



EVIDENCIAS 1

A continuación, se relacionan las evidencias que dan complemento al informe de ejecución mensual de (JESUS CAMARGO ORTIZ), correspondiente al mes de marzo de 2021

Obligación Específica No. 3.

Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo al diseño curricular y proyecto formativo de los programas relacionados con su perfil.

Obligación Específica No. 6.

Aplicar según la modalidad y nivel de formación, Estrategias de enseñanza, aprendizaje, seguimiento y evaluación de acuerdos a los lineamientos pedagógicos y metodológicos de la entidad.

2248937- MANTENIMIENTO ELECTRONICO E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL

SECCIONES EN LINEA

Sesión 6 (2021-03-01 at 04:06 GMT-8)

Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

FORMACION 2248931 (2021-03-01 at 09:05 GMT-8)

1 mar 2021 yo

292 MB

Introducción a la Metrología

CENAM

Introducción a la Metrología

"A menudo digo que cuando puedes medir de lo que estás hablando y expresarlo en números, sabes algo al respecto; pero cuando no puedes medirlo, cuando no puedes expresarlo en números, tu conocimiento es escaso e insatisfactorio; puede ser el comienzo del conocimiento, apenas has avanzado en tus pensamientos hacia el escenario de la ciencia, cualquiera que sea el tema."

William Thomson, Lord Kelvin.

William Thomson (26 de junio de 1824 - 17 de diciembre de 1907), físico y matemático inglés.

JESUS CAMARGO ORTIZ



Sesión 7 (2021-03-04 at 04:00 GMT-8) Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

FORMACION 2348931 (2021-03-01 at 09:05 GMT-8)

1 mar 2021, jpg 292 KB

SOBRECARGAS

Una pequeña variación de tensión puede deteriorar las conexiones reduciendo la cantidad de tensión suministrada, lo cual hace que los motores requieran de mas corriente lo cual produce un calentamiento en los conductores llegando así a la destrucción del aislamiento y causando un incendio en las instalaciones.

SOBRECARGAS Una pequeña variación de tensión puede deteriorar las conexiones reduciendo la cantidad de tensión suministrada, lo cual hace que los motores requieran de mas corriente lo cual produce un calentamiento en los conductores llegando así a la destrucción del aislamiento y causando un incendio en las instalaciones. pdf

PRESENTACION PRESENTACION PRESENTACION PRESENTACION PRESENTACION Mostrar todo

mariah.moreno

Sesión 8 (2021-03-08 at 04:36 GMT-8) Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

FORMACION 2348931 (2021-03-01 at 09:05 GMT-8)

1 mar 2021, jpg 292 KB

LA INDUSTRIAL

Calibración los patrones e
en la industria, garantizando
Unidades de Medida del Sistema
e logra una inter-cambiabilidad de
niformidad de los resultados de las
la producción y el aseguramiento
la metrología todos los patrones e
bidamente calibrados

Estás presentando para todos

Detalles de la reunión

Personas (19)

Presencia a todo el mundo enviar mensajes

no se han unido

Betsy Calderon 7:35

ANDRES FELIPE GUILIANO QUIRANOS 7:35

JOHN JOSE GARCIA SUAZA 7:35

CARLOS MARCO LARINO MORA 7:35

Estás en mensaje a todos

Levantar la mano Estás presentando

JESUS CAMARGO ORTIZ



Recibidos (4.826) x Mantenimiento Ele x Recibidos (125) -jo x Listado de Asisten x MARZO - Gooc x Meet Recordings x MARZO - Google x

drive.google.com/drive/u/1/folders/1nqLofb22sh5Bkd5ymvKP1blpEWDsZp

Sesión 10 (2021-03-15 at 05:00 GMT-7) Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

Grabando Estás presentando

Estás presentando para todos

Detalles de la reunión

Personas (25)

Permisos (25)

Permisos a todos en tiempo real: Mantén

Notas no

LUIS EDUARDO DIAZ CALLEJAS 9:17

Luis

ANDRES FELIPE QUIJANO GUINANAS 9:18

9

Jorge me dice 9:18

Perfecto

SANTOS PERILLA SANCHEZ 9:17

Indicador si en algún momento de la formación me

sugiere, me porque tengo el internet muy lento me

esta hablando mucho, pero ya intento volver a

unirme

Tu 9:18

OK

Siguen adelante 9:12

Por lo no le escuché

JUAN JOSE CARDOSO SUAZA 9:13

El ya le escuché bien

Creo un mensaje a todos

Detalles de la reunión

Cancelar la reunión Estás presentando

Sección 6 (2021-03-01 at 04:06 GMT-8)

10:07 p. m. 04/04/2021



ACTIVIDADES EN FORMACION

TALLER MOTORES

INSTRUCTOR: JESUS CAMARGO ORTIZ

APRENDIZ: ALEJANDRO CALDERON BUSTAMANTE

FICHA: 2248937

FECHA: 8/3/2021

1- INVESTIGAR LOS TIPOS DE MOTORES ELECTRICOS

-Motor Asíncrono o de Inducción (AC): Su principal característica es que el giro del rotor no corresponde a la velocidad de giro del campo magnético producido por el estator. Este motor está formado por un rotor que puede ser de tipo jaula de ardilla o bobinado. En el estator (anillo cilíndrico de chapa magnética) se encuentran las bobinas inductoras que son trifásicas, desfasadas entre sí a 120° . Entre las ventajas encontramos la alta eficiencia, coste bajo, fiabilidad, bajo ruido y vibraciones y par constante.





2248934 - MANTENIMIENTO ELECTRONICO E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL

Sesión 4 (2021-03-03 at 04:06 GMT-8) Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

ACIEM
Asociación Colombiana
de Ingenieros

Taxonomía de los equipos
Y la importancia en mantenimiento

Michael Arango Vallejo
Cel: 360-678-72-37
Ing. operaciones (mantenimiento) con
Consultor de Mantenimiento
Mantolene - <http://mantolene.com>

3:13:18

4:29:18 / 6:55:16

JESUS CAMARGO ORTIZ

Sesión 5 (2021-03-10 at 03:58 GMT-8) Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

ERRORES DE MEDICIÓN

Al medir y comparar el valor verdadero o exacto de una magnitud y el valor obtenido siempre habrá una diferencia llamada error de medición. Por tanto al no existir una medición exacta debemos procurar reducir al mínimo error, empleando técnicas adecuadas y aparatos o instrumentos cuya precisión nos permita obtener resultados satisfactorios.

Estás presentando para todos

Dejar de presentar

Detalles de la reunión

Personas (17)

Chat

Periodo a todo el mundo enviar mensajes

ALEXANDRA ORTIZ FRANCO 6:17
Buenos días

18:17:00
Muy buenos días, queridos aprendices comenzamos en 10 minutos formación, mientras se van conectando los demás aprendices.

Joheth Sierra 7:13
Presente

David granado diaz 7:14
Presente

Envía un mensaje a todos

Levantar la mano Estás presentando

Alfredo Moya 7:14
Fallo conexión

JESUS CAMARGO ORTIZ



Sesión 6 (2021-03-17 at 05:08 GMT-7) car en Drive Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

Unidades derivadas del sistema internacional

En el SI, las unidades derivadas se definen para que mantengan coherencia con las unidades básicas y suplementarias.

MAGNITUD	NOMBRE	SÍMBOLO
Superficie	metro cuadrado	m ²
Volumen	metro cúbico	m ³
Velocidad	metro por segundo	m/s
Aceleración	metro por segundo cuadrado	m/s ²
Número de ondas	metro a la potencia menos uno	m ⁻¹
Masa en volumen	kilogramo por metro cúbico	kg/m ³
Velocidad angular	radian por segundo	Rad/s
Aceleración angular	radian por segundo cuadrado	Rad/s ²

Si se encuentra que en el SI una unidad derivada puede ser expresada en varias formas usando unidades básicas y suplementarias o nombres especiales de otras unidades derivadas, se permite el uso de algunas combinaciones o nombres especiales. Esto con el ánimo de distinguir fácilmente entre magnitudes que tengan las mismas dimensiones.

Compartir

Estás presentando para todos

Dejar de presentar

GRABANDO

Estás presentando

FORMACION SENA 2248934

Personas (10)

Permitir a todo el mundo enviar mensajes

Andrés Domínguez 1:10 Presente

Juliana Sarmiento 1:10 Presente

J

JESUS CAMARGO ORTIZ

Envía un mensaje a todos

Enviar la mano

Estás presentando

Sesión 7 (2021-03-24 at 05:10 GMT-7) car en Drive Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

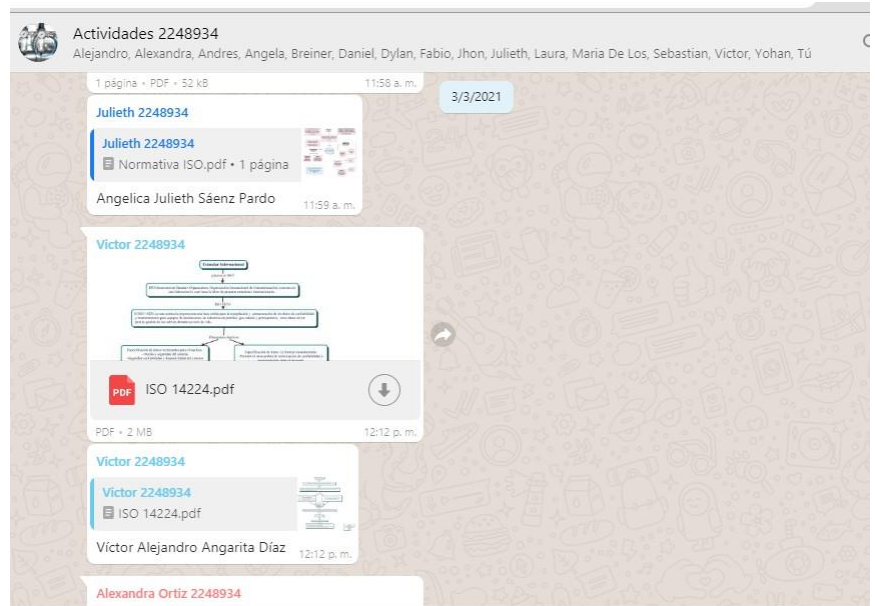
31,9 GB utilizado

J

15:44 / 7:03:14



Evidencias de Actividades ficha 2248934





2248931- MANTENIMIENTO ELECTRONICO E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL

SECCIONES EN LINEA

Sesión 10 (2021-03-02 at 03:56 GMT-8)

Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

Norma ISO 14224

- Esta es la norma adoptada por la industria petrolera y de gas natural pero aplica para cualquier tipo de industria.
- Estandarizar el proceso de la información es importante para llevarlo a un software que nos permita la optimización de nuestros recursos.

ESTÁNDAR INTERNACIONAL ISO 14224

Asociación Colombiana de Ingenieros ACIEM

6:26:38 / 7:12:43

Sesión 10 (2021-03-02 at 03:56 GMT-8)

yo 18:43 yo 875 MB

Sesión 11 (2021-03-04 at 08:06 GMT-8)

Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

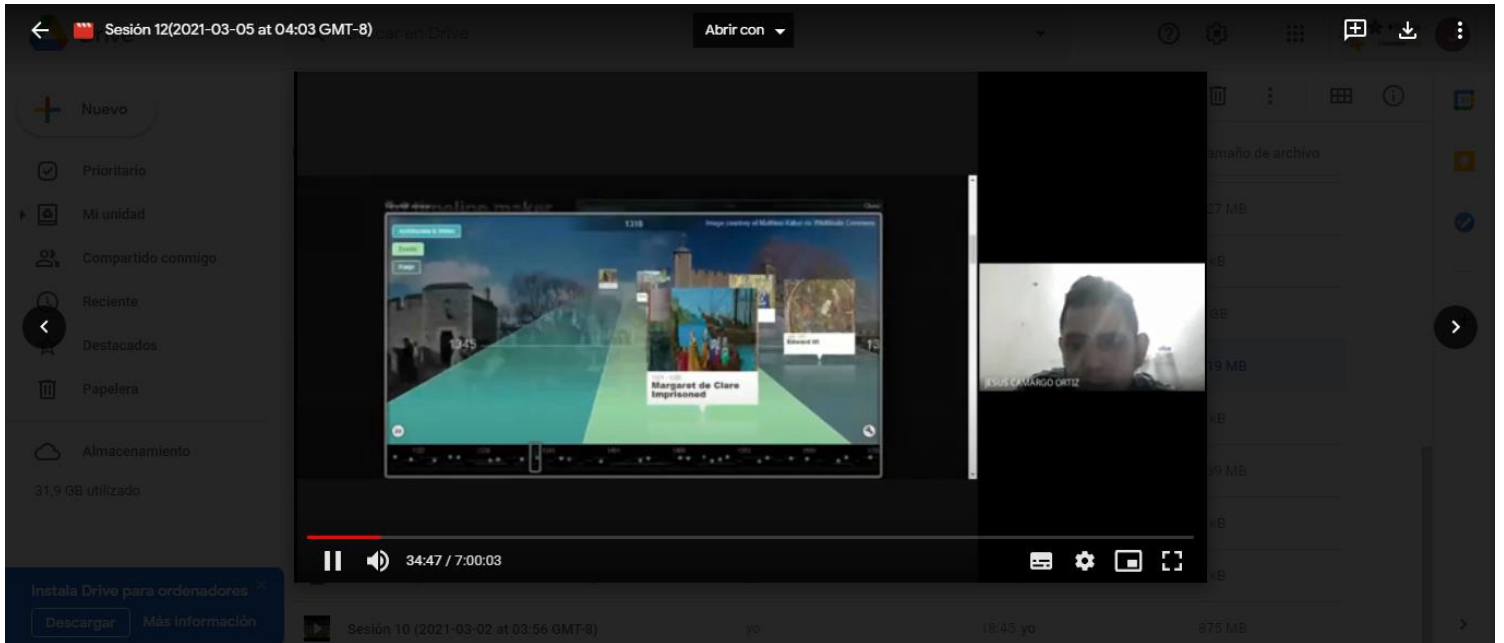
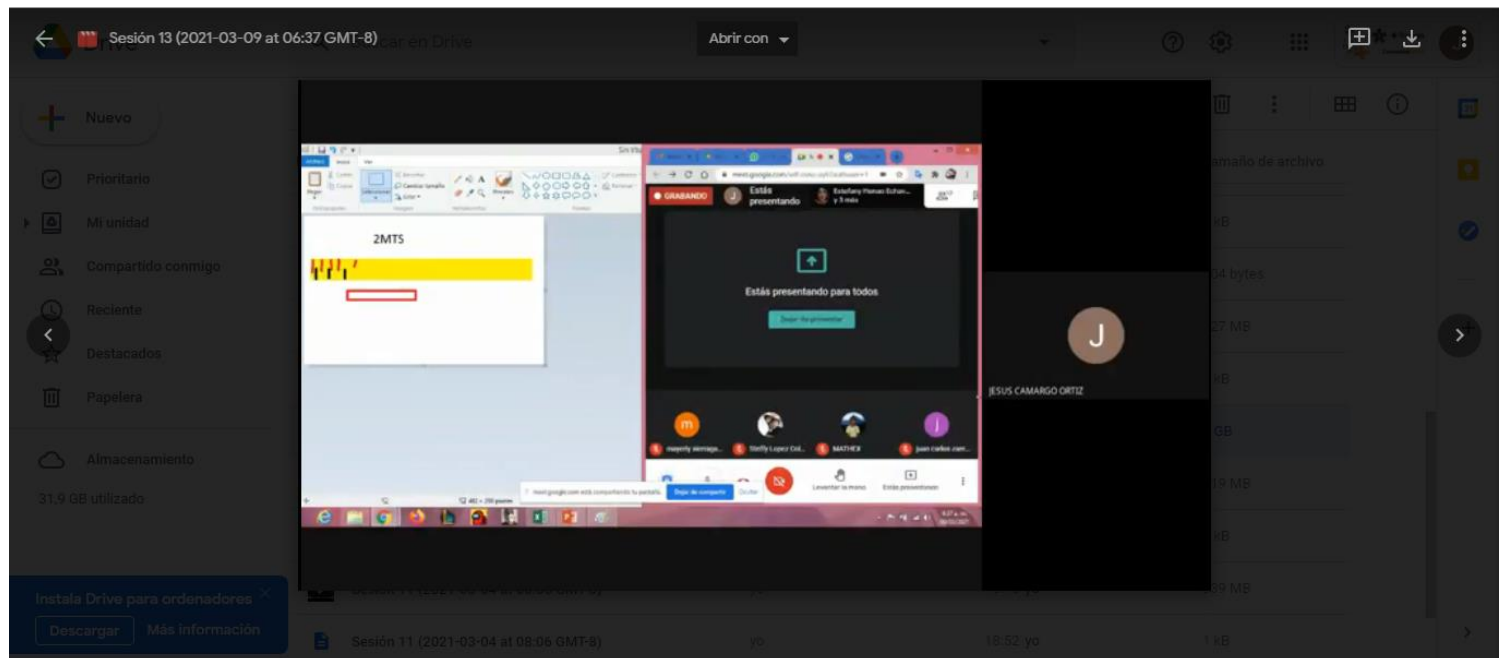
Descargar Más información

OPVIDOS

33:37 / 2:59:26

Sesión 11 (2021-03-04 at 08:06 GMT-8)

yo 18:43 yo 875 MB





Sesión 14 (2021-03-11 at 08:06 GMT-8)

Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

PARA ENVASADO DE SODAS

En una fábrica de sodas se ha instalado una nueva línea de envasado y se requiere poner a punto el sistema de sensores para iniciar producción. Usted debe realizar la revisión y diagnóstico de cada uno de los sensores, garantizando que cada uno de ellos se encuentre bien conectado y calibrado. Tenga en cuenta que durante la instalación de los equipos se presentó un corto circuito por lo que es muy probable que alguno de los sensores no haya quedado. Una vez terminada la revisión deberá poner en modo automático la planta de producción para comprobar que todo marche bien.

Conceptos y Habilidades:
Analisis, sensores (inductivos y capacitivos), principios de funcionamiento y aplicaciones.
Identificación de errores de conexión y diagnóstico de fallas de detección propias.

RECURSOS RELACIONADOS:
Laboratorios
Configuración de materiales en una empresa de servicios.
Ponente en materia de producción para empresas de servicio.
Estructura de producción para empresas de servicios de trabajo por contrato.

19:24

12:56 / 2:53:25

Sesión 12 (2021-03-05 at 04:03 GMT-8)

Sesión 12 (2021-03-05 at 04:03 GMT-8)

Sesión 15 (2021-03-12 at 03:50 GMT-8)

Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

Estás presentando

Estás presentando para todos

Click de presentar

Grabando

Detalles de la reunión

Personas (2)

Personas a las que le has enviado mensajes

Procesos de trabajo

Juan David Ospina Palao 7:15 Presente

Esteban Wilson Espinoza 7:15 Presente

Nicolás Rodríguez Ruiz 7:15 Presente

Miguel Ángel Luciano Cárdenas 7:15 Presente

Estás presentando para todos

Has clic aquí para volver a la interfaz de usuario cuando quieras dejar de presentar

Sesión 15 (2021-03-12 at 03:50 GMT-8)

12:55 yo

1 KB



← Sesión 16 (2021-03-16 at 05:02 GMT-7) car en Drive

Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

Multiplos y submúltiplos de las unidades

El empleo de múltiplos y submúltiplos nace de la necesidad de poder expresar magnitudes excesivamente grandes o demasiado pequeñas y facilitar procesos matemáticos.

No sería práctico expresar una gran distancia como por ejemplo la distancia entre la Tierra y Marte en metros, ni tampoco sería adecuado utilizar esta misma unidad para medir el diámetro de la cabeza de un alfiler.

En la tabla que se muestra, se encuentran los múltiplos y submúltiplos del SI.

FACTOR	PREFIJO	SÍMBOLO	FACTOR	PREFIJO	SÍMBOLO
10^3	kilo	k	10^{-3}	milí	m
10^6	mega	M	10^{-6}	micro	μ
10^9	giga	G	10^{-9}	nano	n
10^{12}	tera	T	10^{-12}	pico	p
10^{15}	petra	P	10^{-15}	femto	f
10^{18}	exa	E	10^{-18}	atto	a

Sesión 13 (2021-03-09 at 06:37 GMT-8)

yo

13:00 yo

1 GB

← Sesión 17(2021-03-18 at 09:05 GMT-7) car en Drive

Abrir con

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31,9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

Imagen de un taller de reparación de vehículos.

Sesión 15 (2021-03-12 at 03:50 GMT-8)

yo

12:55 yo

1 KB



Sesión 18 (2021-03-19 at 05:07 GMT-7) [Abrir con](#)

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31.9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

15 / 21

Ejemplo magnitudes directamente proporcionales

Número de bolsas	1	2	3	26
Peso en kg	20	40	60	520

Una bolsa de naranjas pesa 20 kg. ¿Cuánto pesan 26 bolsas?

Un cargamento de naranjas pesa 520 kg. ¿Cuántas bolsas se podrían hacer?

A partir de la tabla de datos, podemos calcular lo siguiente:

Para pasar de la 1ª fila a la 2ª basta multiplicar por 20

Para pasar de la 2ª fila a la 1ª se divide por 20

Observa que $120 \div 20 = 360 \dots$

Las magnitudes número de bolsas y peso en kg son **directamente proporcionales**.

La constante de proporcionalidad para pasar de número de bolsas a kg es 20

Estás presentando para todos

Detalles de la reunión

Personas (14)

Chat

Notas

Adiós personas

Controlar el organizador

ES LA LUNARDA

JESUS CAMARGO ... (12)

JESUS CAMARGO ORTIZ

angelmuñoz

Daniel Salazar

Daniel Salazar

Emmanuel Hernan Bernal

Juan Carlos Camacho Lugo

Juan David Parra García

Juan Carlos

Estás presentando para todos

Has clic aquí para volver a la videollamada cuando quieras dejar de presentar

Sesión 15 (2021-03-12 at 03:50 GMT-6) yo 12:55 yo 1 KB

Sesión 19 (2021-03-23 at 05:02 GMT-7) [Abrir con](#)

Nuevo

Prioritario

Mi unidad

Compartido conmigo

Reciente

Destacados

Papelera

Almacenamiento

31.9 GB utilizado

Instala Drive para ordenadores

Descargar Más información

Clasificación por el tipo de señal eléctrica que generan

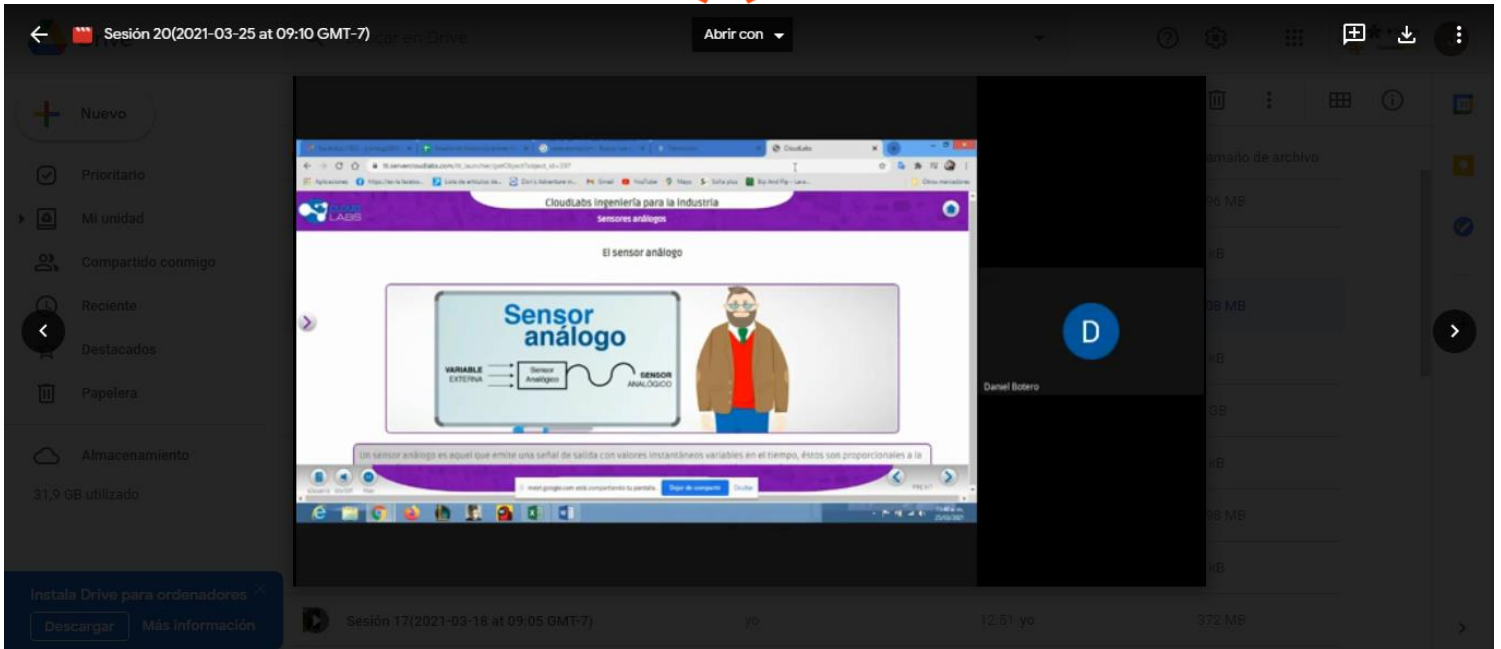
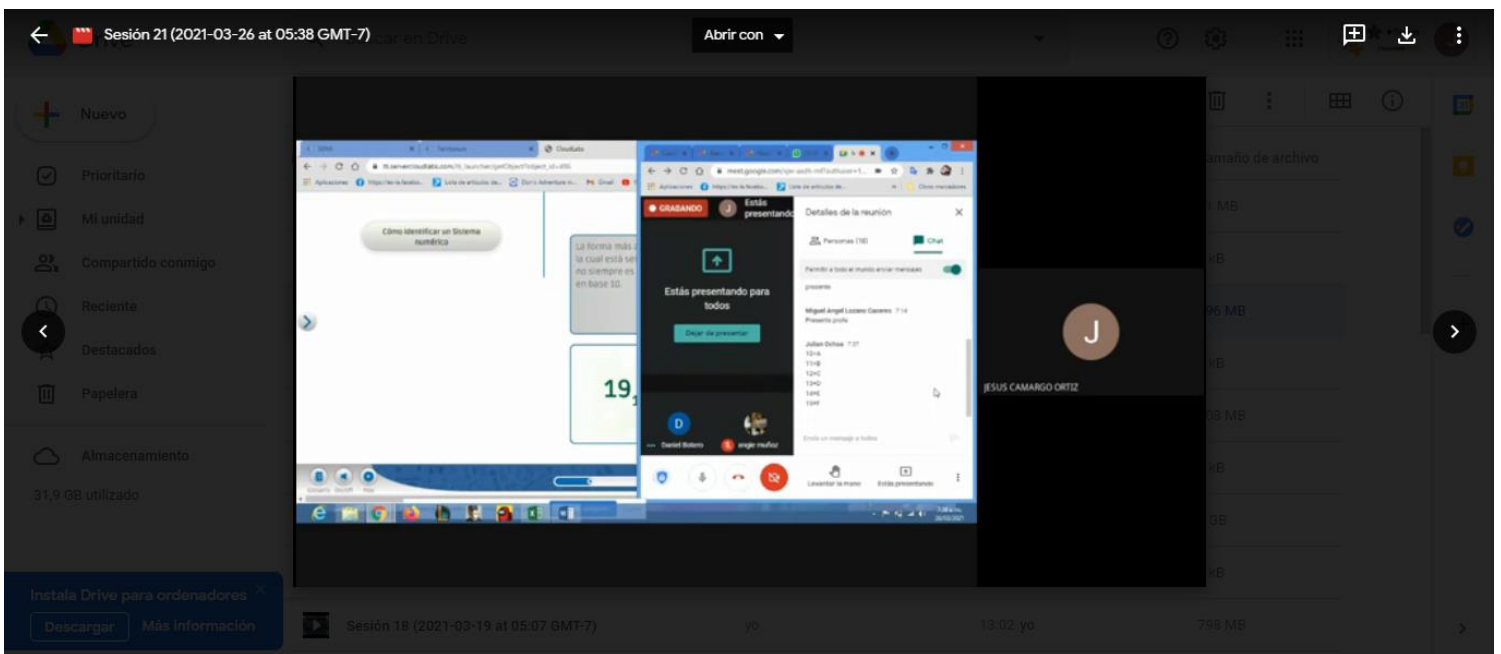
Analógicos

Digitales

Los sensores analógicos son aquellos que entregan su señal de manera continua en el tiempo, es decir, que la señal emitida es comprendida en un campo de valores que varían en el tiempo y que son directamente proporcionales a las magnitudes que se están midiendo.

Un ejemplo de este tipo de sensor, es el de temperatura ambiente, el cual entrega una señal de manera continua durante el día y esta señal varía conforme aumenta o disminuye la temperatura a lo largo de las diferentes horas.

Sesión 17 (2021-03-18 at 09:05 GMT-7) yo 12:51 yo 372 MB








@SENAcunica www.sena.edu.co



EVIDENCIAS DE PROGRAMACION DE CAPACITACIONES.

Mensaje Original:

Asunto: Tránsferencias Estrategias y Herramientas en los Ambientes Virtuales

Estimados Coordinadores Cordial Saludo:

Con el propósito de fortalecer las acciones que desarrollan los instructores durante el proceso de ejecución de la formación al interior del ambiente virtual, desde el Grupo de Ejecución a la Formación el Equipo de Formación virtual a través del equipo de E-Pedagogos, los invitamos a consultar y compartir con su equipo de instructores la programación de transferencias **-Webinars-**, para la semana del 8 al 12 de marzo.

Estas acciones se enfocarán para los instructores de Formación Virtual, como para los instructores de Formación Presencial y a Distancia en horarios diferenciados.

En ese orden de ideas, adjunto a este mensaje compartimos la programación de los **Webinars**, proyectados para la próxima semana. Para consultar esta y las futuras programaciones, pueden acceder a la programación desde la Comunidad de Instructores:

*Comunidad de instructores: <https://ejecuciondelaformacion.sena.edu.co/comunidad-instructores/webinars/calendario-transferencias>

Esperamos que ustedes y los instructores de sus centros de formación puedan participar activamente de estas sesiones.

Un saludo.



Wilmer Ismael
Angel Benavides

Contratista - Asesor Formación Virtual

wangel@sena.edu.co

Skype: wilmer.sena

Tel: + 57 (1) 546 1500 ext: 12234



Invitación a Participar de la Presentación Informe de Gestión Vigencia 2020 y Metas de Formación



Anstrong Alberto Gómez Ríos <aagomezr@sena.edu.co>

para Alejandro, angelaloaiza@misena.edu.co, dianaruizm18@gmail.com, dianavarona@hotmail.com, ecprieto3, edwinpinilla79@gmail.com, Fabio, federicohigueta@yahoo.co

Cordial saludo,

Extendemos invitación para que nos acompañen este lunes 1 de marzo, a partir de las 2:00 pm, en la presentación del informe de Gestión de la vigencia.

Para acceder a la presentación del informe dar clic sobre la imagen.

Cordialmente,



Anstrong Alberto Gómez Ríos

Subdirector (E)

Centro para el desarrollo tecnológico de la construcción y la industria.

aagomezr@sena.edu.co

Tel.: +57(6) 7494999 ext. 62904

The screenshot shows a Google Meet window with a presentation slide titled "GD-F-007_Acta_MEI_2021_08_Marzo_2021". The slide content includes:

ACTA No. 148 de de Marzo del 2021		
DIAGNÓSTICO MEI - Reunión FICHA 1889564		
COMPETENCIAS - RESULTADOS DE APRENDIZAJE - CRITERIOS - ACTIVIDADES DESARROLLADAS		
CUIDAD Y FECHA: 03 de Abril del 2020 Armenia Quindío	HORA DE INICIO: 8:00	HORA FIN: 12:30
LUGAR: Sena Centro para el Desarrollo Tecnológico de la construcción y la Industria	DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO SENA - Centro para el Desarrollo Tecnológico de la construcción y la Industria Av. Centenario Carrera 6 # 47N-15 Vereda San Juan, Armenia, Quindío	

On the right, a list of participants is visible: Miguel Angel Plazas Peralta, Eduardo Augusto Bermudez Parra, and Ivon maritza ueguel gomez. The bottom of the screen shows the Windows taskbar with various application icons and the system clock indicating 3:29 p.m. on 08/03/2021.



Obligación General No. 14.

- Realizar los pagos al Sistema de Seguridad Social Integral (salud, pensión y riesgos laborales) de acuerdo con la normatividad vigente, aportando los soportes de pago los cuales deben ser validados para constatar que en efecto el pago de la planilla haya sido recibido por la entidad correspondiente y en caso de incumplimiento total o parcial, responder por las consecuencias y sanciones que disponga la ley.
- Se realizó el pago de aporte seguridad social, eps y arl de la planilla N° 1036497876 en aportes en línea.

PAGOSIMPLE | Prefectura

Fecha creación reporte: 2021-03-08 04:50:14 PM Tipo Planilla: PLANILLA INDEPENDIENTES

Periodo Cotización: febrero de 2021 Periodo Servicio: febrero de 2021 Referencia pago (PIN): 8840058580

Fecha límite de pago: 2021-03-23

GUARDADA 08/03/2021

I. DATOS DEL APORTANTE

Razón Social	JESUS CAMARGO ORTIZ	Dirección	CR 52 #25 - 31 BARRIO BELLA VISTA
Documento	CC13566899	Teléfono	6108229
Tipo de Empresa	INDEPENDIENTE	Forma Presentación	ÚNICO
Tipo Persona	NATURAL	Departamento	SANTANDER
Ciudad	BARRANCABERMEJA	Total Afiliados	1
Representante Legal		Identificación	

IMPORTANTE: Señor aportante, si usted realiza el pago de su aporte después de las 3:00 PM este se hará efectivo al día hábil siguiente; recuerde revisar su liquidación antes del pago, SIMPLE S.A.; da por entendido que el aportante está de acuerdo con la información suministrada, en consecuencia cualquier inconsistencia con las administradoras serán responsabilidad del aportante.

II. DETALLE DEL APORTANTE

Datos del Afiliado		Novedades		Pensiones		Salud		Riesgos		Cajas		Parafiscales		Total
Modificado	Aportes y Rendimientos	Tipos	Saldo	Administradora	Administradora	Administradora	Administradora	Administradora	Administradora	Administradora	Administradora	Administradora	Administradora	Total
CC 13566899	CAMARGO ORTIZ JESUS	57	08											

III. TOTALES

IBC Pensiones	IBC Salud	IBC Riesgos	IBC Cajas	Aportes Pension	Aportes FSP	Aportes FSB	Aportes Salud	Aportes Riesgos	Aportes Cajas	Aportes Bona	Aportes CDF	Aportes ESAP	Aportes Min. Empleo	Subtotal Sin Intereses de	TOTAL INTERESES	TOTAL FINAL
\$ 308.000	\$ 308.000	\$ 308.000	\$ 0	\$ 145.400	\$ 0	\$ 0	\$ 113.800	\$ 4.800	\$ 0	\$ 0	\$ 0	\$ 0	\$ 0	\$ 263.800	\$ 0	\$ 263.800

IV. INFORMACION

Día hábil de pago sin mora: 16

Periodo de cotización salud:

Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio	Julio	Agosto	Septiembre	Octubre	Noviembre	Diciembre
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Cafam-Colsubsidio-Mercadoguerías Cafam-Colsubsidio

Grupo Éxito-Bancopartir-Comfandi Grupo Éxito-Bancopartir

888840058580000000991231

(415)7709998485884(8020)8840058580(3900)0000000(96)20991231

Señor aportante recuerde realizar el pago de sus aportes al Sistema General de Seguridad Social dentro de las fechas límite establecidas y evite posibles inconsistencias en la prestación de los servicios con sus administradoras.

Página 1 de 1

Líneas de Servicio Fonosimple: Bogotá 343 2949 - Cali: 554 0515 - Medellín: 514 66 69 - Bucaramanga: 643 80 00 - Cartagena: 694 54 44 - Pereira: 340 25 82 - Barranquilla: 361 88 50 - Resto del País: 018000 971 971 -

(Más que Fácil, SIMPLE!)

Antes de imprimir, asegúrese que sea realmente necesario. Proteger el medio ambiente está en nuestras manos.

¡El Poder de lo SIMPLE!



Información de la Planilla Pagada

Nit de comercio Operador de Información	900097333-9
Razón Social del Operador de Información	SIMPLE S.A.
Descripción	Pago de SuAporte
Fecha	2021-03-12, 02:23:57 PM
Periodo de Cotización Otros Riesgos	febrero de 2021
Periodo de Cotización Para Salud	febrero de 2021
Empresa	JESUS CAMARGO ORTIZ
CEDULA CIUDADANIA	CC 13566899
Código Sucursal (Nombre)	()
Referencia de Pago/ Número Planilla	1036497876
Tipo de Planilla	N
Número Transacción Bancaria/ CUS	921628236
Banco	(1007) - BANCOLOMBIA
Valor	\$ 177.400
Estado de la Transacción	Aprobada
Dirección IP de Origen	10.0.19.58

Nit	Código	Administradora	Número Afiliados	Valor sin Mora	Total Intereses Mora
N800224808	230301	PORVENIR	1	\$ 97.800	\$ 0
N900158264	EPS041	NUEVAEPS REG MOVILIDAD	1	\$ 76.400	\$ 0
N860011153	14-23	ARP - POSITIVA COMPANIA DE SEGUROS	1	\$ 3.200	\$ 0
SubTotales:				\$ 177.400	\$ 0
Total a Pagar:					\$ 177.400

Líneas de Servicio FonoSIMPLE: Bogotá 343 2949 - Cali: 554 0515 - Medellín: 514 66 69 - Bucaramanga: 643 80 00 - Cartagena: 694 54 44 - Pereira: 340 25 82 -
Barranquilla: 361 66 50 - Resto del País: 018000 971 971 - ¡Más que Fácil, SIMPLE!

Página 1 de 1

SIMPLE S.A. no se hace responsable de las planillas y pagos realizados a través de otros operadores de información dado que no tiene medios para corroborar la veracidad de la misma, su alcance se limita a replicar la información suministrada directamente por el cliente.

Antes de imprimir, asegúrese que sea realmente necesario. Proteger el medio ambiente está en nuestras manos.

¡El Poder
de lo SIMPLE!

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: JESUS CAMARGO ORTIZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO PARA EL DESARROLLO TECNOLÓGICO DE LA CONSTRUCCIÓN Y LA INDUSTRIA

FECHA INICIAL: 01/03/2021 00:00:00

FECHA FINAL: 31/03/2021 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2248937 - MANTENIMIENTO ELECTRÓNICO E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE ACUERDO CON SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** ESTABLECER LAS ACTIVIDADES OPERATIVAS EN EL ÁREA DE MANTENIMIENTO ELECTRÓNICO E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE ACUERDO CON EL PLAN DE

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR FALLAS Y VERIFICAR FUNCIONES DE LA MAQUINARIA ELECTRÓNICA Y DEL INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS DE LA EMPRESA

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** INSPECCIONAR DE LOS BIENES LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL COMPROBANDO SU ESTADO ACTUAL CON RELACIÓN A

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. OBTENER INFORMACIÓN SOBRE LAS FALLAS PRESENTES EN LA MAQUINARIA Y EQUIPO INDUSTRIAL CUMPLIENDO LA NORMATIVIDAD DE LA EMPRESA.
3. INSPECCIONAR CIRCUITOS HIDRÁULICOS Y NEUMÁTICOS DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL
4. INSPECCIONAR EL HISTORIAL DE LA MAQUINARIA PUNTUALIZANDO FALLAS CRÍTICAS O CONSECUTIVAS DE ACUERDO CON LOS REPORTES DE DAÑO

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: MEJORAR EL SISTEMA ELECTRÓNICO E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA ALTERACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO PARA
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PREDECIR FALLAS DE LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL, VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO ACTUAL BIEN FRENTE A

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

2. PREVENIR FALLAS Y PARADAS DE MAQUINA DE ACUERDO CON LOS ESTÁNDARES DE OPERACIÓN DE LOS EQUIPOS

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 44,00

FICHA 2248934 - MANTENIMIENTO ELECTRÓNICO E INSTRUMENTAL
DE APRENDIZAJE: INDUSTRIAL

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE ACUERDO CON SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** ESTABLECER LAS ACTIVIDADES OPERATIVAS EN EL ÁREA DE MANTENIMIENTO ELECTRÓNICO E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE ACUERDO CON EL PLAN DE

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR FALLAS Y VERIFICAR FUNCIONES DE LA MAQUINARIA ELECTRÓNICA Y DEL INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS DE LA EMPRESA

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** INSPECCIONAR DE LOS BIENES LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL COMPROBANDO SU ESTADO ACTUAL CON RELACIÓN A

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. OBTENER INFORMACIÓN SOBRE LAS FALLAS PRESENTES EN LA MAQUINARIA Y EQUIPO INDUSTRIAL CUMPLIENDO LA NORMATIVIDAD DE LA EMPRESA.
3. INSPECCIONAR CIRCUITOS HIDRÁULICOS Y NEUMÁTICOS DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL
4. INSPECCIONAR EL HISTORIAL DE LA MAQUINARIA PUNTUALIZANDO FALLAS CRÍTICAS O CONSECUTIVAS DE ACUERDO CON LOS REPORTES DE DAÑO

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** MEJORAR EL SISTEMA ELECTRÓNICO E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA ALTERACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO PARA

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** PREDECIR FALLAS DE LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL, VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO ACTUAL BIEN FRENTE A

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

2. PREVENIR FALLAS Y PARADAS DE MAQUINA DE ACUERDO CON LOS ESTÁNDARES DE OPERACIÓN DE LOS EQUIPOS

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL.

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	35,00
--------------------------------------	--------------

FICHA 2248931 - MANTENIMIENTO ELECTRÓNICO E INSTRUMENTAL
DE APRENDIZAJE: INDUSTRIAL

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE ACUERDO CON SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTABLECER LAS ACTIVIDADES OPERATIVAS EN EL ÁREA DE MANTENIMIENTO ELECTRÓNICO E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE ACUERDO CON EL PLAN DE

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR FALLAS Y VERIFICAR FUNCIONES DE LA MAQUINARIA ELECTRÓNICA Y DEL INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS DE LA EMPRESA

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: INSPECCIONAR DE LOS BIENES LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL COMPROBANDO SU ESTADO ACTUAL CON RELACIÓN A

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. OBTENER INFORMACIÓN SOBRE LAS FALLAS PRESENTES EN LA MAQUINARIA Y EQUIPO INDUSTRIAL CUMPLIENDO LA NORMATIVIDAD DE LA EMPRESA.
3. INSPECCIONAR CIRCUITOS HIDRÁULICOS Y NEUMÁTICOS DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL
4. INSPECCIONAR EL HISTORIAL DE LA MAQUINARIA PUNTUALIZANDO FALLAS CRÍTICAS O CONSECUTIVAS DE ACUERDO CON LOS REPORTES DE DAÑO

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: MEJORAR EL SISTEMA ELECTRÓNICO E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL DE UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA ALTERACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO PARA
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PREDECIR FALLAS DE LOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS E INSTRUMENTAL INDUSTRIAL, VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO ACTUAL BIEN FRENTE A

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

2. PREVENIR FALLAS Y PARADAS DE MAQUINA DE ACUERDO CON LOS ESTÁNDARES DE OPERACIÓN DE LOS EQUIPOS

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 75,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 154,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT's

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS
TOTAL TIEMPO EDT's:				0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS
03/03/2021	03/03/2021	DESARROLLO CURRICULAR	3,00
17/03/2021	17/03/2021	DESARROLLO CURRICULAR	3,00
TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:			6,00

INSTRUCTOR: JESUS CAMARGO ORTIZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO PARA EL DESARROLLO TECNOLÓGICO DE LA CONSTRUCCIÓN Y LA INDUSTRIA