FECHA:	6/11/2026
OBJETO:	GARANTIZAR EL DESARROLLO DE ACCIONES DEPORTIVAS, RECREATIVAS, CULTURALES Y DE INTEGRACIÓN COMUNITARIA A TRAVES DE LA REALIZACIÓN DE LOS JUEGOS CAMPESINOS Y LA CONMEMORACIÓN DEL DÍA DEL CAMPESINO, ORIENTADAS A PROMOVER LA PARTICIPACIÓN, EL RECONOCIMIENTO DE LAS TRADICIONES Y EL FORTALECIMIENTO DE LA IDENTIDAD DE LA POBLACIÓN CAMPESINA DEL MUNICIPIO DE PAJARITO, BOYACÁ

Teniendo en cuenta el objeto a contratar, la Secretaría de Desarrollo Social y Fomento Agropecuario, mediante escrito solicitó a 3 organizaciones la cotización del servicio, el cual incluya los siguientes ítems:

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN, SERVICIO O CONSULTORIA	UNIDAD	CANTIDAD	COTIZACION N° 1 MULTIDISTRIBUCIONES		COTIZACION N° 2 FERIA DE INVERSIONES		COTIZACION N° 3 CONSTRURIVER		PROMEDIO	DESVIACION ESTANDAR	DISPERSION.	VALOR RESULTADO
				Vr. UNITARIO	Vr. TOTAL	Vr. UNITARIO	Vr. TOTAL	Vr. UNITARIO	Vr. TOTAL				
1	JUEGOS CAMPESINOS												
1.1	Servicio de alimentación (almuerzo)	Unidad	906	$ 19.000,00	$ 17.214.000,00	$ 20.000,00	$ 18.120.000,00	$ 21.000,00	$ 19.026.000,00	$ 20.000,00	1000	5,00	$ 18.120.000,00
1.2	Suministrar uniforme deportivo Futbol de salón	Unidad	90	$ 84.500,00	$ 7.605.000,00	$ 85.500,00	$ 7.695.000,00	$ 85.000,00	$ 7.650.000,00	$ 85.000,00	500	0,59	$ 7.650.000,00
1.3	Suministrar uniforme deportivo Baloncesto	Unidad	39	$ 84.500,00	$ 3.295.500,00	$ 85.500,00	$ 3.334.500,00	$ 85.000,00	$ 3.315.000,00	$ 85.000,00	500	0,59	$ 3.315.000,00
1.3	Suministrar camiseta tipo polo	Unidad	324	$ 70.000,00	$ 22.680.000,00	$ 71.000,00	$ 23.004.000,00	$ 68.000,00	$ 21.384.000,00	$ 69.000,00	2645,7513	3,83	$ 22.356.000,00
1.4	Suministrar trofeos	Unidad	5	$ 160.000,00	$ 800.000,00	$ 155.000,00	$ 775.000,00	$ 150.000,00	$ 750.000,00	$ 155.000,00	5000	3,23	$ 775.000,00
1.5	Servicio de juzgamiento	Juez - Dia	10	$ 249.000,00	$ 2.490.000,00	$ 250.000,00	$ 2.500.000,00	$ 251.000,00	$ 2.510.000,00	$ 250.000,00	1000	0,40	$ 2.500.000,00
1.7	Garantizar la premiación a los equipos que ocupen el primero, segundo y tercer puesto en la categoría deportiva "futbol de salón"	Global	1	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	0	0,00	$ 1.600.000,00
1.8	Garantizar la premiación a los equipos que ocupen el primero, segundo y tercer puesto en la categoría deportiva "Baloncesto"	Global	1	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	$ 1.600.000,00	0	0,00	$ 1.600.000,00
1.9	Garantizar la premiación a los equipos que ocupen el primero, segundo y tercer puesto en la categoría deportiva "Tejo"	Global	1	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	0	0,00	$ 600.000,00
1.10	Garantizar la premiación a los equipos que ocupen el primero, segundo y tercer puesto en la categoría deportiva "Mini tejo"	Global	1	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	0	0,00	$ 600.000,00
1.11	Garantizar la premiación a los equipos que ocupen el primero, segundo y tercer puesto en la categoría deportiva "Rana"	Global	1	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	0	0,00	$ 600.000,00
1.12	Garantizar la premiación a las personas que ocupen el primero, segundo y tercer puesto en la categoría deportiva "Atlestismo Masculino"	Global	1	$ 350.000,00	$ 350.000,00	$ 350.000,00	$ 350.000,00	$ 350.000,00	$ 350.000,00	$ 350.000,00	0	0,00	$ 350.000,00
1.13	Garantizar la premiación a las personas que ocupen el primero, segundo y tercer puesto en la categoría deportiva "Atlestismo femenino"	Global	1	$ 350.000,00	$ 350.000,00	$ 350.000,00	$ 350.000,00	$ 350.000,00	$ 350.000,00	$ 350.000,00	0	0,00	$ 350.000,00
1.14	Suministrar kit de elementos deportivos	Kit	1	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	0	0,00	$ 1.500.000,00
1.15	Servicio de alquiler de equipos audiovisuales incluye soporte técnico para instalación y manejo durante el evento	Dia	2	$ 5.500.000,00	$ 11.000.000,00	$ 5.500.000,00	$ 11.000.000,00	$ 5.500.000,00	$ 11.000.000,00	$ 5.500.000,00	0	0,00	$ 11.000.000,00
1.16	Servicio de alquiler de planta eléctrica de 2,4 KVA o superior, incluye extensiones, tomacorrientes y combustible	Dia	2	$ 300.000,00	$ 600.000,00	$ 300.000,00	$ 600.000,00	$ 300.000,00	$ 600.000,00	$ 300.000,00	0	0,00	$ 600.000,00
1.17	Evento cultural de presentación musical	Presentación	2	$ 2.500.000,00	$ 5.000.000,00	$ 2.500.000,00	$ 5.000.000,00	$ 2.500.000,00	$ 5.000.000,00	$ 2.500.000,00	0	0,00	$ 5.000.000,00
1.18	Prestación de servicios de un animador o presentador del evento	Dia	2	$ 500.000,00	$ 1.000.000,00	$ 600.000,00	$ 1.200.000,00	$ 400.000,00	$ 800.000,00	$ 500.000,00	100000	20,00	$ 1.000.000,00
1.19	Prestación de servicios de un coordinador del evento	Dia	2	$ 500.000,00	$ 1.000.000,00	$ 600.000,00	$ 1.200.000,00	$ 400.000,00	$ 800.000,00	$ 500.000,00	100000	20,00	$ 1.000.000,00
2	ACTO CONMEMORATIVO Y CULTURAL DÍA DEL CAMPESINO												
2.1	Suministro y entrega de detalle conmemorativo al campesino (Opción 1 - Licuadora)	Unidad	600	$ 105.000,00	$ 63.000.000,00	$ 106.000,00	$ 63.600.000,00	$ 107.000,00	$ 64.200.000,00	$ 106.000,00	1000	0,94	$ 63.600.000,00
2.2	Suministro y entrega de detalle conmemorativo al campesino (Opción 2 - Manila o soga ganadera)	Unidad	20	$ 105.000,00	$ 2.100.000,00	$ 106.000,00	$ 2.120.000,00	$ 107.000,00	$ 2.140.000,00	$ 106.000,00	1000	0,94	$ 2.120.000,00
2.3	Logística Rally campesino	Global	1	$ 3.800.000,00	$ 3.800.000,00	$ 4.000.000,00	$ 4.000.000,00	$ 4.200.000,00	$ 4.200.000,00	$ 4.000.000,00	200000	5,00	$ 4.000.000,00
2.4	Suministro y entrega de incentivos para concursos (según ficha técnica)	Global	1	$ 8.000.000,00	$ 8.000.000,00	$ 7.900.000,00	$ 7.900.000,00	$ 8.100.000,00	$ 8.100.000,00	$ 8.000.000,00	100000	1,25	$ 8.000.000,00
2.5	Servicio de alquiler de equipos audiovisuales incluye soporte técnico para instalación y manejo durante el evento	Dia	1	$ 5.500.000,00	$ 5.500.000,00	$ 5.500.000,00	$ 5.500.000,00	$ 5.500.000,00	$ 5.500.000,00	$ 5.500.000,00	0	0,00	$ 5.500.000,00
2.6	Servicio de alquiler de planta eléctrica de 2,4 KVA o superior, incluye extensiones, tomacorrientes y combustible	Dia	1	$ 300.000,00	$ 300.000,00	$ 300.000,00	$ 300.000,00	$ 300.000,00	$ 300.000,00	$ 300.000,00	0	0,00	$ 300.000,00
2.7	Evento cultural de presentación musical	Presentación	3	$ 4.000.000,00	$ 12.000.000,00	$ 4.000.000,00	$ 12.000.000,00	$ 4.000.000,00	$ 12.000.000,00	$ 4.000.000,00	0	0,00	$ 12.000.000,00

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN, SERVICIO O CONSULTORIA	UNIDAD	CANTIDAD	COTIZACION N° 1 MULTIDISTRIBUCIONES		COTIZACION N° 2 FERIA DE INVERSIONES		COTIZACION N° 3 CONSTRURIVER		PROMEDIO	DESVIACION ESTANDAR	DISPERSION.	VALOR RESULTADO
				Vr. UNITARIO	Vr. TOTAL	Vr. UNITARIO	Vr. TOTAL	Vr. UNITARIO	Vr. TOTAL				
2.8	Prestación de servicios de un animador o presentador del evento	Día	1	$ 500.000,00	$ 500.000,00	$ 600.000,00	$ 600.000,00	$ 400.000,00	$ 400.000,00	$ 500.000,00	100000	20,00	$ 500.000,00
2.9	Presentación cultural de grupos de la región	Presentación	1	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	$ 1.500.000,00	0	0,00	$ 1.500.000,00
2.10	Servicio de alimentación (almuerzo)	Unidad	760	$ 19.000,00	$ 14.440.000,00	$ 20.000,00	$ 15.200.000,00	$ 21.000,00	$ 15.960.000,00	$ 20.000,00	1000	5,00	$ 15.200.000,00
													$ 193.235.000,00

NUMERO	COTIZANTE	FECHA
1	MULTIDISTRIBUCIONES EJC - NIT: 74.188.947-6	6/11/2026
2	FERIA DE INVERSIONES - NIT: 4.144.478 - 5	6/11/2026
3	CONSTRURIVER A.R S.A.S NIT: 900691826-5	6/11/2026

CONCLUSIÓN

PARA EFECTUAR EL COMPARATIVO DE COTIZACIONES SE TOMO EL VALOR PROMEDIO POR ITEM DEL SERVICIO O ELEMENTO COTIZADO (SE ANEXAN COTIZACIONES).

Elaboró: LEIDY YANETH SUESCA CARDENAS
Cargo: Apoyo Profesional

Aprobó: RINNA LIZETH NIÑO CASTILLO
Cargo: Secretaria de Desarrollo Social y Fomento Agropecuario

Aprobó: RINNA LIZETH NIÑO CASTILLO
Cargo: Secretaria de Desarrollo Social y Fomento Agropecuario