	GESTIÓN ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACION	Versión: 04
	FORMATO	Aprobación: 2025/05/05

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: MANTENIMIENTO Y MEJORAMIENTO DEL PARQUE SAN NICOLÁS I EN EL MUNICIPIO DE LOS PATIOS, NORTE DE SANTANDER – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2026 – LINEA: 1043 y código UNSPSC – 81101500.



Se expide este certificado en el mes de octubre 2026.

CARLOS ALFREDO ROJAS SIERRA.
Almacenista

Nombres y Apellidos		Cargo	Firma
Aprobó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA GENERAL	
Revisó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA GENERAL	
Elaboró:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA GENERAL	
Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las disposiciones legales y/o técnicas vigentes y, por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para la Firma del Remitente.			