ALCALDÍA DE LOS PATIOS NORTE DE SANTANDER	GESTIÓN ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACION	Versión: 04
	FORMATO	Aprobación: 2025/05/05

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO LOGÍSTICO PARA LA REALIZACIÓN DEL EVENTO DE RENDICIÓN DE CUENTAS DE LA VIGENCIA 2026 DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS, INCLUYENDO EL SUMINISTRO Y ENTREGA DE LOS BIENES Y ELEMENTOS NECESARIOS PARA SU DESARROLLO – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2026 – LINEA: 1165 y código UNSPSC – 80111623.



Se expide este certificado en el mes de NOVIEMBRE 2026.

CARLOS ALFREDO ROJAS SIERRA.
Almacenista

Nombres y Apellidos		Cargo	Firma
Aprobó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA GENERAL	
Revisó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA GENERAL	
Elaboró:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA GENERAL	
Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las disposiciones legales y/o técnicas vigentes y, por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para la Firma del Remitente.			

Scanned with CamScanner