CONSECUTIVO N° **846**

LA SUSCRITA ALMACENISTA GENERAL

CERTIFICA

Que según el Plan Anual de Adquisiciones del Municipio de La Plata Huila, suscribe la siguiente información:

INCLUIDO EN EL PLAN ANUAL DE LA ENTIDAD	SI	X	NO	
OFICINA QUIEN SOLICITA	SECRETARIA DE EDUCACION, CULTURA, DEPORTE Y TURISMO			
OBJETO	"ADQUIRIR UNIFORMES DEPORTIVOS PARA INCENTIVAR Y FORTALECER LA PARTICIPACIÓN DE ATLETAS ESCUELAS DE FORMACIÓN Y CLUBES DEPORTIVOS EN ACTIVIDADES Y EVENTOS DEPORTIVOS EN EL MUNICIPIO DE LA PLATA, HUILA FINANCIADOS CON RECURSOS DEL IMPUESTO AL CONSUMO DE TABACO CONFORME A LA DESTINACIÓN LEGAL PREVISTA EN LA LEY 1289 DE 2009"			
VALOR	SETENTA Y OCHO MILLONES SEISCIENTOS CUARENTA Y UN MIL SETECIENTOS TREINTA Y SEIS PESOS CON 76 CTVS ($78.641.736.76) M/CTE			
PLAZO DE EJECUCIÓN	UN (1) MES			
CÓDIGO UNSPSC	53102900-53102800			

Para constancia firma, en la Plata Huila, a los 29 días, del mes de octubre del año 2026.

CRISTINA HOLGUIN GRISALES
ALMACENISTA GENERAL
ALMACEN MUNICIPAL