CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL

CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4,
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2026, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 02 de enero de 2026.
Que mediante resolución No. 428 del 18 de noviembre de 2026, modifico el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	AUNAR ESFUERZOS TECNICOS, ECONOMICOS Y ADMINISTRATIVO PARA LA EJECUCION DE LA ESTRATEGIA "NEMOCÓN, TU DESTINO EN NAVIDAD"
CÓDIGO(S) UNSPSC	39111600; 39111800; 72151500; 72151511; 8011600; 93141500; 93141702; 90131502; 90151802
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	CONTRATACION DIRECTA CON OFERTAS
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	40 DIAS
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	NOVIEMBRE
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO	CUATROCIENTOS MILLONES DE PESOS ($400.000.000) M/CTE

Solicitud Realizada por: Secretaría General y de Gobierno	**JHOINNE CAMILO MANRIQUE LOPEZ**

Dado en Nemocón, a los dieciocho (18) días del mes de noviembre de 2026.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal
Nemocón – Cundinamarca

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO

Scanned with CamScanner