CERTIFICACIÓN

INCLUSIÓN EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

EL (La) suscrito(a) Secretaria de Planeación e Infraestructura, certifica que, el objeto a contratar correspondiente a **"PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL PARA LA CONMEMORACIÓN DEL DÍA INTERNACIONAL DE LA ELIMINACIÓN DE LA VIOLENCIA CONTRA LA MUJER, MEDIANTE EL DESARROLLO DE ACTIVIDADES ORIENTADAS A LA PROMOCIÓN, PROTECCIÓN Y GARANTÍA DE LOS DERECHOS DE LAS MUJERES Y AL FORTALECIMIENTO DE LA EQUIDAD DE GÉNERO EN EL MUNICIPIO DE LA VICTORIA VALLE DEL CAUCA",** conforme a lo establecido en los numerales 7 y 12 del Artículo 25 de la Ley 80 de 1993 y en concordancia con el Articulo 8 de la Ley 1150 de 2007 y el Artículo 2.2.1.1.1.4.1. del Decreto 1082 de 2015, se encuentra incluido en el Plan Anual de Adquisiciones del Municipio de La Victoria Valle del Cauca, mediante la descripción de:

Clasificación UNSPSC	Descripción
81141601	Logística

Para constancia se firma en el municipio de La Victoria Valle del Cauca el mes de noviembre del año Dos Mil Veintiséis (2026).

NERIETH ORTÍZ PINO
Secretaria de Planeación e Infraestructura.

Elaboró: Nerieth Ortiz Pino - Secretaria de Planeación.