CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

No.: **0401-2026**

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"ADQUISICIÓN DE UN SISTEMA DE SEÑALIZACIÓN TURÍSTICA PARA LA IDENTIFICACIÓN, ORIENTACIÓN Y PROMOCIÓN DE LOS ATRACTIVOS TURÍSTICOS, CULTURALES, HISTÓRICOS, RELIGIOSOS, GASTRONÓMICOS Y AGROINDUSTRIALES DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN, VALLE DEL CAUCA, EN CUMPLIMIENTO DE LAS METAS ESTABLECIDAS EN EL PLAN DE DESARROLLO MUNICIPAL 2024-2027"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
55121725	**- KITS DE SEÑALIZACIÓN**	**$24.000.000**	**SECRETARIA DE DESARROLLO SOCIAL**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de septiembre del año 2026.

LIZ JHENIFER ZARATE HURTADO
Almacenista General (E)