Pereira, OCT 29 del 2026

Sres.
MUNICIPIO DE ANDALUCIA
Alcaldia

Cordial saludo

Respetuosamente nos presentamos como COLOMBIAN BUSINESS GROUP LTDA, identificados con Nit: 816.004.306.7, somos una Compañía constructora, distribuimos y comercializamos vehículos, equipos y maquinaria pesada multimarca a nivel nacional, poseemos una gran trayectoria en la región y el país.

Nos permitimos cotizar los siguientes Repuestos

RETROEXCAVADORA CASE 590 SUPER N - MOD 2014				
DESCRIPCION	**INID MEDIDA**	**CANT.**	**VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA**	**VALOR TOTAL INCLUIDO IVA**
Manguera hidráulica del equipo trasero de alta presión (Normas SAE 100R2 o R16/R13	UND	1	$ 1.140.000	$ 1.140.000
Manguera hidráulica R15 1/2 Capsulada y grafada (1.1 M)	UND	1	$ 870.000	$ 870.000
Manguera hidráulica 4SP 5/8 Capsulada y grafada (3 M)	UND	1	$ 1.260.000	$ 1.260.000
Mantenimiento de los inyectores de una retroexcavadora Case 590 requiere limpieza por ultrasonido, calibración en banco de prueba. ademas realizar el **servicio Desmontaje**: Limpiar la zona externa del motor para evitar que entre tierra al quitar los inyectores. **Prueba en banco**: Medir la presión de apertura y revisar que el spray no gotee.Limpieza: Lavar las piezas internas con líquido especial o ultrasonido para quitar el carbón.**Cambio de partes**: Reemplazar las tuberias o sellos si están gastados.cambio de las valvulas de inyector y lo demas ue sea necesario. **Calibración:** realizar el proceso especializado que combina la intervención mecánica y la programación electrónica con escáner **Purga:** Sacar el aire del sistema de combustible antes de encender el motor otra vez.	servicio	1	$ 6.800.000	$ 6.800.000
Llanta Delantera IT323 14-17.5 NHS 14PR - TL Indice de Velocidad 30km/h - Lonas 14 - Diseño IT532 R4 - Indice de carga 3875/Kg - Tipo TL - SELLOMATICA - Presión de Inflado 79/PSI	UND	1	$ 5.120.000	$ 5.120.000
Llanta 21L24 16PR - Tipo de llanta: R-4 Lonas: 16 - Diseño: IT525 - Diámetro exterior (mm): 1376 - Ancho de sección (mm): 528 - Rin (inch) : 18.00	UND	1	$ 7.050.000	$ 7.050.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Cuchilla del balde frontal con aleación de acero resistente al desgaste y perforaciones estándar para pernos de sujeción. Con sus respectivos tornillos y tuercas	UND	1	$ 3.650.000	$ 3.650.000
Termostato Número de pieza original (OEM) / Referencia principal: 2856543 (Termostato original CNH Genuine para series 580N / 590 Super N. • Tipo de componente: Válvula de control termostático con sello de goma incluido. • Temperatura de apertura nominal: Aproximadamente 82 °C - 83 °C (180 °F). • Peso aproximado: 0.13 kg. • Números de parte OEM de referencia: 47616858, J912587	UND	1	$ 1.140.000	$ 1.140.000
Correa principal del ventilador / alternador (Accesorios del motor) • Número de pieza original (OEM CNH): 85826230 • Ancho: Aproximadamente 28.48 mm (o 1.10 in) • Longitud: 1440 mm (o 56.69 in) • Material: Caucho sintético reforzado de alta resistencia	UND	1	$ 820.000	$ 820.000
Recuperación de balde cargador delantero - Lamina antidesgaste (Tipo de acero: Acero Cromo Vanadio Norma: DIN 1.2210 115CrV3 – ASTM L2 – JIS SKS43). con soldadura CITODUR 600 (Electrodo de buena resistencia a la abrasión e impacto moderado, cuyo depósito está compuesto de carburos de cromo distribuidos uniformemente. Las elevadas durezas que se consigue (52 – 55 HRc) hacen que sus depósitos no sean maquinables, pero si pueden ser forjados o templados). Y soldadura 7018 (Electrodo de revestimiento basico con alto contenido de polvo de hierro que genera un rendimiento del 120%.)	servicio	1	$ 14.500.000	$ 14.500.000
Compresor aire acondicionado Especificaciones técnicas principales: • Número de parte OEM: 84159489 • Modelo / Tipo de compresor: Sanden SD7H15 • Tipo de cabezal: MD • Voltaje de la bobina: 12V • Diámetro del embrague: 135 mm (5.35") • Número de ranuras (polea): 1 canal • Ancho de la correa: 1/2" • Tipo de aceite: PAG 150 • Cantidad de aceite: 200 cc (6.8 oz) • Línea de calibre (Gauge line): 46.50 mm (1.83") • Tipo de montaje: Directo (Direct Mount)	UND	1	$ 2.200.000	$ 2.200.000
TOTAL REPUESTOS Y MANTENIMIENTO RETROEXCAVADORA CASE 590 SUPER N				**$ 44.550.000**

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

MOTONIVELADORA CATERPILLAR 120 K				
DESCRIPCION	**UNID. DE MEDIDA**	**CANT.**	**VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA**	**VALOR TOTAL INCLUIDO IVA**
Vidrio delantero de cristal de seguridad laminado, diseñado específicamente para la cabina y que cumpla con normas de resistencia para proteger al operador	UND	1	$ 3.400.000	$ 3.400.000
vidrio trasero de cristal de seguridad laminado, diseñado con tonalidad verde para protección solar y visibilidad óptima	UND	1	$ 2.850.000	$ 2.850.000
correa plana de accesorios Especificaciones Técnicas (Cat 198-3611) • Tipo de correa: Correa acanalada / serpentina (correa ondulada de accesorios). • Número de canales o costillas: 8 canales (8 bandas/ribs). • Longitud efectiva: 71,5 pulgadas (aproximadamente 1.816 mm). • Ancho de la correa: 1,12 pulgadas (28,5 mm). • Material: Caucho sintético reforzado de alta resistencia a la temperatura y al desgaste (especificaciones de equipo original Caterpillar).	UND	2	$ 450.000	$ 900.000
Bombillos 24V para lampara de trabajo	UND	4	$ 60.000	$ 240.000
Llantas. 14.00 24TG 16PR G 2 SGG 2A TL - Ancho 14.00 - Rin 24, Medida 14.00-24, Ancho de rin8.00 TG, Lonas 16 Profundidad de banda 24 mm, Codigo de Industria G2, Construcción interna Convencional y Garantía de 5 años	UND	6	$ 6.850.000	$ 41.100.000
Protectores para llantas 14.00 Rin 24.	UND	6	$ 275.000	$ 1.650.000
Neumáticos 14.00 Rin 24.	UND	6	$ 460.000	$ 2.760.000
Base Diente Escarificador Descripción: Este tipo de punta escarificadora se recomienda para aplicaciones generales de escarificación donde la temperatura de la punta debido al contacto con el suelo genera una acumulación de calor de hasta más de 400 grados Fahrenheit / 200 grados Celsius. Atributos: Acero templado total DH-3 Aplicación: Condiciones de alto impacto y alta abrasión.	UND	10	$ 440.000	$ 4.400.000
Pasador Base Escarificador. Pasador flexible o de bloqueo en T con retén de caucho para asegurar el vástago del escarificador en su base o soporte	UND	10	$ 70.000	$ 700.000
Diente Escarificador. Dimensiones y Capacidad del Escarificador • Tipo: V medio (ubicado entre el eje delantero y el círculo, debajo de la barra de tiro). • Ancho de trabajo: 1.184 mm (46,6 pulgadas). • Profundidad máxima de escarificación: 229 mm (9 pulgadas). • Cantidad de soportes de vástago: 11 vástagos. • Separación entre soportes: 116 mm (4,6 pulgadas)	UND	10	$ 120.000	$ 1.200.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Sobresquinero Motoniveladora. • Ancho del sobresquinero (End Bit – Width): 152 mm (6.0 pulgadas) • Grosor del sobresquinero (End Bit – Thickness): 16 mm (0.6 pulgadas) • Material: Acero templado a través del material (tipo DH-2 o aleación de alta resistencia al desgaste). • Número de pieza de referencia común (OEM Cat): • 8E-5529 / 8E5529 (Sobresquinero curvo estándar para la serie 120K). • 6Y-2805 (Para configuraciones de superposición / overlay end bit). • Compatibilidad de la cuchilla principal asociada: • Ancho de la cuchilla: 152 mm (6 pulgadas) • Espesor de la cuchilla: 16 mm (0.6 pulgadas) • Ancho total de la vertedera (Moldboard): 3.658 m a 3.7 m (12 pies)	UND	2	$ 380.000	$ 760.000
Tornillo Cuchilla 3/4" - 10 X 2 1/2"	UND	26	$ 11.000	$ 286.000
Tornillo 3/4 X 3 3/4	UND	12	$ 18.000	$ 216.000
Tuerca Cuchilla 3/4 -10	UND	38	$ 6.500	$ 247.000
Strip Caja Bronce Corto Motoniveladora	UND	4	$ 250.000	$ 1.000.000
Strip Wear 120g 87v	UND	2	$ 630.000	$ 1.260.000
Tapa Tope Tres Huecos. • Función principal: Actúa como elemento de fijación, tope y ajuste para mantener la alineación correcta de los componentes móviles de la hoja (vertedera) o la barra de tiro, absorbiendo los esfuerzos mecánicos del arrastre. • Geometría: Base plana de alta resistencia con tres perforaciones (huecos) alineadas de forma simétrica para pernos de alta tracción (normalmente de grado 8 Cat). • Material: Fabricada en acero forjado de alta aleación o fundición nodular tratada térmicamente para resistir la abrasión, el cizallamiento y los impactos severos en trabajos de nivelación. • Acabado: Revestimiento anticorrosivo fosfatado o pintura base amarilla/negra de equipo pesado.	UND	10	$ 35.000	$ 350.000
TOTAL REPUESTOS Y MANTENIMIENTO MOTONIVELADORA CAT 120 K				**$ 63.319.000**

VOLQUETAS BLANCAS MERCEDEZ BENZ ATEGO 1726

DESCRIPCION	UNID. DE MEDIDA	CANT.	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR TOTAL INCLUIDO IVA
hojas de resorte principal delantero • Tipo de pieza: Hoja maestra o principal (contiene los ojales/bujes de sujeción al chasis y al soporte del pin central). • Función: Soporta el peso estático y dinámico del vehículo, absorbe las irregularidades del terreno y mantiene la geometría del eje delantero o trasero según la configuración de la ballesta (semi-elíptica trapezoidal).	UND	4	$ 3.050.000	$ 12.200.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Hoja resorte trasero principal: Fabricada en acero de alta resistencia con tratamiento térmico (acero al silicio-manganeso o aleaciones templadas) para soportar fatiga mecánica y ciclos constantes de compresión y rebote	UND	4	$ 2.750.000	$ 11.000.000
Bujes de hojas de resorte: Núcleo metálico con revestimiento de caucho vulcanizado diseñado para absorber vibraciones, reducir la fricción y soportar cargas de torsión y peso de la volqueta (que opera con un Peso Bruto Vehicular de hasta 17.000 kg).	UND	16	$ 235.000	$ 3.760.000
Retenedor bomba hidrahulica	UND	2	$ 160.000	$ 320.000
Hoja resorte de vuelta. Especificaciones Técnicas Estándar • Ancho de la hoja: 70 mm a 90 mm (dependiendo de si es configuración delantera taperleaf o trasera semi-elíptica de alta carga). • Espesor: 11 mm a 16 mm por hoja según la posición en el paquete original o reforzado. • Tipo de muelle: Parabólico (para confort y flexibilidad estructural) o semi-elíptico trapezoidal (común en el eje trasero para trabajos pesados de volqueta). • Material: Acero de alta resistencia grado SUP9, SUP9A o 51CrV4 (aleación de cromo-vanadio tratada térmicamente para alta fatiga).	UND	2	$ 2.300.000	$ 4.600.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Kit de empaques o sellos específico para gato hidráulico (conocido popularmente como el "alce" o cilindro telescópico de elevación de la tolva) Componentes típicos del Kit de Sellos Un kit completo incluye: • Sellos de Pistón (U-Cups o Juntas de labio): Encargados de retener la presión hidráulica principal. • Sellos de Vástago (Rod Seals): Evitan que el aceite escape hacia el exterior a lo largo del vástago. • Anillos Guía / Bandas de Desgaste (Wear Rings): Fabricados en materiales antifricción (como Teflón con bronce o Nylon) para absorber las cargas laterales y guiar las etapas telescópicas. • Sellos Limpiadores / rascadores (Wiper Seals): Situados en la parte más externa para evitar que el polvo, barro o partículas del volco entren al cilindro. • Juntas Tóricas (O-Rings) y Anillos de Respaldo (Backup Rings): Para el sellado estático entre las tapas y el cuerpo del cilindro. Propiedades y Materiales Técnicos: • Material principal: Poliuretano (PU) de alta resistencia a la abrasión (para los sellos de labio) y Caucho Nitrilo (NBR) o Vitón (FKM) para juntas tóricas secundarias. • Presión de trabajo: Diseñados para soportar presiones continuas de entre 170 bar a 250 bar (según el ajuste de la bomba hidráulica de la volqueta). • Rango de temperatura: Capacidad operativa de -30 °C hasta +100 °C, apto para las condiciones extremas de trabajo en construcción o minería. • Compatibilidad de fluido: Totalmente compatibles con aceites hidráulicos minerales de viscosidad común (ISO VG 46 o ISO VG 68).	KIT	1	$ 3.080.000	$ 3.080.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Llantas delanteras. 12R22.5 150/147K . Ancho de sección 12 (inch) La distancia entre el exterior de las paredes laterales de un neumático, sin incluir letras ni diseños. Construcción R (Radial) Neumático de construcción radial. Diametro 22.5 (inch) Diámetro del rin medido desde el asiento de ceja hasta el extremo opuesto del mismo. Índice de carga 150 (3350kg/7390lbs) Carga máxima que un neumático puede soportar cuando se infla a la presión recomendada. Índice de carga dual 147 (3075kg/6780lbs) Carga máxima que un neumático puede soportar cuando se infla a la presión recomendada en aplicación dual. Código de velocidad K (110km/h/68mph) Velocidad máxima a la que un neumático puede rodar con la carga indicada en su índice de carga. Rango de carga H (16 ply) Capacidad de carga máxima que el neumático puede soportar a ciertas presiones de inflado. También define la dureza del neumático y resistencia de la pared lateral. TL/TT TL (Tubeless) Neumático diseñado específicamente para adaptarse al rin sin uso de cámara. Número de pieza del fabricante 122196 Designación alfanumérica asignada por un fabricante para identificar de manera única un neumático.	UND	4	$ 4.300.000	$ 17.200.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Llantas traseras 295/80R22.5 Desglose de la Medida y Nomenclatura • 12: Ancho nominal de la sección de la llanta expresado en pulgadas (aproximadamente 300 mm de sección de banda). • R: Construcción de tipo Radial (óptima para disipar el calor y ofrecer un desgaste uniforme en trayectos pesados). • 22.5: Diámetro del rin en pulgadas. Es el estándar para rines de camión sin neumático (Tubeless / TL). Índices de Carga y Velocidad • 150 (Capacidad en montaje sencillo): Indica que cada llanta delantera puede soportar hasta 3,350 kg (7,385 lbs) a su máxima presión de inflado. Al llevar dos llantas en el eje direccional delantero, la capacidad técnica total máxima es de 6,700 kg, lo cual cubre perfectamente la homologación técnica del eje delantero del Atego 1726, que ronda los 6,000 kg. • 147 (Capacidad en montaje dual): Indica una carga máxima de 3,075 kg (6,780 lbs) por llanta. Aunque se use adelante de forma sencilla, la homologación del neumático incluye este valor por si se instala en el eje trasero. • K (Índice de velocidad): La llanta está certificada para rodar de forma segura a una velocidad máxima de 110 km/h (68 mph) cargada a su máxima capacidad. Operación y Capacidades Físicas (Estándar de la Medida) • Número de lonas (Ply Rating): Comúnmente este índice corresponde a 16 PR (Rango de carga H). • Presión máxima de inflado en frío: Entre 120 y 130 PSI (aproximadamente 830 - 900 kPa) según el fabricante específico. • Ancho de rin recomendado: Generalmente se monta en rines con un ancho de 8.25" a 9.00" (el estándar del Atego es rin de acero 8,25x22,5).	UND	8	$ 4.000.000	$ 32.000.000
Faro trasero completo (Derecho/Izquierdo) para las dos volquetas • Tensión del sistema: 24V (estándar para la línea pesada Mercedes-Benz). • Tecnología de iluminación: Disponible en versión original halógena o con tecnología LED integrada según el fabricante del repuesto (ej. marcas como Hella o alternativos homologados). • Conexión eléctrica: Generalmente mediante conector trasero de 8 pines con cableado o enchufe directo (Plug & Play). • Material del cuerpo: Plástico de alta resistencia a impactos y vibraciones para uso en chasis de camión y volqueta	PAR	2	$ 420.000	$ 840.000
TOTAL REPUESTOS Y MANTENIMIENTO MERCEDES ATEGO 1726				**$ 85.000.000**
VIBRO COMPACTADOR BOMAG				
DESCRIPCION	**UNID. DE MEDIDA**	**CANT.**	**VALOR UNITARIO**	**VALOR TOTAL INCLUIDO IVA**

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

			INCLUIDO IVA	
eliminador de empaque loctite 38657 anaerobico (conocido como High Flex Gasket Maker) es un formador de juntas anaeróbico de alta flexibilidad ideal para sellar componentes sometidos a vibración intensa, como las cajas de transmisión o carcasas de un vibrocompactador Bomag.	UND	2	$ 300.000	$ 600.000
Soportes de caucho para rodillo. Compuesto de caucho natural reforzado de alta resistencia (en muchos repuestos de calidad se utiliza caucho natural vulcanizado con alta fuerza de adhesión al núcleo metálico)	UND	5	$ 700.000	$ 3.500.000
Correas en V para el ventilador.Fabricadas en caucho sintético de alta resistencia reforzado con cuerdas tensoras de poliéster o aramida para absorber las fluctuaciones de carga del ventilador. Resistencia ambiental: Diseñadas específicamente para resistir altas temperaturas bajo el capó, contacto directo con aceites, grasas del motor y el polvo abrasivo típico de los trabajos de compactación	UND	1	$ 730.000	$ 730.000
Correa de distribución. Material Aluminio 6061 Acero al carbono de grado 8.8	UND	1	$ 150.000	$ 150.000
TOTAL REPUESTOS Y MANTENIMIENTO BOMAG				**$ 4.980.000**
TOYOTA HILUX 4X2 MODELO 1995				
DESCRIPCION	**UNID. DE MEDIDA**	**CANT.**	**VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA**	**VALOR TOTAL INCLUIDO IVA**
MANO DE OBRA				
Lavada Motor. • Usar desengrasantes biodegradables de baja causticidad diseñados para motores.• No usar gasolina, Acpm ni mezclas corrosivas que dañen mangueras de caucho, correas o retenedores de goma	SERVICIO	1	$ 220.000	$ 220.000
Rectificada de Bloque		1	$ 760.000	$ 760.000
Rectificada de Cigüeñal		1	$ 580.000	$ 580.000
Circulo Biela		1	$ 210.000	$ 210.000
Circulo Bancada		1	$ 270.000	$ 270.000
Cambio Pistones		1	$ 215.000	$ 215.000
Rimada Bujes Biela		1	$ 280.000	$ 280.000
Rectificada de asientos		8	$ 40.000	$ 320.000
Cambio de guia		8	$ 40.000	$ 320.000
asentada y armada culata		1	$ 240.000	$ 240.000
Cambio de tapones		1	$ 180.000	$ 180.000
REPUESTOS				

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Pistones y anillos. Especificaciones de los Pistones (Motor 22R / 22R-E) • Diámetro estándar del cilindro (Bore): 92.00 mm (3.622 pulgadas). • Carrera del pistón (Stroke): 89.00 mm (3.504 pulgadas). • Diámetro de la falda del pistón (Estándar): 91.970 a 92.000 mm (3.6209 - 3.6220 pulgadas). • Holgura/Luz entre el pistón y el cilindro: 0.020 a 0.040 mm (límites de servicio varían según el fabricante, pero se busca un ajuste preciso para evitar cabeceo). • Diámetro del pasador/perno: 24.00 mm (con diseño de pistón bajo y plano/diseño con cazuela de 0.070" dependiendo de la compresión exacta). Especificaciones de los Anillos de Pistón (Aros) El grosor nominal de las ranuras del pistón (donde se alojan los anillos) para los modelos de 1985 a 1995 corresponde a la configuración de anillo delgado: • Espesor del 1er anillo (Compresión): 1.50 mm • Espesor del 2do anillo (Raspador): 1.50 mm • Espesor del 3er anillo (Aceite):	KIT	1	$ 2.550.000	$ 2.550.000
Casquetes biela y bancada	KIT	1	$ 370.000	$ 370.000
Media luna. Caucho moldeado de alta resistencia térmica (o compuesto sintético elastómero).	1	1	$ 30.000	$ 30.000
Guias	KIT	1	$ 145.000	$ 145.000
Valvulas	KIT	1	$ 160.000	$ 160.000
Gorros	KIT	1	$ 190.000	$ 190.000
Empaquetadura de motor. materiales compuestos (como grafito/albesto) o lámina metálica/multicapa	UND	1	$ 560.000	$ 560.000
Bomba de Aceite. • Tipo de bomba: Bomba de aceite de engranajes.• Presión de operación: Entre 30 y 60 psi (libras por pulgada cuadrada) en condiciones normales. • Capacidad de flujo: Aproximadamente de 4 a 6 veces el volumen total de aceite por minuto (con una capacidad de motor que utiliza un volumen base de aceite de cerca de 4.3 litros más 0.5 litros en el filtro).	UND	1	$ 1.000.000	$ 1.000.000
Kit de distribucion. Un kit completo de repartición para este modelo suele incluir entre 7 y 12 piezas según el fabricante: 1. Cadena de distribución de 96 eslabones. 2. Tensor hidráulico o mecánico de la cadena. 3. Guías o patines de distribución (guía derecha e izquierda). 4. Piñón del cigüeñal (Crankshaft Sprocket). 5. Piñón del árbol de levas (Camshaft Sprocket). 6. Retenedor / sello de aceite de la tapa de distribución (Crankshaft Oil Seal). 7. Empaques de la tapa de distribución y sellos complementarios.	KIT	1	$ 760.000	$ 760.000
Bielas	KIT	1	$ 260.000	$ 260.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Llantas205/70R15 - Índice de carga S - Rango de carga 97 - Tipo de construcción Radial - Perfil de la llanta 75 % -**Dimensiones** Perfil 75 - Ancho de sección 205 mm - Diámetro de la llanta 15 " **Características generales** Línea Destination AT - Modelo Destination A/T - **Uso** Tipo de vehículo Carro/Camioneta - Segmento: Camioneta / Campero / Pick Up Tipo: A/T - Terreno: 50% Pavimento - 50% Destapado	UND	2	$ 1.350.000	$ 2.700.000
Rin 15 de cinco pernos. Parámetro Medida / EspecificaciónPatrón de Pernos (Barrenación / PCD) 5x114.3 mm (5x4.5 pulgadas) Diámetro del Rin 15 pulgadas Ancho del Rin de Fábrica 6.0 a 6.5 pulgadas (15x6J o 15x6.5J) Desplazamiento (Offset / ET) +35 mm (Rango ideal OEM de +33 mm a +37 mm) Agujero Central (Center Bore / CB) 60.1 mm (Nota: los rines de repuesto genéricos requieren centrador) Medida de Rosca de Espárragos M12 x 1.5 Fijación Tuercas de asiento cónico / plano (según el tipo de rin)	UND	4	$ 1.150.000	$ 4.600.000
rotulas superiores	UND	2	$ 400.000	$ 800.000
rotulas inferiores	UND	2	$ 430.000	$ 860.000
Guaya de freno de mano: Acero trenzado con encauquetado protector y terminales mecánicos de ajuste directo al sistema de balatas/tambor trasero	UND	2	$ 370.000	$ 740.000
Barra de direccion	UND	1	$ 655.000	$ 655.000
Kit de embriague completo. Componentes del kit • Disco de embrague • Platillo o prensa de presión • Cojinete o collarín de desembrague (balinera)	UND	1	$ 1.150.000	$ 1.150.000
trompo velocimetro (va directo a la caja de velocidades). • Material del cuerpo: Combinación de metal y carcasa plástica resistente al aceite de transmisión y la temperatura. • Acople mecánico: Piñón helicoidal integrado en la punta (generalmente con dientes de nailon blanco o plástico calibrado según la relación de la transmisión)	UND	1	$ 300.000	$ 300.000
TOTAL REPUESTOS Y MANTENIMIENTO TOYOTA HILLUX 4*2				**$ 21.425.000**
BUS ESCOLAR CHEVROLET B70				
DESCRIPCION	**UNID. DE MEDIDA**	**CANT.**	**VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA**	**VALOR TOTAL INCLUIDO IVA**

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Reparacion del compresor • Diámetro del cilindro (Estándar): Si el desgaste del cilindro supera las 0.002 pulgadas (0.05 mm) de conicidad u ovalamiento, se debe rectificar a la siguiente medida disponible (Overbore: +0.010", +0.020" o +0.030"). • Luz de entrepunta de los anillos (Ring End Gap): Debe oscilar estrictamente entre 0.005 y 0.013 pulgadas (0.13 - 0.33 mm) instalado en el cilindro.• Holgura entre pistón y cilindro: Un rango seguro tras el armado es de 0.002 a 0.004 pulgadas (0.05 - 0.10 mm). • Juego longitudinal del cigüeñal (End Play): Máximo 0.010 pulgadas (0.25 mm). Ajustable mediante empaques o lainas traseras. Pares de Apriete (Torques de Ensamble) • Tornillos de la culata (Cabeza): 30 - 35 lb-pie (41 - 47 Nm). Realizar el apriete en secuencia de cruz para evitar deformaciones en el empaque metálico.• Tuercas de las bielas: 15 - 18 lb-pie (20 - 24 Nm). Siempre reemplace las tuercas de seguridad o use trabador de roscas de alta resistencia.• Tornillos de la cubierta trasera: 12 - 15 lb-pie (16 - 20 Nm).	SERVICIO	1	$ 4.100.000	$ 4.100.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Reparacion de 8 sillas y soportes (pisos). Estructuras Metalmecánicas (Soportes, Patas y Marcos) • Inspección e integridad: Desmontaje completo de los 8 módulos de sillas. Limpieza y decapado de corrosión u óxido mediante cepillo de alambre o arenado.• Refuerzo y soldadura: Aplicación de soldadura tipo MIG/MAG (GMAW) o electrodo revestido E6011 / E7018 en fisuras de los tubos y uniones del armazón. No se permiten empates deficientes que comprometan la seguridad del pasajero en frenados abruptos.• Material de Soportes (Patas): Sustitución de tramos deformados utilizando tubería de acero estructural (Cold Rolled o Hot Rolled) de mínimo 1" o 1 ¼" con calibre 14 o 16, respetando la geometría original de fijación del chasis B70. Sistema de Anclaje y Soportes al Piso (Pisos) • Platinas de Base: Las bases de sujeción al piso deben contar con platinas de acero de mínimo 3/16" o 1/4" de espesor. • Puntos de Fijación: Perforación y alineación exacta con las vigas o canaletas estructurales del piso del bus.• Tornillería de Seguridad: Uso exclusivo de tornillos de Grado 5 o Grado 8 de alta resistencia (medida recomendada: 3/8" o 1/2" con tuercas de seguridad/autoblocantes tipo Nylon y arandelas planas/de presión). Queda prohibido el uso de tornillos de rosca corriente o Bristol dulce.• Tratamiento Anticorrosivo: Aplicación de una capa de base anticorrosiva (primer epóxico) y acabado final en esmalte sintético o pintura electrostática color negro o gris institucional. Reconstrucción de Cojinería (Espumas y Ergonomía) • Sustitución/Adecuación de Espuma: Reemplazo de zonas colapsadas por espuma de poliuretano inyectado de alta densidad (mínimo 35 kg/m³ a 40 kg/m³) para garantizar el confort en largas jornadas de operación y evitar la fatiga del material.• Perfilado: Ajuste anatómico de los moldes de espaldar y asiento conforme a la estructura metálica. Forros y Tapicería • Material: Vinilo o biocuero automotriz de alto tráfico (tipo Expandible Americano o lona pesada). Debe poseer propiedades retardantes al fuego, resistencia a la abrasión, impermeabilidad frente a líquidos y facilidad de desinfección.• Costuras: Hilo de nylon calibre 40 o 60 de alta tenacidad con doble costura de seguridad interna para prevenir desgarros en los puntos de tensión.• Fijación: Asegurado perimetral mediante grapas industriales aceradas a los zócalos o bases de madera/plástico de la silla. Criterios de Aceptación y Control de Calidad • Rigidez Mecánica: Ninguna de las 8 sillas reparadas debe presentar juego, vibración o balanceo una vez	SERVICIO	1	$ 6.000.000	$ 6.000.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

anclada fuertemente al piso.• Alineación: Las sillas deben quedar perfectamente simétricas respecto al pasillo central del vehículo, respetando las distancias de evacuación y comodidad de las piernas según la normativa de transporte vigente.				

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Realizar el mantenimiento electrico general y reparacion de cableria necesaria para su correcto funcionamiento, incluido el cambio de las diferentes lamparas. Especificaciones de Seguridad y Preparación • Desconexión Inicial: Siempre desconectar el terminal negativo (-) de la batería antes de manipular cualquier arnés, relé o cable de potencia para evitar cortocircuitos o daños en el alternador. • Equipo de Protección (EPP): Uso obligatorio de guantes dieléctricos, gafas de seguridad y botas con suela aislante. • Herramientas Homologadas: Multímetro digital automotriz, pinza amperimétrica, pelacables calibrado, soldador de estaño (para reparaciones definitivas) y pistola de calor para termofundibles. 2. Mantenimiento Eléctrico General • Sistema de Carga y Arranque: • Batería: Limpieza de bornes con solución bicarbonatada, aplicación de grasa dieléctrica antisulfatante y medición de voltaje en reposo (mínimo 12.6V). • Alternador: Verificación de tensión de salida bajo carga (debe oscilar entre 13.8V y 14.4V en sistemas de 12V) y estado de la correa de accesorios. • Caja de Fusibles y Relés: • Inspección visual de la caja de fusibles (generalmente ubicada en el habitáculo del conductor o compartimento del motor). • Sustitución de fusibles quemados respetando estrictamente el amperaje original de fábrica (no usar puentes de alambre). • Limpieza de contactos con limpiador electrónico de residuo cero (Contact Cleaner). 3. Reparación y Reemplazo de Cableado (Cablería) • Especificación del Conductor: Todo cable de reemplazo debe ser de cobre automotriz tipo GPT o TXL (resistente a altas temperaturas, aceites y combustibles). • Calibres recomendados (AWG): Luces secundarias y direccionales (AWG 16-14); Luces principales/Faros delanteros (AWG 14-12); Alimentación general (AWG 10-8). • Método de Empalme: • Se prohíbe el uso de cinta aislante convencional como solución única. • Los empalmes deben realizarse mediante soldadura de estaño al 60/40 o terminales de compresión (crimpado) de grado automotriz. • Aislamiento mediante tubo termocontraíble (Heat	SERVICIO	1	$ 4.490.000	$ 4.490.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Shrink) con adhesivo interno para garantizar impermeabilidad total contra el agua y lodo. • Enrutamiento y Protección: • Alojar los cables reparados dentro de manguera corrugada (tubo flex) automotriz de nylon o polipropileno. • Fijar con abrazaderas plásticas (corbatas/lazos) alejadas de fuentes de calor extremo (múltiple de escape) y partes móviles (dirección o transmisión). 4. Sistema de Iluminación y Cambio de Lámparas • Faros Principales (Delanteros): • Reemplazo de unidades selladas o bombillos (típicamente tipo H4 o halógenos de alta resistencia en unidades B70 clásicas). • Regla crítica: No tocar el cristal de las lámparas halógenas nuevas con los dedos descubiertos (la grasa corporal reduce drásticamente su vida útil). • Luces de Señalización y Freno (Direccionales, Estacionarias y Stop): • Desmontaje de plafones y limpieza de las bases o sockets (remover óxido o sulfatación con lija fina). • Instalación de bombillos compatibles (tipo 1157 para doble contacto en freno/posición, y 1156 para un solo contacto en direccionales). Nota: Se puede evaluar la migración a bombillería LED automotriz de servicio pesado para reducir el consumo y prolongar la vida útil. • Alineación de Faros: Tras el cambio de unidades, se debe realizar la alineación geométrica de los haces de luz delantera mediante regloscopio o pantalla de alineación para evitar deslumbramientos. 5. Pruebas y Control de Calidad • Prueba de Continuidad y Caída de Voltaje: Verificar con el multímetro que no existan caídas de tensión superiores a 0.2V en los circuitos de iluminación activa. • Prueba de Aislamiento: Confirmar que ningún cable reparado presente derivación a tierra (masa) accidental. • Prueba Funcional: Activación simultánea de todos los consumidores eléctricos del Chevrolet B70 (luces altas, limpiaparabrisas, luces de emergencia, aire/ventilación) para constatar la estabilidad del sistema sin que actúen las protecciones térmicas o fusibles.				
Llanta 295/80*22,5 - Ancho 295 - Perfil 80 - Rin 22.5 - Medida Completa 295/80R22.5 152L - Indice de Carga 1, 3550 Kg, Indice: 152 - Lonas 16 - Velocidad Máxima 120 Km/h, Indice: L - Construcción Interna Radial - Tipo de Terreno Mixto - Tipo de Sellado Sin Tubo	UND	2	$ 3.150.000	$ 6.300.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

(Sellomatic) - Construcción Interna Radial - Garantía 5 años				
Cruzetas de Cardan		5	$ 420.000	$ 2.100.000
Soportes de Cardan Características del Material y Diseño • Cojín de Goma (Aislante): Fabricado en caucho de alta resistencia físico-química (resistencia al aceite, grasa y cambios térmicos) diseñado para absorber torsiones de alta carga y un soporte de carga promedio superior a los 100 kg en flexión dinámica.• Estructura Exterior: Abrazadera/Platina de acero estampado de alta resistencia estructural con tratamiento anticorrosión.• Configuración del Eje: Este chasis de servicio mediano-pesado usualmente emplea un cardán de dos o tres tramos, requiriendo de uno a dos soportes centrales de este tipo a lo largo de la línea de transmisión.		5	$ 850.000	$ 4.250.000
TOTAL REPUESTOS Y MANTENIMIENTO BUS ESCOLAR B70				$ 27.240.000
CAMIONETA KIA SORRENTO TRUST				
DESCRIPCION	**UNID. DE MEDIDA**	**CANT.**	**VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA**	**VALOR TOTAL INCLUIDO IVA**
Farola principal delantera lado derecho • Lado de montaje: Delantero derecho / Lado del pasajero. • Tipo de bombillo principal (Luz baja/alta): H9 (Halógeno de alta intensidad) en la configuración estándar de la línea Trust. Algunas versiones homólogas o kits de reemplazo premium pueden incorporar proyectores bi-halógenos o proyectores compatibles con tecnología LED/HID.• Tipo de iluminación: Con sistema de lupa o proyector (elíptico) enfocado, que optimiza la distribución del haz de luz sobre el camino evitando el deslumbramiento.• Regulación de altura: Preparada para sistema de nivelación interna eléctrica (motor de regulación integrado según versión).• Ajuste de fábrica: Cumple con la compatibilidad de montaje y arnés de pines original (Plug and Play / equivalente a normas OE), asegurando un encaje exacto con los guardabarros y el parachoques original de la camioneta.• Materiales: Lente de policarbonato de alta resistencia con revestimiento especial anti-empañamiento y protección UV (para evitar la decoloración amarillenta prematura debido a la luz solar).• Certificaciones estándar: Diseñada bajo normativas internacionales de seguridad fotométrica DOT / SAE.	UND	1	$ 4.200.000	$ 4.200.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

comprensor de Aire acondiconado. • Modelo / Tipo de compresor: VS18 o VS18E (compresor de cilindrada variable controlado por solenoide) • Voltaje de operación: 12 V • Tipo de polea: 6PK (6 canales / ranuras) • Diámetro de la polea: Aproximadamente 124 mm	UND	1	$ 6.200.000	$ 6.200.000
Empaque culata en asbesto sobre medida - Grafito flexible con recubrimiento elastomérico y alma metálica.	UND	2	$ 1.150.000	$ 2.300.000
Empaque multiple de escape. Material: Acero multicapa (MLS - Multi-Layer Steel) diseñado para soportar altas temperaturas y presiones de los gases de escape.	UND	3	$ 270.000	$ 810.000
Empaque multiple de admision. Material: Goma moldeada (elastómero de alta resistencia térmica) o compuesto multicapa diseñado para soportar altas temperaturas, exposición a vapores de aceite y presión de vacío del motor.	UND	3	$ 396.667	$ 1.190.000
Empaque tapa de valvulas. Material: Caucho moldeado de alta resistencia con juntas integradas para los pozos de las bujías (Spark Plug Tube Seals).	UND	2	$ 850.000	$ 1.700.000
Sellador de cobre de alta temperatura	UND	2	$ 145.000	$ 290.000
Rodamientos para poleas de tensores correa de accesorios. Especificaciones Técnicas Generales • Tipo de tensor: Automático con resorte de torsión redondo / mecánico. • Material de la polea: Acero o polímero termoplástico reforzado de alta resistencia al calor.• Herramienta para liberación de tensión: Comúnmente requiere una llave o cubo de 14 mm, 17 mm o 19 mm (varía según el diseño exacto del brazo del tensor y el año/motor). • Rodamiento interno de la polea: Por lo general utiliza un rodamiento rígido de bolas sellado estándar de automoción (tipo 2RS), aunque el fabricante recomienda sustituir el conjunto completo del tensor en lugar de cambiar solo el balero para asegurar que la fuerza del resorte amortiguador no esté vencida.	UND	2	$ 105.000	$ 210.000
Gas refrigerante R134A	UND	3	$ 86.667	$ 260.000
Aceite sintetico para sistema de aire acondicionado. Tipo de Aceite: PAG 46 (Polialquilenglicol estándar para R134a)	UND	2	$ 745.000	$ 1.490.000
Silicona Ultragrey. • Tipo químico: Silicona Oxímica (Neutra). • Aspecto: Pasta gris homogénea de alta viscosidad (no escurre ni se desplaza).	UND	2	$ 75.000	$ 150.000

(+57) 322 540 0172
contacto.cbg00@gmail.com
Av 30 de Agosto #41-37

Kit de bomba de vacío de 4.5 CFM con manómetro para la instalación y mantenimiento de sistemas de aire acondicionado y refrigeración, Especificaciones Técnicas: Caudal de aire: 4.5 CFM (127 L/min)Potencia del motor: 1/3 HPVoltaje: 110V / 60HzVacío límite: 5 PaCompatibilidad de gases: R134a, R22, R12, R410A y R404AComponentes Habituales del KitBomba de vacío: De una etapa con carcasa de aluminio para disipar el calor.Juego de manómetros: De 3 o 4 vías con mangueras codificadas por colores (roja, azul y amarilla) de 4 a 5 pies.Accesorios: Acoples rápidos para aire acondicionado automotriz, adaptadores R410A, grifos para latas de refrigerante y aceite para la bomba	KIT	1	$ 2.900.000	$ 2.900.000
TOTAL REPUESTOS Y MANTENIMIENTO KIA SORENTO				**$ 21.700.000**
REPUESTOS ORIGINALES PARA MOTOCICLETAS AKT-NKD 125				
DESCRIPCION	**UNID. DE MEDIDA**	**CANT.**	**VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA**	**VALOR TOTAL INCLUIDO IVA**
Llantas Akt Nkd 125 2.75 18 Características generales Tamaño: 3.00-18 - Tipo de terreno: Intermedio - Tipo de adherencia: Seco, Mojado - Estilo de conducción en moto: Deportivo – **Especificaciones** Posición: Delantera - Índice de velocidad: P - Índice de carga: 42 psi– **Tipo de moto:** Sport	UND	2	$ 270.000	$ 540.000
Llantas Akt Nkd 125 3.00-18 Características generales Tamaño: 275-18 - Tipo de terreno: Tracción y estabilidad en terrenos mixtos - Tipo de adherencia: Seco, Mojado - Estilo de conducción en moto: Deportivo – **Especificaciones** Posición: Trasera - Índice de velocidad: P - Índice de carga: 40 psi– **Tipo de moto:** Sport	UND	2	$ 245.000	$ 490.000
Mantenimiento y arreglo general - Realizar el mantenimiento general de la motocicleta, revisar y rellenar el nivel de aceite del motor, revisar la bujía, verificar el estado de la cadena (limpieza, lubricación y tensión), inspeccionar el sistema de frenos y la iluminación, engrasada y demas mantenimiento necesario para su buen funcionamiento.	SERVICIO	2	$ 570.000	$ 1.140.000
TOTAL REPUESTOS Y MANTENIMIENTO NOTOCICLETAS NKD				**$ 2.170.000**

CAROLINA ERASO OROZCO
C.C. 42.127.710
GERENTE
COLOMBIAN BUSINESS GROUP LTDA.
NIT: 816.004.306.7

Escaneado con CamScanner