LA ALMACENISTA GENERAL DEL MUNICIPIO DE SAMACÁ

C E R T I F I C A:

Que, una vez Verificado el Plan anual de Adquisiciones (PAA) Vigencia 2026 del municipio de Samacá se encontró que:

CLASIFICACION UNSPSC	NOMBRE
53101800	Abrigos y chaquetas
53101500	Pantalones de deporte, pantalones y pantalones cortos
46181600	Calzado de protección
46171600	Equipo de vigilancia y detección
46161500	Control de tráfico
55121700	Señalización

OBJETO: ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN, SEGURIDAD VIAL Y APOYO OPERATIVO PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS ACTIVIDADES DEL EQUIPO DE TRÁNSITO Y ESPACIO PÚBLICO DEL MUNICIPIO DE SAMACÁ.

La presente se expide en Samacá, a solicitud del interesado, a los veintiséis (26) días del mes de octubre de dos mil veintiséis (2026).

FLOR ELISA CRUZ CARLOS
Almacenista General