ALCALDÍA MUNICIPAL DE NEMOCÓN
Nit. 899999366-1

CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL

CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4,
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2026, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 02 de enero de 2026.
Que mediante resolución No. 396 del 22 de octubre de 2026, modifico el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	ELABORACION DE ESTUDIOS Y DISEÑOS PARA LA OPTIMIZACION DEL SISTEMA DE ACUEDUCTO (COMPONENTE DE ABASTECIMIENTO, POTABILIZACION Y ALMACENAMIENTO) DEL AREA URBANA SECTOR SALINAS DEL MUNICIPIO DE NEMOCÓN
CÓDIGO(S) UNSPSC	77101500;77101600;77101700
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	MINIMA CUANTIA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	63 DIAS
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	OCTUBRE
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO	CUARENTA Y NUEVE MILLONES VEINTICINCO MIL TRESCIENTOS CUARENTA PESOS ($49.025.340)

Solicitud Realizada por: Unidad de Servicios Públicos	**JHON JAVIER GARZON HERNANDEZ**

Dado en Nemocón, a los veintisiete (27) días del mes de octubre de 2026.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal
Nemocón – Cundinamarca

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO