OBJETO A CONTRATAR: SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE CAMPANAS EXTRACTORAS INDUSTRIALES DE COCINA PARA LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL MUNICIPIO DE CHÍA

ESECIFICACIONES MINIMAS REQUERIDAS:

ITEM	ENTIDAD EDUCATIVA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA
1	**INSTITUCIÓN EDUCATIVA DIOSA CHÍA**	Suministro de campana de extracción industrial para cocina Campana destinada a la captación y conducción de humos, vapores, olores y partículas de grasa generados durante la preparación de alimentos. Características técnicas: Dimensiones nominales: 0,50 m de alto × 4,29 m de largo × 1,10 m de fondo. Las medidas deberán verificarse en el sitio antes de la fabricación. Fabricación en acero inoxidable AISI 430 calibre 24, de calidad comercial, resistente a la humedad, las grasas, el calor y los productos habituales de limpieza. Acabado exterior satinado tipo No. 4 o equivalente comercial, con pulido uniforme y sentido continuo del grano. Superficies interiores lisas, sanitarias, lavables y de fácil limpieza, sin porosidades, grietas, tornillos sobresalientes ni espacios que permitan la acumulación de grasa. Bordes expuestos doblados, redondeados o rematados, libres de filos cortantes, rebabas y elementos que representen riesgo para los usuarios. Incluye canal perimetral o canaleta interna con pendiente para drenaje, bandeja y recipiente recolector de grasa desmontable, hermético y de fácil limpieza. Garantía mínima de doce (12) meses por defectos de fabricación, desprendimiento de soldaduras, deformaciones o fallas de los elementos suministrados.	1	UNIDAD
		Suministro de Extractor centrífugo de montaje en techo, para aplicaciones de extracción de aire limpio descarga horizontal. HP 2 RPM 1800 Tipo: Extractor centrífugo tipo hongo para cubierta. Diámetro nominal: 20-24 pulgadas de acuerdo a la caracteristica de los ductos de acuerdo a cada institucion. Aplicación: Extracción de humos, vapores, calor, olores y aire contaminado. Motor: (Monofasico Bifasico bifasico Eléctrico trifásico) de acuerdo a estructura electrica de la institucion aconvenir con supervision. Potencia: 2 HP (1,49 kW). Velocidad: 1.800 RPM. Alimentación: 208–230/460 V. Frecuencia: 60 Hz. Transmisión: Mediante poleas y bandas. Rodete: Tipo centrífugo, balanceado dinámicamente. Material del rodete: Aluminio. Carcasa: Construcción metálica resistente para instalación exterior. Descarga: Vertical.	1	UNIDAD

		Montaje: Sobre cubierta, conectado al sistema de ductos. Sentido de giro: Según especificación y conexión del fabricante. Clase de aislamiento: B o superior, según motor suministrado. Refrigeración: Por ventilación propia del motor. Estructura: Incluye base y elementos de soporte para fijación a cubierta.		
		Suministro de Ducto de 0,30 x 11,96 x 0,30 (Metro) lamina galvanizada calibre 24 Fabricación en tramos modulares que faciliten su transporte, montaje, mantenimiento y limpieza. Incluye puntos o elementos exteriores para la fijación de soportes, sin perforar la superficie interior del ducto. Deberá contar con puertas de inspección y limpieza herméticas, fabricadas en acero inoxidable, provistas de cierre mecánico y empaque resistente a grasas y altas temperaturas.	12	METROS LINEALES
2	**INSTITUCIÓN EDUCATIVA FAGUA - SEDE TIQUIZA**	Suministro de campana de extracción industrial para cocina Campana destinada a la captación y conducción de humos, vapores, olores y partículas de grasa generados durante la preparación de alimentos. Características técnicas: Dimensiones nominales: 0,64 m de alto × 2,7 m de largo × 1,30 m de fondo. Las medidas deberán verificarse en el sitio antes de la fabricación. Fabricación en acero inoxidable AISI 430 calibre 24, de calidad comercial, resistente a la humedad, las grasas, el calor y los productos habituales de limpieza. Acabado exterior satinado tipo No. 4 o equivalente comercial, con pulido uniforme y sentido continuo del grano. Superficies interiores lisas, sanitarias, lavables y de fácil limpieza, sin porosidades, grietas, tornillos sobresalientes ni espacios que permitan la acumulación de grasa. Bordes expuestos doblados, redondeados o rematados, libres de filos cortantes, rebabas y elementos que representen riesgo para los usuarios. Incluye canal perimetral o canaleta interna con pendiente para drenaje, bandeja y recipiente recolector de grasa desmontable, hermético y de fácil limpieza. Garantía mínima de doce (12) meses por defectos de fabricación, desprendimiento de soldaduras, deformaciones o fallas de los elementos suministrados.	1	UNIDAD
		Suministro de Extractor centrífugo de montaje en techo, para aplicaciones de extracción de aire limpio descarga horizontal. HP 1,5 RPM 1800 Tipo: Extractor centrífugo tipo hongo para cubierta. Diámetro nominal: 20-24 pulgadas de acuerdo a la caracteristica de los ductos de acuerdo a cada institucion. Aplicación: Extracción de humos, vapores, calor, olores y aire contaminado. Motor: (Monofasico Bifasico bifasico Eléctrico trifásico) de acuerdo a estructura electrica de la institucion aconvenir con supervision. Potencia: 1,5 HP (1,49 kW). Velocidad: 1.800 RPM. Alimentación: 208–230/460 V. Frecuencia: 60 Hz. Transmisión: Mediante poleas y bandas. Rodete: Tipo centrífugo, balanceado dinámicamente. Material del rodete: Aluminio. Carcasa: Construcción metálica resistente para instalación exterior. Descarga: Vertical. Montaje: Sobre cubierta, conectado al sistema de ductos. Sentido de giro: Según especificación y conexión del	1	UNIDAD

		fabricante. Clase de aislamiento: B o superior, según motor suministrado. Refrigeración: Por ventilación propia del motor. Estructura: Incluye base y elementos de soporte para fijación a cubierta.		
		Suministro de Ducto de 0,30 x 11,85 x 0,30 (Metro) lamina galvanizada calibre 24 Fabricación en tramos modulares que faciliten su transporte, montaje, mantenimiento y limpieza. Incluye puntos o elementos exteriores para la fijación de soportes, sin perforar la superficie interior del ducto. Deberá contar con puertas de inspección y limpieza herméticas, fabricadas en acero inoxidable, provistas de cierre mecánico y empaque resistente a grasas y altas temperaturas.	12	METROS LINEALES
3	**INSTITUCIÓN EDUCATIVA DIVERSIFICADO - SEDE SANTA LUCIA**	Suministro de campana de extracción industrial para cocina Campana destinada a la captación y conducción de humos, vapores, olores y partículas de grasa generados durante la preparación de alimentos. Características técnicas: Dimensiones nominales: 1,50 m de alto × 4,36 m de largo × 1,50 m de fondo. Las medidas deberán verificarse en el sitio antes de la fabricación. Fabricación en acero inoxidable AISI 430 calibre 24, de calidad comercial, resistente a la humedad, las grasas, el calor y los productos habituales de limpieza. Acabado exterior satinado tipo No. 4 o equivalente comercial, con pulido uniforme y sentido continuo del grano. Superficies interiores lisas, sanitarias, lavables y de fácil limpieza, sin porosidades, grietas, tornillos sobresalientes ni espacios que permitan la acumulación de grasa. Bordes expuestos doblados, redondeados o rematados, libres de filos cortantes, rebabas y elementos que representen riesgo para los usuarios. Incluye canal perimetral o canaleta interna con pendiente para drenaje, bandeja y recipiente recolector de grasa desmontable, hermético y de fácil limpieza. Garantía mínima de doce (12) meses por defectos de fabricación, desprendimiento de soldaduras, deformaciones o fallas de los elementos suministrados.	1	UNIDAD

		Suministro de Extractor centrífugo de montaje en techo, para aplicaciones de extracción de aire limpio descarga horizontal. HP 1,5 RPM 1800 Tipo: Extractor centrífugo tipo hongo para cubierta. Diámetro nominal: 20-24 pulgadas de acuerdo a la caracteristica de los ductos de acuerdo a cada institucion. Aplicación: Extracción de humos, vapores, calor, olores y aire contaminado. Motor: (Monofasico Bifasico bifasico Eléctrico trifásico) de acuerdo a estructura electrica de la institucion aconvenir con supervision. Potencia: 1,5 HP (1,49 kW). Velocidad: 1.800 RPM. Alimentación: 208–230/460 V. Frecuencia: 60 Hz. Transmisión: Mediante poleas y bandas. Rodete: Tipo centrífugo, balanceado dinámicamente. Material del rodete: Aluminio. Carcasa: Construcción metálica resistente para instalación exterior. Descarga: Vertical. Montaje: Sobre cubierta, conectado al sistema de ductos. Sentido de giro: Según especificación y conexión del fabricante. Clase de aislamiento: B o superior, según motor suministrado. Refrigeración: Por ventilación propia del motor. Estructura: Incluye base y elementos de soporte para fijación a cubierta.	1	UNIDAD
		Suministro de Ducto de 0,40 x 11,25 x 0,40 (Metro) lamina galvanizada calibre 24 Fabricación en tramos modulares que faciliten su transporte, montaje, mantenimiento y limpieza. Incluye puntos o elementos exteriores para la fijación de soportes, sin perforar la superficie interior del ducto. Deberá contar con puertas de inspección y limpieza herméticas, fabricadas en acero inoxidable, provistas de cierre mecánico y empaque resistente a grasas y altas temperaturas.	11,8	METROS LINEALES
4	**INSTITUCIÓN EDUCATIVA LAURA VICUÑA - SEDE PRINCIPAL**	Suministro de campana de extracción industrial para cocina Campana destinada a la captación y conducción de humos, vapores, olores y partículas de grasa generados durante la preparación de alimentos. Características técnicas: Dimensiones nominales: 0,65 m de alto × 2,83 m de largo × 0,95 m de fondo. Las medidas deberán verificarse en el sitio antes de la fabricación. Fabricación en acero inoxidable AISI 430 calibre 24, de calidad comercial, resistente a la humedad, las grasas, el calor y los productos habituales de limpieza. Acabado exterior satinado tipo No. 4 o equivalente comercial, con pulido uniforme y sentido continuo del grano. Superficies interiores lisas, sanitarias, lavables y de fácil limpieza, sin porosidades, grietas, tornillos sobresalientes ni espacios que permitan la acumulación de grasa. Bordes expuestos doblados, redondeados o rematados, libres de filos cortantes, rebabas y elementos que representen riesgo para los usuarios. Incluye canal perimetral o canaleta interna con pendiente para drenaje, bandeja y recipiente recolector de grasa desmontable, hermético y de fácil limpieza. Garantía mínima de doce (12) meses por defectos de fabricación, desprendimiento de soldaduras, deformaciones o fallas de los elementos suministrados.	1	UNIDAD

		Suministro de Extractor centrífugo de montaje en techo, para aplicaciones de extracción de aire limpio descarga horizontal. HP 2 RPM 1800 Tipo: Extractor centrífugo tipo hongo para cubierta. Diámetro nominal: 24-28 pulgadas de acuerdo a la caracteristica de los ductos de acuerdo a cada institucion. Aplicación: Extracción de humos, vapores, calor, olores y aire contaminado. Motor: (Monofasico Bifasico bifasico Eléctrico trifásico) de acuerdo a estructura electrica de la institucion aconvenir con supervision. Potencia: 2 HP (1,49 kW). Velocidad: 1.800 RPM. Alimentación: 208–230/460 V. Frecuencia: 60 Hz. Transmisión: Mediante poleas y bandas. Rodete: Tipo centrífugo, balanceado dinámicamente. Material del rodete: Aluminio. Carcasa: Construcción metálica resistente para instalación exterior. Descarga: Vertical. Montaje: Sobre cubierta, conectado al sistema de ductos. Sentido de giro: Según especificación y conexión del fabricante. Clase de aislamiento: B o superior, según motor suministrado. Refrigeración: Por ventilación propia del motor. Estructura: Incluye base y elementos de soporte para fijación a cubierta.	1	UNIDAD
		Suministro de Ducto de 0,30 x 17,36 x 0,30 (Metro) lamina galvanizada calibre 24 Fabricación en tramos modulares que faciliten su transporte, montaje, mantenimiento y limpieza. Incluye puntos o elementos exteriores para la fijación de soportes, sin perforar la superficie interior del ducto. Deberá contar con puertas de inspección y limpieza herméticas, fabricadas en acero inoxidable, provistas de cierre mecánico y empaque resistente a grasas y altas temperaturas.	17,4	METROS LINEALES
5	**INSTITUCIÓN EDUCATIVA FUSCA - SEDE EL CERRO (VDA YEBABUENA)**	Suministro de campana de extracción industrial para cocina Campana destinada a la captación y conducción de humos, vapores, olores y partículas de grasa generados durante la preparación de alimentos. Características técnicas: Dimensiones nominales: 0,63 m de alto × 2,83 m de largo × 0,95 m de fondo. Las medidas deberán verificarse en el sitio antes de la fabricación. Fabricación en acero inoxidable AISI 430 calibre 24, de calidad comercial, resistente a la humedad, las grasas, el calor y los productos habituales de limpieza. Acabado exterior satinado tipo No. 4 o equivalente comercial, con pulido uniforme y sentido continuo del grano. Superficies interiores lisas, sanitarias, lavables y de fácil limpieza, sin porosidades, grietas, tornillos sobresalientes ni espacios que permitan la acumulación de grasa. Bordes expuestos doblados, redondeados o rematados, libres de filos cortantes, rebabas y elementos que representen riesgo para los usuarios. Incluye canal perimetral o canaleta interna con pendiente para drenaje, bandeja y recipiente recolector de grasa desmontable, hermético y de fácil limpieza. Garantía mínima de doce (12) meses por defectos de fabricación, desprendimiento de soldaduras, deformaciones o fallas de los elementos suministrados.	1	UNIDAD

		Suministro de Extractor centrífugo de montaje en techo, para aplicaciones de extracción de aire limpio descarga horizontal. HP 2 RPM 1800 Tipo: Extractor centrífugo tipo hongo para cubierta. Diámetro nominal: 24-28 pulgadas de acuerdo a la caracteristica de los ductos de acuerdo a cada institucion. Aplicación: Extracción de humos, vapores, calor, olores y aire contaminado. Motor: (Monofasico Bifasico bifasico Eléctrico trifásico) de acuerdo a estructura electrica de la institucion aconvenir con supervision. Potencia: 2 HP (1,49 kW). Velocidad: 1.800 RPM. Alimentación: 208–230/460 V. Frecuencia: 60 Hz. Transmisión: Mediante poleas y bandas. Rodete: Tipo centrífugo, balanceado dinámicamente. Material del rodete: Aluminio. Carcasa: Construcción metálica resistente para instalación exterior. Descarga: Vertical. Montaje: Sobre cubierta, conectado al sistema de ductos. Sentido de giro: Según especificación y conexión del fabricante. Clase de aislamiento: B o superior, según motor suministrado. Refrigeración: Por ventilación propia del motor. Estructura: Incluye base y elementos de soporte para fijación a cubierta.	1	UNIDAD
		Suministro de Ducto de 0,30 x 19,80 x 0,30 (Metro) lamina galvanizada calibre 24 Fabricación en tramos modulares que faciliten su transporte, montaje, mantenimiento y limpieza. Incluye puntos o elementos exteriores para la fijación de soportes, sin perforar la superficie interior del ducto. Deberá contar con puertas de inspección y limpieza herméticas, fabricadas en acero inoxidable, provistas de cierre mecánico y empaque resistente a grasas y altas temperaturas.	19,8	METROS LINEALES
6	**SERVICIO**	Desmonte técnico de las campanas existentes e instalación de nuevas campanas, incluyendo la desconexión de redes eléctricas y ductos, retiro de elementos de fijación, desmontaje controlado, adecuación del área, montaje, nivelación, fijación y conexión de las nuevas unidades a las redes eléctricas y de extracción, realización de pruebas de funcionamiento, retiro del material sobrante y limpieza final del área intervenida.	5	GLOBAL
		Desmonte de la ductería existente e instalación de nueva ductería, incluyendo retiro de soportes, accesorios, uniones y elementos de fijación; adecuación del área; suministro, montaje, alineación, nivelación, sellado y conexión de los nuevos ductos; instalación de soportes y accesorios; pruebas de hermeticidad y funcionamiento; retiro de sobrantes y limpieza final del área intervenida.	72,3	METROS LINEALES
		Ejecución de instalaciones eléctricas, incluyendo suministro e instalación de cableado certificado, canalizaciones, tuberías, bandejas, conectores, cajas, protecciones, accesorios y demás elementos requeridos; mano de obra calificada; conexiones, empalmes, identificación de circuitos y pruebas de funcionamiento. Incluye equipos, herramientas y personal certificado para trabajo seguro en alturas, así como el cumplimiento de la normativa eléctrica y de seguridad vigente. Nota: cada sistema de encendido de extractores debe contar con un schiwth guardamotor a la altura de la campana de fácil acceso al personal que opera las cocinas.	5	UNIDAD

Condiciones Especiales:

La propuesta deberá incluir la totalidad de los costos directos e indirectos asociados al suministro, transporte, cargue, descargue, instalación, montaje, andamios, herramientas, equipos y demás elementos o medios auxiliares necesarios para la correcta instalación y puesta en funcionamiento de todos los equipos en cada una de las Instituciones Educativas. El contratista deberá, igualmente, entregar los respectivos documentos que acrediten la garantía de los equipos y repuestos suministrados, así como la documentación técnica completa correspondiente a cada producto.

Elaboró ERIKA CATALINA CELY CABEZAS Contratista Equipo PAE	FIRMA
Aprobó HARVEY EDUARDO TORRES POVEDA Secretario de Educación	FIRMA