CARVAJAL PULPA Y PAPEL

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO : **PROPALCOTE C2S GLOSS 300 GRS**
CÓDIGO : **680030001**
FECHA DE EMISIÓN : **13/03/2017**
ÚLTIMA REVISIÓN : **11/06/2014**

Características	Unidades	Método	LIMITE DE ESPECIFICACION		
			Máximo	Mínimo	Objetivo
BLANCURA LF	% TECH	T452	91.00	86.00	88.50
BRILLO FS	%	T480	81.00	69.00	76.00
BRILLO WS	%	T480	81.00	69.00	76.00
CALIBRE	MICRA	T411	277.00	253.00	265.00
HUMEDAD	%	T412	7.20	6.20	6.70
IGT 3 PASOS LF	# PUNTOS		15.00		
IGT 3 PASOS LM	# PUNTOS		15.00		
PESO BASICO	GR/M2	T410	312.00	288.00	300.00
RASGADO CD	GRAMOS	T414	300.00	180.00	235.00
RIGIDEZ TAB CD	GRAMOS * CENTIMETRO	T489	50.00	20.00	35.00
RIGIDEZ TAB MD	GRAMOS * CENTIMETRO	T489	70.00	30.00	50.00
RUGOSIDAD MAYOR	MICRA	T555	1.80		
RUGOSIDAD MENOR	MICRA	T555	1.80		
TONO BH TECN	HUNTER	T524	-3.50	-5.00	-4.25

ICONTEC CERTIFICADO ISO 9001 Certificado N° SC 1769-1

ICONTEC CERTIFICADO ISO 14001 Certificado N° SA 251-1

ICONTEC CERTIFICADO OHSAS 18001 Certificado N° OS 156-1

BASC Business Alliance for Secure Commerce Certificación N° COLCLO00006-1-6

Lámina de

Acrílico CELL-CAST

FICHA TÉCNICA

ACRYCELL

ESPECIALÍSTAS EN ACRÍLICO

www.acrycell.com



ACRYCELL

ESPECIALÍSTAS EN ACRÍLICO

Lámina de Acrílico:

es un polímero producido con MMA, (con el proceso de Cell Cast) elaborada con monómero 100% virgen de la más alta calidad, odreciendo durabilidad, belleza y moldeabilidad. Manejamos una gran variedad de colores, así como diferentes medidas de hoja.

Propiedades
MECÁNICAS FÍSICAS

PROPIEDAD	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA (ASTM)
ÓPTICAS		
Índice de refracción	1.49	ASTM 542
Transmisión de luz (%)		ASTM 1003
<4.5 mm.	92	
>4.5 mm.	90	
Haze(%)	2.0	ASTM 1003
MECÁNICAS		
Peso específico	1.18	ASTMD 792
Resistencia a la tensión	10,400	ASTMD 638
Elongación a la ruptura (%)	4.85	ASTMD 638
Modulo de Tensión (lbf./plg.)	452,000	ASTMD 638
Resistencia a la flexión (lbf./plg.)	18,000 - 19,000	ASTMD 790
Resistencia al impacto Izod (ft.lb./plg.)	0.3 - 0.4	ASTMD 256
Dureza Rockwell	M 90 - 100	ASTMD 785
Dureza Barcol	50	ASTMD 2583
TÉRMICAS		
Temperatura de formado (°C)	140	
Temperatura máxima de servicio (°C)	80	
Temperatura de deflexión bajo carga	101.5	ASTMD 648
VARIAS		
Absorción de agua (24 hrs., 23°C) (%)	0.3	ASTMD 570

ACRYCELL
ESPECIALISTAS EN ACRÍLICO

Tamaños
Y ESPESORES DE LÁMINAS

MEDIDAS ESPESORES (EN MM)	TAMAÑOS DE LÁMINA (EN CM)			
	120 X 180	120 X 240	180 X 240	180 X 180
2	-	-		
3	-	-	-	-
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	-	-	-	-
9	-	-	-	-
12	-	-	-	-
15	-	-	-	-
18	-	-	-	-
21	-	-	-	-
24	-	-	-	-

ESPESOR (EN MM)	TAMAÑOS DE LÁMINA (m x m)			
	120 X 180	120 X 240	180 X 240	180 X 180
2	1.29 - 2.55		-	
2.5	1.76 - 3.03		1.50 - 3.03	
3	2.24 - 3.50		1.98 - 3.50	
3.2	2.42 - 3.68		2.16 - 3.94	
4	3.09 - 4.56		2.51 - 4.52	
5	4.03 - 5.60		3.65 - 5.45	
6	4.86 - 6.63		4.43 - 6.34	
9	7.48 - 9.76		7.35 - 9.89	
12	10.22 - 12.76		10.09 - 12.88	
15	13.15 - 15.90		13.00 - 16.05	
18	15.97 - 18.76		15.72 - 19.02	
21	19.05 - 21.84		18.42 - 22.48	
24	21.79 - 24.58		21.16 - 25.22	

Colores DISPONIBLES

COLORES	BÁSICO	TRANSLÚCIDO	LUMINISCENTE	FLUORESCENTE
CRISTAL	-			
HUMO	-			
HUMO OSCURO	-			
OPALINO	-			
VERDE VIDRIO	-			
BLANCO	-			
BLANCO OPACO	-			
ROJO	-	-	-	-
AZUL	-	-	-	
AMBAR		-		
VERDE	-	-	-	-
AMARILLO	-		-	-
NARANJA	-		-	
NEGRO	-			

Características DEL ACRÍLICO

- Polímero producido con MMA (Con el proceso CELL CAST)
- Fácil de moldear (Termoformable)
- Liviano (60% más que el vidrio)
- Excelente grado difusor de luz
- Amplia variedad de colores, medidas y espesores
- Larga duración a la intemperie

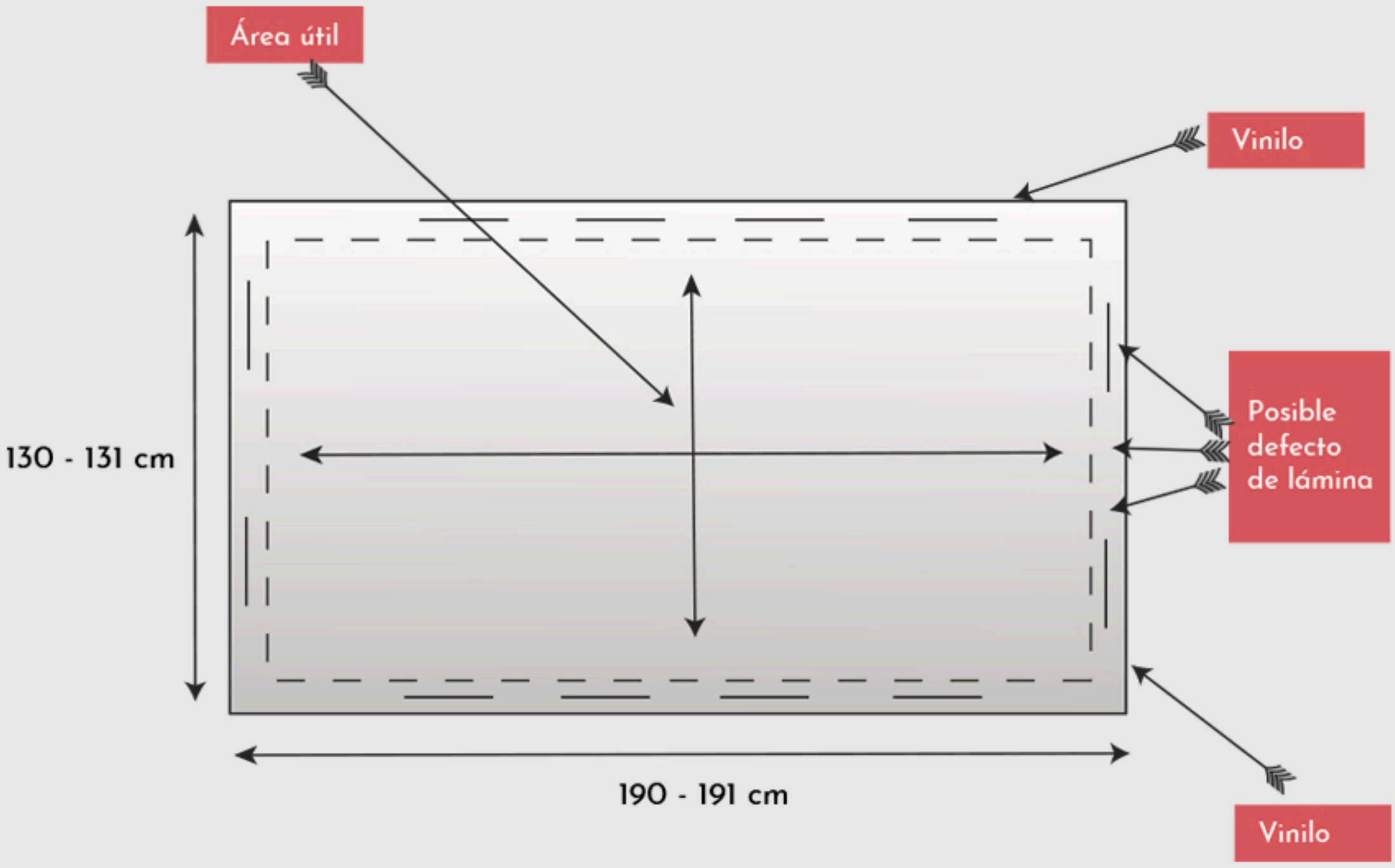


Nueva película de protección que evita rayones y retrabajos de pulido.

Resistencia
QUÍMICA DE LA LÁMINA

RESISTE 20 °C	
ACEITE DE OLIVA	CLORURO DE SODIO
ÁCIDO ACÉTICO (CONCENTRACIÓN 10%)	CLORURO FERRICO (CONCENTRACION 10%)
ÁCIDO SEBÁCICO	DICROMATO DE POTASIO
ÁCIDO CÍTRICO (SOLUCION SATURADA)	DIÉSEL
ÁCIDO CLORHÍDRICO	ETER DE PETRÓLEO
ÁCIDO FORMICA (CONCENTRACION 10%)	ETIL DE GLICOL
ÁCIDO FOSFÓRICO	FORMALDEHÍDO
ÁCIDO LÁCTICO	FTALATO DE DIBUTILO (DBP)
ÁCIDO NÍTRICO (CONCENTRACIÓN 10%)	GLICERINA
ÁCIDO OXÁLICO	HEXANO
ÁCIDO TARTÁRICO	HIDRÓXIDO DE POTASIO
AGUA AÚN CON TRATAMIENTO TÍPICO PARA ALBERCAS	HIDRÓXIDO DE SODIO (SOSA CÁUSTICA)
AMONÍACO	HIPOCLORITO DE SODIO (10% CLORO)
CARBONATO DE SODIO	LANOLINA
CLORATO DE POTASIO	MERCURIO
CLORATO DE SODIO	METIL QUINONA
CLORURO DE AMONIO (SOLUCION SATURADA)	METILAMINA
CLORURO DE CALCIO (SOLUCION SATURADA)	PERMANGANATO DE POTASIO (SOLUCION AL 10%)
CLORURO DE MAGNESIO	PERÓXIDO DE HIDRÓGENO (CONCENTRACION 10%)
CLORURO DE POTASIO	SULFATO DE POTASIO
NO RESISTE	
ACETALDEHÍDO	CLORURO DE METILENO
ACETATO DE AMILO	DIBROMUO DE ETILENO
ACETATO DE BUTILO	DICLORURO DE ETILENO
ACETATO DE ETILO	DICLORURO DE METILENO
ACETOFENONA	DISULFURO DE CARBONATO
ÁCIDO BUTIROCO (CONCENTRADO)	EPICLORHIDRINA
ÁCIDO CIANHIDRICO	ETER DIETILICO
ÁCIDO FLUORHIDRICO	FENOL
ALCOHOL AMILICO	METIL CICLOHEXANOL
ALCOHOL ETÍLICO (CONCENTRACION 100%)	METIL ETIL CETONA
ALCOHOL METILICO (CONCENTRACION 100%)	NITRO BENCENO
ANILINA	PERCLORETILENO
BENCENO	PROPILCETONA
BENZALDEHIDO	SALICILATO DE METILO
BENZOATO DE METILO	TETRACLORURO DE CARBONO
BUTIRALDEHIDO	TETRAHIDROFURANO
CETONA	THINNER
CICLOHEXANO	TOLUENO
CICLOHEXANOL	TOLUENO
CICLOHEXANONA	TRICLORETILENO
CLOROFORMO	TRICLOROETANO
CLORURO DE BUTILO	XILOL

Área útil
LÁMINA DE ACRÍLICO



ACRYCELL
ESPECIALÍSTAS EN ACRÍLICO

/Acrilico.MX/ www.acrycell.com

HOJA TÉCNICA DGCAL®

3100 PT2D
VINILO TRANSPARENTE

DESCRIPCIÓN:

Producto conformado por una película transparente de PVC Calandrada, con Plastificante Monomérico, libre de Cadmio, con filtro UV, con adhesivo tipo acrílico transparente, y soportado sobre papel Kraft siliconado.

USOS:

DGCAL 3100 100 PT2 es un vinilo desarrollado prioritariamente para impresión ink jet base Solvente, Serigrafía, eco-Solventes, Látex, UV.

Por su constitución puede usarse también como vinilo de laminación para protección de vinilos impresos de la serie 3000, -tipo monomérico-.

Para efecto de prevenir el deterioro por acción de luz UV y por fricción de las áreas impresas, se recomienda laminarlo con DGCAL 4100 PT1 transparente, disponible en brillante y mate.

APLICACIONES:

- Gráficas promocionales temporales.
- Señalización en ambientes internos y externos.

CARACTERÍSTICAS:

- Película en PVC con plastificación monomérico de 100 micras de espesor de acabado Brillante y Mate.
- Adhesivo tipo acrílico.
- Soporte en respaldo de papel blanqueado siliconado tipo 2 CCK, 120 g/m².
- Core en cartón con diámetro interno de 3 pulgadas.
- Ancho, mm: 1520, 1370, 1220, y 1050.
- Longitud: 50, 100 y 250 metros lineales.
- Disponibles otros metrajes a solicitud.
- Excelente imprimibilidad en la gran mayoría de equipos de impresión disponibles en el mercado.
- Excelente adhesión sobre múltiples superficies limpias y planas.
- Óptima relación costo beneficio.

HOJA TÉCNICA DGCAL®

3100 PT2D
VINILO TRANSPARENTE

PROPIEDADES	*MÉTODO*	*UNIDAD*	*VALORES TÍPICOS**	
			BRILLANTE	*MATE*
CALIBRE DE LA PELÍCULA	DIN 53370	Micras	100	100
BRILLO, 20°	ASTM D2457	UB	85	-
BRILLO, 60°			-	8
PESO	ASTM E252	g/m²	273	273
ADHESIÓN INICIAL , sobre acero inoxidable	FINAT FTM-1	N/25mm	10	10
ADHESIÓN 24 HORAS, sobre acero inoxidable	FINAT FTM-1	N/25mm	12	12
ESTABILIDAD DIMENSIONAL, 80°C, 24 horas, sentido longitudinal de la película.	DIN 30646	%	0.1	0.1
DURABILIDAD sin imprimir, posición vertical**	-	años	3	
TIEMPO DE ALMACENAMIENTO ESTIMADO, a 22°C, 55%H.R.**	-	años	2	
Rango de temperatura de uso	-	°C	-20 a 70	
Rango de temperatura de aplicación,	-	°C	10 a 30	
Prueba de inflamabilidad GM9070-P laminated on Aluminium plate are classified in " ZONE A" "DNI"	GM9070-P	NA	NO INFLAMABLE	

*Los valores típicos corresponden al valor medio del histograma de frecuencias.
**Los periodos en los cuales se consideran la vida útil corresponden a sitios de temperatura normal media, se excluyen aquellos de temperaturas extremas o de alta radiación UV donde indefectiblemente es menor.
*** DNI = Does Not Ignite, No inflamable; La muestra de ensayo no muestra ninguna llama después de un periodo de 15 segundos de ignición.

DESEMPEÑO EN DIFERENTES SUSTRATOS	**(23 ± 2) °C**
Lámina galvanizada - Metal	E
Lámina de poliestireno	E
Lámina de acrílico	B
Acero inoxidable	E
Vidrio	E
Cartón	B
	E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica

ALMACENAMIENTO:

DGCAL 3100 debe ser almacenado en su empaque original, protegido de la intemperie, en lugares secos y ventilados, (temperatura no mayor a 30° C), protegido de la luz directa del sol y de la lluvia. La manipulación debe hacerse con las manos limpias, preferiblemente con cajas .

CARVAJAL PULPA Y PAPEL

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO : **PROPALCOTE C2S GLOSS 150 GRS.**
CÓDIGO : **680015001**
FECHA DE EMISIÓN : **13/03/2017**
ÚLTIMA REVISIÓN : **19/06/2015**

Características	Unidades	Método	LIMITE DE ESPECIFICACION		
			Máximo	Mínimo	Objetivo
BLANCURA LF	% TECH	T452	91.00	86.00	88.50
BRILLO FS	%	T480	81.00	69.00	76.00
BRILLO WS	%	T480	81.00	69.00	76.00
CALIBRE	MICRA	T411	125.00	113.00	119.00
HUMEDAD	%	T412	6.50	5.50	6.00
PESO BASICO	GR/M2	T410	156.00	144.00	150.00
RASGADO CD	GRAMOS	T414	95.00	53.00	71.00
RIGIDEZ TAB CD	GRAMOS * CENTIMETRO	T489	12.60	1.40	2.00
RIGIDEZ TAB MD	GRAMOS * CENTIMETRO	T489	14.00	2.00	3.00
RUGOSIDAD MAYOR	MICRA	T555	1.50		
RUGOSIDAD MENOR	MICRA	T555	1.50		
TENSILE MD	LB/0.5PLG	T494	18.50	10.50	14.50
TONO BH TECN	HUNTER	T524	-3.50	-5.00	-4.25

Certificado N° SC 1769-1
Certificado N° SA 251-1
Certificado N° OS 156-1
Certification/Certificación N° COLCLO00006-1-6



Jetbest®
Jetbest Corporation





Desconectado

Tinta Jet Best Epson

Las tintas JETBEST EPSON eco-solvente se caracteriza por su facilidad de uso, la amplia gama de colores, y la densidad óptica de alta calidad.

Está elaboradas para cabezales de Impresión Epson.

Categorías: Solventes, Tintas

Descripción

•Solvente compuesto con bajo corrosivo para conservar la vida útil de los Cabezales. Mayor adhesión en una amplia gama de materiales sin necesidad de recubrimiento, los colores vivos coinciden con la gama del color original y máxima resistencia a la Luz.
• Colores Cyan, Magenta, Yellow, Black, Light Cyan, Light Magenta
• Condiciones de Impresión Temperatura Óptima: 15 – 35 ªC Humedad relativa: 25 a 70% sin condensación

Ficha tecnica vinilo

Concept® 235

MotoMark™ Vinil Blanco Mate

Adhesivo Especial de "Alto Agarre – Alta Adhesión"

El Concept® 235 "Agarre" (GRIP) MotoMark™ de 4.0 mil (.004 de pulgada) es una película Premium de PVC blanco mate flexible especialmente formulada. Esta película tiene un singular adhesivo de acrílico sensible a la presión de "Alta Adhesión" con un liner estable plano de 90 libras. El adhesivo esta formulado para calcomanías y gráficos del mercado de los deportes extremos. El **Concept® 235 MotoMark™** puede imprimirse en una variedad de impresoras a base de solventes, de látex, UV o térmicas usadas comúnmente para gran formato. Este producto también puede se impreso usando otros procesos de impresión tales como serigrafía UV y offset curable con UV pero debe de probarse antes de la producción.

Aplicaciones

El Concept® 235 esta diseñado para aplicaciones donde se requiere de una película Premium flexible con una adherencia especialmente alta. El **Concept® 235 MotoMark™** se recomienda para aplicaciones tales como, cuadrimotos, motos para a nieve, motocross, vehículos de deportes extremos, cascos y carros. Siempre se recomienda probarlo antes de aplicarlo.

- Se recomienda usar el **Concept® 238 MotoMark™,** laminado transparente brillante UV "ARMADURA" (ARMOR) de 12 mil. Esto añadirá máxima protección, desempeño y durabilidad a la calcomanía o al gráfico.

Grosor:

Película	4.0 mil
Adhesivo	1.8 a 2.2 mil
Liner	6.7 mil
(Variación del grosor +/- 10%)	

Dimensión Estabilidad Buena

Rangos de Temperatura

Temperatura mínima de aplicación	+40°F (4.4°C)
Temperatura de servicio	-40°F a 180°F (-40 a 82.22°C)

Exposición exterior Esperada 5 años bajo condiciones normales de exposición.

Adhesión

Método A de PSTC-101 con 24 horas de fijación a 70°F (21.1°C) y 50% de humedad relativa. Valores típicos. Los valores individuales pueden variar. Probar a fondo antes de la producción.

Resistencia al Agua Excelente
Resistencia a la Humedad Excelente
Resistencia a los Solventes Excelente
Estabilidad de Almacenamiento anaquel cuando se almacena a 70°F (21.1°C) y 50% de humedad relativa.

Código del Producto

235-15P**	15" x 150'	0.38m x 45.72m	** "P" indica patrón de perforación Gerber		
235-24	24" x 150'	0.61m x 45.72m	**235-30**	30" x 150'0.76m x 45.72m	
235-54	54" x 150'	1.37m x 45.72m	**235-60**	60" x 150'1.52m x 45.72m	

Recomendaciones

Evapore completamente los solventes de las tintas de inyección ante de la aplicación. No hacer esto puede facilitar la penetración del solvente lo que resultara en una degradación del vinil. Siempre pruebe a fondo este producto para confirmar que cumple con sus requisitos. Una adecuada preparación de la superficie requiere limpieza con alcohol o acetona para limpiar y quitar los contaminantes antes de la aplicación. El no preparar la superficie puede causar una falla prematura del gráfico o de la calcomanía.

* El Concept® 235 es un sistema adhesivo permanente. La remoción y reposición no son características de este sistema adhesivo. Las recomendaciones para el uso de este producto arriba mencionadas, no sugieren o constituyen una garantía verbal o escrita por parte del fabricante o por los distribuidores de este producto. Los compradores o usuarios individuales son responsables de determinar la capacidad de los materiales así como su uso y aplicación.