IMDERTY INSTITUTO MUNICIPAL DE DEPORTE Y RECREACIÓN DE YUMBO	INSTITUTO MUNICIPAL DE DEPORTE Y RECREACIÓN DE YUMBO		
	PROCESO: GESTIÓN ADMINISTRATIVA, FINANCIERA Y RECURSOS FÍSICOS	CÓDIGO	FO-GAF-004
	FORMATO	VERSIÓN	005
	SOLICITUD DISPONIBILIDAD PRESUPUESTAL	FECHA	01/01/2026

VIGENCIA FISCAL – 2026

FECHA: 03 de noviembre de 2026

Dirigido a	ERNESTO RODRIGUEZ SANCHEZ
Cargo	SUBGERENTE ADMINISTRATIVO Y FINANCIERO (E)
Valor	NUEVE MILLONES DE PESOS MCTE ($ 9.000.000,00)
Código Presupuestal	2.3.2.02.02.008.06
Código de Plan Anual de Adquisiciones de bienes, obras y servicios	80111600
Viabilidad	2024768920066

1.	**RECURSOS PROPIOS DE FUNCIONAMIENTO**	
2.	**INVERSION**	X
2.01	**SISTEMA GENERAL DEL PARTICIPACION (SGP)**	
2.02	**RECURSOS PROPIOS (R.P)**	X
2.04	**OTROS RECURSOS – TASA PRODEPORTE**	
2.010	**RECURSOS AFORADOS**	

CONCEPTO: SERV PROFESIONALES Y/O DE APOYO A LA GESTION

INGRID ESPERANZA GOMEZ MORENO
GERENTE

Elaboró: María Esmeralda Cardozo Lozano – Secretaria de Gerencia

INST.MUNICIP. DEPORTE Y RECREACION YUMBO
Carrera 4 #16-199 - Tel 6900836 6900851 - Fax 6904447
NIT 805.003.325-2 YUMBO - COLOMBIA

* GASTOS - VIGENCIA ACTUAL * CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD CD-000581
Vigencia: 2026
Pagina: 1

C E R T I F I C A :

Que en el PRESUPUESTO DE GASTOS para la presente vigencia fiscal existe la apropiacion de $*****9,000,000.00 dentro de la cuenta PRESUPUESTO APROBADO (del 1 de enero al 31 de diciembre del 2026) con la siguiente imputaci¢n presupuestal:

********** IMPUTACION PRESUPUESTAL **********

Cuenta	Descripcion	Saldo disponibl	Valor
2.3.2.02.02.008.06	Otros servicios personales indirectos	88,047,502	9,000,000.00
Fuente 002	ICLD		
Sector 43	DEPORTE		
Progra 4301	Fomento a la recreacion, actividad fisica y el dpeorte		
Produc 4301037	Servicio de promocion de la actividad fisica, la recrea		
BPIN 66	Innovacion en las estrategias para el fomento del deport		
	.....		
	.....		
	.....		
	.....		
	.....		
	.....		
	.....		
	.....		
	.....		
	.....		
	TOTAL =>		9,000,000.00

OBSERVACIONES:

En constancia se firma en YUMBO a los 03 dias de NOVIEMBRE de 2026.

Preparado	Elaborado	Elaborado	Aprobado
			ERNESTO RODRIGUEZ S
	NATHALIA VANESSA GO	NATHALIA VANESSA GO	ERNESTO RODRIGUEZ
	PROF.APOYO.PTO	PROF.APOYO.PTO	SUBGERENTE ATVO F