FICHA TECNICA

OBJETO: EL CONTRATISTA SE OBLIGA CON EL MUNICIPIO DE MORALES A TRANSFERIR A TÍTULO DE COMPRAVENTA INSUMOS AGROPECUARIOS, SEMILLAS, MATERIAL VEGETAL, FERTILIZANTES, CORRECTIVOS, HERRAMIENTAS, MAQUINARIA AGRÍCOLA, EQUIPOS PECUARIOS Y EQUIPOS PARA LA TRANSFORMACIÓN Y ACONDICIONAMIENTO DE PRODUCTOS AGROPECUARIOS, DESTINADOS AL FORTALECIMIENTO DE LAS LÍNEAS PRODUCTIVAS AGRÍCOLAS, CAFETERAS, CACAOTERAS, PECUARIAS, PANELERAS Y DE VALOR AGREGADO DE LOS PEQUEÑOS PRODUCTORES Y ORGANIZACIONES RURALES DEL MUNICIPIO DE MORALES, CAUCA.

ITE M	DESCRIPCION	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1	TRAPICHE EL PANELERO CAPACIDAD (KG CAÑA/HORA)500. FUERZA MOTRIZ NECESARIA (HP) GASOLINA: 10, ELÉCTRICO: 5. REDUCCIÓN DE VELOCIDAD: 20, A 1. DIÁMETRO PULGADAS VOLANTE: 39, ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CAPACIDAD DE ALIMENTACIÓN: DIMENSIÓN DE MAZAS (PULGADAS) MAYAL: 5" LARGO, DIÁMETRO 5-8"RECIBIDORAS:5" LARGO, DIÁMETRO 4-1/2" REPASADORA: 5" LARGO, DIMENSIÓN 5-5/8"RPM RECOMENDADO: 12.RPM SALIDA DEL MOTOR: 1,750 RPM. DIÁMETRO POLEA DEL MOTOR: 5-1/2". DIÁMETRO POLEA DEL TRAPICHE: 39" RPM MAZA SUPERIOR: 12. MOTOR DIÉSEL 10 HP REFRIGERACIÓN: REFRIGERADO POR AIRE. MONO CILINDRO, TIPO DE MOTOR: 4 TIEMPOS. POTENCIA MÁXIMA: 10.5 HP. POTENCIA NOMINAL: 10 HP. DESPLAZAMIENTO: 418 C.C. CAPACIDAD DEL TANQUE: 5.5 LITRO. CAPACIDAD DEL ACEITE: 1.65 LITROS. ROTACIÓN MÁXIMA: 1800 RPM. FILTRO DE AIRE: DOBLE ELEMENTO. SISTEMA DE ARRANQUE: MANUAL. BANDA DE 8 METROS DE 3" PULGADAS DE ANCHO.	UNIDAD	5
2	EQUIPO DE EXTRACCIÓN DE ACEITES ESENCIALES CAPACIDAD DE TANQUE: 50 LITROS. CAPACIDAD DE CARGA VEGETAL: 8-12 KG MATERIAL FRESCO. TIEMPO DE DESTILACIÓN: ARRASTRE POR VAPOR/HIDRO DESTILACIÓN. MATERIAL DEL TANQUE: ACERO INOXIDABLE 304 GRADO ALIMENTICIO. ESPESOR DEL TANQUE: 2 MM- 3MM: TAPA HERMÉTICA: ACERO INOXIDABLE REMOVIBLE. SISTEMA DE CALENTAMIENTO: GAS. TERMÓMETRO: RANGO DE 0°C-120°. VÁLVULA DE SEGURIDAD: INCLUIDA. CONDENSADOR: TIPO SERPENTINA. SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: RECIRCULACIÓN DE AGUA. SEPARADOR DE ACEITE: TIPO FLORENTINO. VÁLVULA DE DRENAJE: INCLUIDA. DIMENSIONES APROXIMADAS: ALTURA 1,2M-1.5M. PESO APROXIMADO: 35KG-60KG.	UNIDAD	1
3	MOTOR DIÉSEL 10 HP REFRIGERACIÓN: REFRIGERADO POR AIRE. MONO CILINDRO, TIPO DE MOTOR: 4 TIEMPOS. POTENCIA MÁXIMA: 10.5 HP. POTENCIA NOMINAL: 10 HP. DESPLAZAMIENTO: 418 C.C. CAPACIDAD DEL TANQUE: 5.5 LITRO. CAPACIDAD DEL ACEITE: 1.65 LITROS. ROTACIÓN MÁXIMA: 1800 RPM. FILTRO DE AIRE: DOBLE ELEMENTO. SISTEMA DE ARRANQUE: MANUAL.	UNIDAD	1
4	MOTOBOMBA 160-1.5HY-R. RANGO DE TENSIÓN 0-1. POTENCIA NOMINAL 4.1. DIÁMETRO 1.5 PULGADAS. TIPO DE BOMBA PERIFÉRICA. MATERIAL HIERRO. ALTURA MÁXIMA DE ELEVACIÓN 70M. DIÁMETRO DE DESCARGA 1.5 PULGADAS. DIÁMETRO DE SUCCIÓN 1.5 PULGADAS. CAPACIDAD DE SUCCIÓN 7M. ALIMENTACIÓN GASOLINA. PRESIÓN MÁXIMA 100 PSI. CAUDAL	UNIDAD	1

	MÁXIMO 300L/MIN. FLUJO DE SALIDA 300L/MIN. POTENCIA 5.5 HP.		
5	TRILLADORA DE CAFE PERGAMINO CAPACIDAD DE TRABAJO 100-300KG/HORA, FLUJO CONTINUO, POTENCIA DEL MOTOR 1.5-3HP, VOLTAJE 110V-220V SISTEMA DE TRILLADO: RODILLO ABRASIVO, SISTEMA DE LIMPIEZA; VENTILADOR INCORPORADO.	UNIDAD	1
6	PICADORA TRITURADORA FORRAJERO, CAPACIDAD DE PROCESAMIENTO: FORRAJE VERDE 600-1.000 KG/H; GRANO ENTERO 50-80 KG/H; QUIRERA FINA 150-300 KG/H; QUIRERA GRUESA 300-650 KG/H; MATERIAL SECO 200-450 KG/H. MOTOR A GASOLINA DE 6.5 HP.	UNIDAD	1
7	MATERIA ORGÁNICA (GALLINAZA) POR 50 KILOS.	BULTO	291
8	CAL AGRÍCOLA CONTIENE UN 47% DE CARBONATO DE CALCIO (CACO3) BULTO POR 50 KILOS.	BULTO	184
9	FERTILIZANTE DAP FOSFATO DIAMONICO 18-46-0, PRESENTACIÓN 50 KG.	BULTO	377
10	FERTILIZANTE NPK 25-4-24 COMPUESTO GRANULADO PRESENTACIÓN DE 50KG.	BULTO	352
11	COLINOS DE CAFÉ LISTOS PARA SIEMBRA, VARIEDAD CASTILLO SUR, PLÁNTULAS EN BOLSA, ALTURA PROMEDIA 20-30CM, SISTEMA RADICULAR BIEN DEFINIDO. CERTIFICADA	COLINO	50.000
12	PLÁNTULAS DE CACAO DE PROPAGACIÓN VEGETATIVA, CON PATRÓN Y CLONES FEAR 5 Y CCN51, DE ALTA PRODUCTIVIDAD, CERTIFICADAS Y PROVENIENTES DE VIVERO REGISTRADO ANTE EL ICA.	COLINO	2.400
13	SEMILLAS DE MAÍZ ICA 305 CERTIFICADA	KILO	30
14	SEMILLAS DE FRIJOL CALIMA CERTIFICADA	KILO	30
15	SEMILLA DE CILANTRO PATIMORADO CERTIFICADO ICA.	KILO	6
16	CONCENTRADO PARA CERDO ETAPA LEVANTE, PROTEÍNA CRUDA 16-18%, ENERGÍA METABOLIZABLE 3.100-3.300KCAL/KG, FIBRA CRUDA 5-7%, GRASA CRUDA 3-5%, FOSFORO 0.40-0.60%, HUMEDAD 12% PRESENTACIÓN EN 50 KG.	BULTO	110
17	CONCENTRADO POLLOS ENGORDE POR 50 KG COMPOSICIÓN PROTEÍNA (MIN) 19.0% GRASA(MIN) 2.5% HUMEDAD (MÁX) 13.0% FIBRA (MÁX) 5.0% CENIZA (MÁX) 8.0%	BULTO	8
18	CONCENTRADO POLLOS INICIO POR 50 KG COMPOSICIÓN PROTEÍNA (MIN) 21.0% GRASA(MIN) 2.0% HUMEDAD (MÁX) 13.0% FIBRA (MÁX) 5.0% CENIZA (MÁX) 8.0%	BULTO	8
19	MEDICAMENTO VETERINARIO ENROFLOXACINA AL 10%, ANTIBIÓTICO DE AMPLIO ESPECTRO PARA DILUIR EN AGUA. PRESENTACIÓN POR LITRO.	LITRO	2
20	FUMIGAR DE ESPALDA MANUAL CAPACIDAD DE 20 LITROS.	UNIDAD	12
21	MALLA PLÁSTICA TIPO GALLINERO DE 30 METROS DE LARGO POR 1.50M DE ALTO.	ROLLO	6

22	PALÍN HOYADOR CALIBRE 16	UNIDAD	31
23	TANQUE TINA PLÁSTICA PARA EL LAVADO DE CAFÉ; CAPACIDAD VOLUMÉTRICA DE 1000 (LTS) Y DE 500 (POR COMPARTIMIENTO), CAPACIDAD DE CARGA 640 (KG) DE (CAFÉ BABA), DIMENSIONES MÁXIMAS DE 189,5 X 132 X 70CM Y MATERIAL DE FABRICACIÓN DE POLIETILENO LINEAL. CON PROTECCIÓN UV	UNIDAD	4
24	MACHETE BARRIGÓN DE 20"NIQUELADO.	UNIDAD	31
25	BOLSAS NEGRAS PARA SEMILLERO DE CAFÉ DE 1.5 LIBRAS POR MILLAR	MILLAR	15
26	CHAPOLAS DE CAFÉ DE VARIEDAD CASTILLO SUR. MATERIAL VEGETAL SANO, VIGOROSO Y UNIFORME. LIBRES DE PLAGAS, ENFERMEDADES Y DAÑOS FÍSICOS. CON BUEN DESARROLLO VEGETATIVO Y APTAS PARA TRASPLANTE. PROVENIENTES DE VIVEROS REGISTRADOS Y AUTORIZADOS POR EL ICA.	UNIDAD	15.000
27	REBANADORA INDUSTRIAL MULTIPROPÓSITO: ACERO INOXIDABLE; MOTOR MONOFÁSICO DE 0,5 HP; VELOCIDAD DE 1.744 RPM; CAPACIDAD DE HASTA 15 KG/MINUTO; PROCESAMIENTO DE PLÁTANO VERDE Y MADURO; CORTES EN TAJADAS LARGAS, OVALADAS Y REDONDAS; SISTEMA DE CORTE CON DOS CUCHILLAS.	UNIDAD	2
28	PLÁSTICO PARA INVERNADERO EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, ESTABILIZADO CONTRA RAYOS UV, CALIBRE 6 (ESPESOR APROXIMADO 150 MICRAS), COLOR BLANCO LECHOSO O TRANSPARENTE DIFUSO. DIMENSIONES: 6 METROS DE ANCHO X 70 METROS DE LARGO POR ROLLO. RESISTENTE A LA TRACCIÓN.	ROLLO	6
29	CLASIFICADOR SEMI-INTEGRADO DE 2 1/2, RENDIMIENTO DE 300 KG DE CEREZA DE CAFE POR HORA, POTENCIA REQUERIDA 0.5 HP, MOTOR ELÉCTRICO MONOFÁSICO DE 1.800 RPM, DIMENSIONES DE LA CAMISA 17X72CM (espesor de 0.7 mm), DOS CHORROS, ZARANDA CIRCULAR DE ACERO INOXIDABLE MONTADA SOBRE DOS CHUMACERAS SY 204, MOTOR SEGUN LA CAPACIDAD DEL EQUIPO, ESTRUCTURA Y CHASIS: CHASIS METÁLICO CON PINTURA ELECTROSTÁTICA	UNIDAD	5

Paola A. Calambas

PAOLA ANDREA CALAMBAS MUELAS
Directora Técnica Sedagram

Proyectó: Wilman Farid Hoyos G.- Contratista Apoyo profesional