INFORME DE DIAGNÓSTICO DE VEHÍCULOS Y MÁQUINAS EN ESPERA DE MANTENIMIENTO

SECRETARIA DE PLANEACION E INFRAESTRUCTURA

30 DE SEPTIEMBRE DE 2026

SARAVENA – ARAUCA

Tabla de contenido

INTRODUCCIÓN 3
1 OBJETIVOS 5
1.1. OBJETIVO GENERAL 5
1.2. OBJETIVOS ESPECIFICOS 5
2. JUSTIFICACION 6
3. ALCANCE DEL DIAGNOSTICO 9
4. METODOLOGÍA 10
4.1. Inspección Visual 10
4.2. Pruebas de Funcionamiento 10
4.3. Entrevistas con Conductores y Operadores 11
5. EVALUACIÓN DE DIAGNÓSTICO POR EQUIPO 11
5.1. Inspección Visual Inicial 11
5.2. Pruebas de Funcionamiento 12
5.3. Revisión de Componentes Críticos 12
5.4. Identificación de Problemas y Fallas 12
5.5. Recomendaciones de Mantenimiento 13
6. RECOMENDACIONES 13
6.1. Garantía de Operatividad y Disponibilidad: 13
6.2. Prolongación de la Vida Útil de los Equipos: 13
6.3. Reducción de Costos Operativos a Largo Plazo: 14
6.4. Mejora de la Seguridad Operacional: 14
7. CONCLUSION 14

INTRODUCCIÓN

El banco de maquinaria amarilla del Municipio de Saravena, a cargo de la Secretaría de Planeación e Infraestructura, constituye la principal capacidad operativa de la Administración Municipal para la conservación de la red vial urbana y terciaria. Teniendo en cuenta que aproximadamente el 75 % de la red vial municipal corresponde a vías sin pavimentar, las labores de nivelación, perfilado, reconformación de afirmado, compactación y movimiento de materiales dependen directamente de la disponibilidad y confiabilidad de estos equipos.

Dentro de este banco, las motoniveladoras, los vibrocompactadores y el cargador frontal cumplen funciones complementarias e interdependientes: las motoniveladoras recuperan la geometría y la superficie de rodadura, los vibrocompactadores garantizan la densificación del material colocado y el cargador frontal suministra y moviliza los materiales en los frentes de obra. Por esta razón, la falla de uno solo de estos equipos limita la ejecución del ciclo completo de mantenimiento vial. Actualmente el municipio cuenta con tres (3) motoniveladoras Caterpillar (120, 120 K y 120 G), tres (3) vibrocompactadores (Caterpillar GS 10 GC, Caterpillar CS 423 E y Bitelli C 100) y un (1) cargador frontal Caterpillar 928 H, que corresponden a la totalidad de los equipos de estas categorías.

Para el inicio de la vigencia 2026 la Administración Municipal realizó el diagnóstico de la maquinaria y los vehículos oficiales del banco de maquinaria, en el cual se identificaron veintidós (22) equipos que requerían intervención, el trabajo continuo del banco de maquinaria en el mejoramiento y mantenimiento de las vías urbanas y terciarias ha generado nuevas necesidades de intervención. Como consecuencia del desgaste y de las horas de trabajo acumuladas, siete (7) equipos requieren actualmente mantenimiento preventivo y correctivo. Si bien los siete (7) equipos se mantienen en funcionamiento, operan con un rendimiento disminuido y con un riesgo creciente de fallas y paradas no programadas, que de no atenderse oportunamente pueden derivar en daños mayores sobre otros sistemas y en la salida de servicio de las unidades.

En este contexto, el Taller Municipal, realizó la verificación técnica de los siete (7) equipos con el propósito de: 1) identificar el estado actual de cada unidad por sistema; 2) determinar las actividades de mantenimiento preventivo y correctivo requeridas; 3) establecer los repuestos, insumos y cantidades necesarias, con su respectiva referencia; y 4) priorizar las intervenciones según su incidencia en la operatividad y la seguridad del equipo.

En consecuencia, el presente informe consolida los hallazgos de dicha verificación y sirve de soporte técnico para la contratación del servicio de mantenimiento integral preventivo y correctivo de estos equipos. Con ello se busca preservar y recuperar su capacidad operativa, prolongar su vida útil, evitar daños mayores por falta de atención oportuna y garantizar la continuidad de las actividades de mantenimiento de la red vial urbana y terciaria del municipio.

1 OBJETIVOS

1.1. OBJETIVO GENERAL

Realizar el diagnóstico técnico de las tres (3) motoniveladoras, los tres (3) vibrocompactadores y el cargador frontal del banco de maquinaria del Municipio de Saravena, con el fin de determinar su estado de funcionamiento, identificar el desgaste y las fallas que afectan su rendimiento y disponibilidad, y establecer las actividades de mantenimiento preventivo y correctivo requeridas, como soporte técnico para su intervención oportuna y la continuidad de las actividades de mantenimiento de la red vial urbana y terciaria del municipio.

1.2. OBJETIVOS ESPECIFICOS

- Determinar, para cada equipo, las actividades de mantenimiento preventivo y correctivo requeridas para preservar y recuperar sus condiciones de operatividad y seguridad.
- Elaborar una ficha técnica por cada equipo que consolide el estado encontrado y las necesidades de mantenimiento preventivo y correctivo.

2. JUSTIFICACION

Para el municipio de Saravena, garantizar el funcionamiento óptimo de la maquinaria amarilla encargada de desarrollar tareas esenciales es de vital importancia. Estas labores comprenden el mantenimiento, conservación y recuperación de la infraestructura vial urbana y terciaria, así como la atención de las afectaciones viales asociadas a la temporada de lluvias. En la práctica, la disponibilidad de estos equipos se traduce directamente en mejores condiciones de movilidad, acceso a servicios, atención oportuna de puntos críticos de la red vial y fortalecimiento de la economía local, especialmente para la comercialización de productos agrícolas y ganaderos provenientes del sector rural.

En lo transcurrido de la vigencia 2026, la administración municipal registra un acumulado de **94 km de vías rurales mejoradas** en las veredas Citaca, Campo Hermoso, Bajo San Joaquín, San Miguel 2, Guasdalito, Palmeras, Alto San Joaquín, Los Andes, Delicias, Cisneros, Puerto Lleras, La Unión, Bajo Banadías, Rancho Pilón, Caño Claro, Puerto Arturo, Puerto Nariño, Bello Horizonte, Banadías Medio, Cobalongos, Banadías Dos y Bocas del Banadías. Estos resultados han sido posibles gracias a la operación de dos frentes de trabajo destinados al mejoramiento de la infraestructura vial rural, en los cuales las motoniveladoras, los vibrocompactadores y el cargador frontal cumplen un papel determinante en las labores de nivelación, perfilado, compactación y cargue de material, permitiendo avanzar de manera simultánea en la recuperación de corredores estratégicos para la movilidad de las comunidades, el transporte de productos agropecuarios y el acceso oportuno a servicios básicos.

Asimismo, durante la vigencia 2026 la fuerte temporada de lluvias registrada en el municipio exigió la atención de múltiples afectaciones sobre la red vial urbana y terciaria, caracterizadas por pérdida de material, formación de irregularidades, acumulación de aguas y deterioro de las superficies de rodadura. La atención de estas afectaciones demandó la operación de los equipos en terrenos saturados, superficies irregulares, con mayores exigencias de tracción y jornadas prolongadas de trabajo, fortaleciendo la capacidad de respuesta institucional frente a las necesidades del territorio, pero incrementando a su vez la exigencia sobre la maquinaria.

La intensidad de estas actividades evidencia que las motoniveladoras, los vibrocompactadores y el cargador frontal cumplen una función esencial para la continuidad de las labores misionales de la administración. En consecuencia, su disponibilidad técnica no constituye un aspecto accesorio, sino una condición indispensable para sostener los frentes de intervención vial, atender los puntos críticos de la red vial y garantizar la presencia institucional en las zonas urbanas y rurales del municipio.

No obstante, el uso continuo e intensivo de los equipos, especialmente en actividades de mejoramiento vial y atención de puntos críticos durante la temporada de lluvias, genera una mayor exigencia sobre sus componentes mecánicos, hidráulicos, eléctricos y

estructurales. En el caso de las motoniveladoras, las jornadas acumuladas de trabajo afectan los elementos de corte (cuchillas, esquineras y tornillería), los cilindros hidráulicos de inclinación de ruedas y de articulación, las llantas y los sistemas de filtración y lubricación; en los vibrocompactadores, los sistemas de alimentación de combustible, filtración, lubricación, los componentes eléctricos y de control, y el sistema hidráulico de dirección; y en el cargador frontal, los elementos de desgaste del cucharón, su tornillería de fijación y los elementos de cabina. Esta situación, de no atenderse oportunamente, puede derivar en fallas recurrentes, disminución de la eficiencia operativa, mayores costos de reparación y tiempos de inactividad no programados.

De igual manera, es necesario dar continuidad al cronograma de atención y mantenimiento de vías rurales y urbanas, con el fin de asegurar una cobertura progresiva y ordenada de los sectores pendientes, mantener la transitabilidad, reducir tiempos de desplazamiento y prevenir el deterioro acelerado de la infraestructura vial por efecto de las lluvias, el tránsito constante y las condiciones propias del territorio. La ejecución de este cronograma requiere, de manera imprescindible, equipos disponibles y en condiciones técnicas adecuadas para evitar retrasos, reprocesos, mayores costos de intervención y afectaciones a la comunidad.

En ese sentido, la administración municipal considera fundamental realizar un diagnóstico detallado y actualizado de las tres (3) motoniveladoras, los tres (3) vibrocompactadores y el cargador frontal adscritos a la Secretaría de Planeación e Infraestructura. Este diagnóstico permitirá identificar desgastes, fallas, necesidades de mantenimiento y condiciones técnicas que puedan comprometer el desempeño eficiente y seguro de los equipos, sometidos a una mayor exigencia operativa en las actividades de mejoramiento vial y atención de las afectaciones derivadas de la temporada de lluvias.

La realización de este diagnóstico constituye una medida técnica de prevención, planeación y optimización de recursos, toda vez que permitirá: 1. identificar y corregir desgastes y fallas que reducen el rendimiento y la disponibilidad operativa de los equipos; 2. planificar y priorizar los mantenimientos preventivos y correctivos, estableciendo las intervenciones que prolonguen la vida útil de los activos; 3. evitar reparaciones mayores derivadas de la falta de mantenimiento oportuno; 4. minimizar tiempos de inactividad no programados; y 5. fortalecer las condiciones de seguridad y operatividad de la maquinaria. Con una caracterización técnica clara por cada equipo, será posible iniciar de manera oportuna las actividades de mantenimiento requeridas y asegurar la continuidad de las labores misionales del municipio.

Los principales beneficiarios de este proceso serán, en primer lugar, las comunidades urbanas y rurales de Saravena, al contar con una mejor capacidad institucional para mantener las vías en condiciones adecuadas y atender con oportunidad los puntos críticos de la red vial. Asimismo, los operadores dispondrán de equipos más seguros y confiables, mejorando sus condiciones de trabajo y reduciendo riesgos operacionales. Finalmente, la administración municipal fortalecerá su capacidad de gestión, incrementando la eficiencia operativa y asegurando que los recursos públicos destinados al mantenimiento del banco de maquinaria se inviertan con criterios técnicos, trazables y orientados a resultados.

En consecuencia, la urgencia de adelantar este diagnóstico se justifica por el nivel de exigencia demostrado en las intervenciones ejecutadas durante la vigencia 2026, por el desgaste acumulado de los equipos y por la necesidad de preparar estos activos para la continuidad de los proyectos municipales, el cumplimiento del cronograma de intervención vial y la atención oportuna de las afectaciones viales derivadas de la temporada de lluvias. Su implementación permitirá consolidar las intervenciones de mantenimiento que garanticen la operatividad de las motoniveladoras, los vibrocompactadores y el cargador frontal, asegurando el cumplimiento de los objetivos institucionales y contribuyendo de manera directa al mejoramiento de la calidad de vida de los habitantes de Saravena.

3. ALCANCE DEL DIAGNOSTICO

El diagnóstico está dirigido a evaluar el estado general y operativo de las tres (3) motoniveladoras, los tres (3) vibrocompactadores y el cargador frontal pertenecientes al banco de maquinaria de la Secretaría de Planeación e Infraestructura del municipio de Saravena, destinados al mantenimiento de la red vial urbana y terciaria. El objetivo principal es identificar el desgaste, las fallas y los problemas que puedan afectar el funcionamiento y rendimiento de estos equipos, con el fin de determinar y priorizar los mantenimientos preventivos y correctivos necesarios para asegurar su operatividad y prolongar su vida útil. La evaluación comprende los sistemas de motor, alimentación de combustible, lubricación y filtración, sistema hidráulico, sistema eléctrico, rodaje, elementos de corte y desgaste, y cabina, según aplique a cada equipo. En la Tabla 1. *Maquinaria objeto del diagnóstico* se relacionan los equipos a los cuales se les realiza el diagnóstico.

Tabla 1. *Equipos del diagnostico*

Ítem	Clase de equipo	Marca	Modelo	Cantidad de equipos
1	Motoniveladora	Caterpillar	120	1
2	Motoniveladora	Caterpillar	120 K	1
3	Motoniveladora	Caterpillar	120 G	1
4	Vibrocompactador	Caterpillar	GS 10 GC	1
5	Vibrocompactador	Caterpillar	CS 423 E	1
6	Vibrocompactador	Bitelli	C 100	1
7	Cargador Frontal	Caterpillar	928 H	1

Fuente: Autor

Componentes Evaluados

- **Estado General del Equipo:** Condición general de cada maquinaria.
- **Motor:** Rendimiento y estado del motor, filtros de aire y aceite, niveles de lubricantes y fluidos.
- **Transmisión:** Estado de la caja de cambios, funcionamiento del embrague y sistema de transmisión.
- **Sistema Hidráulico:** Verificación de posibles fugas, estado de las bombas hidráulicas y mangueras, nivel y calidad de los fluidos hidráulicos.

- **Sistema de Suspensión y Ejes:** Revisión de los componentes de la suspensión, estado de los ejes y rodamientos.
- **Sistema Eléctrico:** Funcionamiento de los componentes eléctricos, estado de la batería y sistema de carga.
- **Sistema de Combustible:** Revisión del tanque de combustible y líneas, condición de los filtros de combustible.
- **Ruedas y Llantas:** Estado de las llantas y su alineación, verificación de la profundidad del dibujo de las llantas.
- **Carrocería y Pintura:** Condición de la latonería, estado de la pintura y posibles puntos de corrosión.
- **Herramientas de corte:** Verificación del estado de accesorios y equipos auxiliares instalados en los vehículos y maquinaria.

Este diagnóstico proporciona una visión integral del estado de cada equipo, permitiendo planificar y ejecutar las acciones necesarias para mantenerlos en óptimas condiciones operativas.

4. METODOLOGÍA

Para realizar un diagnóstico exhaustivo de las motoniveladoras, vibrocompactadores y cargador frontal pertenecientes a la Secretaría de Planeación e Infraestructura del municipio de Saravena, se implementará la siguiente metodología:

4.1. Inspección Visual

Se llevará a cabo una evaluación general del estado de la maquinaria mediante una inspección visual detallada. Este proceso incluirá la observación de la condición externa e interna de cada equipo, identificando señales visibles de desgaste, corrosión, daños estructurales y otros problemas potenciales.

4.2. Pruebas de Funcionamiento

Se realizarán pruebas de funcionamiento de los diferentes sistemas y componentes de cada equipo. Estas pruebas incluirán:

- Motor: Arranque, operación bajo carga y observación de ruidos anormales.

- Transmisión: Cambio de marchas, funcionamiento del embrague (cuando aplique) y verificación de la suavidad en la transmisión.
- Sistema Hidráulico: Operación de los sistemas hidráulicos bajo diversas condiciones de carga.
- Sistema Eléctrico: Verificación del encendido, luces, sistemas de carga y otros componentes eléctricos.
- Sistema de Combustible: Comprobación del suministro de combustible y la operación del motor bajo carga.

4.3. Entrevistas con Conductores y Operadores

Se recopilará información relevante a través de entrevistas con operadores de los equipos. Estas entrevistas proporcionarán datos sobre el comportamiento y rendimiento de los equipos durante su uso diario, así como cualquier problema o anomalía que hayan observado.

Esta metodología proporcionará una evaluación integral y precisa del estado de cada equipo, identificando las necesidades de mantenimiento preventivo y correctivo para asegurar su operatividad y prolongar su vida útil.

5. EVALUACIÓN DE DIAGNÓSTICO POR EQUIPO

La evaluación de diagnóstico de cada uno de los siete (7) equipos relacionados en la Tabla 1 se realizará siguiendo un procedimiento estandarizado que asegure una revisión exhaustiva y detallada de todos los componentes críticos. Este procedimiento permitirá identificar las necesidades de mantenimiento preventivo y correctivo, asegurando así la operatividad y prolongación de la vida útil de cada equipo. Los resultados de la evaluación se consolidan en la ficha técnica de cada equipo. A continuación, se describe el procedimiento que se llevará a cabo para la evaluación de diagnóstico:

5.1. Inspección Visual Inicial

- **Objetivo**: Realizar una observación general del estado externo e interno del equipo.
- **Método**: Inspección visual detallada para identificar signos visibles de desgaste, corrosión, daños estructurales y otros problemas potenciales.

5.2. Pruebas de Funcionamiento

- **Objetivo**: Evaluar el rendimiento operativo de los sistemas principales del equipo.

- **Método**: Realización de pruebas funcionales bajo diferentes condiciones de carga para verificar el correcto funcionamiento del motor, transmisión, sistema hidráulico y sistema eléctrico.

5.3. Revisión de Componentes Críticos

- **Objetivo**: Evaluar el estado específico de los componentes críticos del equipo.

- **Método**:

  - **Filtros y lubricantes**: Revisión del estado los filtros de aire, aceite, combustible, separadores de agua y filtros de cabina, así como del nivel y condición de los aceites de motor e hidráulico.
  - **Llantas**: Inspección del estado de las llantas y verificación de su alineación y balanceo.
  - **Sistema Hidráulico**: Verificación de posibles fugas, estado de las bombas hidráulicas y mangueras, nivel y calidad de los fluidos hidráulicos.
  - **Sistema de Transmisión**: Evaluación del estado de la caja de cambios, funcionamiento del embrague y sistema de transmisión.
  - **Sistema Eléctrico**: Inspección del sistema de encendido, luces, sistemas de carga y otros componentes eléctricos.
  - **Elementos de corte y desgaste:** Inspección del estado de cuchillas, esquineras y tornillería de la hoja de las motoniveladoras y del cucharón del cargador frontal
  - **Cabina:** Inspección del estado de vidrios, sellos y controles de mando.

5.4. Identificación de Problemas y Fallas

- **Objetivo**: Documentar todas las fallas y problemas identificados durante la evaluación.

- **Método**: Listado detallado de los problemas detectados, clasificados según su gravedad y urgencia de atención.

12

5.5. Recomendaciones de Mantenimiento

- **Objetivo**: Proponer un plan de acción para abordar los problemas identificados.
- **Método**: Elaboración de una lista de mantenimientos preventivos y correctivos necesarios para cada equipo, incluyendo la priorización de las tareas más críticas.

El proceso de evaluación de diagnóstico se llevará a cabo de manera ordenada y sistemática, asegurando que todos los aspectos críticos de los equipos sean revisados y documentados. La implementación de este procedimiento permitirá identificar de manera precisa las necesidades de mantenimiento preventivo y correctivo de cada una de las motoniveladoras, vibrocompactadores y el cargador frontal, garantizando su operatividad y eficiencia en las labores de mantenimiento y conservación de la red vial urbana y terciaria del municipio de Saravena. Las fichas técnicas de cada equipo se presentan al final del presente informe como anexos, en las cuales se consolidan sus datos de identificación, el estado encontrado y los repuestos y actividades de mantenimiento preventivo y correctivos requeridos.

6. RECOMENDACIONES

Es fundamental para la Alcaldía de Saravena disponer de recursos continuos y adecuados para asegurar la ejecución de mantenimientos periódicos preventivos y correctivos en el banco de maquinaria municipal, y en particular en las motoniveladoras, vibrocompactadores y cargador frontal objeto del presente diagnóstico. La importancia de estos mantenimientos radica en varios factores cruciales para la operatividad y eficiencia de los equipos municipales:

6.1. Garantía de Operatividad y Disponibilidad:

- Los mantenimientos preventivos y correctivos aseguran que los equipos estén siempre en condiciones operativas óptimas, minimizando el riesgo de fallas inesperadas que puedan interrumpir las actividades esenciales del municipio. Esto incluye la conservación de infraestructuras viales, parques, espacios públicos y la mitigación de riesgos en ríos, entre otras tareas cruciales.

6.2. Prolongación de la Vida Útil de los Equipos:

- La realización regular de mantenimientos preventivos, como el reemplazo de filtros, lubricación de componentes y revisión de sistemas eléctricos e hidráulicos, contribuye significativamente a la prolongación de la vida útil de la maquinaria. Esto permite un mayor retorno de inversión y una utilización eficiente de los recursos municipales.

6.3. Reducción de Costos Operativos a Largo Plazo:

- Invertir en mantenimientos preventivos y correctivos ayuda a identificar y solucionar problemas menores antes de que se conviertan en fallas mayores y más costosas. Esto no solo reduce los costos de reparación, sino que también evita los gastos asociados con el tiempo de inactividad y la necesidad de alquilar equipos de reemplazo.

6.4. Mejora de la Seguridad Operacional:

- Equipos en buen estado operan de manera más segura, reduciendo el riesgo de accidentes que puedan afectar tanto a los operarios como al entorno de trabajo. La seguridad operacional es una prioridad, y un mantenimiento adecuado es fundamental para garantizarla.

7. CONCLUSION

El diagnóstico de las motoniveladoras, vibrocompactadores y cargador frontal deja en evidencia la necesidad de implementar y sostener un plan de mantenimiento integral, con enfoque preventivo y correctivo, ejecutado de manera sistemática, continua y basada en criterios técnicos. Si bien los siete (7) equipos evaluados se encuentran en funcionamiento, presentan desgaste en elementos de corte, componentes hidráulicos, sistemas de filtración y lubricación, componentes eléctricos y elementos de cabina, que disminuyen su rendimiento y requieren atención oportuna. La experiencia operativa y las condiciones del territorio demuestran que la disponibilidad de estos equipos es determinante para garantizar la continuidad de las labores de mantenimiento vial y la atención de puntos críticos de la red vial urbana y terciaria, especialmente durante temporadas de alta exigencia como la temporada de lluvias.

Desde el punto de vista técnico, conservar la funcionalidad óptima de los equipos no solo implica mantenerlos en operación, sino maximizar su vida útil, reducir fallas imprevistas y optimizar los costos de operación y reparación asociados al ciclo de vida del activo. En este sentido, un mantenimiento planificado y ejecutado a tiempo permite disminuir los tiempos de inactividad no programados, prevenir daños mayores y fortalecer la confiabilidad del banco de maquinaria, asegurando que los equipos estén disponibles cuando el municipio los requiera en los frentes de trabajo de mantenimiento vial y demás actividades misionales.

Si bien la Alcaldía de Saravena cuenta con una estructura y lineamientos para la gestión del mantenimiento, su efectividad depende de manera directa de la asignación sostenida de recursos financieros, logísticos y técnicos, así como del aseguramiento oportuno de insumos y repuestos críticos. Elementos como filtros, lubricantes, llantas, baterías y componentes eléctricos, entre otros, son indispensables para la ejecución de

14

mantenimientos preventivos; mientras que las intervenciones correctivas demandan capacidad de respuesta inmediata para ajustes y reparaciones en sistemas hidráulicos y eléctricos, además del reemplazo de piezas deterioradas como los elementos de corte y desgaste. Garantizar esta disponibilidad evita interrupciones del programa y reduce el riesgo de fallas recurrentes que comprometan la operación.

Asimismo, un mantenimiento oportuno aporta un componente esencial de seguridad industrial, al disminuir la probabilidad de incidentes derivados de defectos técnicos, protegiendo la integridad de los operadores y del entorno operativo. De esta manera, el mantenimiento no debe entenderse como un gasto, sino como una inversión de protección del patrimonio público, que mejora la eficiencia institucional y respalda la prestación de servicios a la comunidad.

En síntesis, se recomienda a la Administración Municipal priorizar y asegurar la continuidad del programa de mantenimiento integral, mediante una programación técnica, priorización de intervenciones y asignación estable de recursos que permita ejecutar acciones preventivas y correctivas sin dilaciones. Esta decisión se reflejará en una mayor disponibilidad técnica de los equipos, reducción de costos por reparaciones mayores, prolongación de la vida útil de la maquinaria y mayor capacidad de respuesta del municipio en el mantenimiento de la red vial urbana y terciaria, en beneficio directo de las comunidades de Saravena.

NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL
Técnico operativo

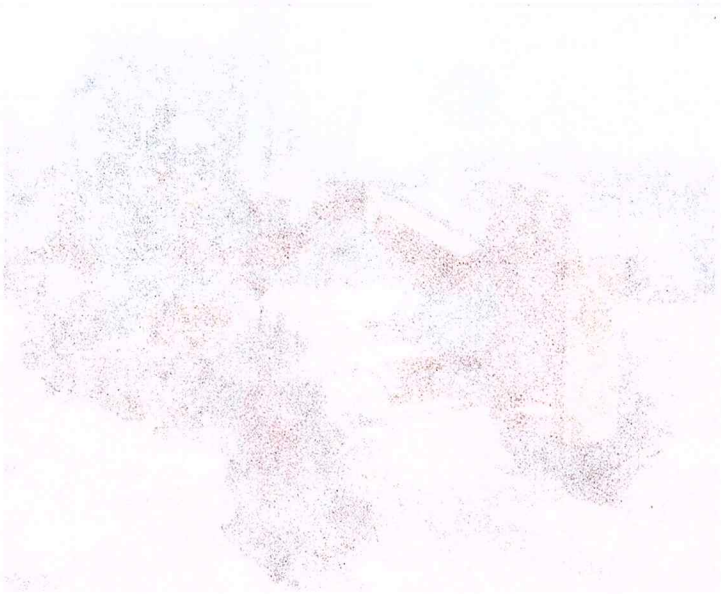
Nombre:**NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL** Cargo: Técnico Operativo	Proyectó y Digito	Firma:

REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

FICHA TÉCNICA MOTONIVELADORA CATERPILLAR 120



SOLICITANTE:	ERICA LIZETH CASTRO SALCEDO – Secretaria De Planeación E Infraestructura De Saravena.
PROPIETARIO:	ALCALDIA DE SARAVENA
TIPO DE VEHICULO:	MOTONIVELADORA
PLACA VEHICULO:	120
UBICACIÓN:	TALLER MUNICIPAL DE SARAVENA
REVISÓ:	NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL



REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

1. ASPECTOS GENERALES

IDENTIFICACION DEL VEHICULO	
CLASE DE VEHICULO:	MOTONIVELADORA
MARCA	CATERPILLAR
LINEA	120
MODELO	2022
PESO	16556 KG
COLOR	AMARILLO
ESCARIFICADOR	Si
MOTOR	CAT C7.1
LONGITUD TOTAL	9.838 m
ANCHO	2.592 m
ALTO	3.440 m
CABINA	ROPS/FOPS
POTENCIA	130 HP
CILINDROS	6
CUCHILLAS	2
TAMAÑO DE CUCHILLA	3.7 m
TRACCION DE LA HOJA	2 m3

2. CARACTERISTICAS GENERALES

ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA:	
MOTOR:	Bueno
SERVOTRANSMISION:	Bueno
LATONERIA:	Bueno
CHASIS:	Bueno
SISTEMA HIDRAULICO	Bueno
LLANTAS:	Bueno
SISTEMA ELECTRICO:	Bueno
SISTEMA DE COMBUSTIBLE:	Bueno
PINTURA:	Bueno
ACCESORIOS:	Bueno
ESTADO GENERAL:	Bueno

3. FECHA DE REVISIÓN

La inspección del equipo se llevó a cabo el día 26 de septiembre de 2026.

4. FECHA DE INFORME

30 de septiembre de 2026.

5. REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

La motoniveladora 120 se encuentra operativa. Requiere mantenimiento preventivo de filtros y aceite hidráulico, y mantenimiento correctivo en la hoja.

Preventivo: cambio de filtros separador de agua, combustible secundario, aceite de motor, aire primario, aire secundario, aire de cabina A/C y aire A/C externo, y cambio de aceite hidráulico CAT HYDO 5G 15W-40 (4,5 galones).

Correctivo: cambio de dos juegos de cuchillas con esquineras, sobre-esquineras, tornillos y tuercas.

5.1 Mantenimiento Preventivo:

- Cambio de filtro separador de agua (Ref. 439-5037) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de combustible secundario (Ref. 360-8960) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aceite de motor (Ref. 462-1171) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire primario (Ref. 479-8989) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire secundario (Ref. 479-8991) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire de cabina A/C (Ref. 505-0158) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire A/C externo (Ref. 593-1533) – 1 unidad.
- Cambio de aceite hidráulico CAT HYDO 5G 15W-40 – 4,5 galones.

5.2 Mantenimiento Correctivo:

- Cambio de juego de cuchillas con esquineras, sobre-esquineras, tornillos y tuercas – 2 (global).

6. Recomendaciones

Realizar en una misma intervención el cambio de cuchillas y el mantenimiento preventivo, para recuperar la calidad del trabajo de nivelación y proteger el motor y el sistema hidráulico.

Técnico Operativo
Secretaría de Planeación e Infraestructura
Alcaldía de Saravena
NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL
Nombres y apellidos
C.C. 1.101.693.012 De: Socorro/Santander

REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

FICHA TÉCNICA MOTONIVELADORA CATERPILLAR 120 K



SOLICITANTE:	ERICA LIZETH CASTRO SALCEDO – Secretaria De Planeación E Infraestructura De Saravena.
PROPIETARIO:	ALCALDIA DE SARAVENA
TIPO DE VEHICULO:	MOTONIVELADORA
PLACA VEHICULO:	120 K
UBICACIÓN:	TALLER MUNICIPAL DE SARAVENA
REVISÓ:	NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL



REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

1. ASPECTOS GENERALES

IDENTIFICACION DEL VEHICULO	
CLASE DE VEHICULO:	MOTONIVELADORA
MARCA	CATERPILLAR
LINEA	120 K
MODELO	2014
PESO	14340 KG
COLOR	AMARILLO
ESCARIFICADOR	SI
MOTOR	CAT C7 ACERT
LONGITUD TOTAL	9.77
ANCHO	2.45
ALTO	3.33
CABINA	ROPS/FOPS
POTENCIA	125 HP
CILINDROS	6
CUCHILLAS	2
TAMAÑO DE CUCHILLA	3.7 m
TRACCION DE LA HOJA	2 M3

2. CARACTERISTICAS GENERALES

ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA:	
MOTOR:	Bueno
SERVOTRANSMISION:	Bueno
LATONERIA:	Bueno
CHASIS:	Bueno
SISTEMA HIDRAULICO	Bueno
LLANTAS:	Bueno
SISTEMA ELECTRICO:	Bueno
SISTEMA DE COMBUSTIBLE:	Bueno
PINTURA:	Bueno
ACCESORIOS:	Bueno
ESTADO GENERAL VEHICULO:	**Bueno**

3. FECHA DE REVISIÓN

La inspección del equipo se llevó a cabo el día 27 de septiembre de 2026.

4. FECHA DE INFORME

30 de septiembre de 2026.

5. REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

La motoniveladora 120 K se encuentra operativa. Requiere mantenimiento preventivo de filtros y aceite hidráulico, y mantenimiento correctivo en la hoja.

Preventivo: cambio de filtros separador de agua, combustible secundario, aceite de motor, aire primario, aire secundario, aire de cabina A/C y aire A/C, y cambio de aceite hidráulico CAT HYDO 5G 15W-40 (7 galones).

Correctivo: cambio de dos juegos de cuchillas con esquineras, sobre-esquineras, tornillos y tuercas, con ajuste y torque de tornillería.

5.1 Mantenimiento Preventivo:

- Cambio de filtro separador de agua (Ref. 326-1644) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de combustible secundario (Ref. 1R-0762) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aceite de motor (Ref. 1R-1807) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire primario (Ref. 245-6375) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire secundario (Ref. 245-6376) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire de cabina A/C (Ref. 231-4487) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire A/C (Ref. 7T-7358) – 1 unidad.
- Cambio de aceite hidráulico CAT HYDO 5G 15W-40 – 7 galones.

5.2 Mantenimiento Correctivo:

- Desmontaje, suministro e instalación de juego de cuchillas con esquineras, sobre-esquineras, tornillos y tuercas, con ajuste y torque de tornillería – 2 (global).

6. Recomendaciones

Realizar en una misma intervención el cambio de cuchillas y el mantenimiento preventivo, para recuperar la calidad del trabajo de nivelación y proteger el motor y el sistema hidráulico.

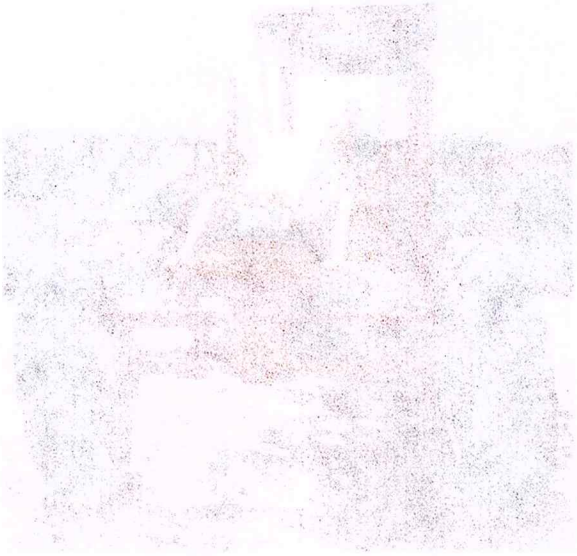
Técnico Operativo
Secretaría de Planeación e Infraestructura
Alcaldía de Saravena
NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL
Nombres y apellidos
C.C. 1.101.693.012 De: Socorro/Santander

REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

FICHA TÉCNICA MOTONIVELADORA CATERPILLAR 120 G



SOLICITANTE:	ERICA LIZETH CASTRO SALCEDO – Secretaria De Planeación E Infraestructura De Saravena.
PROPIETARIO:	ALCALDIA DE SARAVENA
TIPO DE VEHICULO:	MOTONIVELADORA
PLACA VEHICULO:	120 G
UBICACIÓN:	TALLER MUNICIPAL DE SARAVENA
REVISÓ:	NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL



REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

1. ASPECTOS GENERALES

IDENTIFICACION DEL VEHICULO	
CLASE DE VEHICULO:	MOTONIVELADORA
MARCA	CATERPILLAR
LINEA	120 G
MODELO	1989
PESO	11500 KG
COLOR	AMARILLO
ESCARIFICADOR	SI
MOTOR	3304 CAT
LONGITUD TOTAL	7.920 m
ANCHO	2.363 m
ALTO	3.103 m
CABINA	ROPS
POTENCIA	137 HP
CILINDROS	4
CUCHILLAS	2
TAMAÑO DE CUCHILLA	3.7 m
TRACCION DE LA HOJA	2 m3

2. CARACTERISTICAS GENERALES

ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA:	
MOTOR:	Bueno
SERVOTRANSMISION:	Bueno
LATONERIA:	Regular
CHASIS:	Bueno
SISTEMA HIDRAULICO	Regular
LLANTAS:	Malo
SISTEMA ELECTRICO:	Bueno
SISTEMA DE COMBUSTIBLE:	Bueno
PINTURA:	Regular
ACCESORIOS:	Regular
ESTADO GENERAL VEHICULO:	Regular

3. FECHA DE REVISIÓN

La inspección del equipo se llevó a cabo el día 25 de septiembre de 2026.

4. FECHA DE INFORME

30 de septiembre de 2026.

5. REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

La motoniveladora 120 G se encuentra operativa. Requiere mantenimiento preventivo de filtros y aceite hidráulico, y mantenimiento correctivo en la hoja, en los cilindros hidráulicos de inclinación de ruedas y de articulación, y en las llantas.

Preventivo: cambio de filtros de aceite de motor, combustible primario, aire primario y aire secundario, y cambio de aceite hidráulico CAT HYDO 5G 15W-40 (6 galones).

Correctivo: cambio de dos juegos de cuchillas con esquineras, sobre-esquineras, tornillos de 5/8 y tuercas, con ajuste y torque de tornillería; cambio de empaquetadura (kit de sellos) con prueba de estanqueidad de los cilindros de inclinación de las ruedas y de los cilindros de articulación; y suministro, montaje y calibración de cuatro llantas 13.00 x 24.

5.1 Mantenimiento Preventivo:

- Cambio de filtro de aceite de motor (Ref. 1R-0739) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de combustible primario (Ref. 1R-0750) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire primario (Ref. DA 2047) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire secundario (Ref. DA 4047) – 1 unidad.
- Cambio de aceite hidráulico CAT HYDO 5G 15W-40 – 6 galones.

5.2 Mantenimiento Correctivo:

- Desmontaje, suministro e instalación de juego de cuchillas con esquineras, sobre-esquineras, tornillos de 5/8 y tuercas, con ajuste y torque de tornillería – 2 (global).
- Desmontaje, cambio de empaquetadura (kit de sellos), montaje y prueba de estanqueidad de los cilindros de inclinación de las ruedas – 2 (global).
- Desmontaje, cambio de empaquetadura (kit de sellos), montaje y prueba de estanqueidad de los cilindros de articulación – 2 (global).
- Desmontaje, suministro, montaje y calibración de llanta 13.00 x 24 para motoniveladora – 4 (global).

6. Recomendaciones

Atender en primer lugar el cambio de sellos de los cilindros de inclinación de ruedas y de articulación y el cambio de llantas, por su incidencia en la estabilidad y seguridad de la máquina. En la misma intervención, cambiar cuchillas y realizar el mantenimiento preventivo.

Técnico Operativo
Secretaría de Planeación e Infraestructura
Alcaldía de Saravena
NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL
Nombres y apellidos
C.C. 1.101.693.012 De: Socorro/Santander

REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

FICHA TÉCNICA VIBROCOMPACTADOR CATERPILLAR GS 10 GC



SOLICITANTE:	ERICA LIZETH CASTRO SALCEDO – Secretaria De Planeación E Infraestructura De Saravena.
PROPIETARIO:	ALCALDIA DE SARAVENA
TIPO DE VEHICULO:	VIBROCOMPACTADOR
PLACA VEHICULO:	GS 10 GC
UBICACIÓN:	TALLER MUNICIPAL DE SARAVENA
REVISÓ:	NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL

REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

1. ASPECTOS GENERALES

IDENTIFICACION DEL VEHICULO	
CLASE DE VEHICULO:	VIBROCOMPACTADOR
MARCA	CATERPILLAR
LINEA	GS 10 GC
MODELO	2022
PESO	10492 KG
COLOR	AMARILLO
ESCARIFICADOR	NO
MOTOR	CAT C4.4
LONGITUD TOTAL	5.7 m
ANCHO	2.3 m
ALTO	3.03 m
CABINA	ROPS/FOPS
POTENCIA	106 HP
CILINDROS	4
CUCHILLAS	NO
TAMAÑO DE CUCHILLA	NO
TRACCION DE LA HOJA	NO

2. CARACTERISTICAS GENERALES

ESTADO GENERAL DEL VEHICULO:	
MOTOR:	Bueno
CAJA:	Bueno
LATONERIA:	Bueno
CHASIS:	Bueno
SISTEMA HIDRAULICO	Bueno
LLANTAS:	Bueno
SISTEMA ELECTRICO:	Bueno
SISTEMA DE COMBUSTIBLE:	Bueno
PINTURA:	Bueno
ACCESORIOS:	Bueno
ESTADO GENERAL VEHICULO:	Bueno

3. FECHA DE REVISIÓN

La inspección del equipo se llevó a cabo el día 27 de septiembre de 2026.

4. FECHA DE INFORME

30 de septiembre de 2026.

5. REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

El vibrocompactador GS 10 GC se encuentra operativo. Requiere mantenimiento preventivo de filtros, aceite de motor y baterías.

Preventivo: cambio de filtros de aceite de motor, separador de agua primario, separador de agua secundario, aire primario, aire secundario, aire de cabina A/C y aire de cabina; cambio de aceite de motor Shell Rimula 15W-40 (2,5 galones) y cambio del juego de baterías 31H (2 unidades).

5.1 Mantenimiento Preventivo:

- Cambio de filtro de aceite de motor (Ref. 7W-2326) – 1 unidad.
- Cambio de filtro separador de agua primario (Ref. 460-0310) – 1 unidad.
- Cambio de filtro separador de agua secundario (Ref. 1R-1804) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire primario (Ref. 222-9020) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire de cabina A/C (Ref. 290-2280) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire secundario (Ref. 222-9021) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire de cabina (Ref. 293-1184) – 1 unidad.
- Cambio de aceite de motor Shell Rimula 15W-40 – 2,5 galones.
- Cambio de juego de baterías (Ref. 31H) – 2 unidades.

5.2 Mantenimiento Correctivo:

- No requiere mantenimiento correctivo.

6. Recomendaciones

Realizar el mantenimiento preventivo y el cambio de baterías en una misma intervención, para asegurar el arranque y proteger el motor.

Técnico Operativo
Secretaría de Planeación e Infraestructura
Alcaldía de Saravena
NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL
Nombres y apellidos
C.C. 1.101.693.012 De: Socorro/Santander

REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

FICHA TÉCNICA VIBROCOMPACTADOR CATERPILLAR CS 423 E.



SOLICITANTE:	ERICA LIZETH CASTRO SALCEDO – Secretaria De Planeación E Infraestructura De Saravena.
PROPIETARIO:	ALCALDIA DE SARAVENA
TIPO DE VEHICULO:	VIBROCOMPACTADOR
PLACA VEHICULO:	CS 423 E
UBICACIÓN:	TALLER MUNICIPAL DE SARAVENA
REVISÓ:	NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL

REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

1. ASPECTOS GENERALES

IDENTIFICACION DEL VEHICULO	
CLASE DE VEHICULO:	VIBROCOMPACTADOR
MARCA	CATERPILLAR
LINEA	CS 423 E
MODELO	2012
PESO	7000 KG
COLOR	AMARILLO
ESCARIFICADOR	NO
MOTOR	Motor Diésel Cat® Serie 3054C
LONGITUD TOTAL	4.96 m
ANCHO	1.8 m
ALTO	2.93
CABINA	ROPS/FOPS
POTENCIA	83 HP
CILINDROS	4
CUCHILLAS	NO
TAMAÑO DE CUCHILLA	NO
TRACCION DE LA HOJA	NO

2. CARACTERISTICAS GENERALES

ESTADO GENERAL DEL VEHICULO:	
MOTOR:	Bueno
CAJA:	Bueno
LATONERIA:	Bueno
CHASIS:	Bueno
SISTEMA HIDRAULICO	Bueno
LLANTAS:	Bueno
SISTEMA ELECTRICO:	Regular
SISTEMA DE COMBUSTIBLE:	Malo
PINTURA:	Bueno
ACCESORIOS:	Bueno
ESTADO GENERAL VEHICULO:	Regular

3. FECHA DE REVISIÓN

La inspección del equipo se llevó a cabo el día 25 de septiembre de 2026

4. FECHA DE INFORME

30 de septiembre de 2026

5. REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

El vibrocompactador CS 423 E se encuentra operativo. Requiere mantenimiento preventivo de filtros, aceite de motor y baterías, y mantenimiento correctivo en el solenoide del regulador (gobernador) y en el interruptor de botón pulsador.

Preventivo: cambio de filtros de aceite de motor, combustible primario, combustible secundario, aire primario y aire secundario; cambio de aceite de motor Shell Rimula 15W-40 (2,5 galones) y cambio del juego de baterías 31H (2 unidades).

Correctivo: diagnóstico, suministro, instalación y prueba de funcionamiento del solenoide del varillaje de control del regulador (gobernador), y revisión, suministro, instalación y prueba de funcionamiento del conjunto de interruptor de botón pulsador.

5.1 Mantenimiento Preventivo:

- Cambio de filtro de aceite de motor (Ref. 7W-2326) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de combustible primario (Ref. BF957) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de combustible secundario (Ref. 1R-1804) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire primario (Ref. 110-6326) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire secundario (Ref. 110-6331) – 1 unidad.
- Cambio de aceite de motor Shell Rimula 15W-40 – 2,5 galones.
- Cambio de juego de baterías (Ref. 31H) – 2 (global).

5.2 Mantenimiento Correctivo:

- Diagnóstico, suministro e instalación del solenoide del varillaje de control del regulador (gobernador), con prueba de funcionamiento – 1 (global).
- Revisión, suministro e instalación del conjunto de interruptor de botón pulsador, con prueba de funcionamiento – 1 (global).

6. Recomendaciones

Atender en primer lugar el solenoide del regulador (gobernador) y el interruptor de botón pulsador, por su incidencia en el control del motor. En la misma intervención, realizar el mantenimiento preventivo y el cambio de baterías.

Técnico Operativo
Secretaría de Planeación e Infraestructura
Alcaldía de Saravena
NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL
Nombres y apellidos
C.C. 1.101.693.012 De: Socorro/Santander

REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

FICHA TÉCNICA VIBROCOMPACTADOR BITELLI C 100



SOLICITANTE:	ERICA LIZETH CASTRO SALCEDO – Secretaria De Planeación E Infraestructura De Saravena.

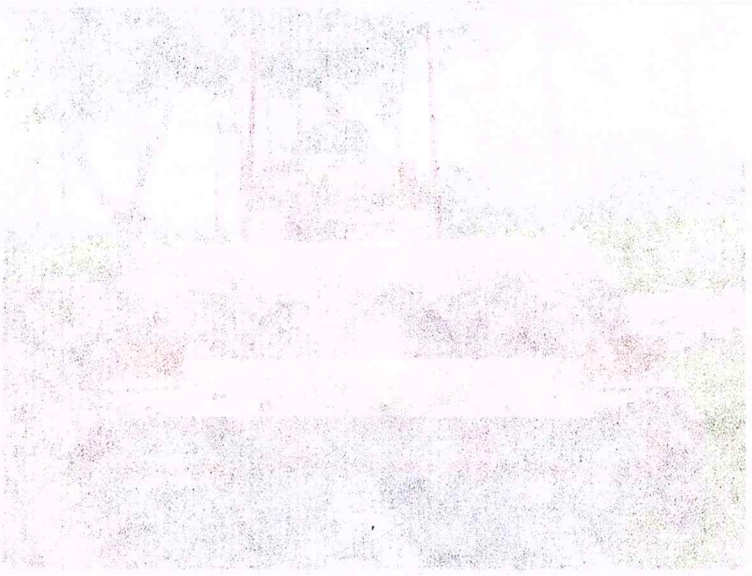
PROPIETARIO:	ALCALDIA DE SARAVENA

TIPO DE VEHICULO:	VIBROCOMPACTADOR

PLACA VEHICULO:	C-1000 BITELLI

UBICACIÓN:	TALLER MUNICIPAL DE SARAVENA

REVISÓ:	NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL



REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

1. ASPECTOS GENERALES

IDENTIFICACION DEL VEHICULO	
CLASE DE VEHICULO:	VIBROCOMPACTADOR
MARCA	BITELLI
LINEA	C-100
MODELO	1995
PESO	14400 KG
COLOR	AMARILLO
ESCARIFICADOR	NO
MOTOR	Cummins 6BT 5.9C
LONGITUD TOTAL	5.725 m
ANCHO	2.360 m
ALTO	3 m
CABINA	ROPS/FOPS
POTENCIA	135 HP
CILINDROS	6
CUCHILLAS	NO
TAMAÑO DE CUCHILLA	NO
TRACCION DE LA HOJA	NO

2. CARACTERISTICAS GENERALES

ESTADO GENERAL DEL VEHICULO:	
MOTOR:	Bueno
BOMBA:	Bueno
LATONERIA:	Regular
CHASIS:	Bueno
SISTEMA HIDRAULICO	Regular
LLANTAS:	Bueno
SISTEMA ELECTRICO:	Bueno
SISTEMA DE COMBUSTIBLE:	Bueno
PINTURA:	Regular – Malo
ACCESORIOS:	Malo
ESTADO GENERAL VEHICULO:	Regular

3. FECHA DE REVISIÓN

La inspección del equipo se llevó a cabo el día 26 de septiembre de 2026

4. FECHA DE INFORME

30 de septiembre de 2026.

5. REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

El vibrocompactador Bitelli C 100 se encuentra operativo. Requiere mantenimiento preventivo de filtros y aceite de motor, y mantenimiento correctivo en el cilindro hidráulico de dirección.

Preventivo: cambio de filtros de aceite de motor, separador de combustible, combustible primario, combustible secundario, aire primario y aire secundario, y cambio de aceite de motor Shell Rimula 15W-40 (4 galones).

Correctivo: desmontaje, cambio de kit de sellos, montaje y prueba de estanqueidad del cilindro hidráulico de dirección.

5.1 Mantenimiento Preventivo:

- Cambio de filtro de aceite de motor (Ref. BT339) – 1 unidad.
- Cambio de filtro separador de combustible (Ref. BF1280) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de combustible primario (Ref. BF970) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de combustible secundario (Ref. BF788) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire primario (Ref. DA2264) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire secundario (Ref. DA4264) – 1 unidad.
- Cambio de aceite de motor Shell Rimula 15W-40 – 4 galones.

5.2 Mantenimiento Correctivo:

- Desmontaje, cambio de kit de sellos, montaje y prueba de estanqueidad del cilindro hidráulico de dirección – 1 (global).

6. Recomendaciones

Atender en primer lugar el cambio de sellos del cilindro hidráulico de dirección, por su incidencia en la maniobrabilidad y seguridad de la máquina. En la misma intervención, realizar el mantenimiento preventivo.

Técnico Operativo
Secretaría de Planeación e Infraestructura
Alcaldía de Saravena
NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL
Nombres y apellidos
C.C. 1.101.693.012 De: Socorro/Santander

FICHA TÉCNICA CARGADOR FRONTAL CATERPILLAR 928 H.



SOLICITANTE:	ERICA LIZETH CASTRO SALCEDO – Secretaria De Planeación E Infraestructura De Saravena.

PROPIETARIO:	ALCALDIA DE SARAVENA

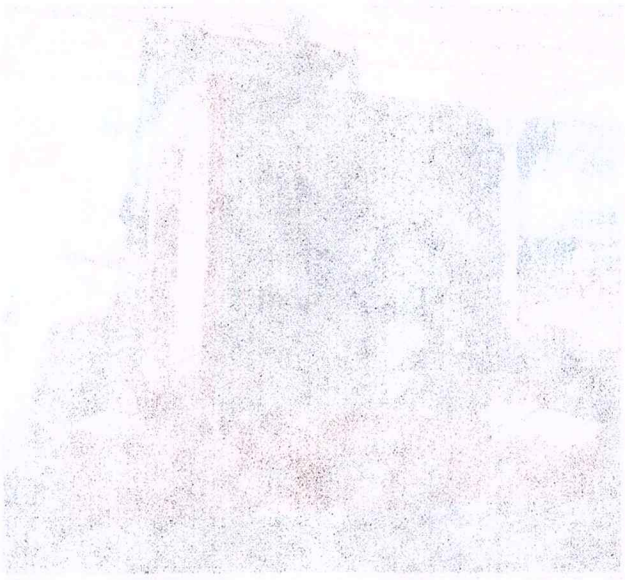
TIPO DE VEHICULO:	CARGADOR

PLACA VEHICULO:	928 H

UBICACIÓN:	TALLER MUNICIPAL DE SARAVENA

REVISÓ:	NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL

FICHA TÉCNICA CARGADOR FRONTAL CATERPILLAR 920 H



SOLICITANTE:	
PROPIETARIO:	
TIPO DE VEHICULO:	CARGADOR
MARCA VEHICULO:	920 H
UBICACION:	
SERIAL:	

1. ASPECTOS GENERALES

IDENTIFICACION DEL VEHICULO	
CLASE DE VEHICULO:	CARGADOR FRONTAL
MARCA	CATERPILLAR
LINEA	928H
MODELO	2014
PESO	27699 Lb
COLOR	AMARILLO
ESCARIFICADOR	NO
MOTOR	CAT C6.6
LONGITUD TOTAL	23.79 ft
ANCHO	8.43 ft
ALTO	10.73 ft
CABINA	ROPS/FOPS
POTENCIA	150 HP
CILINDROS	6
CUCHILLAS	2
TAMAÑO DE CUCHILLA	1.10 m
TRACCION DE LA HOJA	NO

2. CARACTERISTICAS GENERALES

ESTADO GENERAL DEL VEHICULO:	
MOTOR:	Bueno
CAJA:	Bueno
LATONERIA:	Bueno
CHASIS:	Bueno
SISTEMA HIDRAULICO	Bueno
LLANTAS:	Regular
SISTEMA ELECTRICO:	Bueno
SISTEMA DE COMBUSTIBLE:	Bueno
PINTURA:	Bueno
ACCESORIOS:	Bueno
ESTADO GENERAL VEHICULO:	Bueno

3. FECHA DE REVISIÓN

La inspección del equipo se llevó a cabo el día 26 de septiembre de 2026.

4. FECHA DE INFORME

30 de septiembre de 2026

5. REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

El cargador frontal 928 H se encuentra operativo. Requiere mantenimiento preventivo de filtros y aceite de motor, y mantenimiento correctivo en el cucharón y en la cabina.

Preventivo: cambio de filtros de aceite de motor, separador de agua, combustible, aire primario y aire secundario, y cambio de aceite de motor API CK-4/SN 15W-40 (4,5 galones).

Correctivo: cambio de dos cuchillas y dos cuchillas esquineras del cucharón, con diez pernos de arado largos y diez tuercas hexagonales de 1 x 8, con ajuste y torque de tornillería; y cambio del vidrio posterior de la cabina con sellado perimetral.

5.1 Mantenimiento Preventivo:

- Cambio de filtro de aceite de motor (Ref. 462-1171) – 1 unidad.
- Cambio de filtro separador de agua (Ref. 326-1644) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de combustible (Ref. 299-8229) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire primario (Ref. 257-7902) – 1 unidad.
- Cambio de filtro de aire secundario (Ref. 256-7903) – 1 unidad.
- Cambio de aceite de motor API CK-4/SN 15W-40 – 4,5 galones.

5.2 Mantenimiento Correctivo:

- Desmontaje, suministro e instalación de cuchilla de cucharón para cargador frontal, con ajuste y torque de tornillería – 2 unidades.
- Desmontaje, suministro e instalación de cuchilla esquinera de cucharón para cargador frontal, con ajuste y torque de tornillería – 2 unidades.
- Suministro e instalación de perno de arado largo para cuchilla de cucharón – 10 unidades.
- Suministro e instalación de tuerca hexagonal de 1 x 8 – 10 unidades.
- Desmontaje, suministro e instalación de vidrio posterior de cabina, con sellado perimetral – 1 unidad.

6. Recomendaciones

Atender en primer lugar el cambio de cuchillas y esquineras del cucharón con su tornillería, y el cambio del vidrio posterior de la cabina por su incidencia en la seguridad del operador. En la misma intervención, realizar el mantenimiento preventivo.

Técnico Operativo
Secretaría de Planeación e Infraestructura
Alcaldía de Saravena
NELSON FABIAN LASSO VILLARREAL
Nombres y apellidos
C.C. 1.101.693.012 De: Socorro/Santander