NOVIEMBRE 2026

DESARROLLO SOCIAL

Constancia Plan anual de Adquisiciones

La oficina de estadística, informes e indicadores, del municipio de Chinchiná, solicito la inclusión al Plan Anual de Adquisiciones y realiza la respectiva publicación en NOVIEMBRE de 2026.

DESCRIPCIÓN: PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN PARA APOYAR EN LOS DIFERENTES ESPACIOS DE ARMONIA, ARTE Y RECONCILIACION QUE SON COMPETENCIA DE LA SECRETARIA DE DESARROLLO SOCIAL LA POBLACION URBANA Y RURAL DEL MUNICIPIO DE CHINCHINA

Esta solicitud de plan anual de adquisiciones se encuentra publicado en SECOP II mediante el siguiente link.
https://community.secop.gov.co/Public/App/AnnualPurchasingPlanManagementPublic/Index?currentLanguage=es-CO

Cordialmente.



_____
MANUELA GARCIA GÓMEZ
JEFE DE OFICINA ESTADISTICA, INFORMES E INDICADORES

Validado IA: 5/11/2026, 9:26:15 a. m. Validado Sup: cospina: 5/11/2026, 9:26:38 a. m. Validado Jurídica: locampo: 9/11/2026, 9:10:42 a. m.