dentro de su rango de operación sin la necesidad de recurrir a ningún dispositivo o válvula especial.



VALVULA DE ALIVIO

INSTALACION HIDRAULICA

Toda la tubería del sistema de bombeo (manifold de succión y descarga) será fabricado en acero inoxidable.

Todas las valvulas que se instalen en el sistema de bombeo seran de acero inoxidable y/o bronce, de ¼ de giro, especiales para uso de Bomberos, manuales y cumplen con norma NFPA 1901, estas valvulas de succion y descraga seran de la marca HALE o AKRON, marcas especializadas en la fabricacion de equipos para Vehiculos de Bomberos.

Todas las roscas que se utilicen serán para el uso de Bomberos.

ENTRADAS DE LA BOMBA (Marca HALE Importada USA)

Dos entradas o (succión) principal de Ø 3" ubicadas en los tableros de control lado izquierdo y derecho con sus respectivas tapas y filtro removibles.

Una entrada (succión) auxiliar de Ø 2 ½" ubicada en el tablero de control principal, esta válvula cuenta con una conexión hembra giratoria, y tiene un drenaje individual ubicado en el panel de control de la bomba.

Las bocas de succión tienen rosca Standard NH para conexión con mangueras y con sus respectivas tapas cromadas (tapones), filtro tipo removible (rejillas).

La succión auxiliar tendrá válvula con accionamiento fácil por palanca para su apertura.

Las tapas de las succiones de la bomba serán rosca estándar para manguera de Bomberos.



VALVULAS SUCCION AUXILIAR HALE IMPORTADAS USA

DESCARGAS

Una (1) Descarga de Ø 2½" con conexión macho, rosca NH, ubicada al lado izquierdo del Vehículo (panel de control principal), con tapa cromada aseguradas a la maquina mediante cadenas o guayas.

Una (1) Descarga de Ø 2½" con conexión macho, rosca NH, ubicadas al lado derecho del Vehículo, con tapa cromada asegurada a la maquina mediante cadena o guaya.



VALVULAS DE DESCARGA DE 2 ½" HALE o AKRON IMPORTADAS USA

DESCARGA PRECONECTADA 1.5

Una línea de descarga preconectada de Ø 1 ½" ubicada en la parte superior del tablero de control en una cama de mangueras diseñada especialmente para que esta descarga pueda ser extendidas rápidamente.

Las bocas de descarga estarán equipadas con una conexión macho de rosca NH para mangueras de uso de Bomberos.

Las tapas de las bocas de descarga son cromadas, estarán aseguradas al tablero de control mediante cadenas o guayas.

Todas las descargas tendrán válvulas que son controlables desde la posición del operador de la bomba, las válvulas serán de bronce con palancas cromadas.

Todas las salidas estarán esquipadas con tapas que resisten una presión hidrostática de 200 PSI por encima de la presión máxima de la bomba.

Todas las descargas serán capaces de ser bloqueadas y desbloqueadas en la válvula desde el panel de control en cualquier posición entreabierto y cerrado, serán operables libremente hasta la presión máxima de descarga. Las válvulas tendrán sellos adecuados para minimizar las fugas y facilitar el drenado, tanto descargas como succión.

Las descargas están comandadas con válvulas que se pueden operar fácilmente a una presión de 250 PSI.

DRENAJE (Marca HALE, Importada USA)

Las entradas de la bomba tienen una válvula de drenaje para agua o aire de ¾" Ø. Esta válvula puede ser operada por el operario sin tener que recurrir a introducirse bajo el vehículo

El sistema de bombeo cuenta con un drenaje maestro con control ubicado en el tablero de instrumentos, el cual evacua toda el agua residual del sistema

Se instalarán los drenajes individuales necesarios en el sistema de bombeo, acordes a la norma NFPA.



DRENAJES

LLENADO DEL TANQUE MEDIANTE LA BOMBA

Mediante una línea conectada al múltiple de descarga de la bomba con una válvula con su comando desde el Panel Central de Control.

El sistema contará con una línea de refrigeración (recirculación) de 2" (llenado de tanque) la cual recircula el agua desde la bomba hacia el tanque de agua, para refrigerar la bomba durante operaciones prolongadas. O llenar el tanque usando la bomba, el control de esta línea de refrigeración (llenado) independiente es de halar y está ubicado en el panel del operador de la bomba



VALVULA NFPA IMPORTADA USA AKRON, LLENADO DE TANQUE

LINEA DE PASO DE TANQUE A BOMBA

Una válvula de mínimo 3" del tipo bola, será instalada desde el tanque a la bomba, completada con una conexión flexible y encerrada en el compartimiento de la bomba. Una válvula cheque estará instalada en esta línea entre el tanque y la bomba para prevenir la posibilidad de llenado del tanque de agua a través de la línea de succión tanque a bomba. La succión del tanque será localizada en un ensamblaje de sumidero localizado bajo la base del tanque, apropiadamente diseñado para prevenir oleaje de agua.

DRENAJES (Importados USA)

Las entradas de la bomba tienen una válvula de drenaje para agua o aire de ¾" Ø. Esta válvula puede ser operada por el operario sin tener que recurrir a introducirse bajo el vehículo
El sistema de bombeo cuenta con un drenaje maestro con control ubicado en el tablero de instrumentos, el cual evacua toda el agua residual del sistema.



DRENAJES INDIVIDUALES



DRENAJE MULTIPLE

PANEL DE CONTROL

Construido en Acero inoxidable que será fácilmente removible, es atornillado, el panel es de montaje lateral intermedio, es decir estará ubicado justo atrás de la cabina.

El tablero estará completamente iluminado con luces tipo LED, con un interruptor en el panel de control principal, para operación nocturna.

En el tablero de control instalaremos una placa que muestra los resultados obtenidos de acuerdo a la NORMA NFPA 1901.

La bomba contra incendio y su sistema de bombeo contará con una puerta de inspección en el panel del lado derecho de la máquina, el panel y la puerta de inspección también será de acero inoxidable, esta puerta de inspección será diseñada acorde a lo establecido en la norma NFPA 1901.

Contiene los siguientes elementos:

- Tacómetro de revoluciones del Motor.
- Medidor Presión aceite con señal visual.
- Medidor Temperatura refrigerante motor, con señal visual.
- Dos (2) manómetros maestros de Ø 4½" de carátula lleno de glicerina (Succión y Descarga).
- Manómetros de presión para líneas de Descarga mayores a 1½" Ø.
- Un (1) nivel para el tanque de agua.
- Un (1) acelerador micrométrico para control de motor cuando la bomba este operando.
- Dos (2) luces para iluminar el panel a 12 VDC.
- Comando Válvulas de succión.
- Control Bomba de Cebado.
- Comando Válvulas de descarga.
- Comando Válvulas de llenado tanque.
- Comando Válvula de paso de tanque a bomba de 3" Ø.
- Comando Válvula de alivio de Presión.
- Control válvula de drenaje Maestro.
- Controles drenajes individuales.
- Interruptor de luz del panel de la bomba.
- Se instalarán placas de identificación de los instrumentos, controles, válvulas y demás escritas en español con código de colores para fácil y rápida identificación.
- Se instalará una luz de advertencia color verde en el tablero de control principal que se encenderé cuando la bomba este engranada y lista para operar.

Se instalará una luz de advertencia de color verde localizada en la cabina del conductor, para identificar la posición bien sea bomba o carretera.

NIVEL TANQUE DE AGUA (Class 1 Importado USA), ELECTRONICO DE SENSOR

El Intelli-Tank cuenta con un amplio ángulo de visión y LED'S ultra brillantes para mayor visibilidad incluso con luz solar directa, el transductor de presión provee 9 niveles exactos de indicación.



NIVEL DE AGUA CLASS 1

TANQUE DE AGUA

Fabricado en Lámina de **Acero Inoxidable** de espesor de 3 mm, Capacidad desde **1000 a 1200 galones de Agua, construido en forma Elíptica,** usando procesos de soldaduras TIG.

El tanque de agua contara con un sistema de venteo acorde a la capacidad del tanque de agua y de la bomba contra incendio.

El tanque tiene una configuración semi elíptica con un tubo de venteo y desfogue de 3" para desalojar el exceso de agua en la parte posterior del chasis, adicional a este contará con un venteo tipo cuello de ganso en la parte media del tanque de acero inoxidable, el manhole de acceso y de llenado está localizada en la parte superior central del tanque y también es de acero inoxidable.

Las bases (bastidores) del tanque de agua serán fabricadas en acero al carbono, lo que brinda un soporte robusto y una rigidez mecánica excepcional para resistir toneladas de peso.

Entre el tanque de agua y las bases y/o soportes se instalará un aislante adecuado para evitar los procesos de corrosión galvánica, este proceso se llevará a cabo en cualquier lugar del tanque a donde se unan materiales disimiles.

Placa base o bastidor (Estructura inferior): Es la viga o perfil estructural de acero al carbono que soporta el peso. Esta superficie se lija y se protege con pintura epóxica industrial.

Los drenajes, mallas, y escalerillas estarán fabricados en acero inoxidable.

El tanque se entregará pulido, lijado y con su respectiva señalización.

El tanque se montará sobre el chasis de tal forma que el centro de gravedad del vehículo se mantenga lo más bajo como sea posible.

Los bafles serán construidos en láminas de Acero Inoxidable y van desde la base del Tanque hasta la parte superior a fin de facilitar y maximizar su integridad.

Contará con bafles **longitudinales y transversales**, también están construidos en lámina de acero INOXIDABLE y van desde la base del tanque hasta la parte superior (longitudinales) a fin de facilitar y maximizar su integridad, estos bafles impiden la formación de olas que puedan causar cargas excesivas sobre el vehículo cuando toma curvas o con los movimientos bruscos durante el frenado o arranque.

Las cavidades formadas cuentan con un diseño de alpecorp, y se interconectarán entre sí mediante agujeros de ventilación, para permitir el movimiento del agua y aire entre los comportamientos e impedir así la formación de oleaje y suministrar el máximo de estabilidad al vehículo durante su desplazamiento.

El tanque de agua está diseñado para mantener el centro de gravedad tan bajo como sea posible.

El tanque tiene (2) conexiones, una (1) para la línea de succión Tanque Bomba con válvula anti – retorno y otra para la línea de llenado del tanque.
El tanque contará con dos (2) tubos de Drenaje de Ø 2" para efectos de Limpieza y Mantenimiento.

Se instalará una guaya guarda hombre y/o línea de vida.

El tanque cuenta en su parte superior con una pasarela en malla de acero inoxidable con textura antideslizante, que permite el acceso a los Bomberos caminando por los lados de la máquina cisterna.

Se instalará una escalera lateral o trasera fabricada en tubería y/o peldaños de acero inoxidable, adecuada y ergonómica para el acceso a la parte superior del tanque.

DESCARGA RAPIDA TRASERA

El tanque de agua contara con una descarga rápida que sirve para llenar una piscina portátil, la que estará ubicada en la parte posterior del tanque de agua, será de gran tamaño y contara con una válvula especial de fácil apertura y cierre, de 6 pulgadas, con una conexión en la punta de 6 pulgadas con rosca NH y tapa cromada también de rosca NH.



IMAGEN DE REFERENCIA DESCARGA TRASERA PARTE POSTERIOR DEL TANQUE

COMPARTIMENTOS LATERALES PARA ALMACENAMIENTO

Se instalarán dos (2) gabinetes laterales fabricados en lamina de acero **inoxidable** (AISI 304), ubicados en ambos costados del bastidor principal. Estos módulos están diseñados estructuralmente para el resguardo, soporte y carga segura de maquinaria, herramientas, tramos y/o componentes operativos. Cuentan con refuerzos mecánicos internos para soportar cargas pesadas y sistemas de cierre hermético para proteger los equipos de la intemperie.

Los gabinetes tienen una capacidad superior a 100 Kg cada uno.

ANTES DE LA FABRICACIÓN LLEVAREMOS A CABO UNA CONFERENCIA DE PRECONSTRUCCIÓN PARA ACORDAR LAS DIMENSIONES FINALES.

Los tubos de succión serán instalados en un compartimento con acceso desde atrás de la carrocería.

PASAMANOS

El vehículo contara con pasamanos horizontales y verticales para acceder con facilidad a los diferentes lugares del tanque y de la bomba.

PELDAÑOS

Como una ayuda auxiliar en la parte posterior del vehículo para permitir el acceso a la parte superior del tanque.

También se instalarán dos plataformas en los costados laterales de la bomba para facilitar el acceso a la parte superior del tablero de control.

SOPORTES PARA ESCALERA

El vehículo cuenta con soportes en la parte superior al lado derecho del tanque de agua, especiales para escalera de dos cuerpos.

PROTECCIÓN CONTRA LA OXIDACION Y CORROSION

Todas las partes de la carrocería y sus accesorios fabricados en materiales disímiles que se van a ensamblar a la carrocería se hace mediante el uso de empaquetaduras para evitar la corrosión galvánica.

Igualmente, todos los sujetadores o uniones mecánicos que se necesiten se hacen con acero inoxidable.

PINTURA

El vehículo se pintará del color escogido por el cliente (Rojo Ferrari).
Previo al proceso se eliminan los sobrantes de soldadura, mediante el uso de abrasivos en forma mecánica y/o manual hasta obtener una superficie suave.
El terminado final o pintura se hace en color rojo con una muestra previamente aprobada por el cliente.
El terminado final se hace en varias etapas finas que aseguran un cubrimiento total y brillo deslumbrante.
Las partes metálicas exteriores de las llantas; Rines, Discos, Pernos, Tapas etc. Se pintan de color plateado.

BANDA REFLECTIVA

En la parte posterior del vehículo se instalará una cinta reflectiva de color amarillo y rojo de alta intensidad.

Se instalarán los logos que el Cuerpo de Bomberos (Gobernación de Antioquia) estime conveniente.

COMPONENTES ELECTRICOS

Todo el sistema eléctrico estará protegido adecuadamente contra cortos o problemas generados por daños ajenos al normal funcionamiento de las luces. El sistema eléctrico instalado de fábrica del chasis se mantiene original, ya que el sistema adicional instalado por ALPECORP COLOMBIA no es invasivo, es decir no altera el sistema eléctrico original debido a que cuenta con un Master swicth que alimenta el sistema de luces desde la cabina.

Todos los circuitos eléctricos están instalados a 12 y/o 24 VDC, asegurados conveniente y fácilmente en su sitio y protegidos con cubiertas y empaquetaduras especiales para protegerlas contra el medio ambiente, humedad y daños físicos.

Sistema eléctrico acondicionado corresponde a las necesidades de los vehículos y a los sistemas adicionales instalados.
El cableado será montado con código de colores para su fácil identificación.
El sistema de luces de emergencia será instalado independiente del sistema eléctrico del vehículo contará con una caja central de terminales y protecciones necesarias para el sistema eléctrico de emergencia.

SWITCHS – INTERRUPTORES

Todos los interruptores localizados en la consola de mando de la cabina tienen iluminación indirecta para fácil localización y activación.

ILUMINACIÓN GABINETES

Cada compartimiento o gabinete tiene una Luz del tipo LED tubular, completamente sellada, que se enciende automáticamente al abrir cada puerta.

LUCES DE COLA

Cada vehículo tiene en su parte posterior y a cada lado las siguientes luces:
LUZ DE COLA / LUZ DE PARADA – ROJA. DIRECCIONALES – BACKUP & MARCHA ATRÁS) – BLANCA.

LUCES ROTATORIAS SUPERIORES TRASERAS

Se ubicarán 2 luces de destello, tipo LED color Rojo en la parte superior trasera del vehículo.



FOTO DE REFERENCIA

LUCES DE ADVERTENCIA (son de marca Whelen, Importadas USA).

Todas las luces que se usarán en la instalación eléctrica de emergencia serán del tipo LED

Luces advertencia: De estas luces, instalaremos ocho (8) en total así:



LUCES DE ADVERTENCIA

LUCES DE ADVERTENCIA PARTE FRONTAL

Son dos (2) luces tipo destellantes color rojo localizadas en la parte frontal, del tipo LED Importadas.

LUCES DE ADVERTENCIA E INTERSECCION

Corresponden a cuatro (4) luces destellantes tipo LED color rojo montadas a cada lado de la tapa del motor y sobre los guardafangos traseros. Importadas. Importadas.

LUCES DE ADVERTENCIA POSTERIORES

Se trata de dos (2) luces destellantes, localizadas en la parte superior y posterior de la carrocería, de LED Importadas.

LUCES DE MARCACION

Luces de marcación: De estas luces instalaremos siete (7) en total, que estarán montadas en una canal de aluminio en la parte inferior y alrededor del vehículo.

Luces super LED, de alto rendimiento, diseñadas para vehículos de emergencia, para intemperie, cobertura de gran angular con amplia dispersión de la luz, Importadas USA, **marca Whelen**.



IMAGEN DE REFERENCIA LUCES DE MARCACION

LUCES DE TERRENO

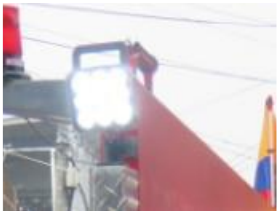
Son seis (6) ubicadas así:

- Una (2) bajo de la cabina a cada lado
- Dos (2) en la parte inferior y posterior de la carrocería una a cada lado
- Dos (2) en la parte inferior y delantera de la carrocería una a cada lado

LUCES EXPLORADORAS

Son dos (2) luces exploradoras blancas, con interruptor independiente, abatibles y con giro de 360 grados localizadas en la parte posterior del vehículo.

Dos exploradoras de luz blanca instaladas en la parte frontal del vehículo.





SIRENA ELECTRÓNICA

Instalada en la cabina del conductor, completa con micrófono, que se puede conectar a un parlante exterior, Importada, **(son de marca, Whelen, Importadas).**



IMAGEN DE REFERENCIA

PARLANTE DE LA SIRENA

De 100 watts de salida, instalado bajo el bumper delantero, Importado, **(son de marca Whelen, Importadas).**



IMAGEN DE REFERENCIA

BARRA DE LUCES

De tipo Led con módulos Montada sobre el techo de la cabina, de color rojo y blanco, contiene circuito contra instalación incorrecta, los módulos son de tres leds, de consumo mínimo de 3 watts a 3 amperios, de mínimo 47 pulgadas, con tres funciones, resistente a golpes e intemperie, Importada, **marca Whelen Importada USA**.



IMAGEN DE REFERENCIA

ALARMA DE REVERSO

Esta sera ubicada en la parte posterior del vehiculo y se activara con el reverso del vehiculo.



EQUIPO ADICIONAL ENTREGADO POR ALPECORP
VALORES INCLUIDOS EN EL PRECIO DE LA MAQUINA

IMAGEN	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
	**LLAVES SPANER Y LLAVE PARA HIDRANTE CON SOPORTE DE BAJO PESO MARCA TFT IMPORTADAS USA**	**1**
	**CUÑAS PARA ASEGURAR EL VEHICULO**	**4**
	**KIT DE CARRETERA**	**1**
	**BOTIQUÍN DE PRIMEROS AUXILIOS**	**1**
	**MARTILLO DE CAUCHO**	**2**
	**CHALECO REFLECTIVO PARA MANEJO DE TRAFICO.**	**2**
	**CONO DE SENALIZACION VIAL**	**2**

	**REDUCCIÓN EN DURALUMINIO DE 2 ½ " a 1 ½ "IMPORTADA USA**	**1**

	**VALVULA EN "Y" DE CUARTO DE VUELTA CON MANIJAS LARGAS, ESTRADA HEMBRA DE 1 ½ ", DOS SALIDAS RIGIDAS DE 1 ", COLOR PLATA.** **ESTAS SIAMESAS SON IDELAES PARA LA DISTRIBUCION DE AGUA A BAJO CAUDAL, APOYO EN LOS INCENDIOS FORESTALES.**	**1**
	**La serie Twister® ofrece una solución de boquillas ligera y rentable para la extinción de incendios forestales y en zonas vírgenes. Diseñadas para aplicaciones de doble caudal o caudal fijo, estas boquillas permiten ajustes rápidos con un simple giro, proporcionando un rendimiento fiable para las diversas necesidades del lugar del incendio. Disponibles en configuraciones de caudal seleccionable y de un solo caudal, las boquillas Twister® también son compatibles con soluciones de espuma y ofrecen mayor versatilidad sin sacrificar la fiabilidad.**	**2**

	**Manguera forestal Type II de 1"x 100 pies, acoples aluminio rosca NST. Ligero, extremadamente flexible y fácil de empacar. Excelente resistencia al calor, a la abrasión y a la perforación. Fabricado de acuerdo con NFPA 1960. Cumple con la especificación 5100-187 Tipo II del Servicio Forestal del USDA de EE. UU. La manguera Tipo II está tratada con una impregnación especial de polímero a base de poliuretano "Key-Lok" para mejorar el color y aumentar la resistencia a la abrasión. Prueba de servicio 300psi. Examen de prueba 600psi. Prueba de explosión 900psi. Marca KEY FIRE HOSE importada USA.**	**2**

PRUEBAS

Cinco días antes de la entrega del vehículo haremos pruebas con un funcionario que Bomberos estime conveniente, para verificar los siguientes aspectos;

a. Prueba de fugas del tanque
b. Prueba de fugas en tuberías y accesorios
c. Prueba de funcionamiento de la bomba (desempeño)
d. Pruebas del sistema eléctrico

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA QUE ENTREGAREMOS:

- Ficha técnica del fabricante del chasis.
- Ficha técnica original del fabricante de la bomba contra incendio.
- Certificado del fabricante de la bomba garantizando que cumple con el desempeño establecido, con la potencia del motor requerida.
- Manuales de servicio o mantenimiento en medio físico (bomba, chasis).

La documentación en idioma español

La GARANTÍA TÉCNICA o servicio de mantenimiento será prestado por nuestros técnicos especializados.

OFERTA ECONOMICA Y CONDICIONES COMERCIALES

- **VALOR VEHICULO DE BOMBEROS TIPO CISTERNA PARA 1000 a 1200 DE AGUA, MONTADO SOBRE CHASIS FOTON FQR, BOMBA HALE PARA 250 GPM IMPORTADA USA, Y EQUIPO ADICIONAL RELACIONADO EN LA OFERTA**

$ 427.300.000 Cuatrocientos veintisiete millones trescientos mil pesos MTC.

- **IVA, E IMPUESTOS.**

Nos acogemos a la ley General de Bomberos, la cual contempla que los Bomberos están exentos de IVA.

Nuestra oferta **NO** contempla el pago de ningún impuesto departamental y/o municipal.

No están contemplados los gastos de matrícula, Si entregaremos la homologación como Vehículo de Bomberos ante el Ministerio de Transporte.

- **VALIDEZ DE LA OFERTA**

Cuarenta y cinco (45) días

- **PLAZO DE ENTREGA**

Noventa (90) días después de recibir el anticipo solicitado.

- **LUGAR DE ENTREGA**

En nuestras instalaciones de Bogotá.

- **FORMA DE PAGO**

Cincuenta por ciento (50%) como anticipo, el restante cincuenta por ciento (50%) Contra Entrega del vehículo a entera satisfacción por parte de ustedes.

·GARANTIAS

La garantía del chasis será la misma que ofrece Foton en Colombia.

Dos (2) años para la bomba contra incendio
Dos (2) años para el tanque y gabinetes.
Un (1) año para el sistema eléctrico.
Dos (2) años para la pintura.

·CAPACITACIÓN

Con la entrega del vehículo dictaremos un curso de Capacitación al personal y en lugar que estimen conveniente, durante el tiempo que sea necesario.

Nota: Las especificaciones técnicas anteriormente presentadas son del uso exclusivo de Alpecorp Colombia. Agradecemos a nuestros clientes mantener el derecho que tenemos de correcta divulgación y usar estas especificaciones como uso exclusivo de nuestra Empresa hacia nuestros clientes. Y esta no podrá ser de conocimiento de empresas que se dediquen al mismo negocio.

PERDOMO
BUSINESS GROUP

Septiembre 28 de 2026

Señores:

Gobernación de Antioquia
Secretaria de Asuntos Institucionales
Ciudad

REF: Propuesta Técnica y Comercial: Solución de Movilidad para el Parque Automotor de los municipios de Santafé de Antioquia, Ciudad Bolívar, Cañasgordas

En el marco del fortalecimiento de la capacidad operativa y logística de la administración municipal de los municipios de Santafé de Antioquia, Ciudad Bolívar y Cañasgordas PERDOMO BUSSINES GROUP presenta la siguiente propuesta integral para la dotación de vehículos, diseñada bajo los más altos estándares de calidad, seguridad y eficiencia energética.

Entendemos que la gestión pública requiere aliados estratégicos que no solo garanticen el suministro de maquinaria, sino que comprendan las particularidades geográficas y sociales de nuestro territorio. Con una trayectoria consolidada en el sector automotriz y una vasta experiencia en el acompañamiento a entidades estatales, nuestra organización se compromete a entregar soluciones que optimicen la gestión municipal y mejoren la atención a los ciudadanos.

Nuestra propuesta se fundamenta en tres pilares irrenunciables:

- **Experiencia Técnica:** A lo largo de nuestra trayectoria, hemos ejecutado proyectos de movilidad con enfoque institucional, lo que nos permite ofrecer una asesoría técnica precisa, garantizando que cada vehículo responda a las necesidades operativas específicas de las secretarías y dependencias de la Alcaldía.

- **Responsabilidad y Cumplimiento:** Conscientes de la importancia de la transparencia y la rigurosidad en los procesos de contratación pública, garantizamos el estricto cumplimiento de todas las normas vigentes, las especificaciones técnicas requeridas y los cronogramas de entrega, brindando así total tranquilidad a la administración municipal.

- **Profesionalismo y Servicio:** Nuestra oferta no termina con la entrega del bien. Nos distinguimos por un modelo de servicio posventa proactivo, asegurando que el parque automotor cuente con el respaldo, el mantenimiento preventivo y la disponibilidad técnica necesaria para la continuidad del servicio público.

Para PERDOMO BUSINESS GROUP ser parte del progreso de Santafé de Antioquia , Cañas Gordas, Ciudad Bolívar, representa un alto compromiso. Ponemos a su disposición nuestro equipo humano y nuestra capacidad logística para asegurar que la inversión municipal se traduzca en una movilidad eficiente, segura y sostenible para todos los habitantes de nuestro municipio.

CHASIS

Comercial FQR con capacidad de carga de 6.110 kg.

MOTOR

Cummins F3.8EVIE156, Diesel Turbo + Intercooler, Potencia: 156 HP @ 2.600 rpm, Torque: 540 Nm @ 1.100 rpm, Cilindraje: 3.800 cm³, Norma Ambiental Euro VI.

TRANSIMISIÓN

4x2 Trasera. Caja manual ZF6S558 de 6 velocidades hacia adelante con sobremarcha.

FRENOS Y SUSPENSIÓN

Frenos neumáticos 100% aire con sistema ABS. Suspensión con eje delantero de 3.600 kg de capacidad y eje trasero de 7.000 kg.

TANQUE DE AGUA

Fabricado en acero inoxidable 304 (lámina de 3 mm de espesor), apto para transporte de agua potable, 1200galones

Diseño elíptico con 3 rompeolas internos para bajo centro de gravedad.

Salida de evacuación rápida de 6" con válvula mariposa en acero inoxidable y salida inferior de 1½" para evacuación de sedimento.

Escalera de acceso, Manhole, plataforma/batea superior de inspección de 70 cm de ancho en acero inoxidable.

BOMBA CONTRAINCENDIOS / CERTIFICADA

Capacidad nominal: ***250 GPM @ 150 PSI****, accionada por la tomafuerza (PTO) del motor.*

Garantía, servicio posventa y respaldo de marca comercial en Colombia.

Conexiones: 2 descargas principales de 2½", 1 descarga de 1½", llenado tanque-bomba de 1½", línea tanque-bomba de 3", 2 succiones principales de 2½" y 1 succión auxiliar de 2½".

GABINETES Y ACCESORIOS

Fabricación de dos gabinetes laterales en acero inoxidable para transporte de equipo.

PINTURA Y ACABADO

Color Rojo Ferrari en poliuretano con emblemas institucionales.

SISTEMA ELECTRICO

Barra de luces LED (Rojo/Blanco),

Sirena electrónica de 100W con bocina

Luces perimetrales LED (8 módulos)

Exploradoras posteriores y reflector LED superior con giro de 360° y extensión de 50 cm.

Flete, Trámites de Matrícula, SOAT, Pruebas y Capacitación

Entrega en la Estación de Bomberos de los municipios, prueba hidrostática certificada, homologación y capacitación de 8 horas

Valor de la propuesta **$695.000.000** (Seiscientos noventa y cinco millones de pesos m/cte)

ACLARACIONES:

- ✓ El vehículo cuenta con ensamble de manera nacional por un Taller Certificado bajo Normas ISO 9001:2015, ISO14001:2015, ISO45001:2018, lo cual garantiza la idoneidad de los procesos,
- ✓ El Vehículo se realiza bajo los parámetros de NFPA 1901: en cuanto a requisitos de diseño, construcción y rendimiento para aparatos contra incendios nuevos.
- ✓ Incluye especificaciones para la seguridad, como pruebas de aceleración y velocidad, y el diseño de compartimentos.
- ✓ Los tramites de inscripción vehicular, no está contemplada en esta propuesta.
- ✓ Se cuenta con equipos idóneos para realizar las pruebas de pitometria, con el fin de garantizar el funcionamiento de la bomba.
- ✓ No incluye mantenimiento correctivo
- ✓ Se realizará capacitación al personal en el sitio, con personal certificado en el manejo del sistema.

GARANTIAS, por defectos de fabricación, a partir de la entrega en el cuerpo de bomberos, así:

- ✓ Garantía del Vehículo en Conjunto: (2) años.
- ✓ Garantía sobre el chasis: Dos (2) años.
- ✓ Garantía sobre el motor: Dos (2) años.
- ✓ Garantía sobre la transmisión: Dos (2) años.
- ✓ Garantía sobre el cuerpo: Dos (2) años.
- ✓ Garantía sobre pintura: Dos (2) años.
- ✓ Garantía sobre el tanque de agua: Dos (2) años.
- ✓ Garantía sobre la bomba: Dos (2) años.
- ✓ Garantía de suministro de repuestos por parte de las marcas: Diez (10) años.

TIEMPO ENTREGA: 240 días, Después de la firma del contrato
VALIDEZ DE OFERTA: 30 días calendario
FORMA DE PAGO: 50% con la orden, 25% con el avance y 25% una semana antes de la entrega

En PBG, reiteramos nuestro firme propósito de convertirnos en un aliado estratégico para las Alcaldías de Santafe de Anqtioquia, Ciudad Bolivar, Cañasgordas. Estamos convencidos de que la dotación vehicular propuesta no solo optimizará la gestión institucional y la movilidad de las dependencias municipales, sino que se traducirá en un beneficio directo y oportuno para toda la comunidad.

Nuestra estructura organizativa, experiencia certificada y riguroso cumplimiento de los estándares técnicos y legales garantizan una ejecución transparente, eficiente y segura de este proyecto. Quedamos a su entera disposición para ampliar cualquier detalle técnico, resolver inquietudes o realizar las demostraciones que la administración municipal estime convenientes.

Atentamente,

JENNY RANGEL PINTO
Directora Comercial Latam Fire
Perdomo Business Group
jenny.rangel@pbg.com.co
3014497695
www.pbg.com.co