INDULATEX S.A. GUANTES - ARTÍCULOS PARA EL ASEO	FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO CREMA LAVAPLATOS	GD-FT13-V00 Pág. 1 de 3

1. DATOS DE LA EMPRESA

Razón social	INDULATEX S.A
Dirección	Carrera 9 Nº 25 A- 64 Funza vía Siberia
Teléfono	8219181 Fax: 8931963
Email	info@indulatex.com.co
Línea Atención al cliente	018000112110
Director Técnico / Jefe Control Calidad	Mabel González / Viviana Leuro

2. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

DENOMINACIÓN LEGAL	Lavaplatos
DENOMNACIÓN COMERCIAL	Crema Lavaplatos
PRESENTACIONES COMERCIALES	500 g , 250 g, 1000 g
REGISTRO INVIMA	2006V-0004143
VIDA UTIL	Seis meses en buenas condiciones de almacenamiento.

3. INFORMACION TECNICA

- Detergente con poder desengrasante que facilita la limpieza de la loza sin deteriorarla. Es ideal para el lavado de toda clase de vajillas, porcelanas, vidriería en general y utensilios de cocina.
- Contiene glicerina y glucósido componentes altamente hidratantes que protege las manos de quien usa la crema lavaplatos. Con agradables fragancias: chicle y limón.
- Con activo Biodegradable
- Libre de Fosfatos.

4. INSTRUCCIONES DE USO

- Con una esponja húmeda aplique la crema lavaplatos sobre los utensilios a lavar, restregué y enjuague.
- Repita la operación para grasa difícil.

5. CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION FISICA x 500 g	
Largo	12 cm
Ancho	12 cm
Alto	8,1 cm
Peso (producto+ envase+ tapa)	520 g

6. CARACTERISTICA SENSORIAL -METODO ENSAYO

CARACTERISTICA	ESPECIFICACION	EQUIPO	METODO
Apariencia	Sólido	Visual	Análisis sensorial
Color	Verde ó rosado de acuerdo con el estándar.	Visual	Análisis sensorial
Olor	Característico de acuerdo con el estándar.	Olfativo	Análisis sensorial

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ	FECHA DE APROBACIÓN
Nombre: Viviana Leuro	Nombre: Viviana Leuro	Nombre: Mabel González	23 Nov. 2010
Cargo: Jefe de Control de Calidad	Cargo: Jefe de Control de Calidad	Cargo: Director Técnico	
Firma:	Firma:	Firma:	Versión: 00

7. CARACTERISTICAS FISICOQUIMICAS - METODO ENSAYO

CARACTERISTICA	ESPECIFICACION	EQUIPO	METODO
pH (sol. 1%)	11 Máximo	pH metro	CC-TC17-V00
Ingrediente Activo como (%)	12% Mínimo	Titulación	CC-TC15-V00
Dureza kg/F	1000	Durómetro	CC-TC03-V00
Reactividad	Ninguna		

8. PRECAUCIONES Y RESTRICICONES

Manténgase fuera del alcance de los niños y mascotas. Si cae en los ojos lave con abundante agua. En caso de intoxicación acuda al médico, tome bastante agua. No comestible.

9. CARACTERISITICAS DE EMPAQUE Y EMBALAJE

EMPAQUE	Contenido Neto	De acuerdo a la presentación ofrecida puede ser: 500 g, 250 g, 1000 g.
	Tipo	Envase en polipropileno.
	Identificación de LOTE	Van 7 dígitos, los tres primeros son el consecutivo del producto, los dos siguientes el mes de fabricación y los dos últimos el año. Ej: 0011009, lote uno del mes 10 (octubre) del año 2009.
EMBALAJE	Tipo (presen 500	Caja de Cartón - C540K
	Dimensiones	Largo: 35,8 cm, Ancho: 24,3 cm, Alto: 14,8 cm
	Presentación en envase	12 unidades x 500 g, 24 unidades x 250 g, 12 unidades x 1000 g.
	Estibado en envase x 500g	8 cajas x Capa, 4capas x Estiba. Total cajas x estiba: 32
	Rotulado	Contiene mínimo información referente a: • Nombre del producto, marca, referencia y contenido. • Código de barras (ITF 14). • Nº Lote, fecha de empaque.

10. RECOMENDACIONES PARA EL MANEJO Y ALMACENAMENTO

ALMACENAMIENTO	Temperatura	entre 15°C y 25°C
	Lugar	Fresco y seco.
	Protección	Proteger de la luz solar.
	Estibado	Evitar voladizos en el estibado, Tener en cuenta el arrume de estibado impreso en la caja para el apilamiento en bodega.
MANEJO	FIFO (primeras en entrar primeras en salir)	Se maneja en el almacén de PT el FIFO por medio de un sticker de color el cual es pegado en la caja. Cada color corresponde a un mes del año.
	Transporte	*Transportar en vehículos secos, limpios e higiénicos. *Verificar que el vehículo no tenga orificios ni elementos en el piso, que puedan dañar el producto. * Evitar golpes, caídas y presiones para el producto.

11. PROTOCOLO LIBERACION PRODUCTO

Todos los productos son liberados inicialmente por el analista de laboratorio quien revisa las especificaciones sensoriales y fisicoquímicas del producto. En el área de producción los inspectores de calidad llevan un control escrito del producto en donde revisan lote, volumen, marcación, empaque. etc. Antes de pasar al almacén de producto terminado todos los productos en la caja deben tener un sticker de color indicando el estado de calidad (aprobado (verde), cuarentena (anaranjado), rechazado (rojo).