FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL

BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE – ASPC No. 19

Bogotá, D.C. 26 de abril 2021

Señor Coronel
JORGE ALBERTO GALINDO CÁRDENAS
Gerente del Proyecto

Asunto: **EVALUACIÓN TÉCNICA DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN DE MÍNIMA CUANTÍA No. 145-BASPC19-2021, CUYO OBJETO ES LA "ADQUISICIÓN MATERIAL DE ATALAJE DE SEMOVIENTES EQUINOS PARA PARA LA ESMIC"**

A través del presente escrito, el Comité técnico evaluador allega la evaluación técnica de la oferta con menor valor presentadas dentro del proceso de la referencia:

<table>
<tr><th colspan="3">EL CORCEL S. EN C.,</th></tr>
<tr><th colspan="3">NIT. 860351712-1</th></tr>
<tr><th>DOCUMENTOS DE EVALUACION Y VERIFICACION TECNICA</th><th>CUMPLE/
NO CUMPLE</th></tr>
<tr><td colspan="2">FORMULARIO No. 2
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ESPECIFICACIONES DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO

<table><tr><th>N°</th><th>DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO</th></tr><tr><td>1</td><td>FILETE PESSOA Filete partido en acero inoxidable inyectado, lleva tres argollas para graduar según efecto de palanca que se necesite. Peso 450 grms +- 5. Diámetro argolla principal 70mm, diámetro argollas auxiliares 25mm. Diámetro palanca 110mm.</td></tr></table></td><td>CUMPLE</td></tr>
</table>

<table>
<tr>
<td>2</td>
<td>ESTRIBOS Estribo en híper – nylon prácticos y clásicos para la equitación con orificio rectangular en parte superior central, estribo fabricado en polímero en forma ovalada terminado en base con sistema de reemplazo anti slip y elaborado en material isopreno o 2-metilbutadieno con orificio rectangular.
A continuación se presentan las siguientes dimensiones:
<table>
<tr><th>PARTE</th><th>COMPUESTA POR</th><th>DIMENCIONES - CANTIDAD</th></tr>
<tr><td rowspan="4">ORIFICIO SUPERIOR CENTRAL</td><td>LARGO</td><td>36 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO</td><td>8 mm +/- 1 mm</td></tr>
<tr><td>DISTANCIA ENTRE ORIFIVIO (OJAL) Y ALTO SUPERIOR</td><td>15 mm +/- mm</td></tr>
<tr><td>DISTANCIA ENTRE ORIFICIO (OJAL) Y BORDE OVALO</td><td>7 mm +/- 1 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="6">OVALO</td><td>LARGO CENTRAL (Tomado desde la parte interior del ovalo)</td><td>128 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>LARGO EXTERIORES (Tomado desde la parte interior del ovalo)</td><td>98 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO PARTE SUPERIOR (Tomado desde la parte interior del ovalo)</td><td>70 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO PARTE CENTRAL (Tomado desde la parte interior del ovalo)</td><td>115 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO PARTE INFERIOR (Tomado desde la parte interior del ovalo)</td><td>122 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>CALIBRE</td><td>26 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="2">BASE</td><td>ANCHO TOTAL</td><td>149 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>LARGO TOTAL</td><td>71 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="2">ORIFICIO BASE</td><td>ANCHO</td><td>16 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>LARGO</td><td>72 mm +/- 2 mm</td></tr>
</table>
</td>
<td></td>
<td rowspan="3">CUMPLE</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>GALÁPAGO DE EQUITACION</td>
<td></td>
</tr>
</table>

Debe ser elaborada según diseño modelo dress- jump, los borrenes delantero y trasero deben estar nivelados, el tamaño del sillín debe ser profundo, los faldones, se ubican a cada lado empalmado con los morcillones, faldetas están ubicados debajo de los corriones de la cincha deben ir reforzados; los morcillones deben estar abollonados, deben estar ubicados en la parte delantera de los faldones, los corriones de la cincha están ubicadas entre los faldones y los faldetas, con un mínimo de seis orificios numerados, ubicados simétricos y equidistantes; el galápago también debe tener dos protectores de las aciones, estos van ubicados a cada lado de la silla parte posterior reforzados con las aciones de la cincha, debe de poseer dos medias lunas en la parte delantera borren medio incrustadas directamente al fuste reforzadas en cuero y poli nylon para sostenerlas entre ellas se sostiene una correa llamada quinta rienda, unida con dos pasadores en cuero crudo. El galápago debe tener los bordes redondeados, garantizando comodidad, debe poseer herrajes fundidos sin uniones , de color plateado y finamente terminados, deben estar unidos los elementos que la integran, el fuste debe ser elaborado en madera de pino y reforzado con una platina en acero en el borren delantero y dos a cada lado sobre los bastos debidamente retobada recubierto por una capa de cuero crudo.
A continuación se presentan las siguientes dimensiones:

PARTES	DIMENSIONES	MEDIDAS
SILLA	LARGO TOTAL	430 mm +/- 2 mm
	ANCHO PARTE ANTERIOR	480 mm +/- 10 mm
	ANCHO PARTE POSTERIOR	226 mm +/- 5 mm
ALETAS	LARGO TOTAL	415 mm +/- 5 mm
	ANCHO PARTE ANTERIOR	13 mm +/- 2 mm
	ANCHO PARTE POSTERIOR	111 mm +/- 2 mm
	ANCHO PARTE CENTRAL	70 mm +/- 2 mm
	ESPESOR	4 mm +/- 2 mm
FALDONES	LARGO PARTE ANTERIOR	481 mm +/- 2 mm
	LARGO PARTE POSTERIOR	382 mm +/- 2 mm
	LARGO CENTRAL	420 mm +/- 2 mm
	ESPESOR	4 mm +/- 2 mm
MORCILLONES	LARGO TOTAL	324 mm +/- 2 mm
	ANCHO TOTAL	123 mm +/- 2 mm
PASADOR PARA ACCION	LARGO TOTAL	66 mm +/- 3 mm
	ANCHO TOTAL	25 mm +/- 1 mm
QUINTA RIENDA	LARGO TOTAL INCLUIDO DOBLEZ	470 mm +/- 2 mm
	ANCHO TOTAL	18 mm +/- 1 mm
	ESPESOR	4 mm +/- 1 mm
MEDIA LUNA	LARGO TOTAL	35 mm +/- 2 mm
	ANCHO TOTAL	33 mm +/- 2 mm

PARTES	DIMENSIONES	MEDIDAS
FALDALETAS	LARGO PARTE ANTERIOR	311 mm +/- 2 mm
	LARGO PARTE POSTERIOR	265 mm +/- 2 mm
	LARGO CENTRAL	338 mm +/- 2 mm
CORRIONES	CANTIDAD	3
	LARGO TOTAL	342 mm +/- 2 mm
	ANCHO TOTAL	28 mm +/- 2 mm
	ORIFICIOS	6
PROTECTOR DE CORRIONES	LARGO TOTAL	113 +/- 3 mm
	ANCHO TOTAL	123 +/- 2 mm
	ORIFICIOS	6
ESTRIBILLO DE SEGURIDAD	LARGO TOTAL	90 mm +/- 2 mm
	ANCHO TOTAL	30 mm +/- 2 mm

CUMPLE

<table>
<tr>
<td>4</td>
<td>MANTA, impermeable con diseño transpirable que minimiza la sudoración, fácil de usar y ajustar, viene con fuelles laterales tradicionales y cinchas cruzadas bajas, junto con perneras ajustables, manta elaborada parte externa 100 % poliéster con denier 600. Revestimiento interno en poliéster, acolchado con filamentos de poliéster A continuación se presentan las siguientes dimensiones:
<table>
<tr><th>PARTE</th><th>COMPUESTA POR</th><th>DIMENCIONES - CANTIDAD</th></tr>
<tr><td rowspan="6">MANTA</td><td>LARGO CENTRAL</td><td>1895 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>LARGO INFERIOR</td><td>1700 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>LARGO SUPERIOR</td><td>1895 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO CENTRAL</td><td>1430 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO BORDE</td><td>1890 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="2">COLERA</td><td>LARGO TOTAL</td><td>455 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO TOTAL</td><td>750 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="2">FUELLE</td><td>LARGO TOTAL</td><td>430 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO TOTAL</td><td>350 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="3">CORREAS DE AJUSTE (SISTEMA DE COBLE CORREA)</td><td>CANTIDAD</td><td>2</td></tr>
<tr><td>ANCHO</td><td>50 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>LARGO</td><td>125 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="3">CORREAS DE CIERRE</td><td>CANTIDAD</td><td>2</td></tr>
<tr><td>ANCHO</td><td>50 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>LARGO</td><td>1200 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="4">CORREA PECHERA (SISTEMA DE COBLE CORREA)</td><td>CANTIDAD</td><td>2</td></tr>
<tr><td>ANCHO</td><td>25 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>LARGO</td><td>335 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>ORIFICOS</td><td>5</td></tr>
</table>
<table>
<tr><th>PARTE</th><th>COMPUESTA POR</th><th>DIMENCIONES - CANTIDAD</th></tr>
<tr><td rowspan="3">CORREAS CON HEBILLA DE AJUSTE</td><td>LARGO TOTAL</td><td>90 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO TOTAL</td><td>2.5 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>HEBILLA LARGO POR ANCHO</td><td>60 mm X 40 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="3">CORREA INTERNA</td><td>LARGO TOTAL</td><td>635 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO TOTAL</td><td>270 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>GANCHO BOCADURA INTERNA</td><td>11 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="2">PROTECTOR DE CRUZ</td><td>LARGO TOTAL</td><td>230 mm +/- 5 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO TOTAL</td><td>50 mm +/- 5 mm</td></tr>
</table>
</td>
<td></td>
<td>CUMPLE</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>CINCHA, Elaborada una plancha con doble cuero por un lado con una plancha en cuero figurada para evitar el maltrato en los hombros del equino y por otro lado en cuero vaquetilla, en uno de sus extremos posee doble sistema de corra en cuero y en el otro extremo con dos correas en polímero elástico. A continuación se presentan las siguientes dimensiones:
<table>
<tr><th>PARTES</th><th>DIMENSIONES</th><th>MEDIDAS</th></tr>
<tr><td rowspan="2">CINCHA</td><td>LARGO TOTAL DE HEBILLA A HEBILLA</td><td>1334 mm +/- 3 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO TOTAL CINCHA</td><td>76 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="3">CORREAS EN CUERO</td><td>CANTIDAD</td><td>2</td></tr>
<tr><td>LARGO TOTAL</td><td>24 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO TOTAL</td><td>38 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="3">CORREA EN POLIMERO ELASTICO</td><td>CANTIDAD</td><td>2</td></tr>
<tr><td>LARGO TOTAL</td><td>229 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO TOTAL</td><td>39 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="2">HEBILLAS</td><td>LARGO TOTAL</td><td>55 mm +/- 1 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO TOTAL</td><td>38 mm +/- 1</td></tr>
</table>
</td>
<td></td>
<td>CUMPLE</td>
</tr>
</table>

<table>
<tr><td>6</td><td>ACIONES, Consiste en dos correas en reata nylon, en un extremo debe tener una hebilla de alta resistencia, con doblez que aloja la hebilla y debidamente cocida, posee un pasador en reata cocido, las correas con orificios ubicados simétricos y equidistantes debidamente sellados a calor.
<table>
<tr><th>PARTE</th><th>COMPUESTA POR</th><th>DIMENCIONES - CANTIDAD</th></tr>
<tr><td rowspan="16">ACIONES</td><td>Correas Cantidad</td><td>2</td></tr>
<tr><td>Correa de Acion (Doble) (Largo x Ancho)</td><td>(147 mm +- 5 mm) x (30 mm +- 2 mm)</td></tr>
<tr><td>Hebilla (Largo x Ancho) Interno</td><td>(30 mm x 30 mm) +- 2 mm</td></tr>
<tr><td>Longitud dobles de hebilla</td><td>45 mm mínimo</td></tr>
<tr><td>Espesor de la correa</td><td>4 mm +- 1 mm</td></tr>
<tr><td>Cantidad Pasadores x correa</td><td>1</td></tr>
<tr><td>Pasador (Largo x Ancho x Espesor)</td><td>(120 mm x 30 mm +- 2 mm) x (2 mm +- 0,5 mm)</td></tr>
<tr><td>Orificios correa, cantidad</td><td>12</td></tr>
<tr><td>Diámetro de orificios</td><td>4 mm +- 1 mm</td></tr>
<tr><td>Ubicación Primer orificio (Extremo Inferior)</td><td>200 mm +- 2 mm</td></tr>
<tr><td>Distancia entre orificios</td><td>35 mm +- 2 mm</td></tr>
<tr><td>Característica orificios</td><td>orificio quemado</td></tr>
<tr><td>Correas Cantidad</td><td>2</td></tr>
<tr><td>Correa de Acion (Doble) (Largo x Ancho)</td><td>(147 mm +- 5 mm) x (30 mm +- 2 mm)</td></tr>
<tr><td>Hebilla (Largo x Ancho) Interno</td><td>(30 mm x 30 mm) +- 2 mm</td></tr>
<tr><td>Longitud dobles de hebilla</td><td>45 mm mínimo</td></tr>
<tr><td>Espesor de la correa</td><td>4 mm +- 1 mm</td></tr>
<tr><td>Cantidad Pasadores x correa</td><td>1</td></tr>
<tr><td>Pasador (Largo x Ancho x Espesor)</td><td>(120 mm x 30 mm +- 2 mm) x (2 mm +- 0,5 mm)</td></tr>
<tr><td>Orificios correa, cantidad</td><td>12</td></tr>
</table></td><td></td><td>CUMPLE</td></tr>
<tr><td>7</td><td>PELERO, Elaborado en tela poliéster fuerte al 94% y algodón crudo 6% por un lado y por el otro tela noils por la otra cara, acolchada con espuma de alta resistencia; siendo más ancho en los laterales debe tener dos correas y dos agarraderas en polynylon ubicadas en la parte de los laterales del pelero, la unión de las correas en doble costura lineal vertical y las agarraderas en costura en X, en la part exterior el pelero esta elaborado en forma de semicírculos por un lado y por el otro lado de la figura en semi-triangulo.
A continuación se presentan las siguientes dimensiones:
<table>
<tr><th>PARTE</th><th>COMPUESTA POR</th><th>DIMENCIONES - CANTIDAD</th></tr>
<tr><td rowspan="3">PELERO</td><td>LARGO TOTAL</td><td>1700 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO CENTRAL</td><td>610 mm +/- 2 mm</td></tr>
<tr><td>ANCHO LATERALES</td><td>715 +/- 3 mm</td></tr>
</table></td><td></td><td>CUMPLE</td></tr>
<tr><td>8</td><td>PECHERA, Conformada por seis correas en reata, así : dos correas de 8 cm de ancho y 35 cm de largo, cada una lleva en el extremo superior una correa de 3,5 cm de ancho y 13 cm de largo, estas correas llevan una hebilla plateada de 3”. En los extremos de estas correas van unas argollas plateadas de 2,5” y unidas entre si por una correa de 3,5 cm de ancho, de cada una de las argollas se sujeta una correa de 2,5 provista de hebilla, las cuales sujetan la pechera a la silla permitiendo ajustar su tamaño de acuerdo a la estructura corporal del caballo. Una correa de 3,5 cm de ancho y 70 cm de largo, la cual se desprende de las correas centrales de una argolla de 2,5” debidamente protegida por una circunferencia de mayor tamaño que la argolla en cuero cosida a la correa para que proteja el pecho del caballo y posee una hebilla plateada de 3”, con lo que se permite sujetarla a la cincha, lleva ocho orificios simétricos y equidistantes.</td><td></td><td>CUMPLE</td></tr>
<tr><td>9</td><td>APERO DE COMPETENCIA 7 Correas en cuero calibre 4 mm +- 5 color negro café, jáquima con frentero y bozal abullonado con protección en cuero nappa, con rienda enfundada en goma.</td><td></td><td>CUMPLE</td></tr>
</table>

10	**BRINDON DE CLASE** Jáquima de 8 correas en cuero tala de 4 mm de espesor +- 0,5 mm: Frentero 52 cm con vena - tijera de 120 cm con hebilla de media pulgada y de ¾ de pulgada- bozal de 80 cm con hebilla de 5/8 de pulgada - flash de 72 cm con una hebilla de 1/2 pulgada - alza frenos de 45 cm con 2 hebillas de 1/2 pulgada y dos patos cromados - 1 correa de 90 cm de largo y ½ pulgada de ancho - 1 correa de 35 del bozal con hebilla de ½ pulgada. Herraje composición de latón en aleación de 70 % Cobre, 30 % Zinc cromado 1 de 5/8 de pulgada y 1 de pulgada; dos argollas de 1 pulgada y media. Rienda caucho pepa: Dos correas en cuero tala de 4 mm de espesor +- 0,5 mm de 155 cm de largo por 5/8 de pulgada de ancho o 3/4 de ancho, dos cauchos en polipropileno texturizados (pepas) de 80 cm de largo, con 1 hebilla de 5/8 o 3/4 y dos patos en cada punta, cada caucho enfunda una correa dejando hacia la parte de la punta 52 cm descubiertos. Herraje composición de latón en aleación de 70 % Cobre, 30 % Zinc cromado 1 de 5/8 de pulgada y una de 1 de pulgada; dos argollas de 1 pulgada y media	CUMPLE
11	PELERO DE CLASE en Dril color negro, con espuma densidad 20 espesor de 20 mm, superficie inferior en yersilon, forma semi cuadrada de ancho 72 cm +- 2 cm y alto 55 cm +- 2cm. Bordado con el escudo Escuela Militar de Cadetes con Herradura encima al lado derecho. Medidas de 10 cm x 10 cm. y numerados en color Rojo al lado izquierdo. Medidas 10 cm x 10 cm. Parte baja trasera.	CUMPLE

FORMULARIO No. 6 EXPERIENCIA HABILITANTE

SOPORTES DE EXPERIENCIA

El proponente deberá acreditar experiencia en uno o varios contratos debidamente celebrados, ejecutados, terminados y liquidados, cuyo objeto consista en la COMPRAVENTA o SUMINISTRO de "**MATERIAL DE ATALAJE DE SEMOVIENTES EQUINOS",** con especificaciones técnicas iguales o similares a la del presente proceso, cuyo valor del contrato o la suma de ellos sea igual o superior al cien por ciento (100%) del valor del presupuesto oficial.

1. La información suministrada, se entiende bajo la gravedad del juramento y debe ser correlativa a la documentación aportada.
2. El formulario debe ir firmado por el representante legal del proponente y/o suplente.
3. No se aceptan auto certificaciones.
4. La experiencia acreditada debe tener relación directa con las actividades y/o descripciones que se señalan en el formulario 5 de especificaciones técnicas de la Invitación Pública
5. La entidad evaluará la información suministrada y de acuerdo con ella determinará si resulta suficiente para acreditar la experiencia.
6. La experiencia deberá acreditarse aportando un contrato ejecutado y/o acta acta de liquidación cuya sumatoria sea equivalente al cien por ciento (100%) del presupuesto estimado.

Cualquiera de los documentos con los que se acredite la experiencia deberá contener como mínimo la siguiente información:

- Nombre o razón social de la empresa o persona contratante.
- Nombre de la persona natural o jurídica contratada, con identificación.
- Objeto del contrato.
- Valor del contrato.
- Fecha de iniciación y de terminación del contrato (mes, año)
- Firma del funcionario competente.
- Indicación de la dirección comercial y teléfono del contratante o la del dueño del proyecto.
- Indicación sobre el cumplimiento del contratista.

Nota 1: No se aceptan contratos con enmendaduras y que no contengan como mínimo la información solicitada o que presenten inconsistencias.

Nota 2: El MDN-ESMIC– BASPC19 se reserva el derecho de verificar la veracidad de la información suministrada por el oferente.

Nota 3: Únicamente se podrá acreditar la experiencia requerida cuando el oferente haya desarrollado de manera directa las actividades que constituyen tal experiencia para el presente proceso de selección.

CUMPLE

Nota 4: Las copias de los documentos presentadas deben ser completamente legibles. **Nota 5:** Para los contratos que sean aportados por socios de empresas que no cuentan con más de tres (3) años de constituidas, además del RUP, deben adjuntar un documento suscrito por el Representante Legal y el Revisor Fiscal o Contador Público (según corresponda) donde se indique la conformación de la empresa. En estos casos, la Entidad no tendrá en cuenta la experiencia aportada cuando los socios se encuentren inhabilitados. La Entidad tendrá en cuenta la experiencia individual de los accionistas, socios o constituyentes de la sociedad hasta los tres (3) años de constituida	
GARANTÍA TÉCNICA Para el proceso de selección el proponente deberá presentar la garantía técnica y el término de respuesta en un mismo documento debidamente suscrito por el proponente. 1. Que ampare el cumplimiento de las condiciones técnicas de los bienes adquiridos, responsabilizándose de los reclamos por cualquier defecto de calidad. 2. Que ampare la calidad de los bienes a contratar.	CUMPLE
TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA. El proponente debe certificar que en caso de que resulte deficiente la calidad del bien y no cumpla con las especificaciones técnicas, el oferente proveerá la reposición del mismo dentro de un plazo de 3 días hábiles siguientes contados a partir del requerimiento realizado por el supervisor del contrato. Todos los costos que se produzcan en cumplimiento de la garantía técnica estarán a cargo del contratista	CUMPLE

CONCLUSIÓN

La oferta presentada por la empresa EL CORCEL S. EN C.,, **CUMPLE** con los requisitos técnicos establecidos en el proceso mínima cuantía No. 145-BASC19-2021, por lo tanto queda habilitado técnicamente.

Atentamente,

Comité Técnico Evaluado