CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0432-2026

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE TRANSPORTE TERRESTRE AUTOMOTOR ESPECIAL, A TODO COSTO, PARA EL TRASLADO DE LOS INTEGRANTES DE LOS GRUPOS REPRESENTATIVOS DE LA ESCUELA DE FORMACIÓN ARTÍSTICA Y CULTURAL DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN, VALLE DEL CAUCA, EN CUMPLIMIENTO DE LAS ACTIVIDADES INTERCAMBIO, REPRESENTACIÓN Y PROMOCIÓN CULTURAL, MEDIANTE SU PARTICIPACIÓN EN EVENTOS, ENCUENTROS Y PRESENTACIONES ARTÍSTICAS Y CULTURALES"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
78111800	**- Transporte de pasajeros por carretera**	**$ 34.455.200**	**SUBSECRETARIA DE CULTURA**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de octubre del año 2026.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General (E)