CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

No.: 0413-2026

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"ADQUISICIÓN DE IMPLEMENTACIÓN DEPORTIVA Y RECREATIVA PARA EL FORTALECIMIENTO Y DESARROLLO DE LAS ACTIVIDADES FÍSICAS, DEPORTIVAS Y RECREATIVAS QUE SE REALIZAN EN LAS DIFERENTES DISCIPLINAS ORIENTADAS POR LAS ESCUELAS DE FORMACIÓN DEPORTIVA DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN, VALLE DEL CAUCA, CON EL FIN DE GARANTIZAR CONDICIONES ADECUADAS PARA LA PRÁCTICA, EL RENDIMIENTO Y LA PARTICIPACIÓN DE NIÑOS, NIÑAS, ADOLESCENTES Y JÓVENES EN LOS PROGRAMAS INSTITUCIONALES DE DEPORTE Y RECREACIÓN"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
49201500 49201600 49211800 49221500 53101500 53102900	- EQUIPO DE ENTRENAMIENTO PARA AERÓBICOS - EQUIPO DE ENTRENAMIENTO DE PESAS Y RESISTENCIA - EQUIPOS DE CLASE DE EDUCACIÓN FÍSICA - ACCESORIOS PARA DEPORTE - PANTALONES DE DEPORTE, PANTALONES Y PANTALONES CORTOS - PRENDAS DE DEPORTE	$119.360.900	SECRETARIA DE DESARROLLO SOCIAL

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de septiembre del año 2026.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General (E)