Bogotá, D, C 05., de febrero de 2021

Informe de supervisión correspondiente al mes de diciembre del año 2020, en atención a las funciones establecidas en la Ley 1474 de 2011 artículos 83 al 86 en concordancia con la resolución No. 00154 del 16/04/2018.

1. Información del Supervisor

Grado	INGENIERO
Nombre y apellidos	JOSÉ ANTONIO HERNANDEZ VIVAS
C.C.	79.542.129
Cargo en la dependencia	Líder de Calidad.
Unidad de dependencia	FACON
Correo electrónico	Jose.hernandez@forpo.gov.co
Teléfono	5640788

2. Información del Contrato

No. de Proceso	MC-055-2020	
Tipo de Contrato	Aceptación de oferta de Compraventa	
Contrato No.	243-1-20	
Unidad	FÁBRICA DE CONFECCIONES	
Objeto	"ADQUISICIÓN DE INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN DE UNIFORMES PARA EL CUERPO OFICIAL DE BOMBEROS BOGOTÁ"	
Valor Inicial	$ 28.036.485,24	
Valor Adición	$ 0	
Valor Total	$ 28.036.485,24	
Plazo de ejecución	Fecha de Inicio	Fecha Terminación
15 días calendario, contados a partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución del contrato.	25/11/2020	10/12/2020

3. Información del Contratista

Nombre Representante legal	C.C	Razón social Contratista	NIT
FERNANDO GONZÁLEZ HERNÁNDEZ	17.199.177	MERCADEO DE CUERO LTDA	860.039.288-3

4. Información Presupuestal

No. Certificado de Disponibilidad Presupuestal SIIF	Fecha	Valor
57320	25/11/2020	$ 39.500.000

No. Registro Presupuestal del Compromiso SIIF	Fecha	Valor
159320	25/11/2020	$ 28.036.485,24

Nota 1: En caso de requerirse información presupuestal adicional, anexar cuadro detallado de las mismas.

5. Actividades y/o Eventos Desarrollados por el contratista y supervisor o interventor. (Incluir información en materia ambiental y de seguridad y salud en el trabajo de acuerdo a lo establecido en el contrato y anexar soportes. Si aplica)

5.1 Actividades y/o Eventos Desarrollados por el Contratista

- El 08 de diciembre el contratista realizó la entrega, de los 30.448 insumos objeto de la presente aceptación de oferta.
- El 10 de diciembre el contratista allegó los documentos pertinentes para dar inicio al proceso de facturación.

5.2. Actividades Desarrolladas por el Supervisor o Interventor

- El 09 y 10 de noviembre el grupo almacén general y la oficina de calidad de la Fábrica de Confecciones realizó la inspección de la materia prima con el fin que:
  - se reciban las cantidades solicitadas
  -los insumos cumplan la ficha técnica solicitada.
- El 10 de noviembre se realizó recibido a satisfacción por concepto de la totalidad de los bienes recibidos.
- El 10 de noviembre mediante oficio N°20203600057163, el supervisor del contrato actuando como Jefe del Grupo de control de Calidad de la Fábrica de Confecciones, realizó el concepto técnico de calidad por concepto de los insumos recibidos.
- El 10 de diciembre el grupo almacén general realizó el ingreso de los insumos objeto de la presente aceptación de oferta.
- Se realizó seguimiento al pago del contratista
- Se encuentra pendiente pago al contratista.

5.2 Manifestar la verificación y el cumplimiento total de las especificaciones técnicas de los bienes y servicios recibidos de acuerdo al contrato en su totalidad

BOTON N° 18 4 H		CUMPLE	NO CUMPLE
La verificación de botones se debe hacer de acuerdo con lo establecido en la norma NTC 2510.		✓	
CARACTERISTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	✓	
Color	Azul oscuro, Negro y/o tono a tono con el color de las telas requeridas por la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.	✓	
Material	Sintético	✓	
Diámetro	11,5 mm ± 1 mm	✓	
Espesor	2.8 mm ± 0.1 mm	✓	
Cantidad huecos	4 H	✓	
Acabados	Resistentes, teñidos en masa.	✓	
	Deben presentar uniformidad de color.	✓	
	Libres de rebabas prominentes, filos o puntas	✓	
	No deben presentar una tonalidad superior a 4-5 entre los botones dentro de la misma bolsa	✓	
	No deben presentar fisuras, picados ni bordes partidos, ni asimetría en su contorno.	✓	
Presentación	En bolsa plásticas en cantidades múltiplos de 1000 unidades y estas a su vez en forma colectiva en cajas de cartón o	✓	

	bolsas plásticas debidamente rotuladas.		
Nota: En caso que por razones de producción de la Fábrica de confecciones se requiera realizar ajustes a las cantidades y/o colores de botones a suministrar el contratista deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la entidad.		✓	

BOTON N° 24 4 H		✓	
La verificación de botones se debe hacer de acuerdo con lo establecido en la norma NTC 2510.		✓	
CARACTERISTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	✓	
Color	Azul oscuro, Negro, y/o tono a tono con el color de las telas requeridas por la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.	✓	
Material	Sintético	✓	
Diámetro	15 mm ± 1 mm	✓	
Espesor	2.8 mm ± 0.1 mm	✓	
Cantidad huecos	4	✓	
Acabados	Resistentes, teñidos en masa.	✓	
	Deben presentar uniformidad de color.	✓	
	Libres de rebabas prominentes, filos o puntas	✓	
	No deben presentar una tonalidad superior a 4-5 entre los botones dentro de la misma bolsa	✓	
	No deben presentar fisuras, picados ni bordes partidos, ni asimetría en su contorno.	✓	
Presentación	En bolsa plásticas en cantidades múltiplos de 1000 unidades y estas a su vez en forma colectiva en cajas de cartón o bolsas plásticas debidamente rotuladas.	✓	
Nota: En caso que por razones de producción de la Fábrica de confecciones se requiera realizar ajustes a las cantidades y/o colores de botones a suministrar el contratista deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la entidad.		✓	

HILO FOTOLUMINICENCE 27 x 1500 MTS(BORDADOS)		**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
CARACTERISTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	✓	
FOTO LUMINICENCE	Hilo de bordar con efecto de brillo en la oscuridad, debe cargar con exposición a la luz solar o artificial.	✓	
TIPO DE HILO	Trilobal 100% poliéster	✓	
TITULO (TEX)	27 mínimo	✓	
RESISTENCIA Mínimo	6 Newton	✓	
COLOR	Blanco Natural, Blanco, Rosa Claro, Naranja Claro, Amarillo Claro, Verde Claro, Azul Claro, Morado Claro, de acuerdo a lo solicitado por la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.	✓	
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR	3A Transferencia y cambio de color Mínimo 4	✓	
PRESENTACIÓN	Presentación en Conos Plásticos de 1500 metros.	✓	
EMPAQUE Y ROTULADO	Bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.	✓	
	Empaque colectivo cajas de cartón y cada unidad en bolsas plásticas. Rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante Código QR Peso Número y año del contrato Código de la norma técnica aplicada Tipo de producto Cantidad de conos por caja	✓	
Nota: En caso que por razones de producción de la fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en el color o cantidades por cada uno de los colores de los hilos, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad; de lo anterior se dará aviso con mínimo 30 días de antelación.		✓	

HILO NYLON MULTIFILAMENTO T 70 x 5000 MTS		CUMPLE	NO CUMPLE
La verificación de las características se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 5872 Y 481.		✓	
CARACTERISTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	✓	
	COMPOSICIÓN	✓	
Poliamida bondeado	100% poliamida	✓	
Titulo (TEX)	70 mínimo	✓	
Resistencia mínima	44,70 N	✓	
Color	Azul oscuro, tono a tono con el color de la tela principal, estas se podrán observar en la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.	✓	
PRESENTACIÓN	Presentación en Conos Plásticos de 5.000 metros, deben venir empacados en cajas de cartón y cada unidad en bolsas plásticas.	✓	
Nota: En caso que por razones de producción de la fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en el color o cantidades por cada uno de los colores de los hilos, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad; de lo anterior se dará aviso con mínimo 30 días de antelación.		✓	

CREMALLERA SEPARABLE N°6 80 CMS		CUMPLE	NO CUMPLE
La verificación de las características se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 2512.		✓	
CARACTERISTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	✓	
Cinta o banda textil	Hilaza 100 % poliéster.	✓	
Material dientes	Sintético, monofilamento de poliéster 100 % continúo.	✓	
Longitud de la cadena (espiral) A	Mínimo 80 cms ± 2 mm (Distancia entre topes inferior y superior del espiral)	✓	
Ancho de los dientes B	Ancho de los dientes cerrados 6 mm. ± 0.2 mm.	✓	
Ancho de la cinta C	Ancho de la cinta de 11,5 mm ± 0,3 mm.	✓	
Largo del refuerzo plástico sobre la cinta antes del tope separador (D)	La cinta poliéster debe tener un refuerzo plástico, cuya longitud mínima es de 0,6 mm máxima de 10 mm, tomados del tope separador hacia arriba (hacia adentro de la cremallera).	✓	
Material del cursor o carro y el tirador	Aluminio	✓	
Material del tope inferior	Aluminio	✓	
Resistencia a la carga lateral Mínima	600 N	✓	
Color cinta, dientes, cursor o carro y tirador	Selección por medio de la carta de colores, tono a tono con el color de las telas en que seran utilizadas en la confección de las prendas, estas se podrán observar en la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.	✓	
Tipo cursor o carro/deslizador	Automático con jalador fijo.	✓	
Acabados	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento. Resistente a la corrosión Para la calificación de cremalleras define tono a tono como aquel que presenta una diferencia de color de mínimo 3-4 evaluado en la escala de grises	✓	
Empaque y Rotulado	En bolsas plásticas de 50 unidades. Empaque colectivo en cajas de cartón. Las bolsas plásticas transparentes deben tener un porcentaje de material reciclado o biodegradable. Rotulo que indique: Nombre o maraca registrada del fabricante, Número y año del contrato, Código QR, Peso, Código de la norma técnica aplicada. Tipo de producto y cantidad.	✓	
Nota 1: En caso que por razones de producción de la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades por cada uno de los colores, de las cremalleras, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad; de lo anterior se dará aviso con mínimo 30 días de antelación.		✓	

CREMALLERA SEPARABLE N°6 40 CMS		✓	
La verificación de las características se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 2512, NTMD 0327 CHALECO REFLECTIVO TIPO CERRADO.		✓	
CARACTERISTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	✓	
Cinta o banda textil	Hilaza 100 % poliéster.	✓	
Material dientes	Sintético, monofilamento de poliéster 100 % continúo.	✓	
Longitud de la cadena (espiral) A	Mínimo 40 cms ± 2 mm (Distancia entre topes inferior y superior del espiral)	✓	
Ancho de los dientes B	Ancho de los dientes cerrados 6 mm. ± 0.2 mm.	✓	
Ancho de la cinta C	Ancho de la cinta de 11,5 mm ± 0,3 mm.	✓	
Largo del refuerzo plástico sobre la cinta antes del tope separador (D)	la cinta poliéster debe tener un refuerzo plástico cuya longitud mínima es de de 0,6 mm máxima de 10 mm, tomados del tope separador hacia arriba(hacia adentro de la cremallera).	✓	
Material del cursor o carro y el tirador	Aluminio	✓	
Material del tope inferior	Aluminio	✓	
Resistencia a la carga lateral Mínima	600 N	✓	
Color cinta, dientes, cursor o carro y tirador	Selección por medio de la carta de colores, tono a tono con el color de las telas en que serán utilizadas en la confección de las prendas, estas se podrán observar en la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.	✓	
Tipo cursor o carro/deslizador	Automático con jalador fijo.	✓	
Acabados	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento. Resistente a la corrosión Para la calificación de cremalleras define tono a tono como aquel que presenta una diferencia de color de mínimo 3-4 evaluado en la escala de grises	✓	
Empaque y Rotulado	En bolsas plásticas de 50 unidades. Empaque colectivo en cajas de cartón. Las bolsas plásticas transparentes deben tener un porcentaje de material reciclado o biodegradable. Rotulo que indique: Nombre o maraca registrada del fabricante, Número y año del contrato, Código QR, Peso, Código de la norma técnica aplicada. Tipo de producto y cantidad.	✓	
Nota 1: En caso que por razones de producción de la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades por cada uno de los colores, de las cremalleras, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad; de lo anterior se dará aviso con mínimo 30 días de antelación.		✓	

BROCHE TIPO CAZUELA POLIOXIMETILENO AZUL OSCURO		CUMPLE	NO CUMPLE
CARACTERÍSTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	✓	
Material	metálico-plástico	✓	
Color	Azul oscuro, tono a tono con el color de las telas en que serán utilizados, estas se podrán observar en la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.	✓	
Diámetro externo	14 mm ± 2 mm medidos sobre la tapa exterior.	✓	
Otras características	Los broches tipo cazuela, no deben presentar a simple vista evidencias de corrosión y deben estar libres de rababas y aristas vivas, los bordes deben quedar romos. Ninguno debe presentar porosidades, fracturas, arrugas o filetes.	✓	
Empaque y rotulado	Empacados por 1000 unidades en bolsas transparentes de alta resistencia, de tal forma que no sufran daño o deterioro durante el transporte o almacenamiento, empaque colectivo en cajas de cartón,	✓	

	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, cantidad.		
Nota 1: en caso que por razones de producción de la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades y color, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad; de lo anterior se dará aviso con mínimo 30 días de antelación.		✓	

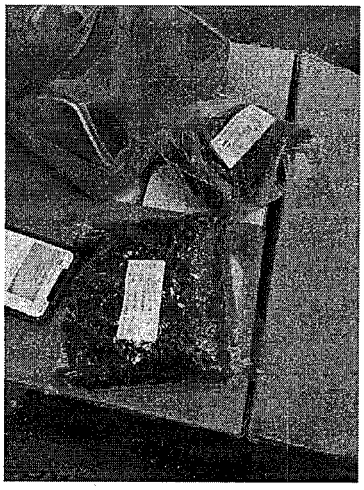
TERMINAL CONO PLÁSTICO				**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
Diseñado para ser utilizado en prendas y accesorios como: maletines, chalecos, Chaquetas, ropa de estilo militar y de seguridad. Su función es conservar el buen estado dé la prenda y permitir que el cordón no se salga de su lugar.				✓	
Temperatura de distorsión :	165°C			✓	
Características	Las terminales deben presentar un funcionamiento suave y seguro, no deben poseer rebanadas o aristas, no deben presentar deformaciones que afecten su funcionamiento. Cierre por presión.			✓	
Color	Azul oscuro y/o tono a tono con el color de la tela en que será utilizado, esta se podrá observar en la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.			✓	
Empaque y Rotulado	Empaque por 100 unidades en bolsas transparentes de alta resistencia, empaque colectivo en cajas de cartón, rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, tipo de producto, cantidad.			✓	
Nota: El contratista deberá suministrar los productos de acuerdo a las cantidades y colores que sean requeridos por la entidad.				✓	
	CARACTERISTICA	**MÍNIMO**	**MÁXIMO**		
	A (mm)	8,97	9,21	✓	
	B (mm)	4,73	4,99	✓	
	C(mm)	11,47	11,73	✓	
	D (mm)	13,59	14,79	✓	
	E (mm)	6,72	6,98	✓	
	F (mm)	7,25	7,27	✓	
	ESPESOR (mm)	0,46	2,64	✓	
	PESO (gr)	0,88	0,92	✓	

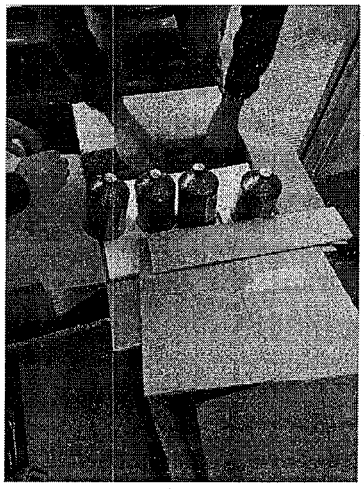
HEBILLA METÁLICA, LISA OJETE Y REMACHE (GORRA)		**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
DETERMINACIÓN DEL ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO DE LATÓN: Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la ASTM B 568.		✓	
HEBILLA		✓	
CARACTERÍSTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	✓	
MATERIAL (HEBILLA OJETE Y REMACHE)	LATÓN (ALEACIÓN DE COBRE Y ZINC) (CuZn30) acabado envejecido.	✓	
DIMENSIONES HEBILLA	Ancho en la cara frontal 20 mm ± 1 mm Alto en la cara frontal 16 mm ± 1 mm El ancho de la hebilla debe ser apropiado para permitir el paso de una correa de ajuste de 15 mm ± 1 mm de ancho.	✓ ✓ ✓	
CARACTERÍSTICAS HEBILLA	La hebilla debe contar con una uña de agarre con el propósito de asegurar la correa de ajuste que es introducida en ella. Debe contar con un orificio de 5 mm ± 1 mm de diámetro para ser asegurada mediante remache a la correa que le sirve de soporte. Debe venir con su respectivo remache Las características de tono, brillo y demás acabados serán evaluadas mediante comparación contra una muestra patrón (testigo). La muestra patrón (testigo) puede ser observada en la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.	✓ ✓ ✓ ✓ ✓	
OJETE		✓	
DIMENSIONES OJETE **ALTO EXTERNO(mm)** **ALTO INTERNO (mm)** **ANCHO EXTERNO mm**	 1 ± 1 16 ± 1 11 ± 1	✓	

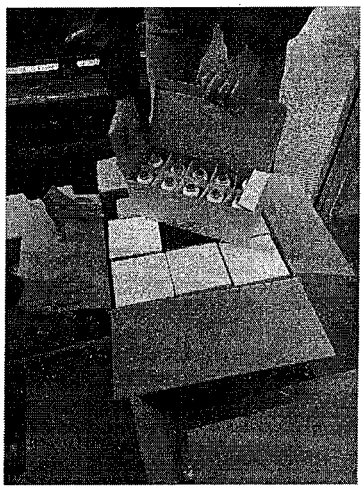
ANCHO INTERNO mm	5,5 ± 0,5		
CARACTERÍSTICAS OJETE	El elemento debe venir compuesto por el ojálate y una arandela en el mismo material, con dimensiones y calibre apropiados para su adecuada fijación a la prenda.	✓	

HEBILLA MÉTALICA		**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
CARACTERÍSTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	✓	
Material	Deben ser pavonados, galvanizados o pintados electrostáticamente, (Latón CuZn30)	✓	
Color	Negro	✓	
Ancho interno de la hebilla (A)	4,1cm ± 0,1cm	✓	
Ancho externo de la hebilla (B)	5,4 cm ± 0,1 cm	✓	
Longitud externa de la hebilla (C)	2,5 cm ± 0,1 cm	✓	
Otras características	No deben presentar evidencia de corrosión, deben estar libres de rebabas o aristas vivas, no deben presentar extremos cortantes y ninguno debe estar roto, deformado o tener fallas que afecten su desempeño.	✓	
Empaque y rotulado	Empacado 100 unidades en bolsas transparentes de alta resistencia: de tal forma que no sufran daño o deterioro durante el transporte o almacenamiento, empaque colectivo en cajas de cartón, rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, cantidad.	✓	

5.3 Registro Fotográfico







6 Actividades de Control y Pagos

ENTREGAS REGISTRADAS					
Cantidad	**Descripción**	**No. Factura**	**Valor**	**Fecha - recibo a satisfacción**	**Valor acta - recibo a satisfacción**
2.663	BOTON No. 18 4 H AZUL OSCURO		$ 85.375,78		$ 85.375,78
17.308	BOTON No. 24 4H AZUL OSCURO		$ 846.188,12		$ 846.188,12
80	HILO POL FOTOLUMINICENCE		$ 7.225.680,00		$ 7.225.680,00
13	HILO NYLON MULTIFILAMENTO		$ 410.550,27		$ 410.550,27

	T70 X 5000 MTS NEGRO	MCFE-685		10/12/2020	
666	CREMALLERA SEPARABLE EN NYLON No. 6 DE 40 CM AZUL OSCURA		$ 1.337.301,36		$ 1.337.301,36
666	CREMALLERA SEPARABLE EN NYLON No. 6 DE 80 CM AZUL OSCURA		$ 2.369.694,60		$ 2.369.694,60
1.33	BROCHE TIPO CAZULEA POLIOXIMETILENO AZUL OSCURO		$ 402.108,41		$ 402.108,41
1.33	TERMINAL CONO PLASTICO AZUL OSCURO		$ 81.044,59		$ 81.044,59
1.331	HEBILLA METALICA LISA, OJETE Y REMACHE		$ 3.031.179,47		$ 3.031.179,47
1.331	HEBILLA TENSOR AJUSTE METALICO		$ 1.683.235,84		$ 1.683.235,84
1.864	REATA DE 38 MM COLOR NEGRO A4		$ 8.774.332,64		$ 8.774.332,64
1.864	LAMINA DE CARTON CAMISSETA		$ 1.789.794,16		$ 1.789.794,16

Año	Mes de Pago	No. Factura pagada	Valor	Valor amortizado por concepto de anticipo	Porcentaje del anticipo (%)
2020	DICIEMBRE	-	$ 0	$ 0,00	
TOTAL			$ 0,00	$ 0,00	
SALDO			$ 28.036.485,24	$ 0,00	

7 Porcentajes de Ejecución

CONCEPTO	Fecha	% de ejecución
Porcentaje de ejecución física	31 de diciembre de 2020	100%
Porcentaje de ejecución presupuestal	31 de diciembre de 2020	0%

8 Aportes a la Seguridad Social y Parafiscales

Pagos de Aportes a la Seguridad Social y Parafiscales	Cumple	No cumple	Observaciones
Verificación cumplimiento Aportes parafiscales SENA, SALUD, EPS, ARL, Etc.	x		

9 Información Contrato Adición, Prórroga, Modificación, Suspensión, Reinicio y Aclaratoria

CLASE	No.	fecha	valor	Tiempo	Observaciones
Adición					
Prorroga					
Modificación					
Suspensión					
Reinicio					
Aclaratoria					
Otros					

10 Información de Pólizas

Aseguradora		No. Póliza	Fecha de expedición	Valor Total Asegurado
SEGUROS DEL ESTADO S.A		14-44-101123601	24/11/2020	$ 23.831.012,45
Amparo	%	Valor	Fecha Inicio	Fecha Terminación
Cumplimiento del contrato	30	$ 8.410.945,57	23/11/2020	23/06/2021
Salarios, Prestaciones Sociales Legales e Indemnización Laborales	5	$ 1.401.824,26	23/11/2020	23/12/2023
Calidad de Servicios	50	$ 14.018.242,62	23/12/2020	23/06/2021

Nota 2: En caso de requerirse pólizas adicionales, anexar cuadro detallado de las mismas.

11 Información Debido Proceso

Plazo de ejecución	
Motivo de presunto incumplimiento	
Fecha en que se informa a la entidad el presunto incumplimiento	
Fecha de citación inició de la actuación administrativa sancionatoria	
Estado a la fecha	

Nota 3: La información aquí suministrada es la reportada por el (los) supervisor (es) del contrato, por lo tanto la veracidad, claridad y exactitud de la misma, será única y exclusivamente responsabilidad del supervisor.

12. Observaciones del Supervisor

Ingeniero Industrial JOSÉ ANTONIO HERNANDEZ VIVAS
CC. 79.542.129

Revisado por: