ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. | SECRETARÍA DE DESARROLLO ECONÓMICO

PROPUESTA ECONOMICA PARA PROCESO DE ADQUISICION MOBILIARIO DDEE Y DERAA 2026 - LOTE No. 1

ITEM	PRODUCTO O SERVICIO	DESCRIPCION	TOTAL DE ELEMENTOS	VALOR UNITARIO TOTAL SIN IVA	VALOR UNITARIO TOTAL CON IVA	VALOR TOTAL
1	**CARPA TIPO PAGODA EN LONA PVC ESTAMPADA 3*3** ***Nota: La inclusión de este ítem dentro del proceso de selección está sujeta a verificación de conformidad con el análisis que resulte con ocasión al EC.**	"Carpa tipo pagoda de 3,00 m x 3,00 m, a cuatro (4) aguas, el cual debe estar diseñado para uso institucional bajo condiciones de trabajo pesado, alto tráfico y operación continua en exteriores, garantizando resistencia estructural y durabilidad. El equipo deberá soportar procesos recurrentes de montaje, desmontaje y transporte continuo. ESPECIFICACIONES DE LA LONA Deberá fabricarse en lona técnica de PVC Brincaflex 540 Gr de alta tenacidad con las siguientes características mínimas obligatorias: ● Peso: 540 gr/m² ± 3% 16 oz/yd² ± 3% ● Base textil: Poliéster de alta tenacidad 1000 Denier, con un espesor de 0.48 mm ± 5 % ● Densidad del tejido: 20 x 20 hilos/pulgada ● Estructura: Doble recubrimiento de PVC con base textil intermedia, diseñada para alta resistencia a la flexión. ● Propiedades: Impermeabilidad del 100% impermeable. ● Durabilidad: Alta resistencia a la elongación (baja deformación) y a la fatiga por plegado frecuente (ideal para uso continuo/toldos). ● Uso: Diseñada para condiciones de alto tráfico, exposición a intemperie, ambientes exigentes y uso industrial o comercial. ● Resistencia al rasgado: Longitudinal (pie) ≥ 55 kgf / Transversal (trama) ≥ 50 kgf. ● Resistencia a la ruptura: Longitudinal (pie) ≥ 50 kgf/cm / Transversal (trama) ≥ 40 kgf/cm. ● Tratamientos: Protección UV, protección biocida (anti hongos/bacterias), anti polvo, protección contra intemperie, diseñada para uso continuo y alto tráfico y retardante al fuego certificado. REFUERZOS MECÁNICOS DE SEGURIDAD La lona deberá incorporar refuerzos que garanticen su desempeño estructural y prolonguen su vida útil ● Doble refuerzo termosellado en la cumbrera (pico superior) y en las cuatro esquinas de apoyo. ● Parches de protección contra abrasión en todos los puntos de contacto con la estructura metálica. ● Refuerzo perimetral completo con dobladillo reforzado. ● Uniones mediante electro-frecuencia (HF) y costuras de seguridad en todas las uniones y con refuerzo en los puntos de alta tensión. ESTAMPADO E IMAGEN INSTITUCIONAL ● Techo: Dos caras opuestas con logo de la SDDE a full color. ● Cenefa: Impresión de 2 logos institucionales en el frente Full Color . ● Calidad: Las tintas utilizadas deberán contar con protección UV y recubrimiento de laca, evitando la transferencia de tinta (tack) al momento del plegado y garantizando que la impresión sea apta para exteriores, sin presentar corrimiento, decoloración ni deterioro prematuro durante su uso. ESTRUCTURA METÁLICA (GRADO INDUSTRIAL) Fabricación integral en acero estructural de alta resistencia: ● Estructura: fabricada en tubería estructural de acero calibre 12 ● Parales: Tubería cuadrada de 2 pulgadas en Calibre 12 (2.6 mm). ● Cerchas y Picos: Tubería cuadrada en Calibre 12. ● Nodos de Conexión: Fabricados en acero estructural (Mínimo Calibre 12). No se aceptan conectores plásticos. ● Soldadura: Proceso MIG de alta penetración con cordones continuos, uniformes y pulidos. ● Acabado de uniones: Cordones continuos sin discontinuidades. ● Diseño: Sistema desmontable de alta rigidez, apto para armado y desarmado frecuente sin pérdida de estabilidad. SISTEMA DE FIJACIÓN Y ANCLAJE ● Tensión: Dieciséis (16) correas tipo industriales reforzadas con hebillas metálicas de ajuste (4 por cara). ● Instalación: Correas cosidas y termoselladas a la lona. No se permite fijación mediante pines. ● Bases: Platinas en acero de 1/4"" debe ser redondo y estar centrado.	**29**	$ 2.054.959,05	$ 2.445.401,27	$ 70.916.636,87
2	**EXTENSION CABLE ENCAUCHETADO**	™ Tomacorrientes: 5 dobles tipo NEMA 5-15R exterior, metálicas con prensaestopas * Formato de Montaje: Cada dos metros toma doble * Extensión eléctrica:10 metros encauchetado de tres líneas cable grueso (calibre 12 protegido por una capa de caucho) Marca procable Clavijas hembra, macho y tomas leviton	**3**	$ 256.373,51	$ 305.084,48	$ 915.253,45
3	**LATERAL EN LONA LONA PVC ESTAMPADA 3x3**	"El lateral deberá fabricarse en lona técnica de PVC Brincaflex 540 Gr, de alta tenacidad, con dimensiones de 3,00 m x 3,00 m, garantizando una adecuada cobertura y ajuste a la estructura. El material deberá cumplir con las siguientes características: Peso : 540 gr/m² ± 3% 16 oz/yd² ± 3% Base textil en poliéster de alta tenacidad 1000 Denier. Densidad de 20 x 20 hilos por pulgada. Espesor aproximado de 0.48 mm ± 5 % Estructura de doble recubrimiento de PVC con base textil intermedia, que garantice alta resistencia a la flexión. Impermeabilidad total (100%), sin filtración bajo condiciones de lluvia continua. Alta resistencia a la elongación (baja deformación) y adecuado comportamiento frente al plegado frecuente. Resistencia mecánica (rasgado y ruptura) acorde a lona 1000D 20x20 para uso industrial. Tratamientos de protección UV, biocida (antihongos y antibacteriano), laca acrílica antipolvo, protección contra intemperie y propiedades retardantes al fuego certificadas. Resistencia térmica para operación en rangos aproximados entre -20°C y +70°C. Diseñada para uso en condiciones de alto tráfico, manipulación constante, montaje y desmontaje frecuente y ambientes exteriores exigentes. Estas características garantizan su idoneidad para uso continuo en exteriores, condiciones climáticas adversas y escenarios de alto tráfico, con aplicación industrial y comercial. En cuanto a la confección, las uniones deberán realizarse mediante electrofrecuencia (alta frecuencia - HF) y contar con costuras de seguridad, incluyendo refuerzos en los puntos de alta tensión. El lateral deberá incorporar correas de sujeción distribuidas en tres de sus lados (laterales y superior), con un total de (4) correas por lado para un total de (12), las cuales deberán estar debidamente reforzadas en sus puntos de unión, y deberá contar con dobladillo perimetral reforzado mediante doblez y costura, que evita el deshilachado o deterioro prematuro del material. Finalmente, el lateral deberá contar con impresión a una sola cara, con diseño suministrado por la entidad, utilizando técnicas aptas para exteriores, resistentes a la radiación UV, la humedad y el desgaste por uso continuo, garantizando que no presente corrimiento, decoloración ni deterioro prematuro durante su vida útil. NOTA: El proveedor deberá entregar certificado del elemento, en el cual se especifiquen las características técnicas del lateral, tipo de material de fabricación, propiedades del tejido y recubrimiento, así como las recomendaciones de uso, mantenimiento y almacenamiento. Garantía de Lona: Mínimo de 12 meses en impermeabilidad, costuras y estampado."	**25**	$ 459.139,40	$ 546.375,89	$ 13.659.397,20

4	**"LATERAL EN LONA LONA PVC ESTAMPADA 2X2"**	"El lateral deberá fabricarse en lona técnica de PVC Brincaflex 540 Gr, de alta tenacidad, con dimensiones de 2,00 m x 2,00 m, garantizando una adecuada cobertura y ajuste a la estructura. El material deberá cumplir con las siguientes características: Peso : 540 gr/m² ± 3% 16 oz/yd² ± 3% Base textil en poliéster de alta tenacidad 1000 Denier. Densidad de 20 x 20 hilos por pulgada. Espesor aproximado de 0.48 mm ± 5 % Estructura de doble recubrimiento de PVC con base textil intermedia, que garantice alta resistencia a la flexión. Impermeabilidad total (100%), sin filtración bajo condiciones de lluvia continua. Alta resistencia a la elongación (baja deformación) y adecuado comportamiento frente al plegado frecuente. Resistencia mecánica (rasgado y ruptura) acorde a lona 1000D 20x20 para uso industrial. Tratamientos de protección UV, biocida (antihongos y antibacterianos), laca acrílica antipolvo, protección contra intemperie y propiedades retardantes al fuego certificadas. Resistencia térmica para operación en rangos aproximados entre -20°C y +70°C. Diseñada para uso en condiciones de alto tráfico, manipulación constante, montaje y desmontaje frecuente y ambientes exteriores exigentes. Estas características garantizan su idoneidad para uso continuo en exteriores, condiciones climáticas adversas y escenarios de alto tráfico, con aplicación industrial y comercial. En cuanto a la confección, las uniones deberán realizarse mediante electrofrecuencia (alta frecuencia - HF) y contar con costuras de seguridad, incluyendo refuerzos en los puntos de alta tensión. El lateral deberá incorporar correas de sujeción distribuidas en tres de sus lados (laterales y superior), con un total de (4) correas por lado para un total de (12), las cuales deberán estar debidamente reforzadas en sus puntos de unión, y deberá contar con dobladillo perimetral reforzado mediante doblez y costura, que evita el deshilachado o deterioro prematuro del material. Finalmente, el lateral deberá contar con impresión a una sola cara, con diseño suministrado por la entidad, utilizando técnicas aptas para exteriores, resistentes a la radiación UV, la humedad y el desgaste por uso continuo, garantizando que no presente corrimiento, decoloración ni deterioro prematuro durante su vida útil. NOTA: El proveedor deberá entregar certificado del elemento, en el cual se especifiquen las características técnicas del lateral, tipo de material de fabricación, propiedades del tejido y recubrimiento, así como las recomendaciones de uso, mantenimiento y almacenamiento. Garantía de Lona: Mínimo de 12 meses en impermeabilidad, costuras y estampado."	**22**	$ 338.770,42	$ 403.136,80	$ 8.869.009,68
5	**"TECHO EN LONA LONA PVC ESTAMPADA 3*3 "**	"El techo deberá fabricarse en lona técnica de PVC de alta tenacidad para una carpa tipo pagoda de 3,00 m x 3,00 m, a cuatro (4) aguas, diseñada para uso institucional bajo condiciones de trabajo pesado, alto tráfico y operación continua en exteriores, garantizando resistencia estructural, estabilidad y durabilidad. El equipo deberá soportar procesos recurrentes de montaje, desmontaje y transporte continuo, manteniendo sus propiedades físicas y mecánicas. El material deberá cumplir con las siguientes características mínimas: Peso : 540 gr/m² ± 3% 16 oz/yd² ± 3% Base textil en poliéster de alta tenacidad 1000 Denier. Densidad de 20 x 20 hilos por pulgada. Espesor aproximado 0.48 mm ± 5 % Estructura de doble recubrimiento de PVC con base textil intermedia, que garantice alta resistencia a la flexión. Impermeabilidad total (100%), sin filtración bajo condiciones de lluvia continua. Alta resistencia a la elongación (baja deformación) y adecuado comportamiento frente al plegado frecuente. Resistencia al rasgado mínima de 55 kgf en sentido longitudinal y 50 kgf en sentido transversal. Resistencia a la ruptura mínima de 50 kgf/cm en sentido longitudinal y 40 kgf/cm en sentido transversal. Tratamientos de protección UV, biocida (antihongos y antibacterianos), laca acrílica antipolvo, protección contra intemperie y propiedades retardantes al fuego certificadas. Resistencia térmica para operación en rangos aproximados entre -20°C y +70°C. Diseñada para uso en condiciones de alto tráfico, manipulación constante, montaje y desmontaje frecuente y ambientes exteriores exigentes. Estas condiciones garantizan su idoneidad para uso continuo en escenarios institucionales, comerciales e industriales. En cuanto a los refuerzos y sistema de sujeción, el techo deberá contar con doble refuerzo termosellado en la cumbrera (pico superior) y en las cuatro esquinas de apoyo, así como parches de protección contra abrasión en todos los puntos de contacto con la estructura metálica. Deberá incluir refuerzo perimetral completo mediante dobladillo reforzado e incorporar correas de sujeción distribuidas en cada uno de sus lados, con un total de cuatro (4) por lado, las cuales deberán estar reforzadas en sus extremos mediante dobladillo cosido que evite el deshilachamiento y garantice su resistencia al uso continuo. Todas las uniones deberán realizarse mediante electrofrecuencia (alta frecuencia - HF), complementadas con costuras de seguridad y refuerzos en los puntos de mayor tensión, garantizando resistencia estructural y prolongando la vida útil del elemento. Finalmente, en cuanto al estampado e imagen institucional, el techo deberá contar con impresión a full color en dos caras opuestas con el logo de la entidad, así como en la cenefa frontal con dos logos institucionales, utilizando tintas con protección UV y recubrimiento de laca que evite la transferencia de tinta al plegar la lona (tack), garantizando que la impresión sea apta para exteriores y no presente desprendimiento, corrimiento, decoloración ni deterioro prematuro durante su uso continuo. NOTA: El proveedor deberá entregar certificado del elemento, en el cual se especifiquen las características técnicas del lateral, tipo de material de fabricación, propiedades del tejido y recubrimiento, así como las recomendaciones de uso, mantenimiento y almacenamiento. NOTA: El proveedor deberá entregar certificado del elemento, en el cual se especifiquen las características técnicas del lateral, tipo de material de fabricación, propiedades del tejido y recubrimiento, así como las recomendaciones de uso, mantenimiento y almacenamiento. Garantía de Lona: Mínimo de 12 meses en impermeabilidad, costuras y estampado."	**40**	$ 974.120,08	$ 1.159.202,90	$ 46.368.115,90
6	**"LATERALES CARPAS 3*9 *Nota: La inclusión de este ítem dentro del proceso de selección está sujeta a verificación de conformidad con el análisis que resulte con ocasión al EC."**	"Estructuras en lona o material sintético resistente, diseñadas para cubrir los costados de carpas de 3 metros de ancho por 9 metros de largo. Su función principal es brindar protección contra condiciones climáticas como lluvia, viento y exposición solar, además de delimitar el espacio y generar mayor privacidad. Pueden ser cerrados (tipo pared completa) o con aberturas (ventanas o accesos), e incluyen sistemas de sujeción como velcro, cremalleras o amarres para facilitar su instalación y ajuste. Son ideales para eventos empresariales, ferias, activaciones y espacios logísticos."	**3**	$ 1.650.916,38	$ 1.964.590,49	$ 5.893.771,47
7	**"CONTRAPESOS PARA CARPAS *Nota: La inclusión de este ítem dentro del proceso de selección está sujeta a verificación de conformidad con el análisis que resulte con ocasión al EC."**	"Elementos de soporte utilizados para asegurar y estabilizar estructuras de carpas en diferentes tipos de superficies, especialmente cuando no es posible anclar al suelo. Su función es contrarrestar fuerzas externas como el viento, evitando desplazamientos o caídas de la estructura. Pueden estar fabricados en materiales como concreto, hierro o plástico de alta resistencia relleno (agua o arena), y se instalan en las bases o patas de la carpa mediante sistemas de sujeción. Se presentan en diferentes pesos (comúnmente 20 kg, 30 kg o más), dependiendo del tamaño de la carpa y las condiciones del entorno."	**20**	$ 201.524,97	$ 239.814,71	$ 4.796.294,28
8	**"SOPORTE A PISO TV 70 PULGADAS *Nota: La inclusión de este ítem dentro del proceso de selección está sujeta a verificación de conformidad con el análisis que resulte con ocasión al EC. "**	"Estructura portátil diseñada para sostener y exhibir televisores de hasta 70 pulgadas de manera segura y estable. Está fabricado en materiales resistentes como acero o aluminio, con base sólida que garantiza equilibrio y evita volcamiento. Cuenta con sistema de fijación compatible con estándares VESA, permitiendo la correcta instalación del televisor. Puede incluir características como ajuste de altura, inclinación y, en algunos casos, ruedas con freno para facilitar su movilidad."	**1**	$ 488.673,23	$ 581.521,15	$ 581.521,15
			143		**TOTAL**	**$ 152.000.000**

FIRMA	
NOMBRE REPRESENTANTE LEGAL	EDGAR HERNAN RODRIGUEZ TORRES