ARMADA DE COLOMBIA 2026 AZUL QUE INSPIRA FUERZA QUE PROTEGE

BASE NAVAL No.2 ARC "MÁLAGA"

Bahía Málaga – Valle del Cauca, 11 de noviembre de 2026.

ASUNTO: ADENDA No.01 PROCESO No. 0073-ARC-CBNL02-2026.

El Comandante de la Base Naval ARC "Málaga" acuerdo nombramiento efectuado en la Resolución No. 1264 del 24 de diciembre de 2025 y acta de posesión No. 002 de fecha 06 de febrero de 2026 y facultado, facultado para asumir las funciones y competencias relacionadas con la contratación de bienes y servicios destinados a la Armada Nacional en virtud de la Resolución de Delegación No. 4223 del 23 junio de 2022, se permite informar a los señores oferentes interesados en participar en el proceso de contratación mínima cuantía No. 0073-ARC-CBNL02-2026, cuyo objeto es **"CONTRATAR EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO A TODO COSTO, INCLUYENDO EL SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE REPUESTOS QUE SE REQUIERAN DE LOS ASCENSORES PERTENECIENTES A LAS VIVIENDAS MILITARES UBICADAS EN BUENAVENTURA, VALLE DEL CAUCA, DE CONFORMIDAD CON LAS ESPECÍFICACIONES TÉCNICAS",** el valor del contrato será hasta por **CIENTO SETENTA Y TRES MILLONES SETECIENTOS NOVENTA Y TRES MIL QUINIENTOS CINCUENTA PESOS M/CTE ($173.793.550,00)** incluido IVA y demás erogaciones, y teniendo en cuenta las observaciones allegadas por los oferentes interesados en participar en el proceso, se hace necesario:

Artículo Primero: Incluir el literal (f) en las notas de "**EXPERIENCIA ACREDITADA DEL OFERENTE",** así:

Las sociedades con menos de tres años de constitución pueden aportar la de sus socios y/o accionistas, en cuyo caso deberán:

ACREDITACIÓN DE EXPERIENCIA DE PERSONAS JURÍDICAS CON MENOS DE TRES AÑOS DE CONSTITUCIÓN

Las personas jurídicas que, a la fecha de cierre del proceso, tengan menos de tres (3) años de constitución podrán acreditar la experiencia exigida mediante contratos ejecutados por sus socios, accionistas o constituyentes, siempre que estos ostenten dicha calidad al momento del cierre.

Para tal efecto, deberán aportar:

1. Antigüedad de la sociedad. Certificado de existencia y representación legal que permita verificar su fecha de constitución.

2. Vínculo societario. Documento idóneo que acredite la calidad de socio, accionista o constituyente de quien aporta la experiencia.

Cuando esta información no conste en el certificado de existencia y representación legal, podrá acreditarse mediante certificación del representante legal y del revisor fiscal, cuando la sociedad esté obligada a tenerlo, o mediante los documentos societarios pertinentes.

No se exigirá que esta experiencia se encuentre inscrita en el Registro Único de Proponentes -RUP, toda vez que el presente proceso es de mínima cuantía, por lo cual la Entidad efectuará su verificación directamente con los documentos aportados.

Artículo Segundo: MODIFICAR ANEXO C "ESPECIFICACIONES TECNICAS"

ANEXO "C"

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS

El (los) suscrito (s), (*INCLUIR INFORMACION*), en calidad de Representante Legal de ___ (*se incluye cuando aplique y el nombre de la persona jurídica que representa*), manifiesto bajo la gravedad de juramento que se entiende prestado con la presentación del presente anexo, que conozco en su totalidad las especificaciones técnicas de los (*BIENES,OBRAS/SERVICIOS)* relacionados en el presente anexo, fichas técnicas y condiciones de ejecución del contrato que se llegare a suscribir y hacen parte de la Invitación a Ofertar (Invitación Pública No. _____ ARC-(*UNIDAD DELEGATARIA*)-(*AÑO*)), cuyo objeto es (*INCLUIR INFORMACION*).

1. CARACTERISTICAS TÉCNICAS DEL (BIEN).

1	**ASCENSORES MITSUBISHI**
	MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO
1.1	SERVICIO de MANTENIMIENTO EN ASCENSOR ANDINO TL 5 paradas incluye: CONTROL MONARCHS 7.5 KW 220V AC INCLUYE: Tarjeta COP + conectores, sensor de nivel, resistencia de frenado, programador + cable, PGA2 tarjeta de encoder, cable 3 mts VGA, caja de inspección techo. CERTIFICADO RETIE, CERTIFICADO DE ALTA CALIDAD ISO9001-2015 BOTONERA DE CABINA (1) con tarjeta OPB para 5 paradas 1 BOTONERA EN ACERO FULL HD EXTERIOR CON CABLE SERIAL cable encauchetado con terminales en PLUG de 6 pines con llavín de espera para aseo en el ascensor. prototípicas con indicador doble botón o llavín en el primer piso 6 CABLE DE COMUNICACIÓN PGX SERIAL 35 METROS PLUG DE COMUNICACIÓN DE 6 PINES 2 UNIDADES TABACOS INDUCTORES NORMALMENTE CERRADOS 3 TERMINALES • Terminal de aguja • Terminal de horquilla • Terminal ojo. 800

	KIT CITOFONIA (luz de emergencia, alarma, citófono). 1 kit FOTOCELDA MARCA WECO 110 VOLTIOS. 1 SUMINISTRO E INSTALCIÓN DE ILUMINACIÓN DE CUARTO DE MAQUINAS. PINTURA DE SEÑALIZACION EN CUARTO DE MAQUINAS CABLE VIAJERO PLANO DE 24 LINEAS CALIBRE 18 VARIADOR DE PUERTAS NICE900 BIESTABLE TIPO OPERADOR MICRO FINAL DE CARRERA N.C ENCODER INCREMENTAL PARA EJE DE 30MM 1024 JRE VOLTS 8-30 VDC SISTEMA DE RESCATE AUTOMATICO 22KW TRIFASICO 220V POLEA DE DESVÍO 250*6*8 EJE 320MM con abrazadera MANO DE OBRA: Incluye 2 técnicos certificados, personal autorizado y certificado para trabajo seguro en alturas autorizado y certificado coordinador de trabajo en alturas.
1.2	SERVICIO de MANTENIMIENTO EN ASCENSOR ANDINO TL 6 paradas incluye: CONTROL MONARCHS 7.5 KW 220V AC INCLUYE: Tarjeta COP + conectores, sensor de nivel, resistencia de frenado, programador + cable, PGA2 tarjeta de encoder, cable 3 mts VGA, caja de inspección techo. CERTIFICADO RETIE, CERTIFICADO DE ALTA CALIDAD ISO9001-2015 1 CONTROL MAQUINA DE TRACCIÓN DE ENGRANAJES TORINDRIVE YJ200A, AMARRE 1:1, DE 8.5 KW, PARA 10 PASAJEROS, 8001000KG, VOLTAJE 220V Y 380V, POLEA DE TRACCIÓN 530MM PARA 5 CABLES 13MM. ENCODER NEMICON INCLUIDO. 1 VELOCIDAD 1.00 M/S. MAQUINA CERTIFICADA. MANO IZQUIERDA 1 BOTONERA DE CABINA (1) con tarjeta OPB para 5 paradas BOTONERA EN ACERO FULL HD EXTERIOR CON CABLE SERIAL cable encauchetado con terminales en PLUG de 6 pines con llavín de espera para aseo en el ascensor. prototípicas con indicador doble botón o llavín en el primer piso 6 CABLE DE COMUNICACIÓN PGX SERIAL 35 METROS 2 UNIDADES PLUG DE COMUNICACIÓN DE 6 PINES TABACOS INDUCTORES NORMALMENTE CERRADOS 3 TERMINALES • Terminal de aguja • Terminal de horquilla • Terminal ojo. 800 KIT CITOFONIA (luz de emergencia, alarma, citófono). FOTOCELDA MARCA WECO 110 VOLTIOS. SUMINISTRO E INSTALCIÓN DE ILUMINACIÓN DE CUARTO DE MAQUINAS. PINTURA DE SEÑALIZACION EN CUARTO DE MAQUINAS CABLE VIAJERO PLANO DE 24 LINEAS CALIBRE 18 VARIADOR DE PUERTAS NICE900 BIESTABLE TIPO OPERADOR MICRO FINAL DE CARRERA N.C ENCODER INCREMENTAL PARA EJE DE 30MM 1024 JRE VOLTS 8-30 VDC SISTEMA DE RESCATE AUTOMATICO 22KW TRIFASICO 220V POLEA DE DESVÍO 250*6*8 EJE 320MM con abrazadera CAMBIO DE KIT TRACTOR: INCLUYE MOTOR REDUCTO Y POLEA CABLES DE TRACCION CON ALMA DE YUTE DE DE 12 MM MANO DE OBRA: Incluye 2 técnicos certificados, personal autorizado y certificado para trabajo seguro en alturas autorizado y certificado coordinador de trabajo en alturas.
1.3	SERVICIO de MANTENIMIENTO EN ASCENSOR ANDINO TL 5 paradas incluye: CONTROL MONARCHS 7.5 KW 220V AC INCLUYE: Tarjeta COP + conectores, sensor de nivel, resistencia de frenado, programador + cable, PGA2 tarjeta de encoder, cable 3 mts VGA, caja de inspección techo. CERTIFICADO RETIE, CERTIFICADO DE ALTA CALIDAD ISO9001-2015 1 CONTROL BOTONERA DE CABINA (1) con tarjeta OPB para 5 paradas 1 BOTONERA EN ACERO FULL HD EXTERIOR CON CABLE SERIAL cable encauchetado con terminales en PLUG de 6 pines con llavín de espera para aseo en el ascensor. prototípicas con indicador doble botón o llavín en el primer piso 6

	CABLE DE COMUNICACIÓN PGX SERIAL 35 METROS PLUG DE COMUNICACIÓN DE 6 PINES 2 UNIDADES TABACOS INDUCTORES NORMALMENTE CERRADOS 3 TERMINALES • Terminal de aguja • Terminal de horquilla • Terminal ojo. 800 KIT CITOFONIA (luz de emergencia, alarma, citófono). 1 kit FOTOCELDA MARCA WECO 110 VOLTIOS. 1 SUMINISTRO E INSTALCIÓN DE ILUMINACIÓN DE CUARTO DE MAQUINAS. PINTURA DE SEÑALIZACION EN CUARTO DE MAQUINAS CABLE VIAJERO PLANO DE 24 LINEAS CALIBRE 18 VARIADOR DE PUERTAS NICE900 BIESTABLE TIPO OPERADOR MICRO FINAL DE CARRERA N.C ENCODER INCREMENTAL PARA EJE DE 30MM 1024 JRE VOLTS 8-30 VDC SISTEMA DE RESCATE AUTOMATICO 22KW TRIFASICO 220V POLEA DE DESVÍO 250*6*8 EJE 320MM con abrazadera MANO DE OBRA: Incluye 2 técnicos certificados, personal autorizado y certificado para trabajo seguro en alturas autorizado y certificado coordinador de trabajo en alturas.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO:

Suministro, instalación, mantenimiento de los componentes y sistemas de los ascensores identificados como **POPA, PROA y ESTRIBOR**, de acuerdo con las actividades y especificaciones descritas en este documento, incluyendo mano de obra, herramientas, pruebas y puesta en servicio que resulten necesarias para la correcta ejecución de los trabajos.

El contratista deberá ejecutar las actividades conforme a las especificaciones del fabricante, las normas técnicas y de seguridad aplicables y las instrucciones de la supervisión. Antes de iniciar los trabajos, deberá verificar en sitio la compatibilidad de los componentes ofrecidos con cada ascensor y comunicar por escrito cualquier diferencia, inconsistencia o condición que pueda afectar la ejecución, la seguridad, el funcionamiento o el costo.

1. **Ascensor POPA:**

Alcance: Mantenimiento, suministro e instalación de los componentes y elementos relacionados a continuación, además de las actividades de mantenimiento expresamente indicadas:

1. **Sistema de control y maniobra:**
   - Control con tecnología de maniobra **MAIN X3 SERIAL PLUSS**, referencia o configuración indicada en la propuesta como “1 1 1 1 5 1 1 1 1”. Esta referencia debe ser confirmada por el proponente.
   - Tarjeta COP para botonera de cabina.
   - Tarjeta PGA para encoder.
   - Tarjeta UPH para seguridades.
   - Tarjeta X3 PLUS para botonera exterior.
   - Tarjeta PG para variador y encoder.
   - Variador **HPMOUNT**, de 7,5 kW y corriente máxima de 34 A.
   -
2. **Componentes de cabina y comunicación:**

- Caja de inspección de techo.
- Lámpara para caja de inspección de techo.
- Una botonera de cabina, con tarjeta OPB para cuatro (4) paradas.
- Botonera en acero, con cable serial encauchetado y terminales tipo plug de seis (6) pines.
- Llavín de espera para labores de aseo en el ascensor.
- Cable de comunicación PGX serial y plug de comunicación de seis (6) pines.
- Dispositivos inductores normalmente cerrados, según especificación que deberá precisar el proponente.
- Terminales tipo aguja, horquilla y ojo.
- Kit de citofonía, compuesto por luz de emergencia, alarma y citófono.
- Fotocelda marca WECO, 110 V.

3. Máquina de tracción:

- Máquina de tracción con engranajes **TORINDRIVE YJ200A**, para amarre 1:1, potencia de 8,5 kW y capacidad indicada para diez (10) pasajeros y 800–1.000 kg.
- Voltaje: 220 V y 380 V, según configuración aplicable.
- Polea de tracción de 530 mm para cinco (5) cables de 13 mm.
- Encoder NEMICON incluido.
- Velocidad: 1,00 m/s.
- Mano izquierda.
- El **contratista** deberá entregar la ficha técnica y los soportes de certificación aplicables a la máquina ofertada. (…)

4. Instalaciones, mantenimiento y otros componentes:

- Suministro e instalación de iluminación en el cuarto de máquinas.
- Pintura de señalización en el cuarto de máquinas.
- Mantenimiento de las puertas existentes del ascensor, incluidas las partes móviles, ruedas y rozaderas.
- Limitador de velocidad de 1,00 m/s, bidireccional, con pesa para ascensor con cuarto de máquinas. Incluye cableado de 8 o 10 mm, según diseño y compatibilidad.
- Cambio de kit tractor, compuesto por motor, reductor, cable y poleas.
- Cable viajero plano de 24 líneas, calibre 18.
- Cables de tracción de acero con alma de yute, especificación 8×19×8 mm: cinco (5) unidades, de acuerdo con la cantidad consignada en la descripción inicial.
- Variador de puertas NICE900.
- Dispositivo biestable tipo operador.
- Microinterruptor de final de carrera normalmente cerrado (N.C.).
- Encoder incremental para eje de 30 mm, 1024, voltaje de 8–30 VDC. El proponente deberá confirmar la especificación “JRE” consignada en la descripción original.
- Sistema de rescate automático, 22 kW, trifásico, 220 V.
- Polea de desvío de 250×6×8, eje de 320 mm, con abrazadera.
- Materiales de consumo: cinta aislante, cinta de enmascarar, empalmadores, soldadura de estaño, tubo termocontraíble y tornillería.

2. Ascensor PROA — ANDINO TL:

Alcance: Mantenimiento del ascensor ANDINO TL, incluido el suministro e instalación de los componentes que se relacionan a continuación. El proponente deberá indicar expresamente cuáles componentes son nuevos y cuáles corresponden a actividades de mantenimiento, ajuste o reutilización.

1. **Sistema de control y maniobra:**
   - Control con tecnología de maniobra **MAIN X3 SERIAL PLUSS**, referencia o configuración indicada en la propuesta como “1 1 1 1 5 1 1 1 1”. Esta referencia debe ser confirmada por el proponente.
   - Tarjeta COP para botonera de cabina.
   - Tarjeta PGA para encoder.
   - Tarjeta UPH para seguridades.
   - Tarjeta X3 PLUS para botonera exterior.
   - Tarjeta PG para variador y encoder.
   - Variador **HPMOUNT**, de 7,5 kW y corriente máxima de 34 A.
2. **Componentes de cabina y comunicación:**
   - Caja de inspección de techo y lámpara correspondiente.
   - Una botonera de cabina con tarjeta OPB para cuatro (4) paradas.
   - Botonera en acero, con cable serial encauchetado y terminales tipo plug de seis (6) pines.
   - Ll avín de espera para labores de aseo en el ascensor.
   - Cable de comunicación PGX serial y plug de comunicación de seis (6) pines.
   - Dispositivos inductores normalmente cerrados, según especificación que deberá precisar el proponente.
   - Terminales tipo aguja, horquilla y ojo.
   - Kit de citofonía compuesto por luz de emergencia, alarma y citófono.
   - Fotocelda marca WECO, 110 V.

3. **Instalaciones, mantenimiento y otros componentes:**
   - Suministro e instalación de iluminación en el cuarto de máquinas.
   - Pintura de señalización en el cuarto de máquinas.
   - Mantenimiento de las puertas existentes del ascensor, incluidas las partes móviles, ruedas y rozaderas.
   - Limitador de velocidad de 1,00 m/s, bidireccional, con pesa para ascensor con cuarto de máquinas. Incluye cableado de 8 o 10 mm, según diseño y compatibilidad.
   - Materiales de consumo: cinta aislante, cinta de enmascarar, empalmadores, soldadura de estaño, tubo termo contraíble y tornillería.
   - Cable viajero plano de 24 líneas, calibre 18.
   - Variador de puertas NICE900 y dispositivo biestable tipo operador.
   - Micro interruptor de final de carrera normalmente cerrado (N.C.).
   - Encoder incremental para eje de 30 mm, 1024, voltaje de 8–30 VDC. El proponente deberá confirmar la especificación “JRE” consignada en la descripción original.
   - Sistema de rescate automático, 22 kW, trifásico, 220 V.
   - Polea de desvío de 250×6×8, eje de 320 mm, con abrazadera.

4. **Ascensor ESTRIBOR — MITSUBISHI NOVO:**

Alcance: Mantenimiento del ascensor MITSUBISHI NOVO, incluido el suministro e instalación de los componentes relacionados a continuación:

1. **Sistema de control y maniobra:**
   - Control con tecnología de maniobra **MAIN X3 SERIAL PLUSS**, referencia o configuración indicada en la propuesta como “1 1 1 1 5 1 1 1 1”. Esta referencia debe ser confirmada por el proponente.
   - Tarjeta COP para botonera de cabina.
   - Tarjeta PGA para encoder.
   - Tarjeta UPH para seguridades.
   - Tarjeta X3 PLUS para botonera exterior.
   - Tarjeta PG para variador y encoder.
   - Variador **HPMOUNT**, de 7,5 kW y corriente máxima de 34 A.
   - Caja de inspección de techo y lámpara correspondiente.

2. **Componentes de cabina y comunicación:**
   - Una botonera de cabina con tarjeta OPB para cinco (5) paradas.
   - Botonera exterior en acero, con cable serial encauchetado y terminales tipo plug de seis (6) pines.
   - Ll avín de espera para labores de aseo en el ascensor.
   - Cable de comunicación PGX serial y plug de comunicación de seis (6) pines.
   - Dispositivos inductores normalmente cerrados, según especificación que deberá precisar el proponente.
   - Terminales tipo aguja, horquilla y ojo.
   - Kit de citofonía compuesto por luz de emergencia, alarma y citófono.
   - Fotocelda marca WECO, 110 V.

3. **Instalaciones, mantenimiento y otros componentes:**
   - Suministro e instalación de iluminación en el cuarto de máquinas.
   - Pintura de señalización en el cuarto de máquinas.
   - Mantenimiento de las puertas existentes del ascensor, incluidas las partes móviles, ruedas y rozaderas.
   - Limitador de velocidad de 1,00 m/s, bidireccional, con pesa para ascensor con cuarto de máquinas. Incluye cableado de 8 o 10 mm, según diseño y compatibilidad.
   - Materiales de consumo: cinta aislante, cinta de enmascarar, empalmadores, soldadura de estaño, tubo termocontraíble y tornillería.
   - Cable viajero plano de 24 líneas, calibre 18.
   - Variador de puertas NICE900 y dispositivo biestable tipo operador.
   - Microinterruptor de final de carrera normalmente cerrado (N.C.).
   - Encoder incremental para eje de 30 mm, 1024, voltaje de 8–30 VDC. El proponente deberá confirmar la especificación “JRE” consignada en la descripción original.
   - Sistema de rescate automático, 22 kW, trifásico, 220 V.
   - Polea de desvío de 250×6×8, eje de 320 mm, con abrazadera.

5. Condiciones comunes de ejecución:

Para los trabajos en los tres (3) ascensores, el contratista deberá disponer de personal técnico competente, autorizado y con la formación y certificaciones vigentes que sean exigibles para las actividades contratadas. Cuando se ejecuten labores en alturas, deberá cumplir los requisitos aplicables de seguridad y salud en el trabajo y acreditar la formación y autorización correspondientes del personal, incluido el coordinador de trabajo en alturas cuando resulte exigible.

El contratista deberá, como mínimo:

- Entregar las fichas técnicas, manuales y soportes de garantía de los equipos y componentes suministrados.
- Acreditar, cuando corresponda, los certificados y declaraciones de conformidad aplicables a los productos y trabajos ofertados.
- Informar antes de la instalación cualquier incompatibilidad entre los equipos propuestos y la instalación existente.
- Realizar las pruebas funcionales y de seguridad necesarias, y entregar sus resultados a la supervisión.
- Retirar los residuos y elementos reemplazados, de acuerdo con las instrucciones de la entidad y las normas aplicables.
- Entregar los ascensores en condiciones de operación segura, con registro de las actividades ejecutadas y relación de los componentes instalados.

No.	CONCEPTO DEL MANTENIMIENTO
1.	**Rutina mantenimiento preventivo correspondiente al cuarto de máquinas**
1.1	Revisión de fusibles
1.2	Revisión voltajes de control
1.3	Revisión estado de relés de control
1.4	Buscar conexiones flojas
1.5	Revisión variador de velocidad
1.6	Revisión de tarjetas electrónicas
1.7	Revisión de fuentes de control
1.8	Revisión de contactores del control
1.9	Observar y ajustar operación de maquina
1.10	Revisión y ajuste de sistema freno de máquina
1.11	Revisión de vibraciones en la máquina
1.12	revisión de ruidos en la maquina
1.13	Verificar ruidos anormales
1.14	Verificación de funcionamiento de switch de puertas
1.15	Limpieza de poleas.
1.16	Verificación de los cables de poleas
1.17	Revisión de interruptor de gobernador de velocidad
1.18	Revisión de cables de tracción
1.19	Revisión de ruidos anormales
1.20	Revisión de conexiones a tierra
1.21	Aseo y lubricación general
1.22	**Rutina mantenimiento preventivo correspondiente a pozo y foso**
1.23	realizar aseo general: cuarto de máquinas, foso, pozo, guías
1.24	Revisar y lubricar: guías, sistemas de búfer.
1.25	Ajustar y limpiar los gate switch de las puertas.
1.26	Verificar el funcionamiento de los inductores
1.27	Verificar el funcionamiento de switch límites.
1.28	Verificar el sistema de poleas y guías
1.29	Verificar nivel de aceite de la máquina
1.30	Revisión de cable viajero
1.31	Revisión botonera de inspección
1.32	Revisión interruptor parada de emergencia

1.33	Revisión de protecciones
1.34	Revisión de micros
1.35	Revisión de ruidos anormales.
1.36	Aseo y lubricación general.
2.	**Rutina mantenimiento preventivo correspondiente a puertas y cabina**
2.1	Aseo general: cuarto de máquinas, guías.
2.2	Ajuste de puertas
2.3	Revisión de botoneras de cabina y de pasillo
2.4	Revisión de indicadores de posición
2.5	Verificar funcionamiento de banda detectora
2.6	Verificar funcionamiento de interruptores de seguridad
2.7	cambio contactos eléctricos de puertas
2.8	Verificar nivel de aceite de la máquina.
2.9	Revisión de patines de puertas
2.10	Revisión de terminales de cable de tracción
2.11	Revisión y cambio de zapatas de puertas
2.12	Revisión y cambio de zapatas de guías de cabina y contrapeso
2.13	Revisión de ruidos anormales
2.14	Aseo y lubricación general
2.15	Verificar guaya de puertas de cabina
2.16	verificar funcionamiento general del ascensor
3.	**Rutina mantenimiento preventivo correspondiente a cables de poleas, y viajeros**
3.1	Aseo general en cabina y cuarto de máquinas
3.2	Buscar conexiones flojas y ajustarlas
3.3	Igualar tensión de cables de poleas.
3.4	Revisar cable de regulador de velocidad
3.5	Revisar cable de tracción
3.6	Revisar cable viajero
3.7	Revisión de polea deflectora
3.8	Revisión de polea de tracción
3.9	Revisión de polea de regulador de velocidad
3.10	Verificar gate switch
3.11	Verificar funcionamiento de interruptores de seguridad
3.12	Verificar nivel de aceite
3.13	Revisión de ruidos anormales
3.14	Aseo y lubricación general
3.15	Verificar guaya de puertas de cabina
3.16	verificar funcionamiento general del ascensor
4.	**Rutina mantenimiento preventivo correspondiente a máquina y motor operador de puertas**
4.1	Aseo general en cabina y cuarto de máquinas
4.2	Revisión y ajuste de sistema operador de puertas
4.3	Verificar funcionamiento de banda detectora
4.4	Verificar funcionamiento de interruptores de seguridad
4.5	Verificar funcionamiento de gate switch
4.6	Verificar operación de freno y ajustarlo si es necesario
4.7	Revisar nivel de aceite de la máquina
4.8	Revisar vibraciones en la máquina
4.9	Revisar bandas de freno de la máquina
4.10	Ajustar sistema de freno de la máquina
4.11	Revisión de ruidos anormales
4.12	Aseo y lubricación general.
4.13	Verificar guaya de puertas de cabina
4.14	verificar funcionamiento general del ascensor
5.	**Según rutina mantenimiento preventivo corresponde a áreas de operación general.**
5.1	Aseo general en cabina y cuarto de máquinas
5.2	Verificar funcionamiento de puertas
5.3	Verificar indicadores, y luces de hall
5.4	Revisar botones de llamado de pasillo y de cabina
5.5	Verificar funcionamiento de inductores y sensores de los equipos
5.6	Verificar zapatas de cabina
5.7	Ajustar conexiones en control en pozo y foso.
5.8	Verificar funcionamiento de gate switch
5.9	Verificar funcionamiento de puertas.
5.10	Verificar funcionamiento de interruptores de seguridad
5.11	Verificar funcionamiento de gate switch

5.12	Verificar nivel de aceite de la máquina
5.13	Verifique ruidos anormales.
5.14	Aseo y lubricación general
5.15	verificar funcionamiento general del ascensor

MANTENIMIENTO CORRECTIVO: Se denomina mantenimiento correctivo, toda acción que corrige los defectos observados en los equipos de transporte vertical (ascensores), tales como averías en componentes eléctrico, electrónicos, mecánicos y fatiga de material, en caso de fallas y averías el oferente suministra los repuestos específicos para la marca.

1. ASCENSORES MITSUBISHI:

DEPENDENCIA	MARCA	EQUIPOS	PISOS	SÓTANO	DIRECCIÓN
Edificio “La Proa”	MITSUBISHI	1	05	SI	Calle 9ª #3-84
Edificio “Estribor”	MITSUBISHI	1	06	SI	Calle 8 #3-17
Edificio “La Popa”	MITSUBISHI	1	06	SI	Calle 8 #3-20
SUBTOTAL	MITSUBISHI	3			

Para el caso del mantenimiento correctivo, cambio con repuestos originales nuevos no remanufacturados de los componentes: electrónicos y electromecánicos se relacionan así:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN
1	BANDA ELECTRÓNICA DETECTORA DE PUERTA
2	CONTACTORES DE FUERZA.
3	GATE SWICH DE PUERTA.
4	MICROSWICH
5	LIMITES FINALES. LIMITES
6	DIRECCIONALES.
7	LIMITES UBICACIÓN.
8	VARIADOR DE VELOCIDAD.
9	PATINES DE PUERTAS.
10	ZAPATAS DE PUERTAS.
11	ZAPATAS GUÍAS DE CABINA
12	CONTRAPESO
13	BOTONES LLAMADORES DE CABINA
14	BOTONES LLAMADORES DE PISO
15	RODAMIENTO DE MAQUINA
16	CABLES DE TRACCIÓN
17	CABLES ELÉCTRICOS.
18	FUSIBLES
19	VIGILANTE DE TENSIÓN
20	TARJETA DE CONTROL DEL EQUIPO.
21	ENCODER DE MAQUINA DE TRACCION

GARANTIA TECNICA: Entre los aspectos técnicos, el proponente que resulte adjudicatario deberá garantizar la calidad de los servicios de mantenimiento preventivo y/o correctivos realizados los ascensores, así como de los repuestos originales suministrados e instalados, de conformidad con las especificaciones y características técnicas exigidas en el presente proceso. La garantía cubrirá cualquier anomalía, defecto de instalación, falla en la mano de obra o en los repuestos suministrados, por un lapso mínimo de doce (12) meses, contados a partir de la suscripción del acta de recibo a satisfacción por parte del supervisor del contrato.

Si durante el término de la garantía se presentan fallas, defectos o anomalías atribuibles a la calidad del servicio prestado o a los repuestos instalados, deberá realizar la reparación, corrección o reposición correspondiente, por su cuenta y riesgo, incluyendo todos los costos asociados, dentro de un plazo máximo

de diez (10) días calendario, contados a partir de la notificación realizada por el supervisor del contrato. Para tal efecto, la Armada Nacional notificará por escrito dentro de los cinco (05) días calendario siguientes al momento en que se detecte la falla o anomalía, indicando el término dentro del cual se deberá efectuar la corrección o reparación correspondiente.
El proponente que resulte adjudicatario deberá proceder a subsanar la falla o reemplazar el repuesto defectuoso, sin que ello genere costo alguno para la Armada Nacional. No obstante, cuando la anomalía se derive de mala operación, uso indebido o manipulación inadecuada por parte de la Armada Nacional, debidamente comprobada, los costos de la reparación o mantenimiento serán asumidos por la Entidad.

(*INCLUIR FIRMA Y LA SIGUIENTE INFORMACION*)
Firma Representante Legal _____
Nombre: _____
Documento Identidad: _____

Artículo Tercero: Los demás términos no modificados de los pliegos de condiciones mediante la presente adenda permanecen y por ende continúan vigentes.

Atentamente,

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE ACUERDO POLÍTICAS DEL SECOP II
Capitán de Navío **LUIS DANIEL VALLEJO POLANCO** Comandante Base Naval No.2 ARC "Málaga"

CNLADM AURA FUENTES MONTAÑA
JEFE DPTO ADMINISTRACIÓN BNL02

CFADER PINZÓN RIVERA CARLOS ANDRÉS
JEFE DIVISIÓN ADQUISICIONES BNL02

TNLADM SOLER MORENO ANDRÉS
ESTRUCTURADOR TÉCNICO

OPS MARÍA DEL MAR MAYA MARÍN
ASESORA JURÍDICA BNL02

TKLADM MONTOYA SEPULVEDA JUAN
EJECUTIVO CONTRATOS BNL02