El ALMACEN MUNICIPAL
En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4

CERTIFICA

Que con base en los datos suministrados por los diferentes ordenadores del gasto (responsables de la información), se elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), en el cual se encuentra la siguiente Información:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE CRAVO NORTE VIGENCIA 2026	
Nombre del bien/servicio a contratar	***Mejoramiento, mantenimiento y dotación de la infraestructura para la atención del adulto mayor en el municipio de Cravo norte, Arauca.***
Código(s) UNSPSC	72103300,72101500
Modalidad de selección consignada en el PAA	*Selección abreviada de menor cuantía*
Duración estimada del contrato en el PAA	40 días
Fecha estimada de Inicio en el PAA	*octubre*
Responsable en el PAA	CARLOS CASTILLO SANTANA

Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	**$202.800.000,00**
Valor del bien/servicio a contratar por Oficina Gestora:	**$ 202.800.000,00**
Fuente(s) de Financiación:	SGP
Vigencias Futuras:	NO
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	NA
Solicitud realizada por:	Secretaria de planeacion
PAA vigente a la fecha:	22/10/2026

Dado en Cravo Norte, a los 22 días del mes de octubre de 2026

CARLOS CASTILLO SANTANA
Técnico Operativo almacén municipal