CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES VERSIÓN 04 SEPTIEMBRE 29 DE 2025	Area Metropolitana Centro Occidente
CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES	**000562-2026**
PRESUPUESTO	2.3.2.02.02.008.03 GERENCIA PUBLICA Y BUEN GOBIERNO
C O D I G O	73152108-26111700
ITEM	75
VALOR TOTAL	$8.252.413,33
EXPEDIDO PARA LA DEPENDENCIA:	**COORDINACION ADMINISTRATIVA**
CERTIFICA: Que los bienes y/o servicios a adquirir se encuentran registrados en el **PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES** del ÁREA METROPOLITANA CENTRO OCCIDENTE	
Vigencia: 2026	Resolución No: 004 del 07/01/2026.
FUNCIONARIO RESPONSABLE:	**FECHA DE EXPEDICIÓN:**
Uso Exclusivo Área Metropolitana Centro Occidente NANCY ESTELA GUERRA ROJAS JEFE RECURSOS FISICOS GESTIÓN ADMINISTRATIVA 28f615921247-2461350162703-0e0dc7575784	**05/11/2026**
OBJETO CONTRACTUAL : Prestar el servicio de mantenimiento preventivo a las cinco (5) UPS de propiedad del Área Metropolitana Centro Occidente, ubicadas en la sede El Lago, incluido el suministro e instalación de las baterías que requieran reemplazo, de conformidad con las especificaciones técnicas establecidas en el proceso.	

Elaborado por: Nancy Estela Guerra Rojas