EL SUSCRITO ALMACENISTA GENERAL DEL MUNICIPIO DE SALADOBLANCO

CERTIFICA:

Que una vez revisado el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se verificó que el (los) bien (es) o servicio(s) descrito(s) en la siguiente tabla, se encuentra (n) incluido (s) en este, el cual está debidamente publicado en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública SECOP II.

CÓDIGO UNSPSC	**42192210, 42191810**
DESCRIPCIÓN	COMPRAVENTA DE ELEMENTOS CON DESTINO AL BANCO DE PRODUCTOS DE APOYO PARA GARANTIZAR LA ATENCIÓN DE LA POBLACIÓN EN SITUACIÓN DE DISCAPACIDAD EN EL MUNICIPIO DE SALADOBLANCO – HUILA EN CUMPLIMIENTO DE LA META DE SERVICIO DE ATENCION INTEGARL PARA ESTA POBLACION.
FECHA ESTIMADA DE INICIO DE PROCESO DE SELECCIÓN	NOVIEMBRE
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO	10 DIAS
MODALIDAD DE SELECCIÓN	SELECION MINIMA CUANTIA
VALOR TOTAL ESTIMADO	$ 10.000.000
VALOR ESTIMADO EN LA VIGENCIA ACTUAL	$ 10.000.000
DATOS DE CONTACTO DEL RESPONSABLE	**Alberto Andrés Astudillo Mora** – Secretario de gobierno y servicios administrativos

Dado en Saladoblanco (Huila), el día 4 de NOVIEMBRE de 2026

YEBIR ALDAIR ORTIZ GAVIRIA
Almacenista General